

الأستاذ : لعزاري مهدي

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

ثانوية : مبارك الملي - بوينان -

وزارة التربية الوطنية

البلدية

السنة

الثالثة

الإسم :

اللقب :

القسم :



2022/ 2021

هندسة ميكانيكية

تقني رياضي

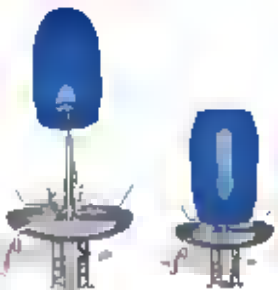
اختبار الفصل الأول

الموضوع : نظام آلي لغسل الدلاء الفارغة

يحتوي ملف الاختبار على جزئين :

1-الملف التقني : الوثائق : (5 , 4 , 3 , 2 , 1)

2- ملف الأجوبة : الوثائق : (8 , 7 , 6 , 5)



1- الملف التقني

1-1 وصف التشغيل : الوثائق

يقوم هذا النظام بتنظيف وغسل الدلاء الفارغة لاستعمالها في تعبئة لاحقا.

* يتكون النظام من المناصب التالية :

- منصب التغذية بالدلاء.

- منصب التحويل .

- منصب الشد .

- منصب الرّش .

- منصب الإخلاء .

2-1 المنتج محل الدراسة :

نتقّرح دراسة محرّك مخفض المركب تحت البساط والموصول بالمحرك الكهربائي (المحرّك المخفض غير ممثل في النظام الآلي) .

3-1 معطيات تقنية : استطاعة المحرّك $P = 2.4 \text{ KW}$

$$r = 025 , \quad N = 1000 \text{tr / mn.}$$

4-1 سير النظام: انطلاق الدورة يكون بالضغط على زر الانطلاق m . تبدأ الدورة .

* التغذية بالدلاء تتم بدوران البساط $T1$ حتى التماس الدلو بالملتقط $S1$.

* تحويل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C1$, ثم ترج الى الوضع الابتدائي .

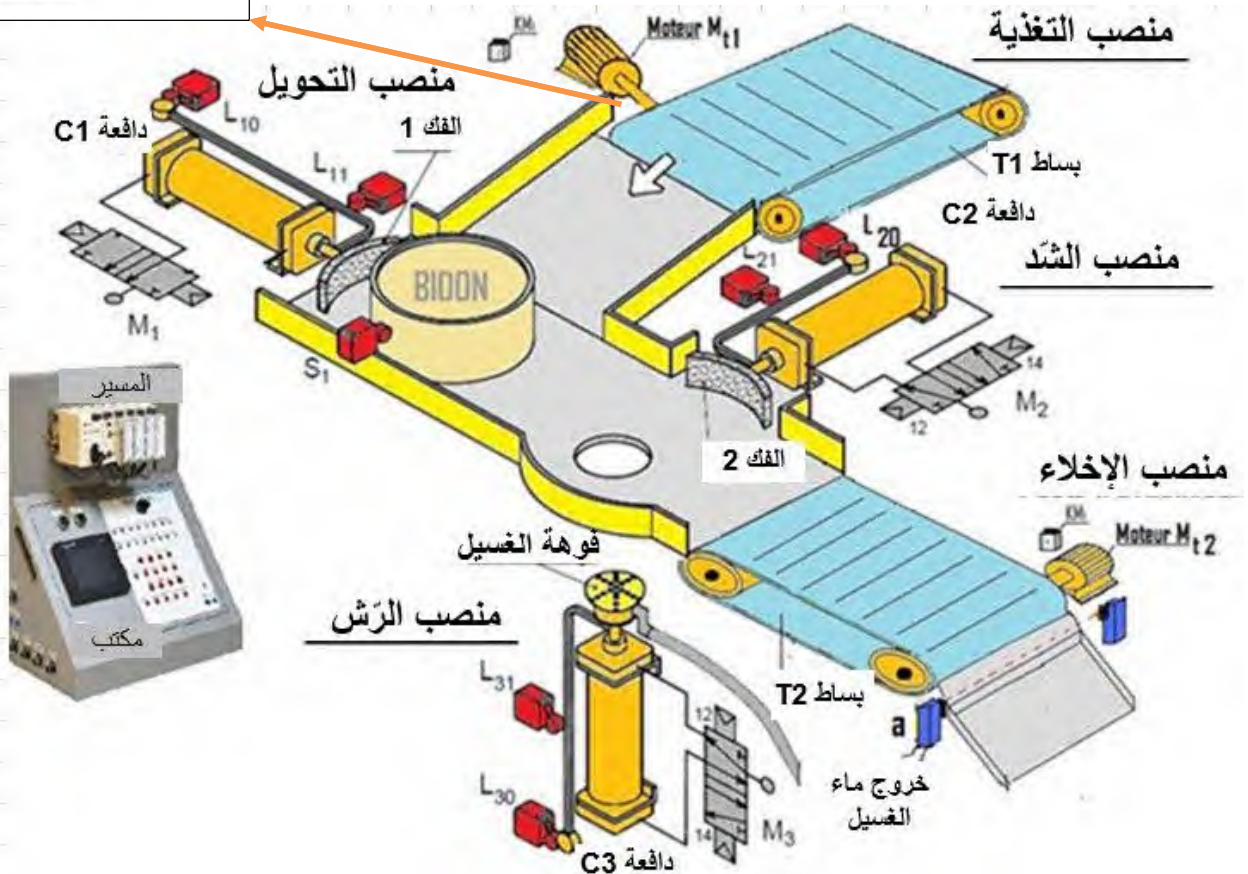
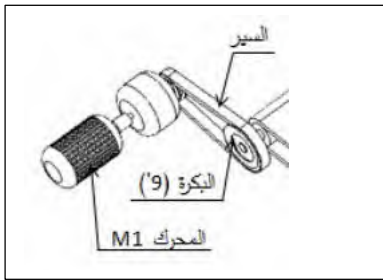
* شد الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C2$.

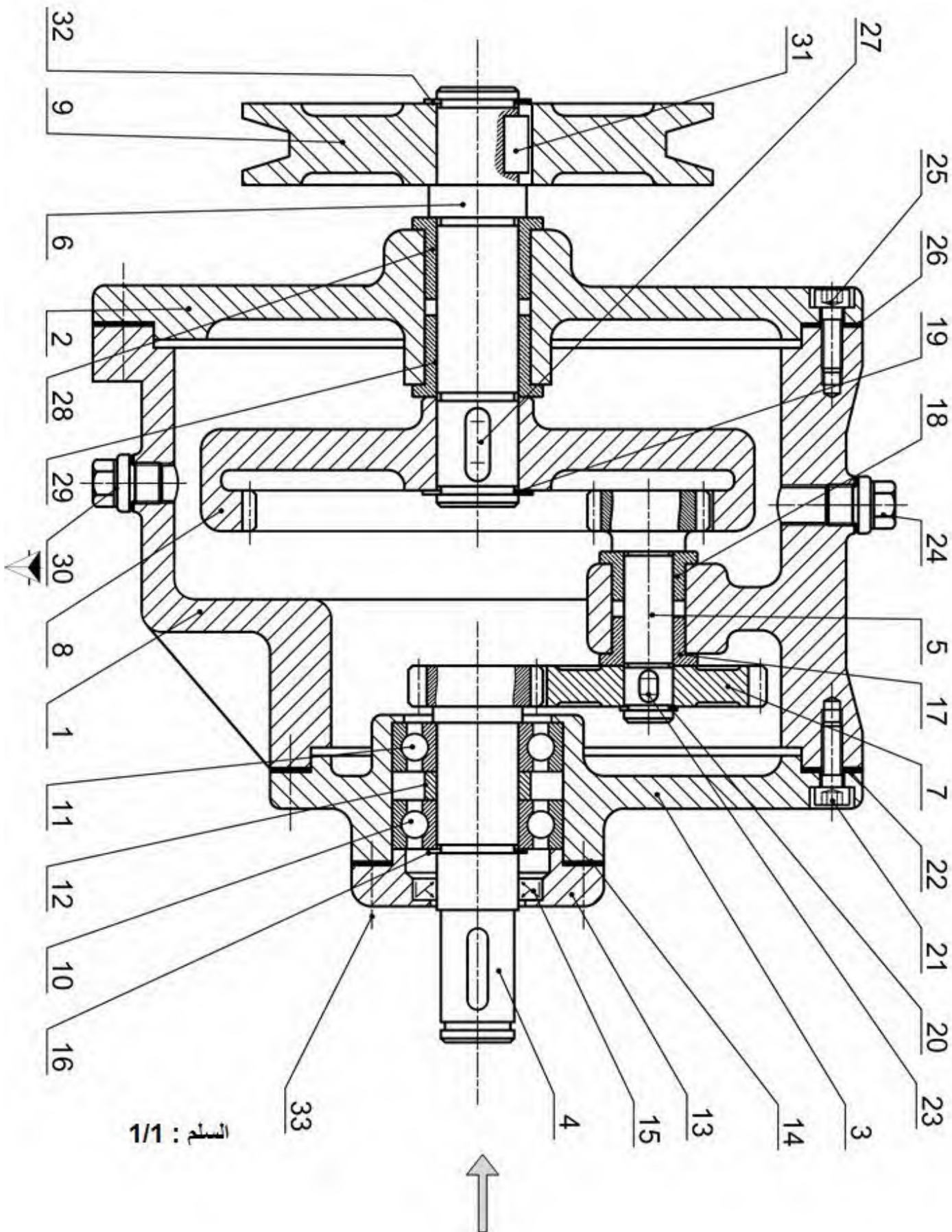
* غسل الدلو يكون بخروج ساق الدافعة $C3$, وتبقى زمن قدره $T = 5 \text{ s}$. حيث يخرج

الماء من فوهة الغسيل تحت ضغط محدد. ثم يرجع ساق الدافعة $C3$.

* فك الشد عن الدلو يكون برجع ساق الدافعة $C2$.

* إخلاء الدلو يكون بدوران البساط $T2$ حتى التماس بالملتقط a .

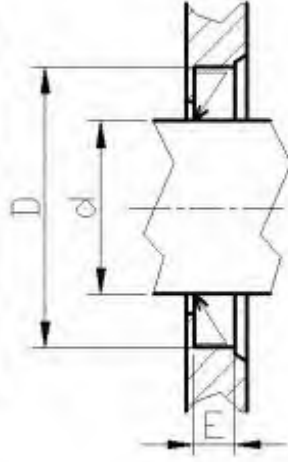




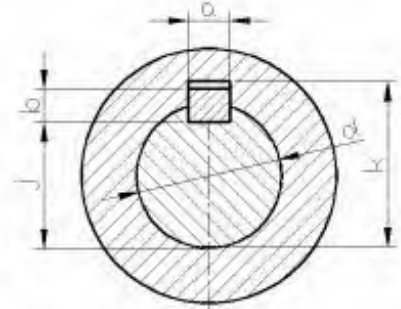
33	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي	تجارة
32	1	حلقة مرنة للعمود 16×1	تجارة
31	1	خابور متوازي A 5x5x11	تجارة
30	1	سدادة	تجارة
29	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8
28	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8
27	1	خابور متوازي A 5x5x14	تجارة
26	1	فاصل كتامة مسطح	تجارة
25	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762	تجارة
24	1	سدادة	تجارة
23	1	خابور متوازي A 4x4x6	تجارة
22	1	فاصل كتامة مسطح	تجارة
21	4	برغي برأس أسطواني ذو تجويف سداسي - ISO 4762	تجارة
20	1	حلقة مرنة للعمود 10×1	تجارة
19	1	حلقة مرنة للعمود 16×1	تجارة
18	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8
17	1	وسادة بكتف	Cu Sn 8
16	1	حلقة مرنة للعمود 16×1	تجارة
15	1	فاصل ذو شفتين AS 16x26x4	تجارة
14	1	فاصل كتامة مسطح	تجارة
13	1	غطاء	EN-GJL-200
12	1	لجاف	S 235
11	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات	تجارة
10	1	مدرجة ذات صف واحد من الكريات	تجارة
9	1	بكرة	Al Si 10 Mg
8	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4
7	1	عجلة مسننة	35 Cr Mo 4
6	1	عمود الخروج	35 Cr Mo 4
5	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4
4	1	عمود مسنن	35 Cr Mo 4
3	1	غطاء خلفي	EN-GJL-250
2	1	غطاء أمامي	EN-GJL-250
1	1	هيكل	EN-GJL-250
الرقم	العدد	التعينات	الملاحظات
اللغة			مقياس 1 : 1
Ar			
			مخفض

ملف الموارد

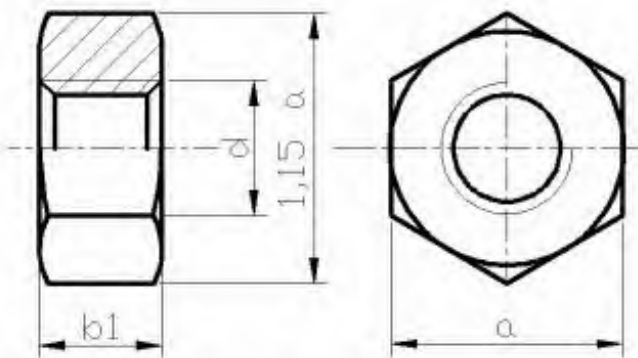
فاصل " فاصل كتامة " Type A		
d	D	E
17	35	7
18	35	7
20	40	7
30	47	7



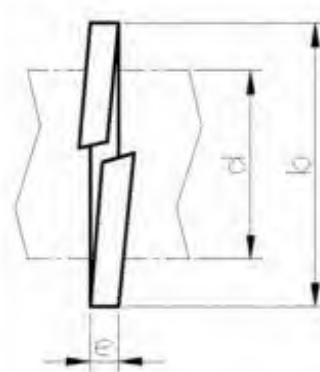
مدحرجات ذات صف من الكريات بتماس نصف قطري - طراز BC			
d	D	B	r
15	32	9	0,3
20	42	12	0,6
25	47	12	0,6



الخوابير المتوازية				
d	a	b	j	k
12 à 17 inclus	5	5	d - 3	d + 2,3
17 à 22	6	6	d - 3,5	d + 2,8
22 à 30	8	7	d - 4	d + 3,3



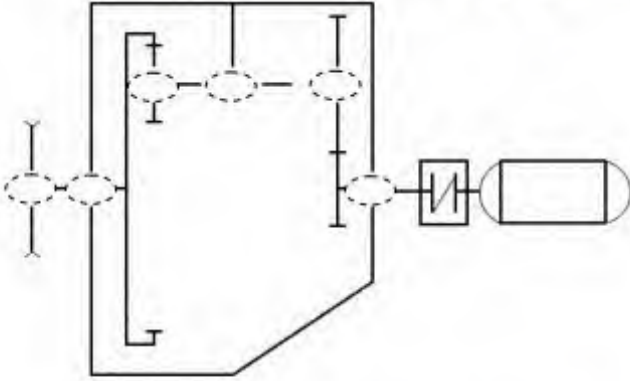
d	a	b1
M20	30	18
M24	36	21,5
M30	46	25,6



d	b	e
16	25	2,5
20	31	3
24	37	3,5
30	45	4,5

1 دراسة الإنشاء

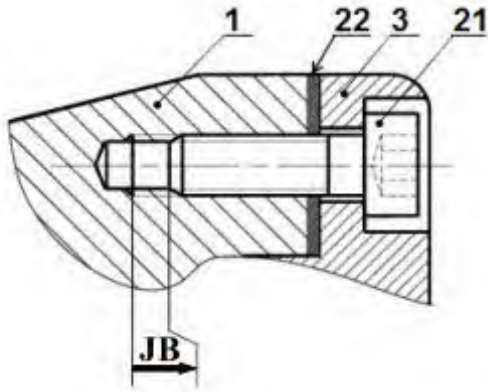
4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي التالي :



5- التحديد الوظيفي للأبعاد :

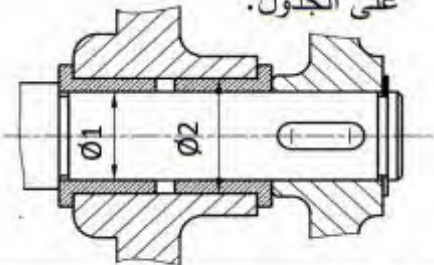
1-5 مباشرة على الشكل أدناه انجز سلسلة الأبعاد

الخاصة بالشرط JB.



2-5 سجل التوافقات المناسبة لتركيب الوسائتين

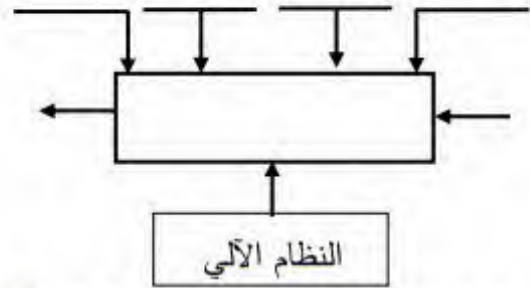
على الجدول.



الأقطار	التوافق	نوعه
Ø1		
Ø2		

أ- تحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- اتمم المخطط التنازلي للعبة (A-0) للنظام الآلي.



2- مستعينا بالملف التقني، أتمم مخطط F.A.S.T

الجزئي المتعلق بالوظيفة التقنية FtI لنقل الحركة

الدورانية من العمود المحرك الى عمود الخروج.

FtI	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى عمود الخروج (6)
FtI1	نقل الحركة الدورانية من العمود (4) إلى العمود (5)
FtI2	التوجيه الدوراني للعمود (4)
FtI3	المسننات (5) و (8)
FtI4	التوجيه الدوراني للعمود 5
FtI5	التوجيه الدوراني للعمود 6

3- أتمم جدول الوصلات الحركية التالية:

القطع	اسم الوصلة	الرمز	الوسيلة
(3)/(4)			
(1)/(5)			
(6)/(9)			

6- العجلة (7) مركبة مع العمود (5) بتوافق

$\varnothing 12H7g6$ علما أن : $12^{+0.018}_0$

$$\varnothing 12g6 = 12^{-0.006}_{-0.017}$$

احسب هذا التوافق ثم استنتج نوعه . علما أن :

$$J_{max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{min} = \dots\dots\dots$$

الاستنتاج:

7- تعيين المواد :

أ- اشرح تعيين مادة العمود

المسند (4) :

35Cr Mo 4

.....
.....
.....

ب- ماهي مادة صنع البكرة (9) . برر هذا لإختيار.

.....
.....

8- ما هو نوع نظام نقل الحركة المستعمل لنقل الحركة من المحرك Mt1 الى البساط.

9- ما هو نوع السير المستخدم في هذه الحالة .

10- أحسب سرعة دوران البساط N_s .

.....
.....

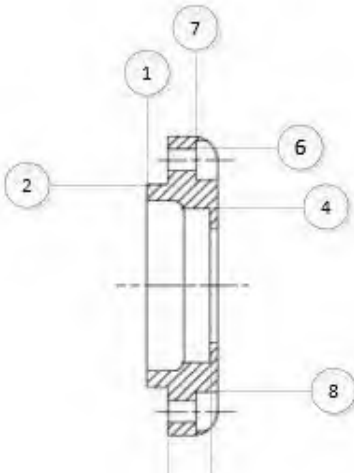
11- أحسب قطر عمود (4) . إذا علمت أن القوة المماسية المبذولة من المحرك تقدر بـ 3000 N .

.....
.....
.....

12- أعط اسم وحدات التصنيع والعمليات الملائمة

لإنجاز السطوح المحددة في الجدول أدناه

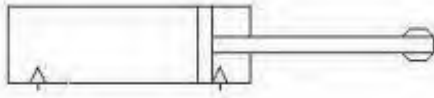
للغطاء (13) .



العملية	اسم الوحدة	السطوح
		(1)
		(3), (2)
		(5), (4)
		(8), (7), (6)

13 - ماهو الفرق بين الدافعات C1, C2, C3 ؟

الدافعة C2



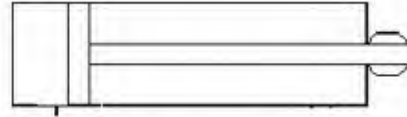
..... -
.....

14- أتمم تركيب الدافعة بالموزع في الحالتين التاليتين .



الدافعة C1

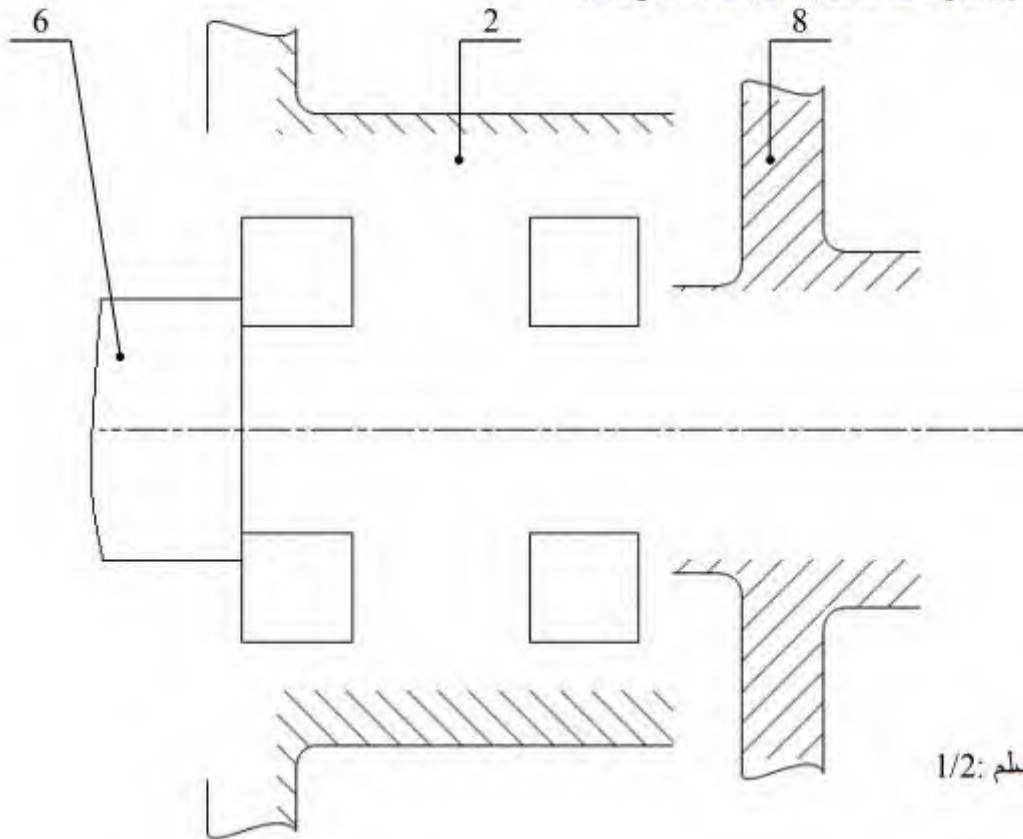
حالة راحة



تحليل بنيوي

1-دراسة تصميمية جزئية:

- لتحسين سير الجهاز والاشتغال في ظروف جيدة وأمنة، نقترح انجاز التغييرات التالية:
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة للفك بين العمود (6) والعجلة المسننة (8) باستعمال صامولة، حلقة وخابور.
- تحقيق وصلة متمحورة بين العمود (6) والغطاء الأمامي (2) باستعمال مدحرجتين ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري .
- ضمان كتامة وحماية الجهاز .
- تسجيل التوافقات المناسبة لجلبات المدحرجات.



السلم: 1/2