Le G.E.M.M.A

Le Guide d ’Etude des Modes de Marche et Arrêts.

دليل دراسة أنماط العمل والتوقف

قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

Le GEMMA لها ثلاثة عائلات كبيرة

Arrêts

منطقة أساليب التوقف

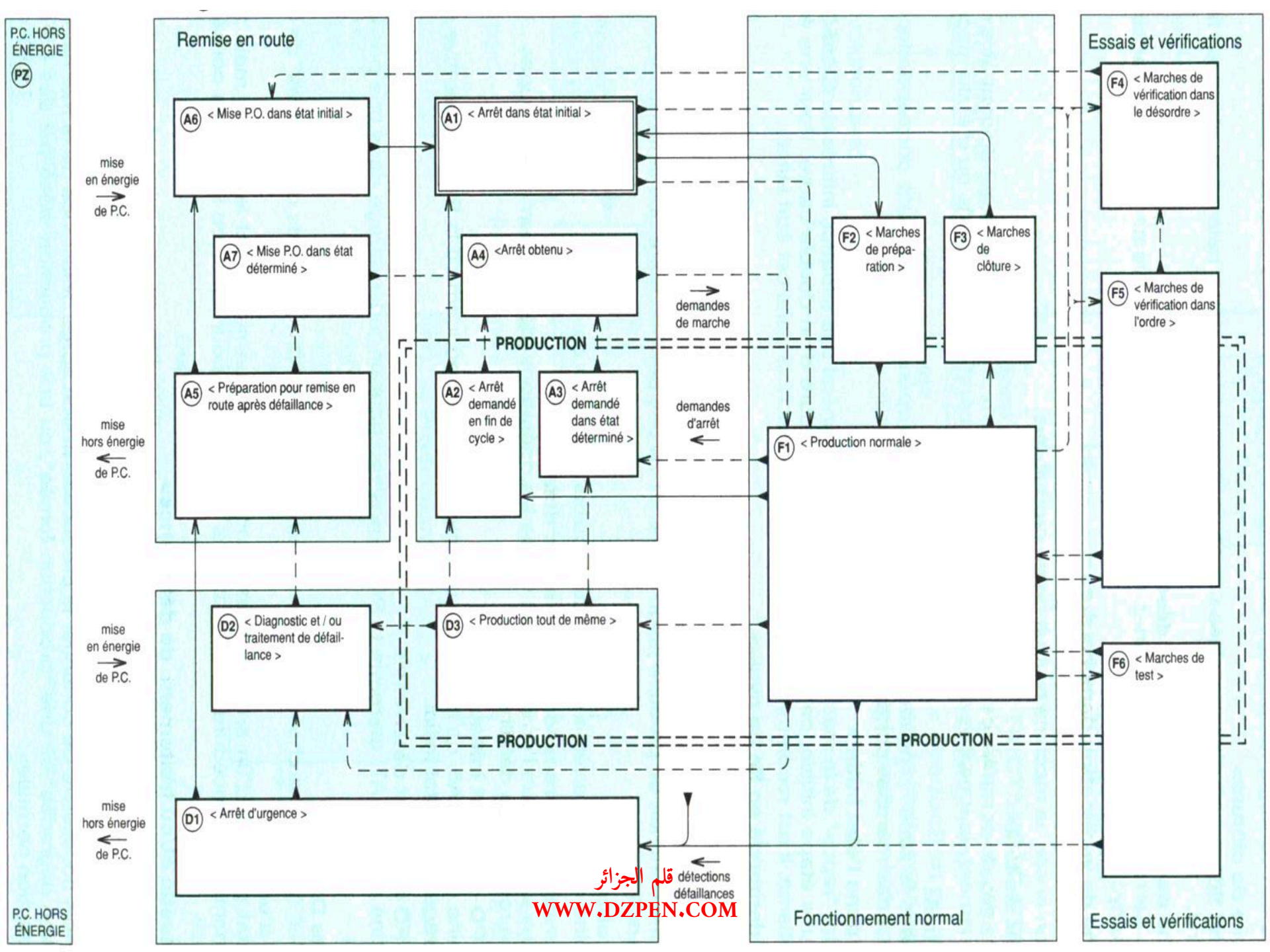
Fonctionnement

منطقة أساليب العمل

Défauts

منطقة أساليب الخلل

قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

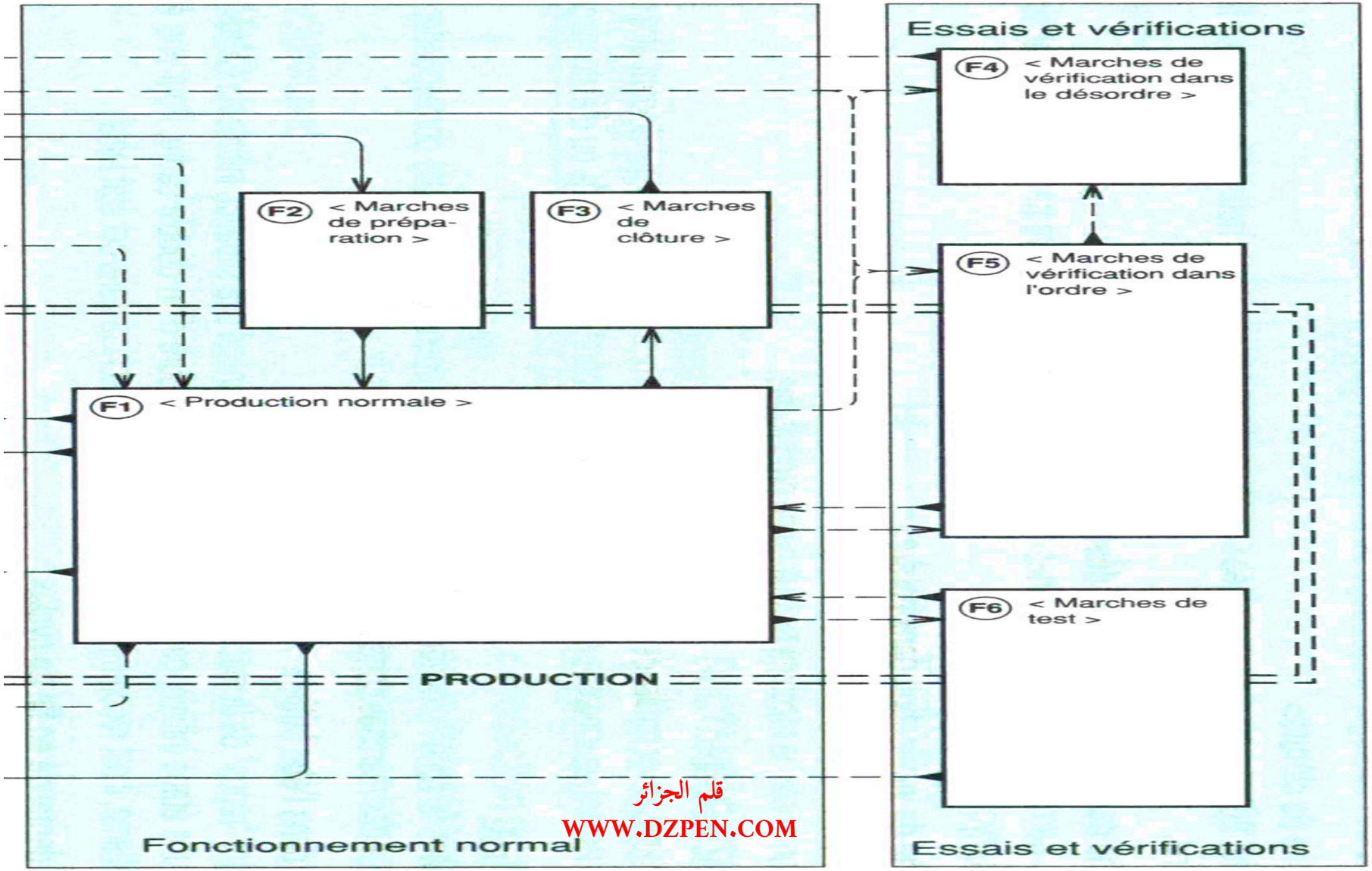


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

الحالات الموجودة في كل عائلة

1:أساليب العمل:تحتوي منطقة أساليب العمل على ست حالات هي:

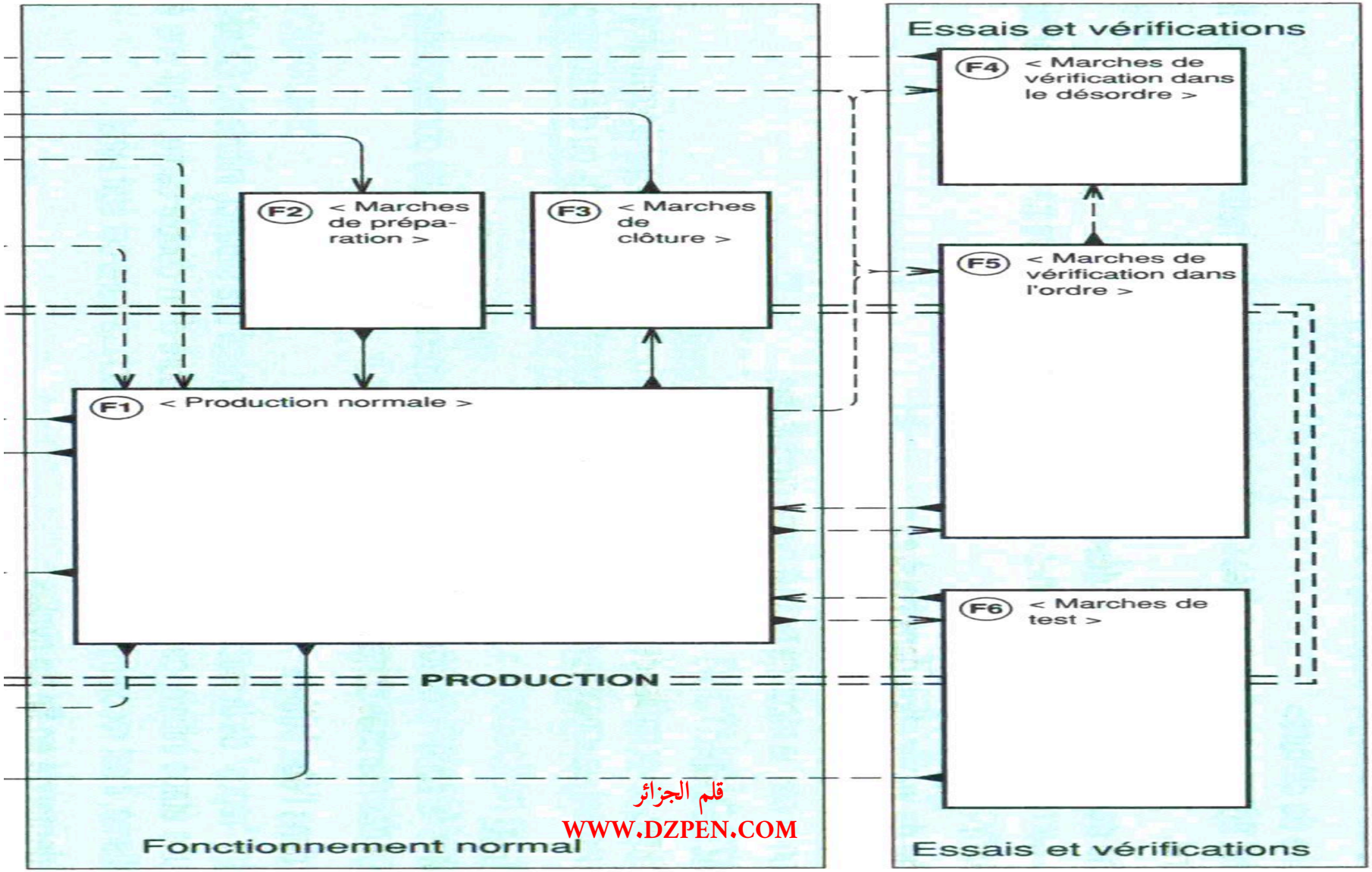
1.1 الحالة 1(الانتاج العادي) Production normale في هذه الحالة تتم عملية الانتاج العادي



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

أعمال تحضيرية: F2 - Marche de préparation

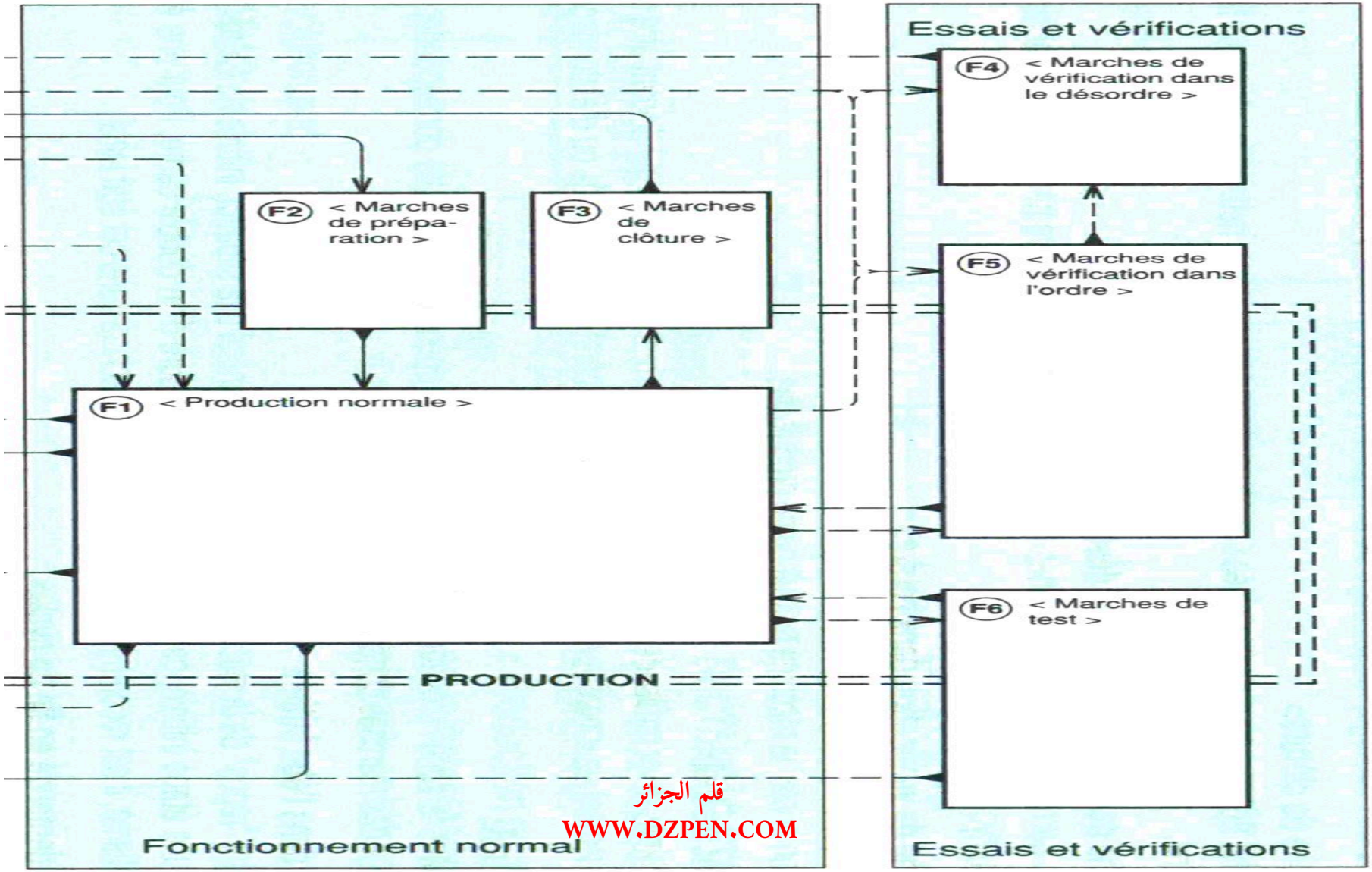
هذه الحالة تستعمل عندما تكون الألة في حاجة إلى تحضير مسبقا قبل الانتاج العادي(تسخين بعض التجهيزات.....)



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

أعمال إختتامية **F3 - Marche de clôture:**

هذه الحالة ضرورية لبعض التجهيزات التي تحتاج إلى عمليات التنظيف والتفريغ..... عند نهاية العمل.

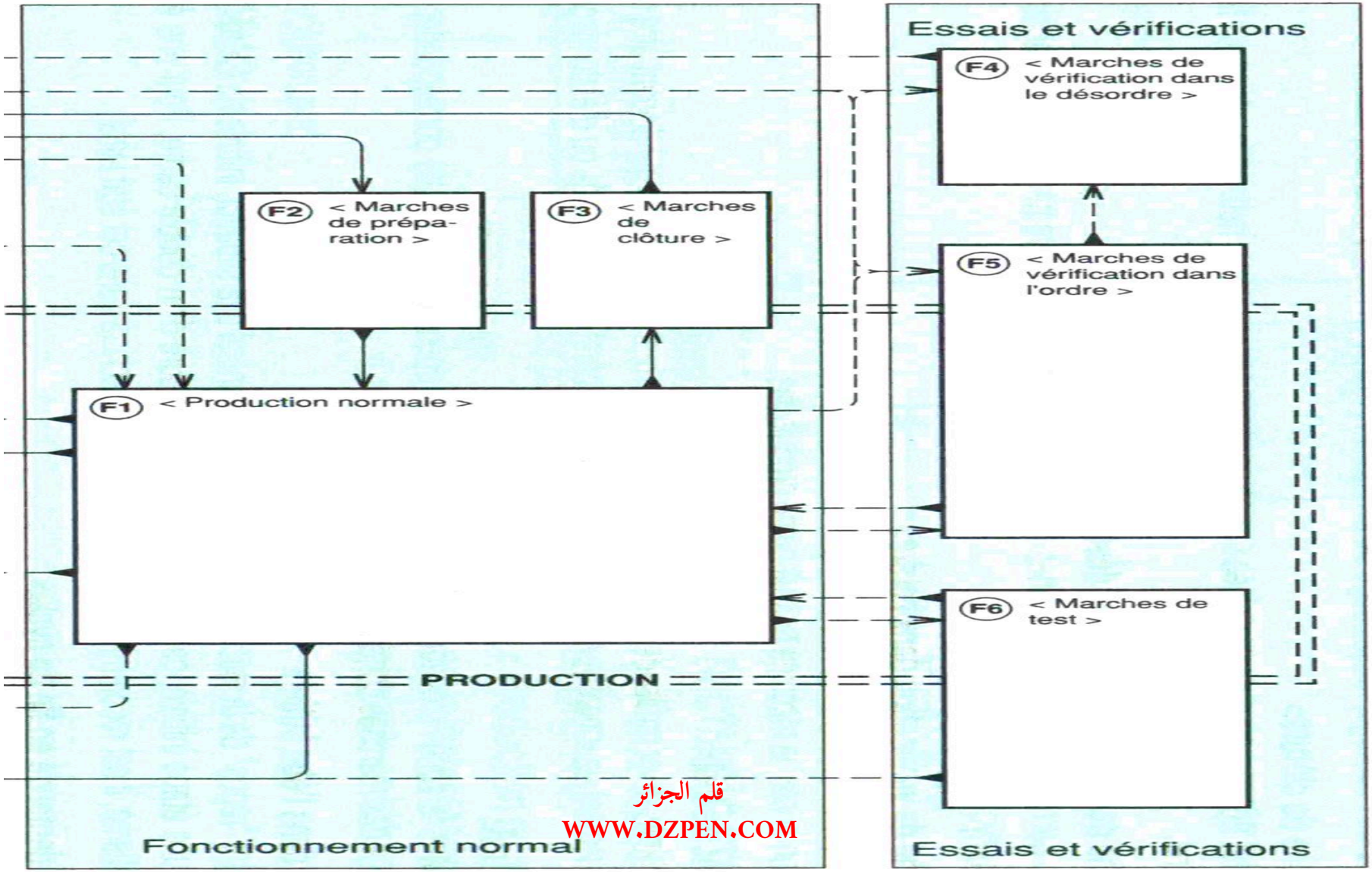


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

عمل للتحقق من غير ترتيب الأوامر

F4 - Marche de vérification dans le désordre:

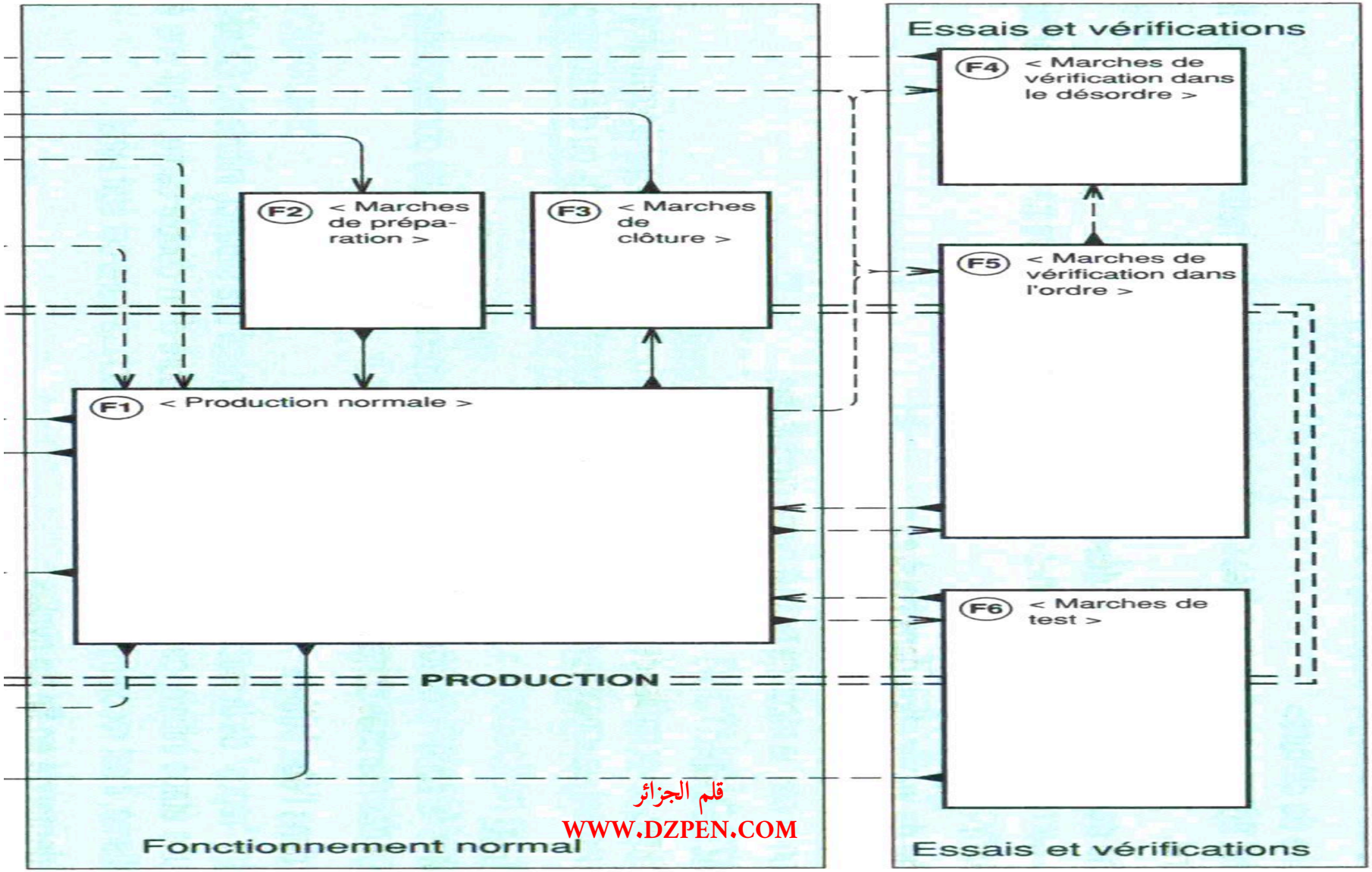
هذه الحالة تسمح بتجربة بعض الأعمال أو بعض الحركات في الألات دون التقيد بترتيب الأوامر وفقا دورة العمل



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

عمل للتحقق بترتيب: F5 - Marche de vérification dans l’ordre

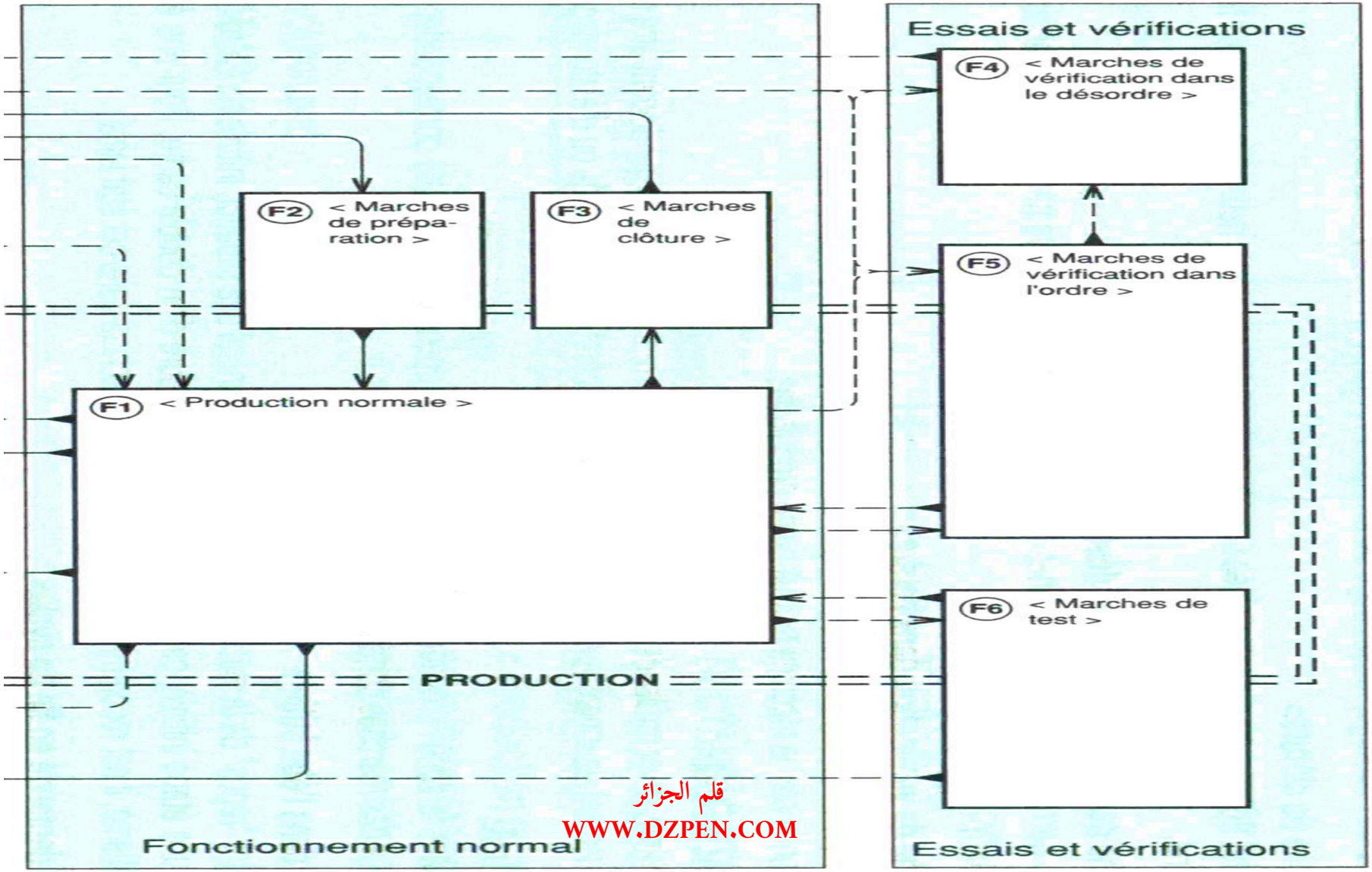
في هذه الحالة يجب التقيد بتسلسل الأفعال وفقا دورة العمل لتأكد من أن التجهيز ينتج بصفة عادة أو لا



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

F6 - Marche de test عمل لتجريب

عمل لتجريب يسمح بإجراء عمليات الضبط على مختلف اللواقط التجهيز

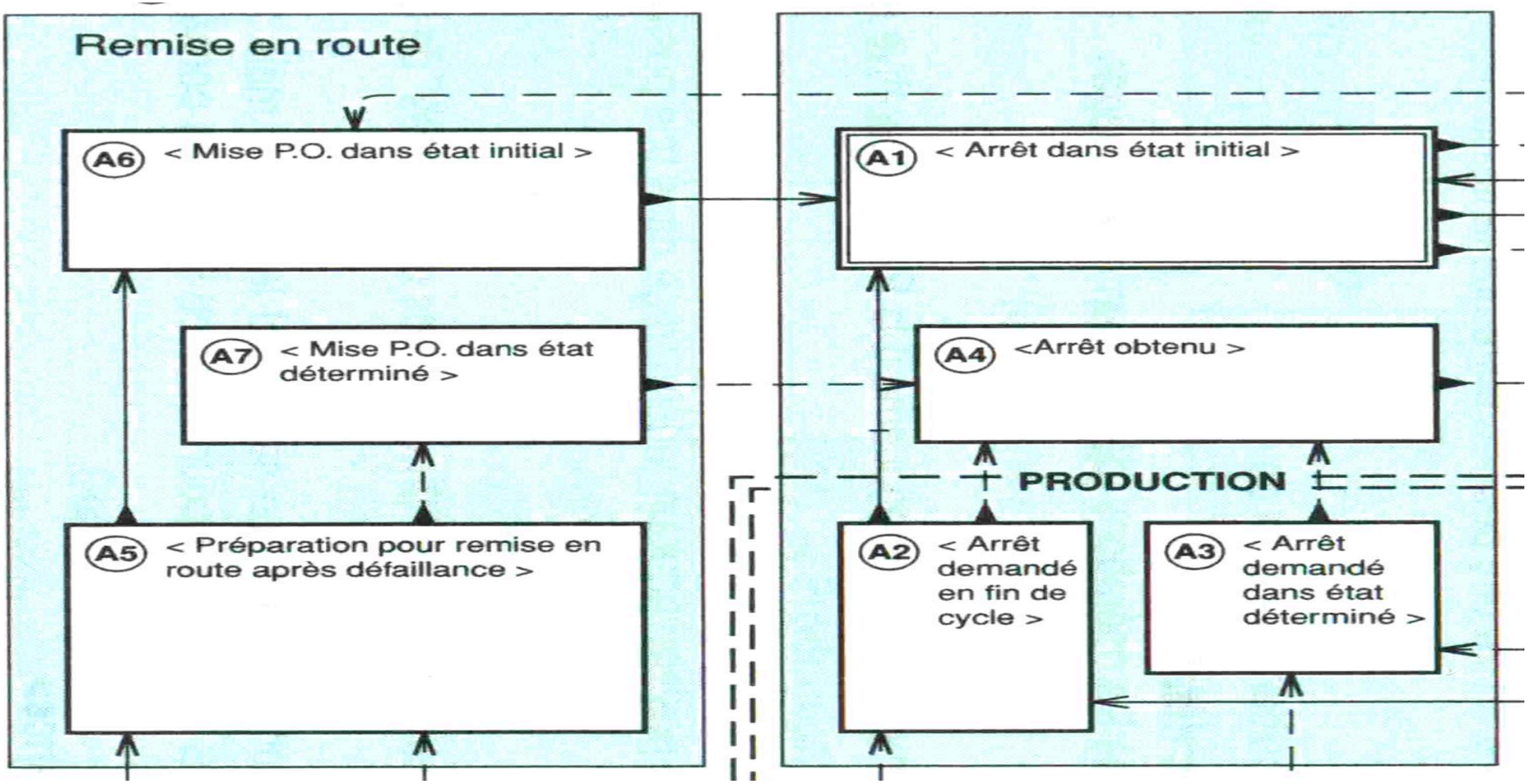


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

2:أساليب التوقف Les Rectangles Etat ARRETS

التوقف في نهاية العمل في الحالة الابتدائية: A1 - Arrêt dans l'état initial

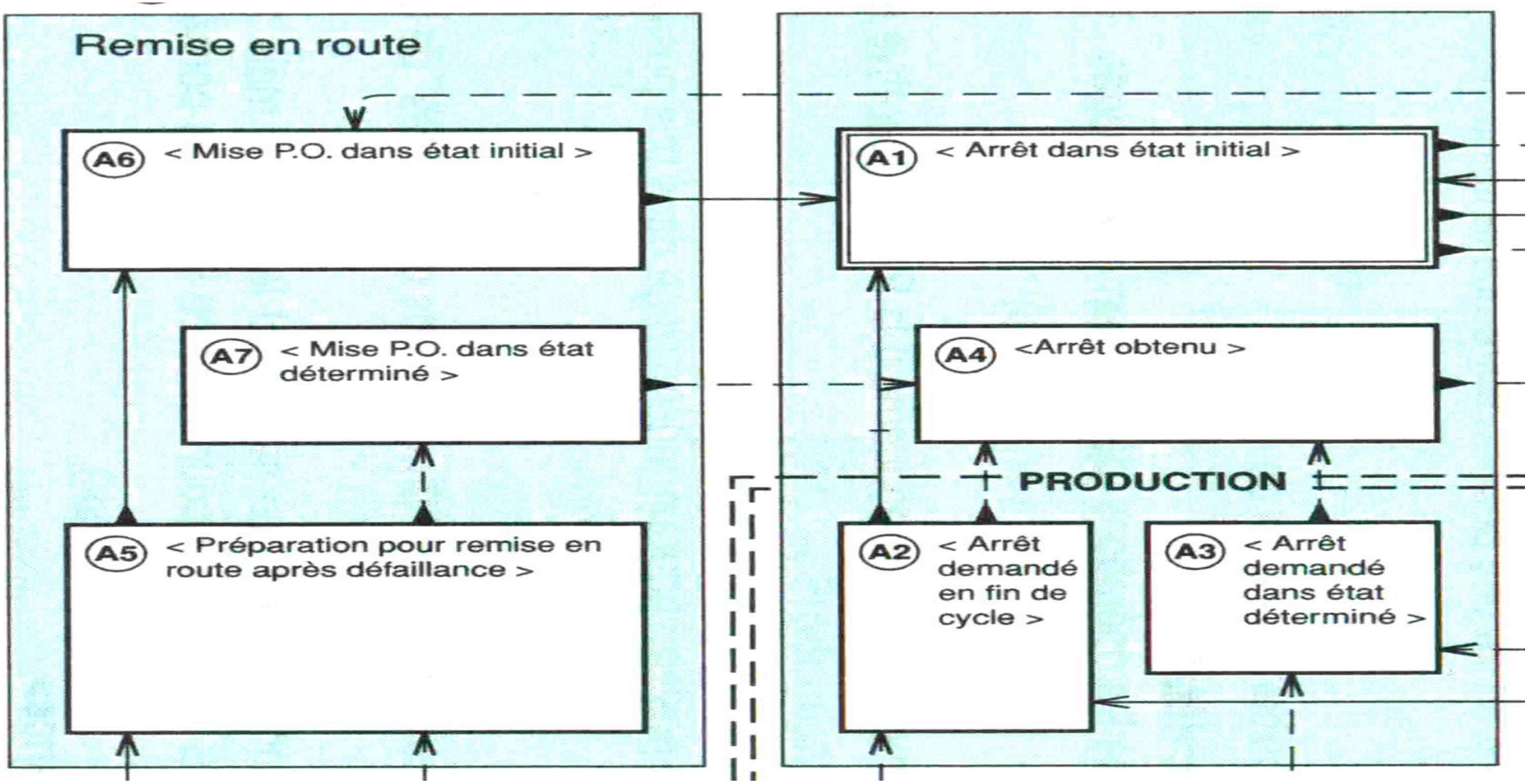
في هذه الحالة تكون الألة في حالة راحة , هذه الحالة تتناسب مع الوضعية الابتدائية لغرافسات



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

A2 - Arrêt demandé en fin de cycle: طلب توقف عند نهاية الدورة

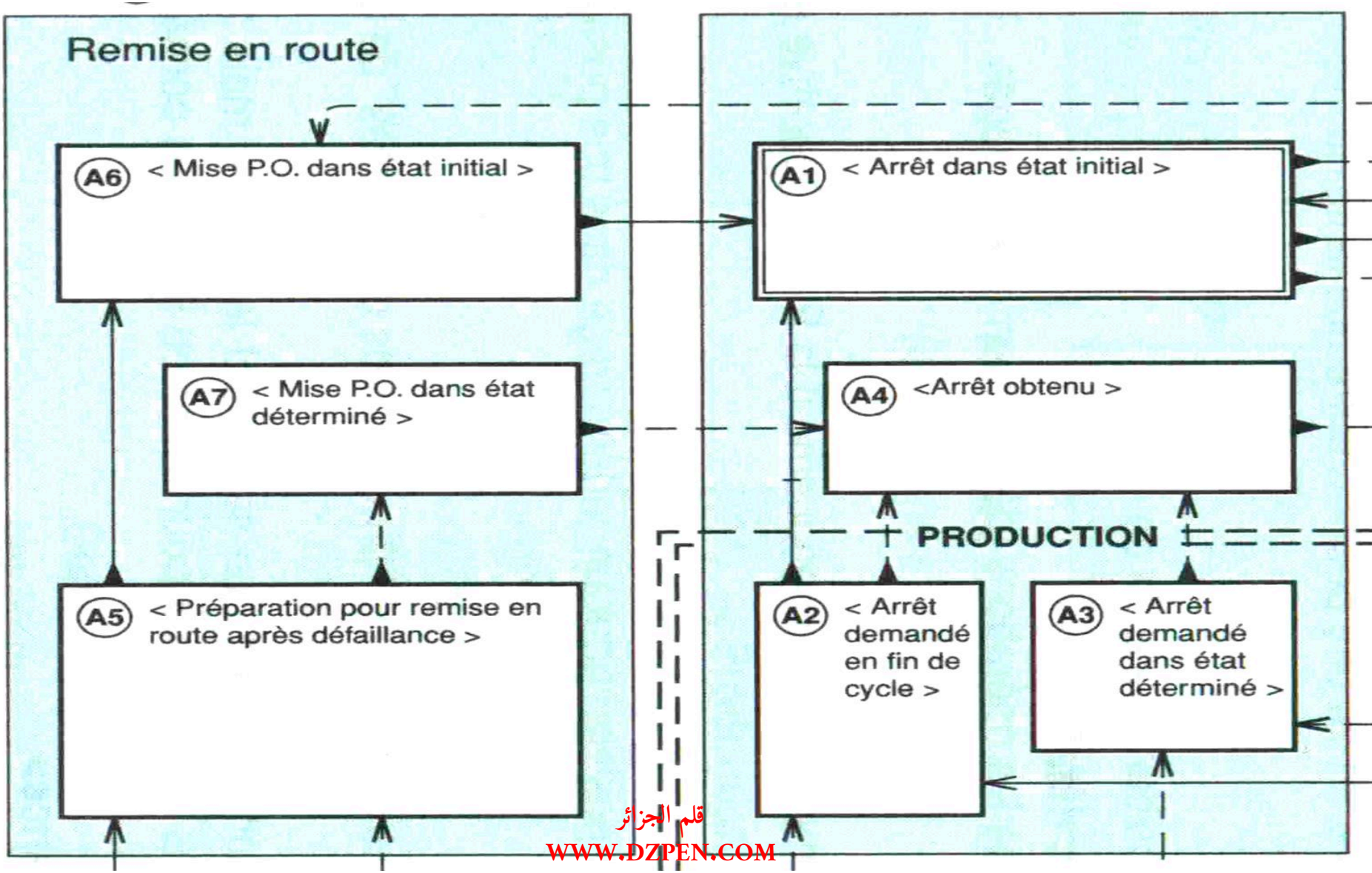
عند طلب التوقف ,الألة تستمر في الإنتاج حتى نهاية الدورة , الحالة A2هي إذن حالة إنتقال بإتجاه الحالة A1



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

A3 - Arrêt demandé dans état déterminé: طلب توقف ف حالة معينة

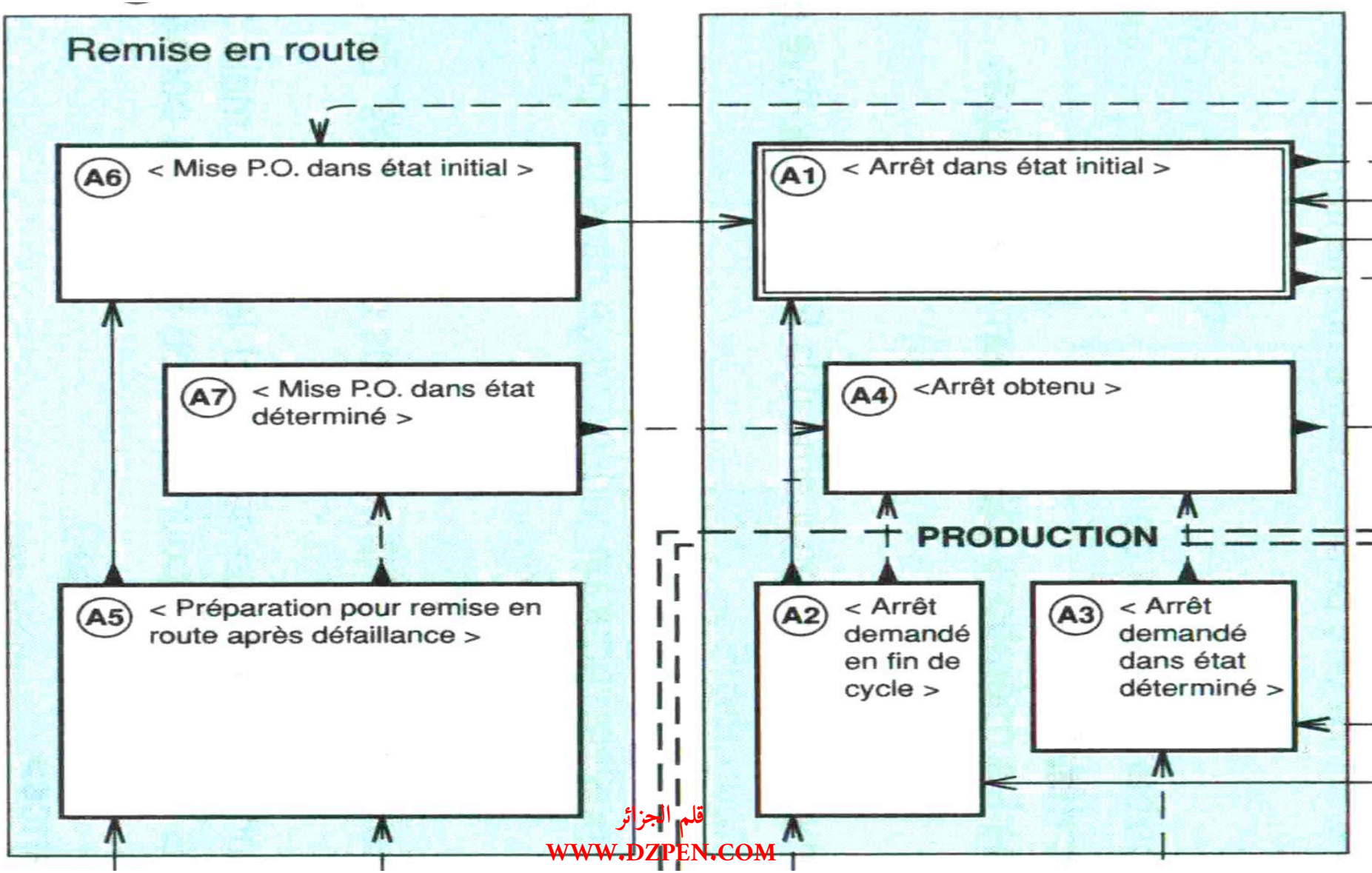
الألة تستمر في الإنتاج العادي حتى تتوقف في وضعية غير وضعية نهاية الدورة , الحالة A3حالة إنتقالية إلى الحالة A4



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

A4 - Arrêt obtenu الحصول على التوقف

الألة تتوقف في وضعية غير وضعية نهاية الدورة

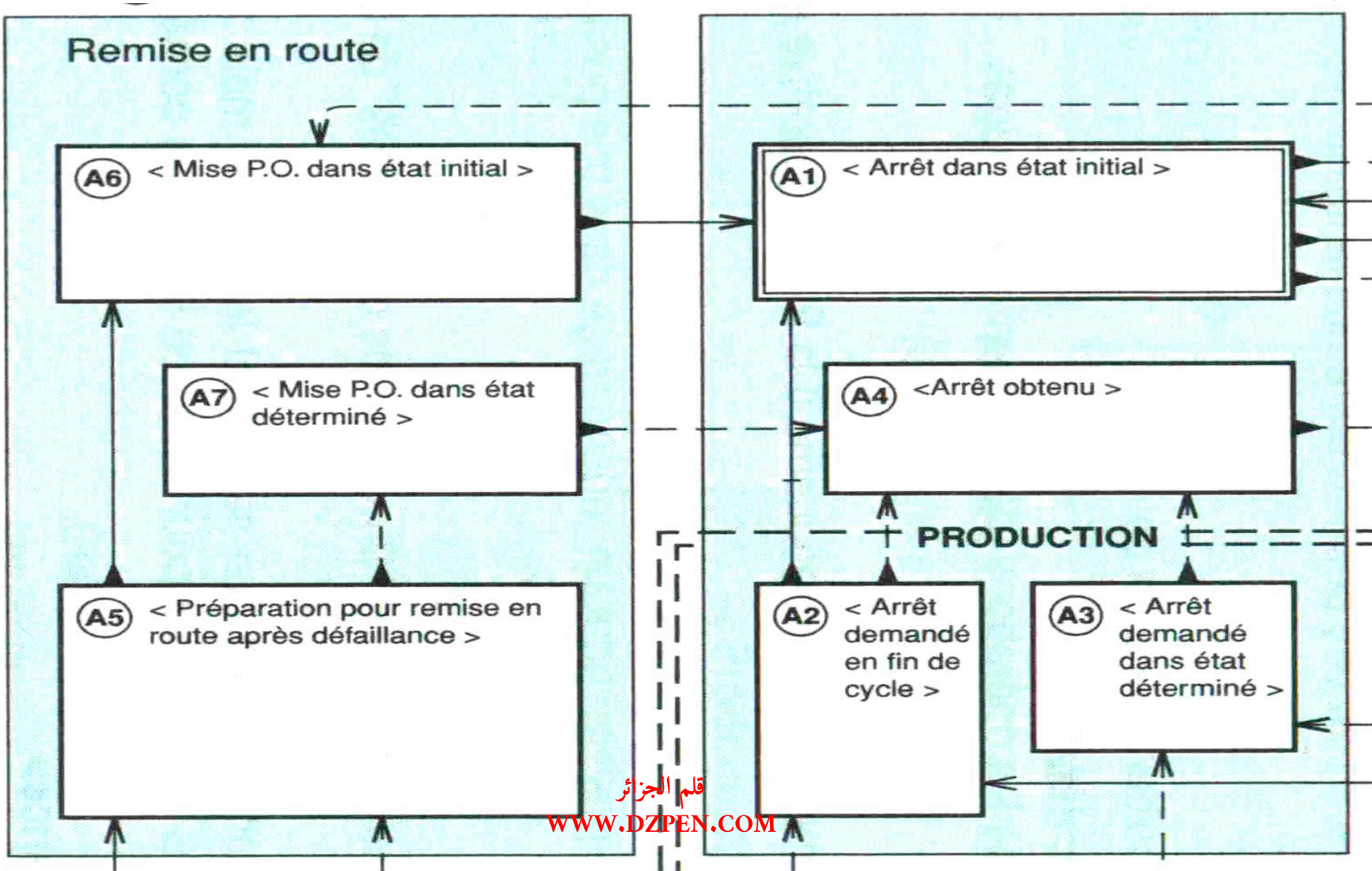


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

التحضير للاعادة التشغيل بعد الخلل

A5 - Préparation pour remise en route après défaillance:

في هذه الحالة نقوم بجميع العمليات (تنظيف ,إزالة ...)الضرورية قبل إعادة التشغيل

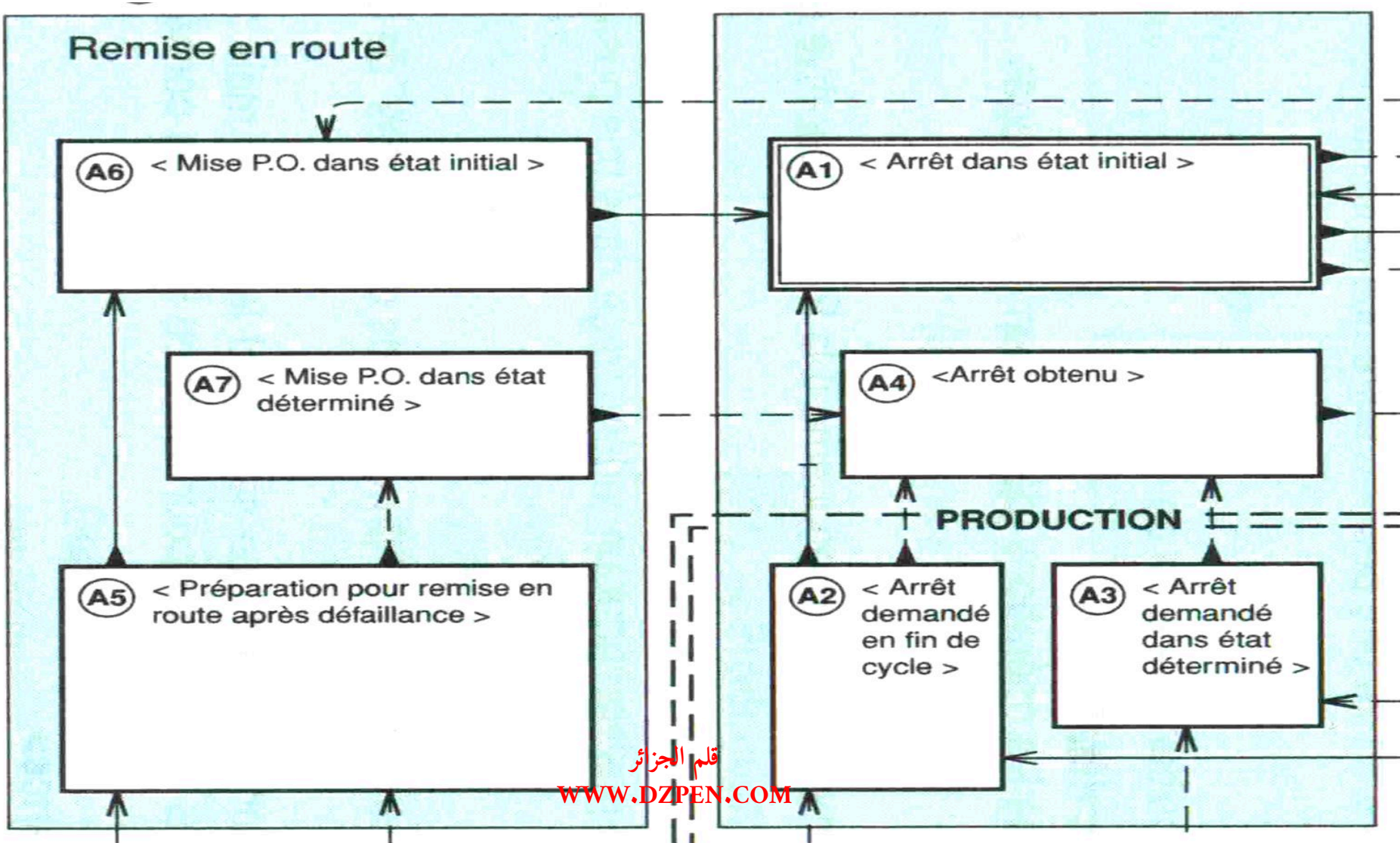


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

وضع القسم الفعال(العملي) في الحالة الابتدائية

A6 - Mise P.O. dans état initial:

الألة في الحالة A6. نجعل القسم الفعال(العملي) يدويا أو ألي في وضعية حيث ينطلق في الوضعية الابتدائية.

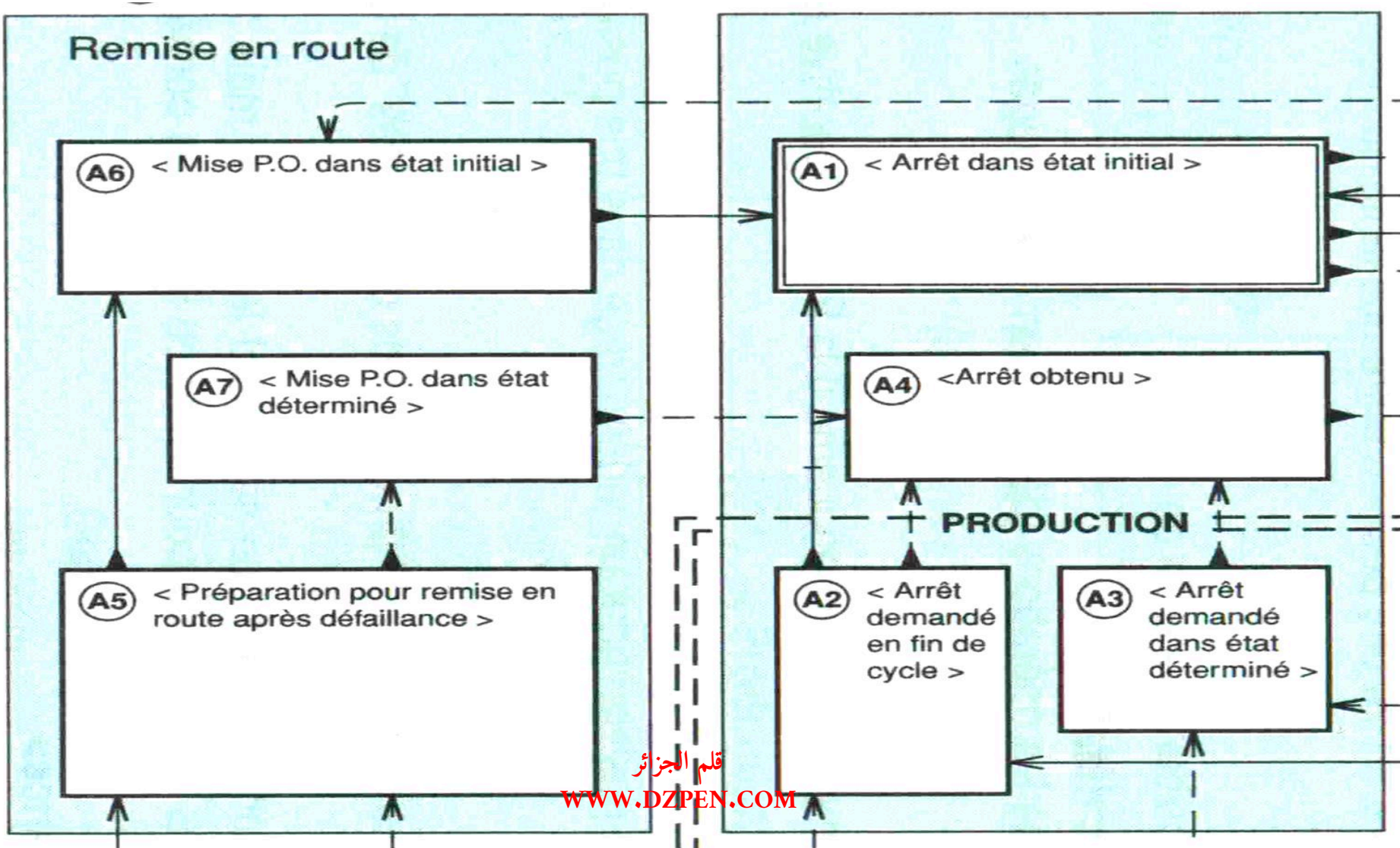


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

جعل قسم العملي في حالة معينة

A7 - Mise P.O. dans un état déterminé:

الألة في الحالة A7, نجعل قسم العملي في وضعية حيث عند الانطلاق ينطلق في وضعية غير وضعية الابتدائية

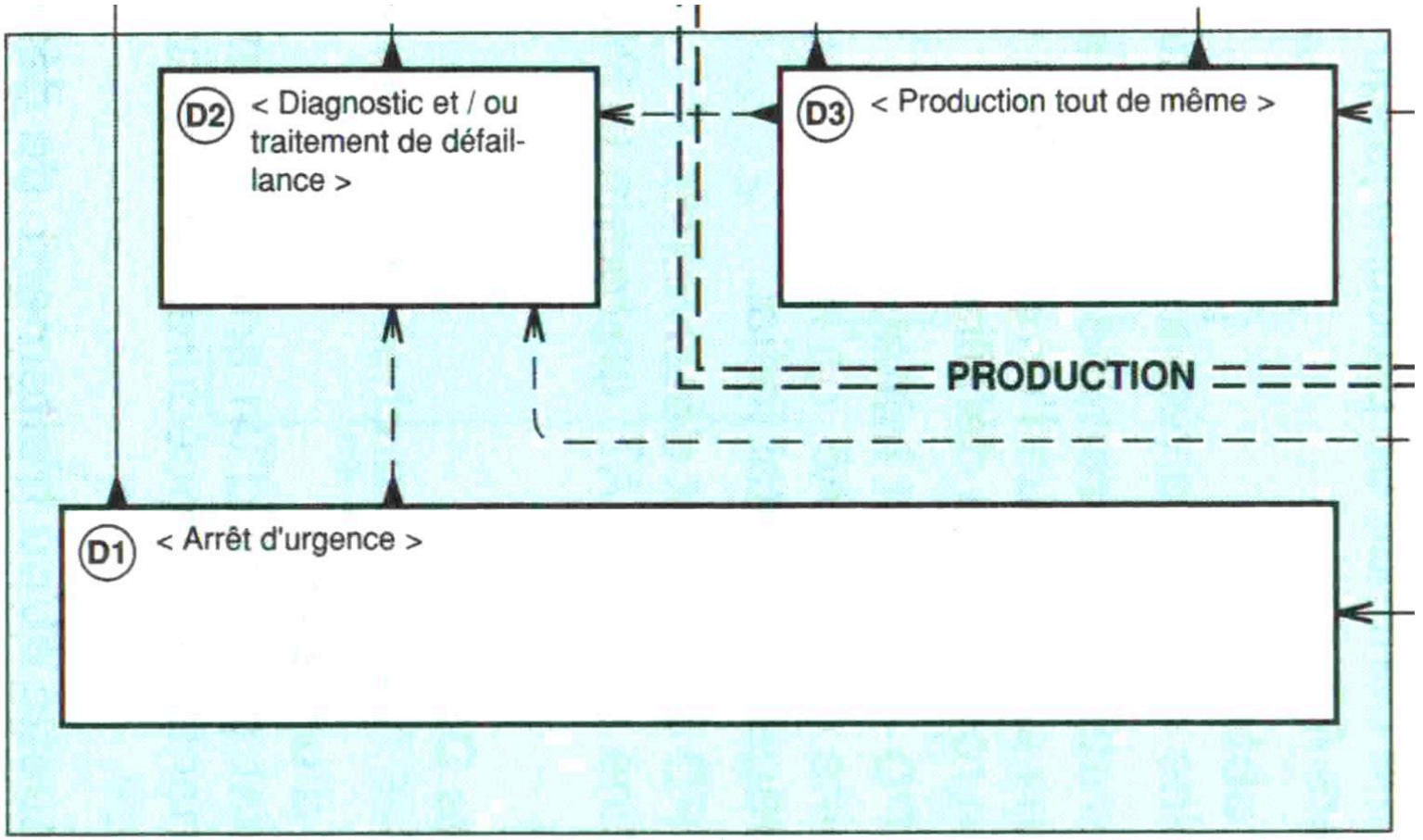


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

3.أساليب الخلل Les Rectangles Etat DEFAUTS

التوقف الاستعجالي Dl - Arrêt d'urgence

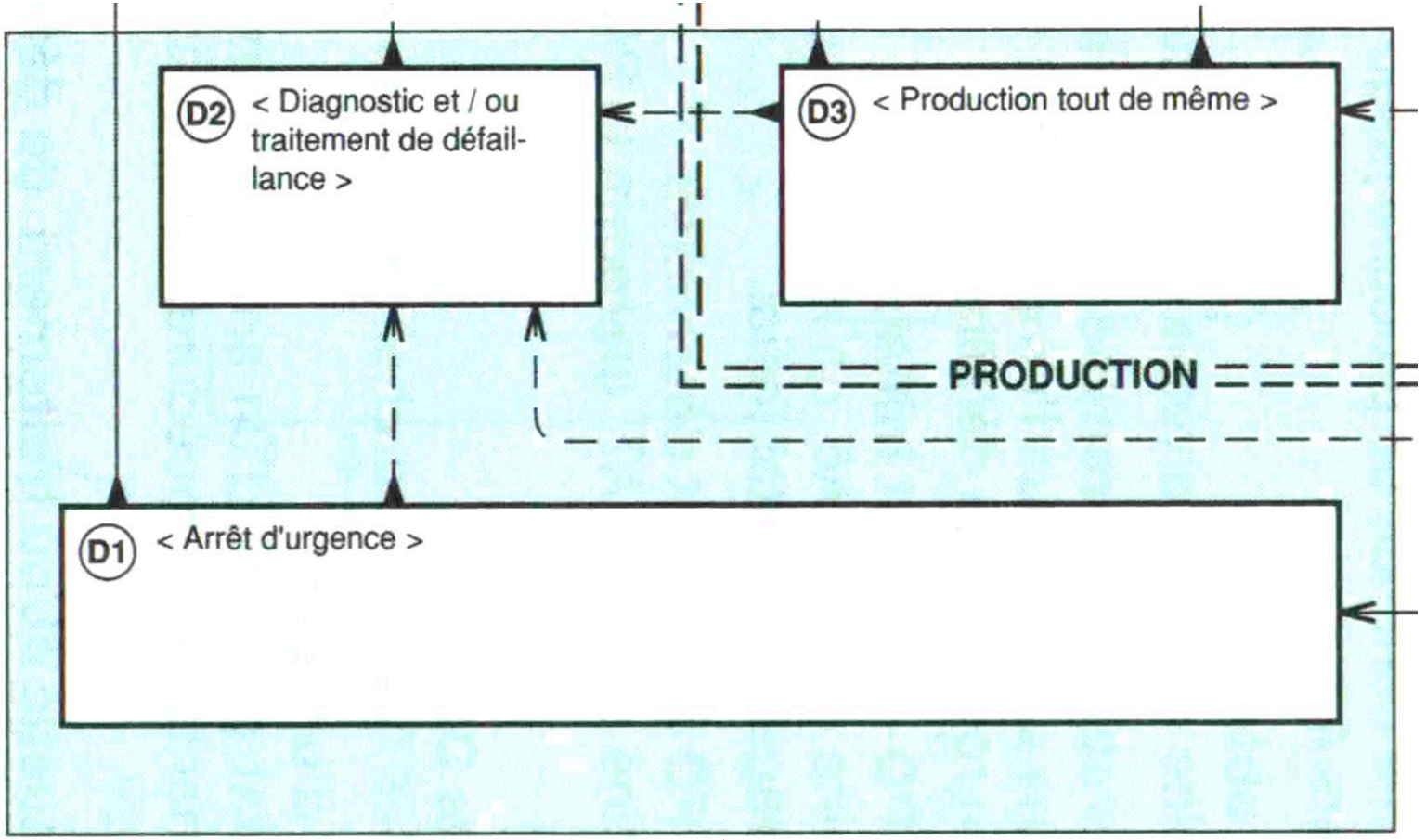
في هذه الحالة تتخذ كل الاحتياطات الضرورية للتوقفات , كما تتخذ كل الاجراءات اللازمة لتفادي مخلفات هذا الخلل



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

D2 - Diagnostic et/ou traitement de défaillance:

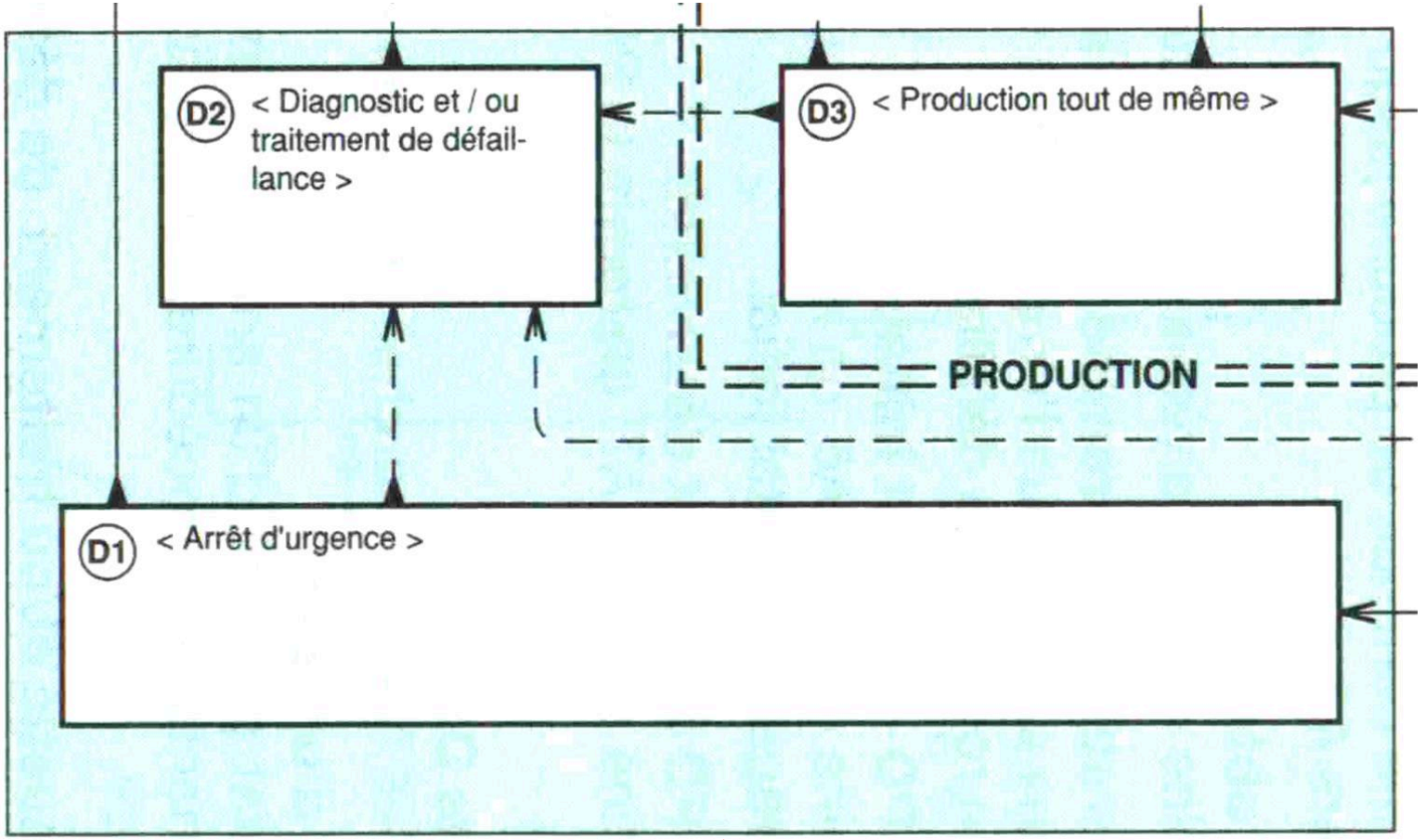
في هذه الحالة ,تفحص الألة بعد حدوث الخلل ثم يتم إصلاح الخلل قصد إعادة التشغيل



D3 - Production tout de même

إنتاج رغم عن ذ لك

في بعض الاحيان يستلزم مواصلة الانتاج رغم وجود خلل في الألة فنحصل عن منتوج شئ أو أنتاج بالقوة أو أنتاج بمساعدة العمال..



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

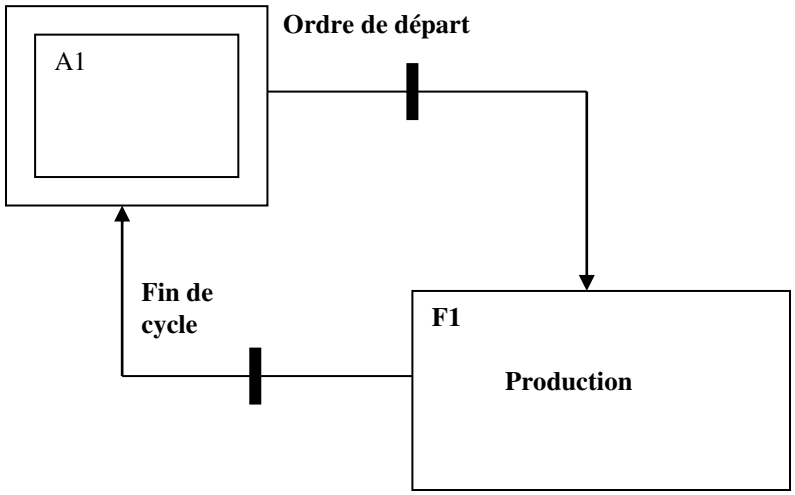
II. Modes de marche et arrêt les plus usité أساليب العمل والتوقف الضرورية

من الناحية العملية عند وضع دليل أساليب العمل والتوقف لنظام ألي معين لا نأخذ بعين الاعتبار إلا الحالات الضرورية المعرفة في النظام ثم نربط هذه الحالات بواسطة روابط موجهة تسمح بتحديد المرور من حالة إلى حالة أخرى عند توفر شروط المرور.

Les marches de production سير الانتاج

سير الانتاج دورة بدورة Marche de production cycle par cycle :

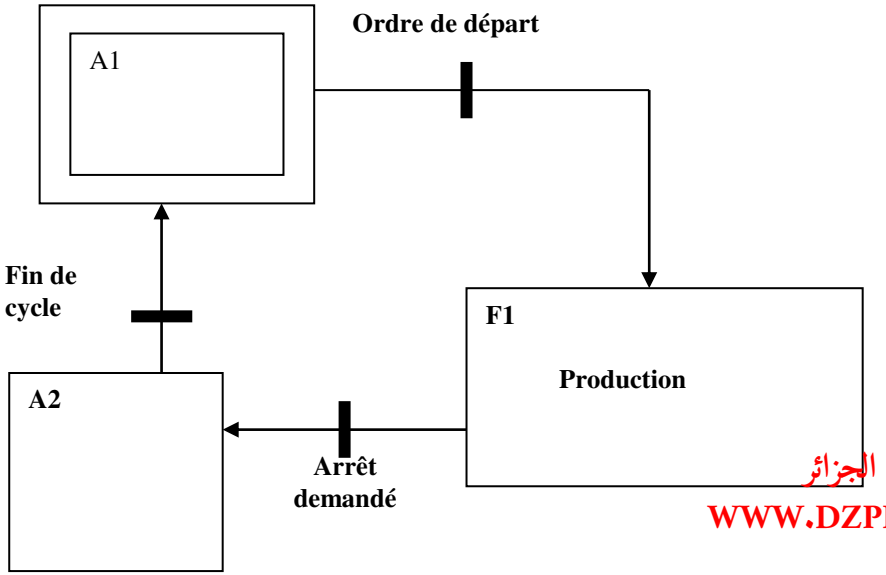
تعطى إشارة الانطلاق عند بداية كل دورة



1.سير الانتاج بدورة معادة Marche de production à cycles répétés:

بعد إشارة الانطلاق المعطاة من طرف المستخدم , الانتاج يستمر ويعاد دون إعطاء إشارة إنطلاق جديدة.

سير الانتاج يتوقف بطلب من المستخدم.

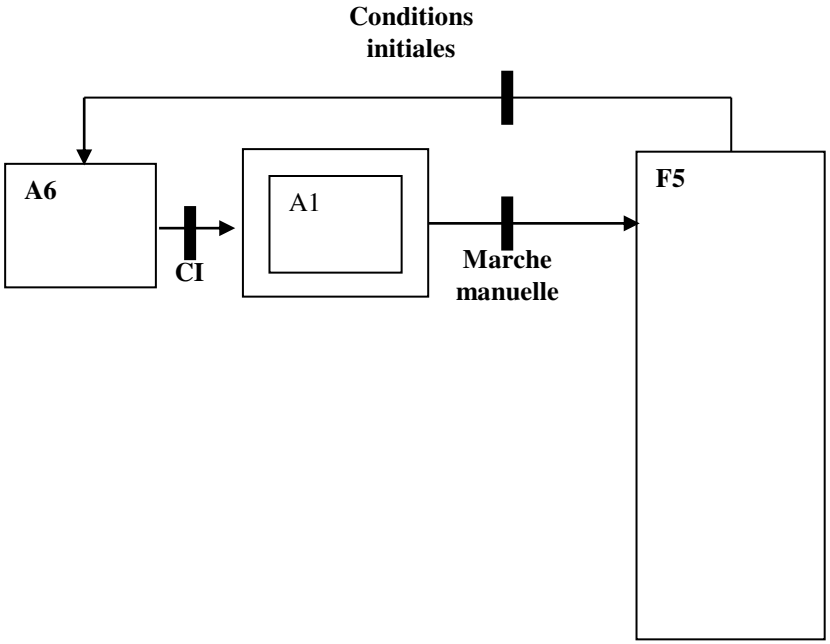


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

Les marches de vérification الاعمال التجريبية

Marche de vérification dans le désordre عمل تجريبي دون ترتيب

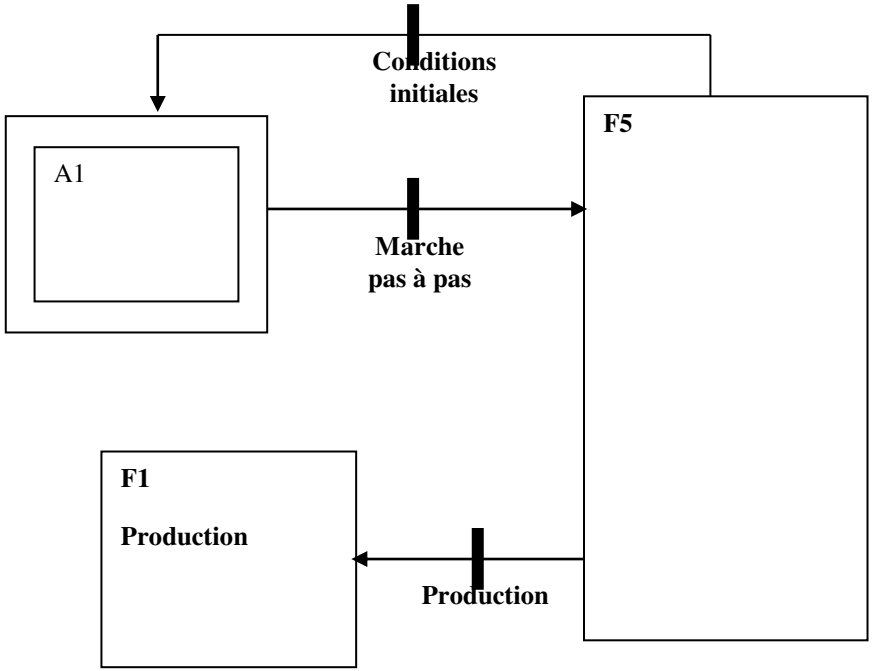
هذا السير يسمح بمعرفة درجة الضبط والسير الحسن لكل عناصر التجهيز, مما يضمن درجة أمن عالية عند إستخدام التجهيز.



Marche de vérification dans l'ordre de cycle عمل تجريب أوامر الدورة

هذا السير مرحلة بمرحلة من أجل معرفة كيف تسير دورة الانتاج ,مع أخذ جميع الشروط الحقيقية للانتاج العادي.

.

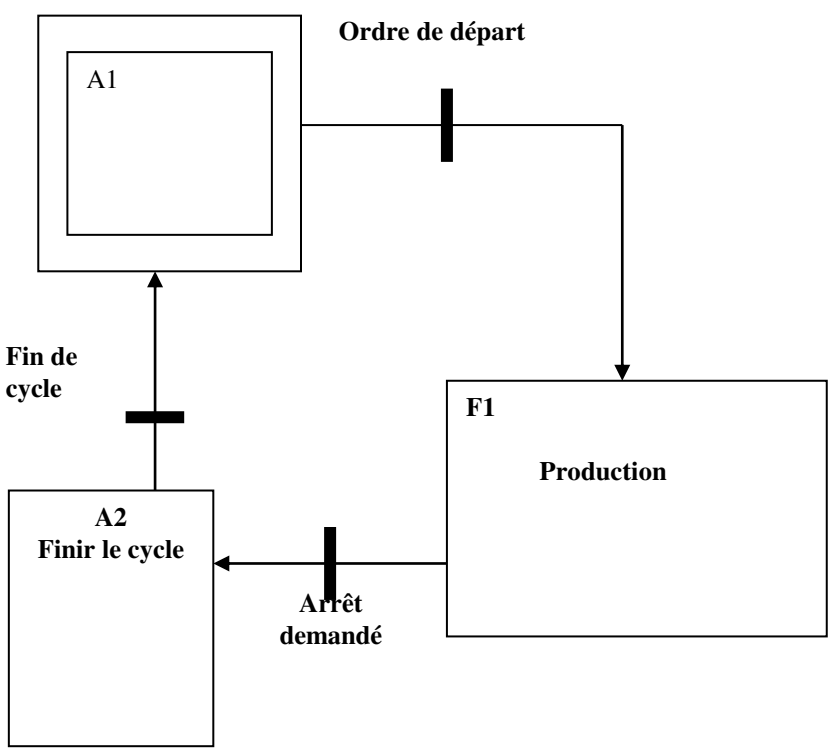


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

التوقفات العادية Les arrêts normaux

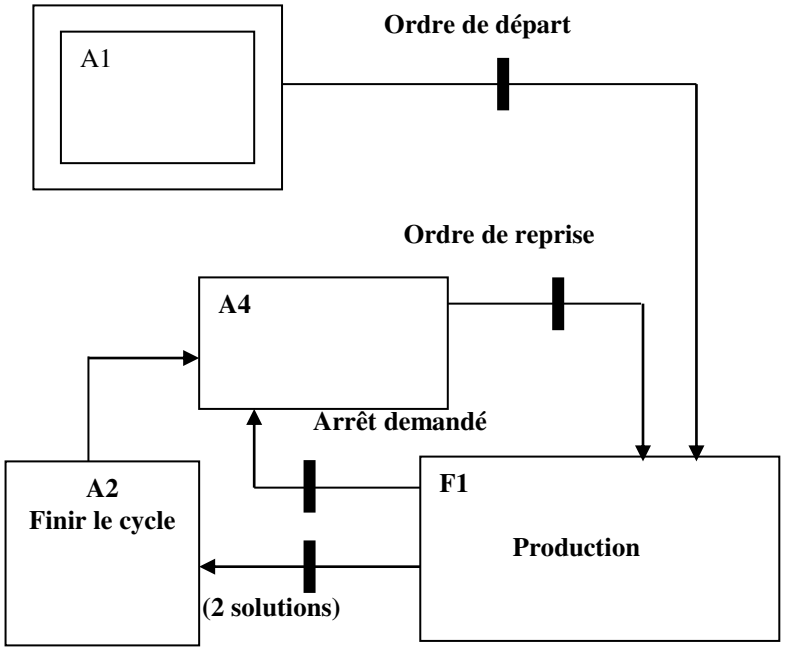
التوقف عند نهاية الدورة Arrêt normal en fin de cycle

مهما كان توقيت طلب التوقف , الألة لا تتوقف إلا عند نهاية دورة الانتاج..



التوقف قبل نهاية الدورة Arrêt normal en cours de cycle

تتوقف الألة عند بداية كل مرحلة من مراحل الانتاج

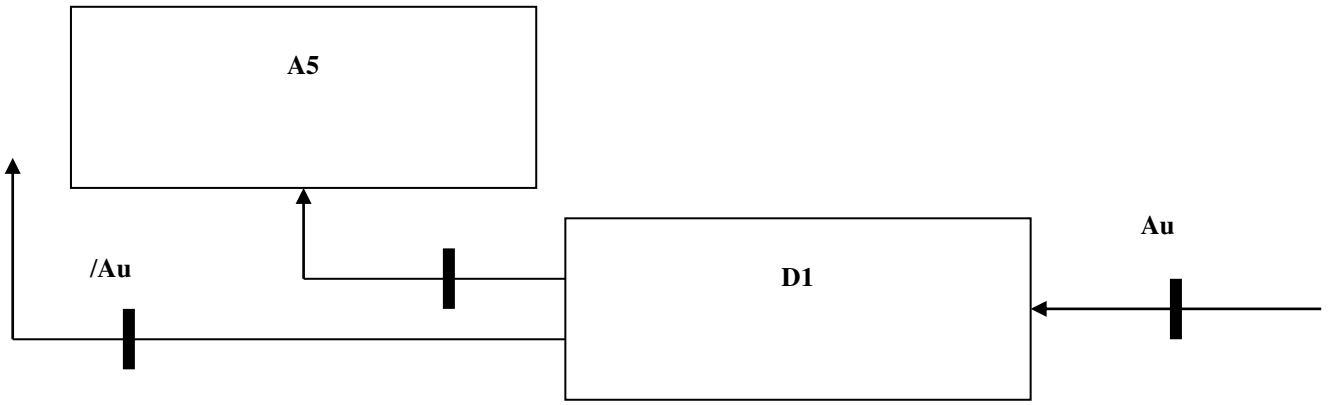


قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

Les arrêts d ’urgence

التوقفات الاستعجالية

هذا التوقف يجب أن يكون فعال في جميع انماط العمل وفي كل مرحلة من مراحل الانتاج

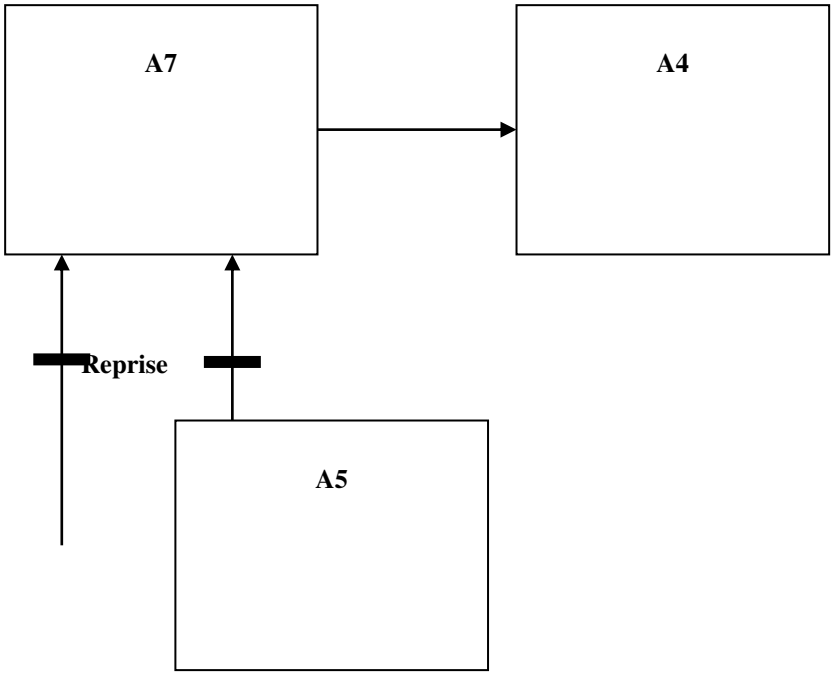


Cet arrêt doit être efficace dans tous les modes de fonctionnement et à chaque étape du cycle, il est nécessaire de préciser les effets sur la partie opérative et les effets sur la partie commande.

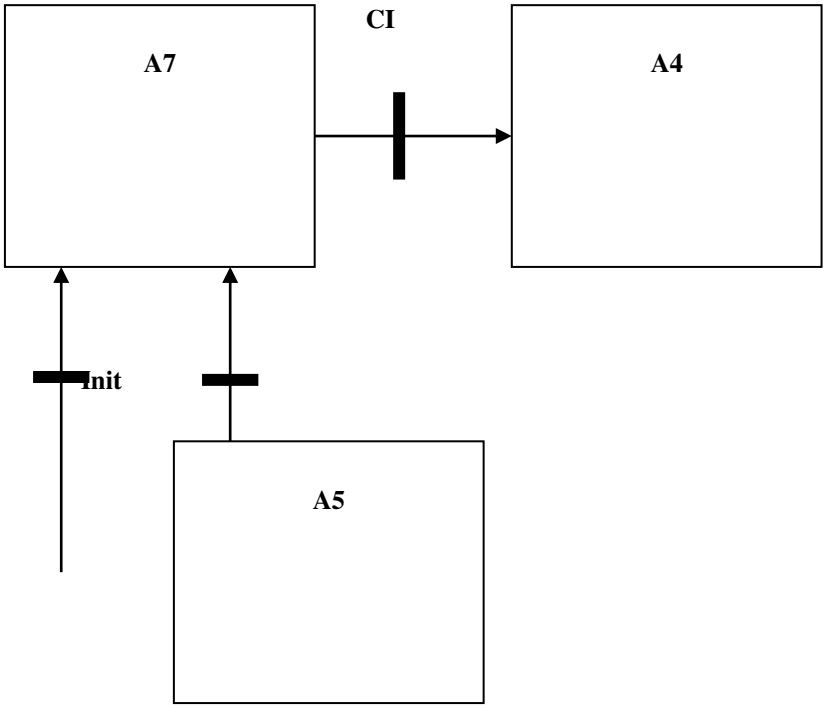
قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

Les redémarrages الاقلاع

Redémarrage à l'étape d'arrêt
الاقلاع بداية من مرحلة التوقف:

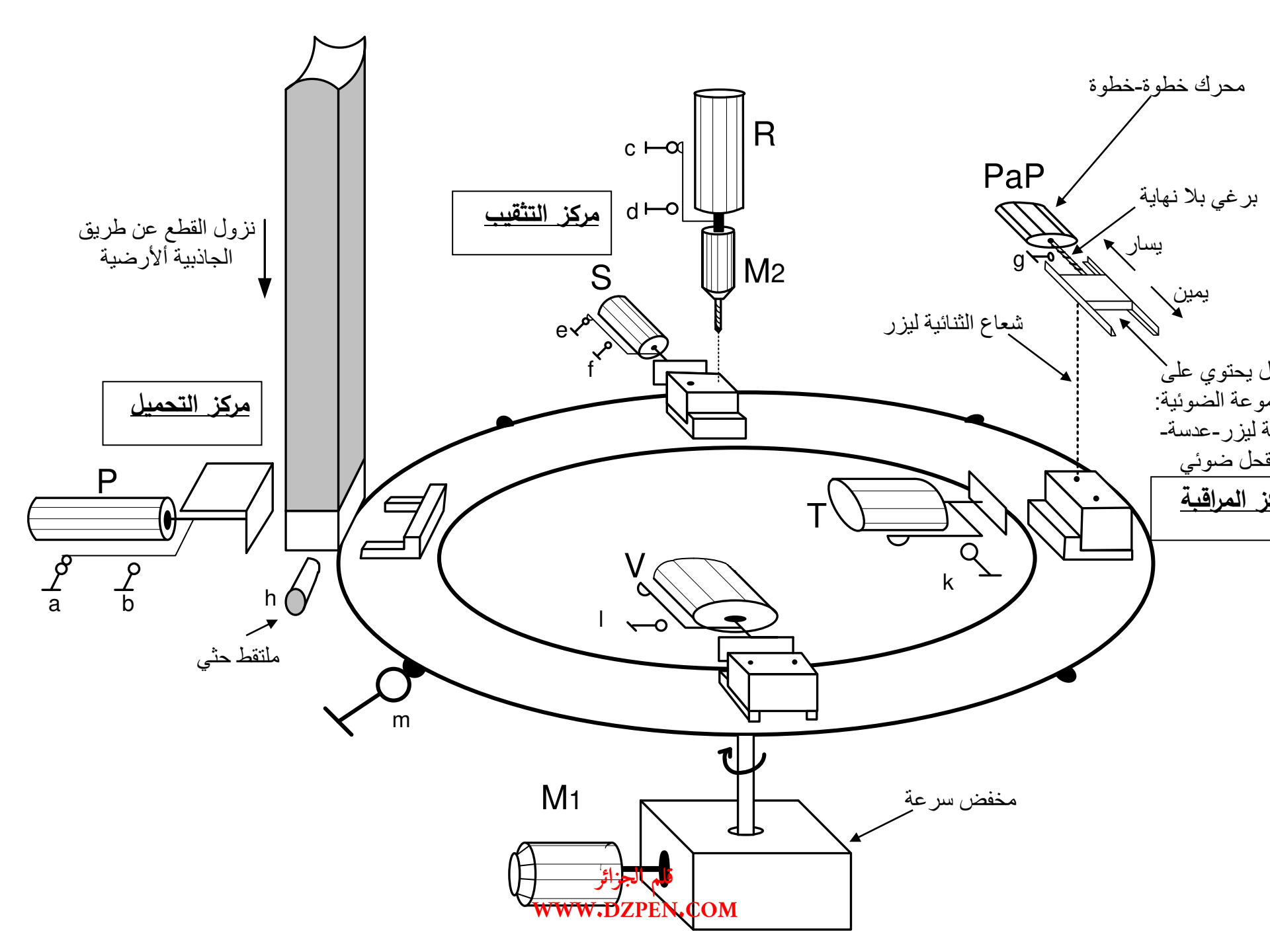


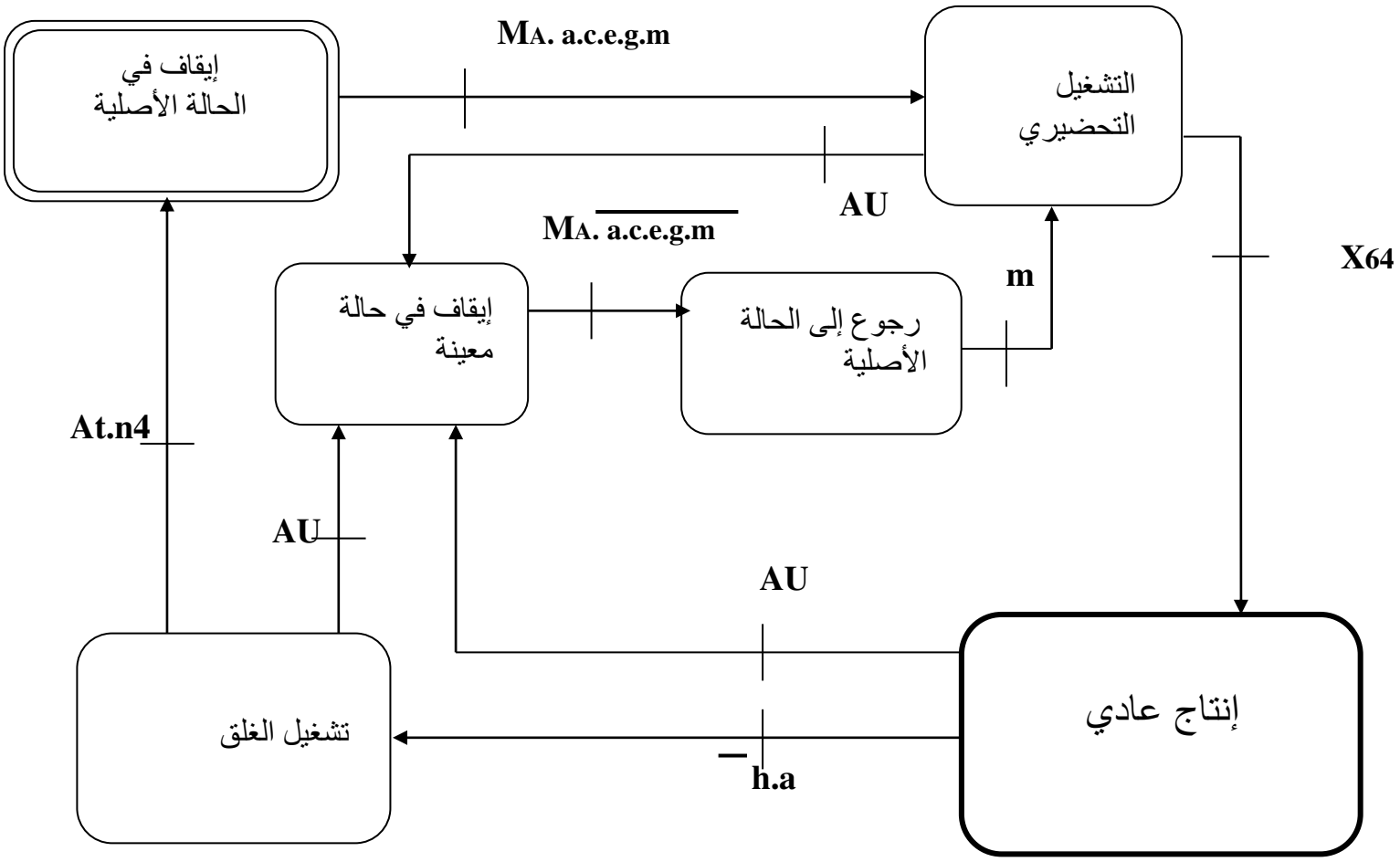
Redémarrage à l'étape initiale :
الاقلاع من المرحلة الابتدائية



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

شروط الإنتقال من نمط إلى نمط أخرى


محرك خطوة-خطوة
PaP
برغي بلا نهاية
يسار
يمين
g
نزول القطع عن طريق
الجاذبية ألأرضية
مركز التثقيب
R
c
d
M2
S
e
f
شعاع الثنائية ليزر
مركز التحميل
P
a
b
h
ملتقط حثي
m
T
k
V
l
M1
مخفض سرعة
WWW.DZPEN.COM



قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM