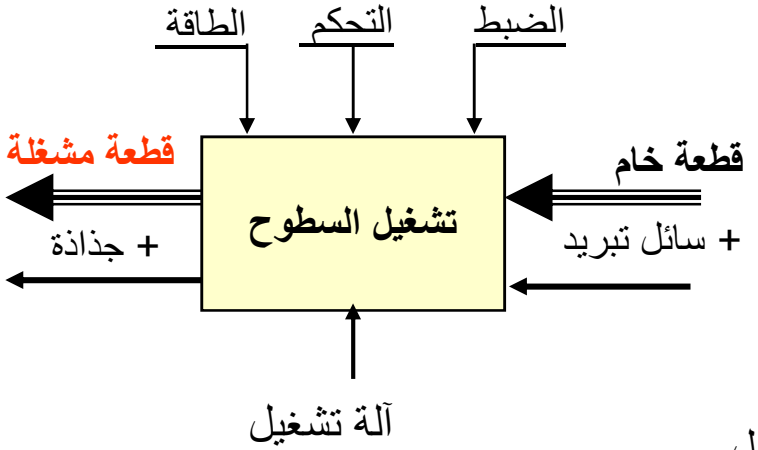
وسائـل الانتاج

1- تعريف وظيفة التشغيل

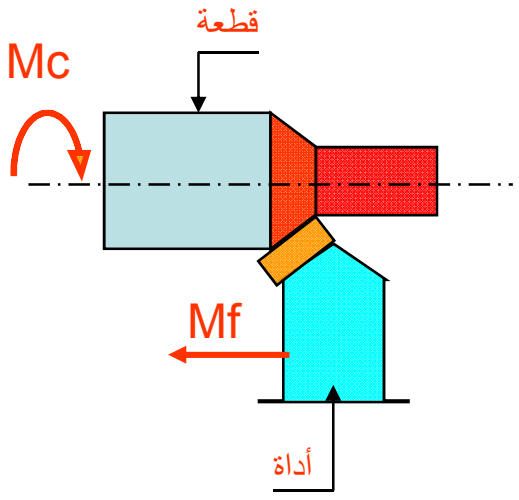
بهدف التشغيل إلى توليد سطوح محددة لحجم قطعة خام أو نصف مصنعة بواسطة آلة تشغيل وأداة قطع تسمى السطوح الجديدة بالسطوح المشغلة .



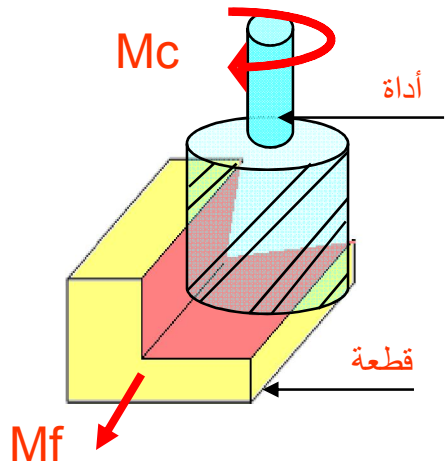
2- مبدأ التشغيل

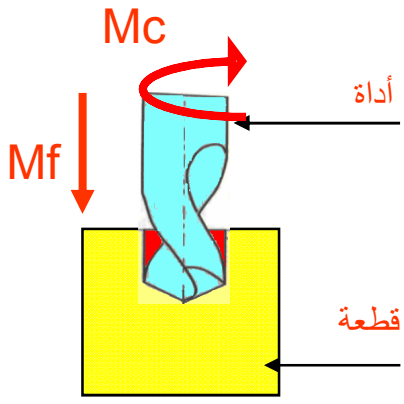
يتم تشغيل القطع بنزع المادة بواسطة أداة قطع أو أداة سحج

يتم توليد السطوح بتوفير حركتين ، حركة القطع Mc وحركة التغذية M f

الوظيفة	توليد السطح	المبدأ
الخراطة Tournage		Mc : حركة القطع وهي دورانية معطاة للقطعة . Mf : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة السطوح المولدة : كل أنواع السطوح

قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM

الوظيفة	توليد السطح	المبدأ
التفريـز Fraisage		Mc : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة . Mf : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للقطعة . السطوح المولدة : كل أنواع السطوح

الوظيفة	توليد السطح	المبدأ
الثقب Perçage		Mc : حركة القطع وهي دورانية معطاة للأداة . Mf : حركة التغذية وهي انتقالية معطاة للأداة . السطوح المولدة : سطوح أسطوانية داخلية (ثقوب)

قلم الجزائر
WWW.DZPEN.COM