الجمهورية الجزائرية الديموقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر-
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Tahar-

PROGRAMME DE FORMATION

PASSERELLE VERTICALE

CUIRS ET PEAUX

Option :
Productique de la Chaussure

Niv : V

Février 2011

I.N.F.E.P
9, Rue Ouamrouche Mohand Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER
Tél : 021 92 24 27/36 Fax : 021 92 23 18
E-mail : infep_dg@yahoo.fr Site web : www.infep.edu.dz

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Introduction

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre du cursus passerelle verticale pour la spécialité Productique de la chaussure sanctionné par le diplôme du brevet de technicien supérieur.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche descriptive de la spécialité

Intitulé de la spécialité : Productique de la chaussure
Niveau de qualification : 5
Sanction de la formation : Brevet de technicien supérieur

Définition de la spécialité :

Le titulaire du diplôme est chargé à intervenir à n'importe quelle phase de fabrication de la chaussure et coordonner les équipes de production.

Tâches principales :

Le technicien supérieur en productique de la chaussure est chargé de :

- Intervenir à n'importe quelle phase de fabrication
- Coordonner les équipes de production
- Participer à l'appréciation des matières rentrant dans la réalisation des produits
- Contribuer à l'installation des chaînes et ateliers de fabrication
- Evaluer les coûts de fabrication.

Recrutement et formation :

Condition d'accès :
- Brevet de Technicien en chaussure et maroquinerie plus 3 ans d'expérience

Durée globale de la formation : 12 mois, soit 1224 heures

Aptitudes requises :

- Indemne de tout handicap physique
- Bonne acuité visuelle
- Esprit d'initiatives
- Sens de l'organisation

Mode de formation à privilégié : modes résidentiel et apprentissage

Débouchés :
Le titulaire du diplôme exerce son métier dans les entreprises de l'de l'industrie de la manufacture de chaussure, vêtement cuirs, confection textiles et maroquinerie. Il peut également s'installer à son propre compte (activité libérale).

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : Productique de la chaussure
Durée de formation : 12 mois, soit 1224 heures

Code	Désignation des modules	Durée (h)
MQ.1	Etudier et prendre les mesures	120
MQ.2	Modeler les différents modèles de base	120
MQ.3	Mettre au point le modèle	120
MQ.4	Elaborer le dossier technique	102
MQ.5	Organiser la production	120
MQ.6	Contrôler la qualité de la production	120
MC.1	Exploiter les équipements	90
S.P.E	**Stage Pratique en Entreprise**	432
	Durée de la formation	1224

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU SEMESTRE

Spécialité : Productique de la chaussure
Semestre : **S1**
Durée : **612 heures**

Code	Désignation des modules	Durée (h)
MQ.1	Etudier et prendre les mesures	120
MQ.2	Modeler les différents modèles de base	120
MQ.3	Mettre au point le modèle	120
MQ.4	Elaborer le dossier technique	42
MQ.5	Organiser la production	60
MQ.6	Contrôler la qualité de la production	60
MC.1	Exploiter les équipements	90
	Semestre 1	**612**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU SEMESTRE

Spécialité : Productique de la chaussure
Semestre : **S2**
Durée : **612 heures**

Code	Désignation des modules	Durée (h)
MQ.4	Elaborer le dossier technique	60
MQ.5	Organiser la production	60
MQ.6	Contrôler la qualité de la production	60
S.P.E	**Stage Pratique en Entreprise**	432
	Semestre 2	**612**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Etudier le modèle à fabriquer
Code du module : MQ1
Durée : 120 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable d' :

Etudier le modèle à fabriquer

Conditions d'évaluation :

- Seul où en équipe

A l'aide de:

- Norme et règles de fabrication
- Ciseaux
- Couteaux (manuel, avec guide repérage)
- Mètre à ruban
- Dessin du styliste
- Croquis
- Catalogues de la chaussure

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Exactitude des mesures
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Respect des normes de fabrication

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Déterminer les éléments de géométrie utiles pour le développement d'un patron	- Réalisation précise de relevés de forme - Illustration cohérente des composantes des modèles	- Les constituants d'une chaussure 1. Empeigne 2. Couvert de talon 3. Courroie 4. Quartier 5. Langue 6. Garniture - Connaître les différents types de modèles : 1. Les trotteurs 2. Les escarpins 3. Sport et détente 4. Chaussures d'intérieur - Déterminer les points caractéristiques du modèle à réaliser - Techniques de réalisation des patrons - Faire les relevés de forme
- Identifier les éléments d'un croquis	- Identification exacte des composants d'un croquis - Interprétation précise du dessin du styliste	- Les composants d'un croquis - Réaliser un croquis - Dessin du styliste
- Prendre des mesures du pied	- Respect les dimensions	- Anatomie du pied - La forme et le chaussant - Les systèmes de pointures et graduations
- Dessiner le modèle	- Dessin correct des lignes sur forme - Respect des lignes du modèle - Respect des dimensions	- Dessin d'art - Les notions géométriques - Construire les plans de base - Dessiner le modèle sur forme - Extraire les pièces
- Nettoyer et ranger les aires de travail	- Ordre propreté des lieus de travail	- Méthodes de nettoyage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Modeler les différents modèles de Base
Code du module : MQ2
Durée : 120 h

Objectifs modulaires

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Modeler les différents modèles de Base.

Conditions d'évaluation :

- Seul où en équipe

A l'aide de:

- Instruments de modelage
- De la forme de la chaussure
- L'outil informatique (logiciel CAO)
- Matière d'œuvre de modelage
- Dessin du styliste
- Croquis
- Catalogues de la chaussure

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Utilisation adéquate d'équipement et outillage
- Respect des mesures d'hygiène et sécurité
- Qualité du fini
- Respect des normes prescrites

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Habillage de la forme	- Utilisation adéquate d'outils et appareils d'atelier	- Formes -Techniques d'habillage de la forme - Réalisation de patron plan - Extraction des originaux - Habillage de la forme - Modelage de la chaussure
- Développer les pièces	- Précision du travail - Utilisation adéquate des appareils utilisé - Découpe nette des gabarits - Respect des contours des pièces	- Les points caractéristiques du modèle à réaliser - Digitaliser les pièces du modèle - Effectuer la conception assistée par ordinateur (CAO) - Graduation avec pantographe - Techniques de coupe manuelle - Découper les gabarits du modèle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Mettre au point le modèle
Code du module : MQ3
Durée : 120 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Mettre au point le modèle.

Conditions d'évaluation :

- Seul et où en équipe

A l'aide de:

- Normes de coupe
- Normes de fabrication
- Pantographe
- Equipements de fabrication
- Outillage de fabrication
- Matière d'œuvre

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Précision du travail
- Utilisation adéquate de l'équipement et outillage
- Respect des mesures d'hygiène et sécurité
- Respect des normes prescrites

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Elaborer la fiche de critiques	- Précision d'observation	- Identifier les défauts de modelage - Prix du revient - Grille d'analyse du produit - Ergonomie de travail
- Suivre la réalisation du prototype	- Précision d'observation - Suivi de fabrication	- Technologique de fabrication de la chaussure - Connaître les principales matières et accessoires de la chaussure - Normes de fabrication
- Identifier les défauts de modelage et les difficultés de fabrication	- Identification exacte des défauts - Précision	- Les défauts du modelage - Etablissement d'une gamme opératoire : 1) Gamme de coupe 2) Gamme de préparation piquage et piquage 3) Gamme de montage 4) Gamme de finition
- Remédier les défauts sur le patron du modèle	- Qualité du fini - Respect des normes technologique de fabrication - Illustration cohérente des composantes de modèles	- Connaître les différentes variations possibles d'un modèle - Effectuer des recherches de variations
- Effectuer le tirage de série	- Respect des gabarits du modèle Chaussure	- Les processus de la fabrication - La simplification du travail - Les principes des économies des mouvements 1. Le principe concernant l'emploi du corps humain 2. Le principe concernant outils et des machines 3. Le principe concernant la disposition du poste de travail 4. Le principe concernant les conditions du travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Elaborer le dossier technique
Code du module : MQ4
Durée : 102 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable d' :
Elaborer le dossier technique.

Conditions d'évaluation : - Seul

A l'aide de:

- Equipements et outillage de bureaux
- L'outil informatique

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Utilisation adéquate des équipements et outillage
- Respect des mesures d'hygiène et sécurité
- Qualité du fini
- Respect des normes prescrites

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Elaborer la fiche de critique	- Utilisation adéquate du code de couleurs - Etablissement complet de la nomenclature - Rechercher minutieuses des différents défauts - Rectification exacte des défauts	- Constitution du dossier technique - Analyse d'un modèle - Tableau d'analyse d'un modèle - Le code des couleurs - Fiche de nomenclature - Fiche d'essai - Fiche de critique
- Déterminer les jonctions de coupe	- Identification exacte des jonctions de coupe - Ordre et clarté des jonctions de coupe	- Identifier les jonctions de coupe utilisés
- Calculer le rendement	- Exactitude des calculs - Respect de la nomenclature du model	- Définition du rendement - Le prix de revient du modèle - Formule de calcul du rendement
- Elaborer les gammes opératoires	- Connaissance parfaite des techniques de fabrication - Respect judicieux de l'ordre chronologique des opérations	- Composants de la gamme opératoire - Définition des opérations - Etablissement de la gamme opératoire par atelier
- Elaborer la fiche de suivi	- Exactitudes des données portées sur la fiche de suivie	- Elaboration de la fiche de suivi
- Elaborer la fiche de consommation	- Exactitudes des données portées sur la fiche de consommation	- Elaboration de la fiche de consommation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Organiser la production
Code du module : MQ5
Durée : 120 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable d' :

Organiser la production.

Conditions d'évaluation : - Seul

A l'aide de:

- Règles d'organisation du travail
- Equipement et outillage de bureaux
- L'outil informatique

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Précision du travail
- Respect des règles d'organisation du travail
- Optimisation des moyens

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Réceptionner et préparer la matière première	- Identification exacte de la structure d'organisation - Préparation adéquate de la matière première - Interprétation juste de la fiche technique du produit	- Connaissances de l'entreprise - L'organisation et structure 1. Principes d'organisation 2. Les graphiques de structure 3. Les différentes sortes d'organigramme de structure - L'approvisionnement en matière première - Fiche technique du produit - préparation de la matière première à la fabrication
- Organiser les chaînes de production	- Identifier postes de travail - Organisation optimale	- Analyse de déroulement - Etudes des postes de travail - Organisation du travail 1. Fonction et travail 2. Calcul de surface 3. Etude de temps 4. Le chronométrage 5. La MTM (Méthodes Time Measurement) 6. La simplification du travail
- Lancer et suivre les essais semi industriels	- Application exacte des règles et méthodes d'organisation - Organisation optimale - Identification des défaillances du lancement	- Organisation d'un lancement d'un essai semi industriel - Suivi du produit
- Lancer et suivre les programmes de la production	- Application exacte des règles et méthodes d'organisation - Organisation optimale	- Organisation d'un lancement d'un produit industriel - Suivi du produit

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Contrôler la qualité de la production
Code du module : MQ6
Durée : 120 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable d' :

Contrôler la qualité de la production.

Conditions d'évaluation : - Seul et ou en équipe

A l'aide de:

- Règles de contrôle de qualité
- L'équipement et outillage de contrôle qualité

A partir :

- Des exercices pratiques

Critères généraux de performance :

- Conformité des produits
- Application correcte des règles de contrôle de qualité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Contrôler les procèdes de fabrication	- Application exacte des règles et méthodes de contrôle qualité	- Définition de la qualité d'un produit - Contrôle qualité des procédés de fabrication - Méthodes de contrôle qualité spécifique au procédé de fabrication
- Contrôler la production en phase intermédiaire	- Application exacte des règles et méthodes de contrôle qualité	- Contrôle des pièces au cours de la fabrication : - Contrôle de la réception - Contrôle qualité de coupe - Contrôle qualité de tige - Contrôle qualité de piquage - Contrôle qualité du montage - Contrôle qualité du finissage - Appareillage
- Contrôler et classer le produit fini	- Application exacte des règles et méthodes de contrôle qualité	- Contrôle qualité final de la Chaussure - Classement de produit

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation du module

Module : Exploiter les équipements
Code du module : MC1
Durée : 90 h

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
Exploiter les équipements

- Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Manuels d'instructions et d'entretien
- Huile de lubrification et graisses
- Outils de nettoyage

A partir :

- Exercices pratiques
- Simulation de réglage et entretien

- Critères généraux de performance

- Utilisation adéquate de l'équipement
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage
- Respect des règles de sécurité et de protection de l'environnement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments de contenu
- Appliquer la maintenance du premier ordre	- Choix adéquat de la méthode de maintenance - Application adéquate de la maintenance du premier ordre - Bonne planification des interventions de maintenance - Respect des règles d'hygiène de sécurité et de protection de l'environnement	- Maintenance et entretien - Méthodes de maintenance (premier ordre) : 1. Corrective 2. Préventive - Critères de choix d'une méthode de maintenance - Planification des travaux de maintenance - Règle et normes d'intervention de Maintenance - Les équipements de la fabrication de la chaussure - Stockage des pièces de rechange et outillage
- Régler les machines	- Respect des consignes du constructeur - Réglage adéquat des équipements de la fabrication de la chaussure - Respect des règles d'hygiène de Sécurité et de protection de l'environnement	- Notions générales de mécanique - Notions générales d'électricité - Pupitre et manette de réglage - Réglage des équipements de la fabrication de la chaussure
- Manipuler les organes de commande	- Manipulation correcte des organes de commande - Respect des règles d'hygiène de sécurité et de protection de l'environnement	- Utilisation des différents équipements de la fabrication de la chaussure - Manipulation des organes de commande des machines de la fabrication de la chaussure
- Manipuler les organes de travail	- Manipulation correcte des organes de travail - Respect des règles d'hygiène de sécurité et de protection de l'environnement	- Manipulation des organes de travail des machines de la fabrication de la chaussure

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de stage d'application en entreprise

Spécialité : productique de la chaussure
Période : 6 mois ; (432 heures)

Objectifs du stage	Suivi du stagiaire	Critères d'appréciation
• Appliquer les techniques de modelage des différents modèles de chaussure • Comparer le dossier technique de fabrication utilisé au niveau de l'entreprise par rapport à celui étudié • Réaliser un modèle de chaussure (modelage et fabrication) • Etudier le modèle réalisé (le temps alloué, aspect organisationnel, etc.) • Réaliser le dossier technique du modèle avec les propositions pour optimiser le coût et la qualité	1/ Tuteur : - Fiche de présentation - Ponctualité - Sérieux dans le travail 2/ Encadreur : - Des visites périodiques sont réalisées par l'encadreur au niveau de l'entreprise pour suivre de près le stagiaire. - Rapports et compte rendu que doit rédiger le stagiaire à son encadreur portant sur l'évolution de son travail.	- Ponctualité - Sérieux dans le travail - Qualité de travail fournit - Assiduité - Degré d'approche des qualificatifs personnel avec les qualités requises au poste occupé

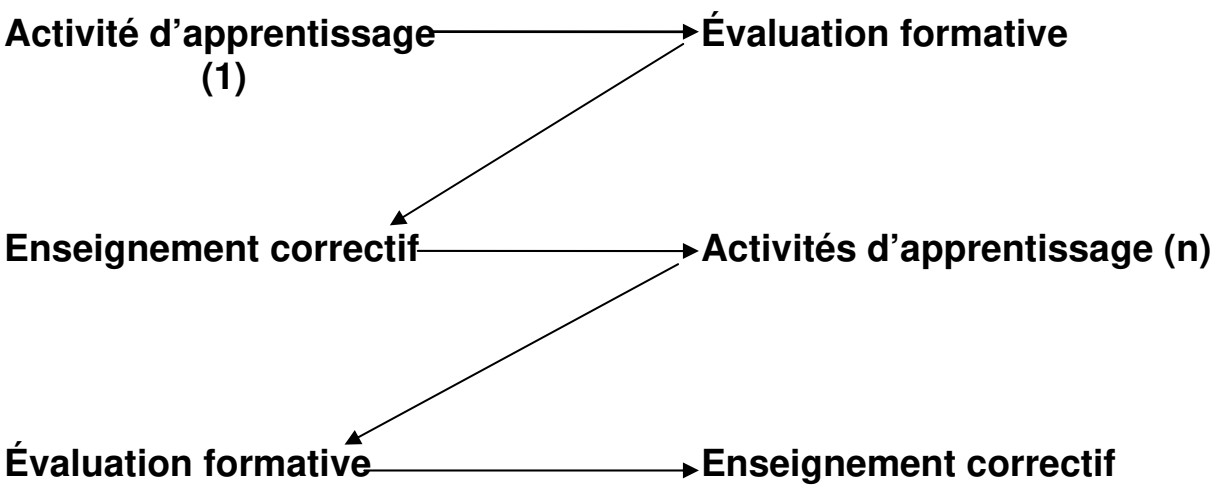
Modalités d'évaluation : Préparation d'un mémoire

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

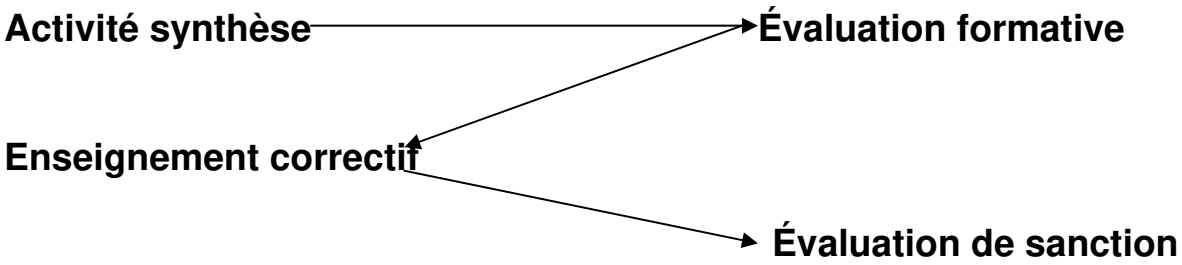
Stratégie générale d'apprentissage

La stratégie d'enseignement et d'apprentissage suivante est a préconisée :

ETAPE 1 :



ETAPE 2 :



WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Matrice de mise en relation des modules de formation

(Programme Passerelle Verticale - BT. Technicien en chaussure et maroquinerie ═► BTS. Productique de la chaussure)

Durée (heure)			90
	MC / **MQ**		Exploiter les équipements
		Ordre	1
120	Etudier et prendre les mesures	2	
120	Modeler les différents modèles de base	3	X
120	Mettre au point le modèle	4	X
102	Elaborer le dossier technique	5	X
120	Organiser la production	6	
120	Contrôler la qualité de la production	7	X
432	Stage pratique à l'entreprise	8	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر