الجمهورية الجزائرية الديموقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر-
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Tahar-

PROGRAMME DE FORMATION

PASSERELLE VERTICALE

CUIRS ET PEAUX

Option :
Technicien en Chaussure et Maroquinerie

Niv : IV

Février 2011

9, Rue Ouamrouche Mohand Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER
Tél : 021 92 24 27/36 Fax : 021 92 23 18
e-mail : [illegible] Site web : www.infep.edu.dz

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I.N.F.E.P

Introduction

La nomenclature nationale des branches et spécialités de la formation professionnelle - édition 2007- revêt un caractère national. Elle se présente sous forme d'une liste de spécialités et de métiers pour lesquels un besoin a été exprimé par les différents secteurs d'activités.

Son caractère national trouve sa justification dans le fait qu'elle constitue l'outil de référence légal des formations et diplômes de formation professionnelle.

Apparentée avec la nomenclature des professions, elle devrait faciliter l'adéquation de la formation avec les besoins du marché du travail. Sa conception repose sur l'étude de champs professionnels larges qui vont au delà de l'entreprise. La logique sectorielle a prévalu sur la logique entreprise pour assurer une plus grande polyvalence aux formations. C'est ainsi que des passerelles ont été mises en place.

Les passerelles **horizontales** ont pour objectif d'élargir les compétences de l'individu, afin de lui permettre de mieux s'adapter aux évolutions techniques et technologiques ;

Les passerelles **verticales** visent la promotion socioprofessionnelle des travailleurs en poste.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Présentation de la spécialité**
- **Branche professionnelle :** cuirs et peaux
- **Dénomination de la spécialité :** Technicien en Chaussure Et Maroquinerie
- **Description de la spécialité** :

Le technicien en **Technicien en Chaussure et Maroquinerie** est un professionnel des industries des cuirs et peaux.

Les domaines de la chaussure et maroquinerie ont profités de la recherche des professionnels pour une multitude d'action visant à son actualisation et être conforme au niveau de la demande des clients et bien sur l'évolution du marché national,
Notre objectif est de suivre l'évolution du métier, car c'est à cela qu'on doit la longévité et la prospérité de celui-ci surtout avec la concurrence déloyale d'un coté et l'ouverture du marché.

Taches :

T1 : Coupe des pièces de la tige et l'article de maroquinerie
T2 : Préparation des pièces de la tige et de l'article de maroquinerie
T3 : Découpe et préparation de dessous de la chaussure
T4 : Assemblage des pièces de la tige.
T5: Assemblage des pièces de l'article de maroquinerie.
T6: Montage de la chaussure
T7: Finissage de la chaussure et des articles de maroquinerie

Dénomination de la profession : «Maroquinerie».

Définition de la profession :

L'opérateur en Maroquinerie, cette profession consiste à effectue manuellement ou à l'aide des machines appropriées toutes les taches et les opérations de la coupe et préparation, montage par couture/ collage de Maroquinerie et finissage des pièces de articles de Maroquinerie
Cette exécution est soumise à des indications et des normes technologiques.
Le métier comporte aussi l'entretien de premier ordre des équipements et exige une parfaite utilisation du maniement de l'outillage.

Tâches :
T1.1 : Couper des cuirs.
T1.2 : Couper des tissus et toiles.
T1.3 : Préparer des pièces.
T2.1 : Assembler des différentes pièces.
T2.2 : Finir et contrôler.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II- Equipements et matériaux utilises

Machines et appareils utilisés :

- Presse à découper à bras mobil
- Presse à découpe à pont mobil
- Machine à biseauter
- Machines à parer
- Machines à composter
- Machines à coudre à bras mobil
- Machine à coudre plate à une seule aiguille
- Machine à coudre plate à deux (02) aiguilles
- Machine à coudre à pilier à une seule aiguille
- Machine à coudre a pilier à deux (02) aiguilles
- Machine à border
- Machine à afficher la première.
- Machine à galber la tige
- Machine à monter le bout et les flancs
- Machine à monter l'emboîtage
- Machine à afficher la semelle.
- Appareil a déformé la chaussure.
- Cabine de polissage
- Four de réactivation
- Chalumeau.
- Machine à coudre trépointe.
- Machine à coudre petits points
- Cabine et pistolet de polishage
- Bande de finition
- Chalumeau pour brûle fils
- Machine à guter

Outillage et petit matériel divers :

- Tranchet
- Emporte pièce
- Billot
- Lime plate
- Pinceau
- Mèche
- Pince de perforation
- Ciseau à denteler
- Ciseau simple
- Pinceau
- Cabine et pistolet de polishage
- Chalumeau pour brûle fils
- Pinceau
- Fer à repasser

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Matière d'œuvre et matériaux utilisés :

- Cuir vachette (P/F, fleur corrige, Grainée etc)
- Cuirs nubuck
- Croûte pigmentée
- Cuirs végétal
- Croûte velours
- Cuirs synthétique
- Synderme
- Plaque polyuréthanne
- Combrion métallique
- Colle Néoprène
- Teinte
- Fil à coudre
- Bande pour bordage
- Aiguilles simple
- Aiguilles de tressage Tissu divers
- Fil de tressage
- Toile synthétique

VII- Formation :

- **Conditions d'admission :**

- **Niveau d'entrée :** Passerelle Verticale De Cap Maroquinerie Ver Technicien en chaussure et maroquinerie"
- **Durée de formation:** 12 mois
- **Niveau :** IV
- **Diplômes :** BT:brevet de technicien en chaussure et maroquinerie.

IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL PAR ENTREPRISE

CAP MAROQUINERIE

Entreprises	Postes	Tâches
- MVL cuir Chéraga - MACVIL Manufacture de Chaussure de ville Bordj El Kiffan-Alger.	**P1 :** Coupe et préparation.	**T1.1 :** Couper les cuirs. **T1.2 :** Couper les tissus et toiles. **T1.3 :** Préparer les pièces.
	P2 : Montage par couture / collage de Maroquinerie.	**T2.1 :** Assembler les différentes pièces. **T2.2 :** Finir et contrôler.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE TACHES ET DES OPERATIONS MAROQUINERIE

Tâches	Opérations
T1.1 : Couper les cuirs	**OP1 :** Identifier le cuir : choix, défauts et sens prêtant **OP2 :** Préparer la machine, outils et emporte pièce. **OP3 :** Couper les cuirs manuels. **OP4 :** Couper les cuirs par moyens de coupe.
T1.2 : Couper les tissus et toiles.	**OP1 :** Identifier les matériaux tissus et toiles. **OP2 :** Préparer la machine, outils et emporte pièce. **OP3 :** Couper les tissus et toiles manuelles. **OP4 :** Couper les tissus et toiles par moyens de coupe.
T1.3 : Préparer les pièces.	**OP1:** Tracer les repères d'assemblage. **OP2:** Parer. **OP3:** encoller. **OP4:** remplier**.** **OP5:** Teinter**.** **OP6:** perforer**.** **OP7:** Poser accessoires.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâches	Opérations
T2.1 : Assembler les différentes pièces.	**OP1 :** Préparer la machine**.** **OP2 :** Piquer les différentes coutures par défirent machines (Assembler les coutures sur machine à coudre plate, pilier, zig zag, brodeuse, surfilage…).
T2.2 : Finir et contrôler.	**OP1 :** Brûler les files et polischer**.** **OP2 :** Identifier les défauts. **OP3 :** Rectifier. **OP4 :** emballer.

Identification des postes de travail par entreprise

TECHINICIEN EN CHAUSSURE ET MAROQUINERIE

Entreprises	Postes	Taches
Mac – style de cheraga EMAC de B.E.K (Alger) MAHIRA de FERENDA (W.TIARET) EMAC.Boussaada. EMAC.El Baidh.	**Coupe Préparation**	- Coupe des pièces de la tige - Préparation des pièces de la - tige. - Découpe et préparation de dessous de la chaussure
	Piquage	- Détermination des normes de piquage - Assemblage des pièces de la tige.
	Montage finissage	- Montage de la chaussure - Finissage de la chaussure
EMAC de TEBESSA.	Coupe Préparation	- Coupe et broche des pièces de la chaussure
	Piquage	- Préparation des pièces de la tige. - Détermination des normes de piquage - Assemblage des pièces de la tige
	Montage Finissage	- Montage de la chaussure - Finissage de la chaussure
M V L CHERAGA	Coupe Préparation	- Coupe des pièces d'un article de maroquinerie - Préparation des pièces d'un article de maroquinerie
	Piquage	- Détermination des normes de piquage - Assemblage des pièces de la tige.
	Montage Finissage	- Effectuer le montage d'un article de maroquinerie - Effectuer le finissage d'un article de maroquinerie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS
TECHINICIEN EN CHAUSSURE ET MAROQUINERIE

TACHES	OPERATIONS
- Coupe des pièces de la tige et l'article de maroquinerie	- Interpréter la fiche suiveuse - Réglage des machines. - Découper les pièces de la tige et pièces de maroquinerie - Découper les pièces de la doublure de la tige et pièces de maroquinerie
- Préparation des pièces de la tige et de l'article de maroquinerie.	- Interpréter la fiche suiveuse des articles de chaussure et maroquinerie - Réglage des machines. - Effectuer les opérations de préparation des pièces de la chaussure et de maroquinerie
- Découpe et préparation de dessous de la chaussure)	- Interpréter la fiche suiveuse - Réglage des machines. - Effectuer la coupe des pièces de semelle - Effectuer la préparation des pièces de - semelle
- Assemblage des pièces de la tige.	- Interpréter la fiche suiveuse - Organiser la chaîne de piquage - Assembler les pièces de la tige
- Assemblage des pièces de l'article de maroquinerie.	- Interpréter la fiche suiveuse. - Organiser la chaîne de piquage - Assembler les pièces de l'article de - maroquinerie - Monter l'article de maroquinerie.
- Montage de la chaussure	- Préparer la tige - Monter la chaussure
- Finissage de la chaussure et des articles de maroquinerie	- Effectuer le finissage de la chaussure. - Effectuer le finissage d'un article de - maroquinerie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

ETUDE COMPARATIVE DE DEUX PROGRAMMES

Ecart des compétences

Compétences professionnelles	Compétences Complémentaires
CP1 : Couper les pièces de la tige.	Hygiène et sécurité,
CP2 : Préparer les pièces de la tige.	Entretien des machines
CP3 : Découper et préparer de dessous de la chaussure.	Physique
CP4 : Assembler Les pièces de la tige.	Dessin
CP5 : Monter la tige.	
CP5 : Finir la chaussure.	

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Couper les pièces de la tige.
Code du module : MQ 1

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

- Préparer les cuirs à découper
- Préparer les matériaux à découper (textiles et textiles enduits)
- Calculer le rendement de la découpe
- Effectuer la découpe manuelle des pièces de la chaussure.
- Effectuer la découpe par machine des pièces de la chaussure.

Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Presse à découper électro hydraulique a bras mobile
- Presse à découper à pont mobile
- Tranchet et outillage de coupe

A partir :

- Gabarits des pièces à découper
- Matériaux à découper (cuirs naturel et synthétique)
- Jonction de coupe à utiliser

Critères généraux de performance

- Economie de la matière (cuir, toiles etc.)
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de coupe
- Qualité du fini
- Rangement et entretien approprié des instruments utilisés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenus
Préparer les cuirs à découper	Identification du cuir Déterminer le choix du cuir Identifier le sens prêtant du cuir	Les différents types du cuir Le cuir naturel : choix et défauts Qualités exigées du cuir naturel.
Préparer les matériaux à découper (textiles et textiles enduits).	Identifier les matériaux à découper (toile, cuir synthétique etc …) Déterminer les propriétés des matériaux à découper (la chaîne, la trame, le type du finissage etc…)	Les toiles Les toiles enduites Propriétés des toiles et toiles enduites.
Calculer le rendement de la découpe.	Identification précise des paramètres de découpe Exactitudes du calcul	Les encaissements moyens de coupe Calcul du rendement de découpe (théorique et pratique)
Effectuer la découpe manuelle des pièces de la chaussure et de maroquinerie.	Régularité du traçage Pose exacte du gabarit et respect de son contour Respect du sens prêtant Utilisation adéquate du tranchet de coupe	Hygiène et sécurité Cuirs naturels Toiles et toiles enduites
Effectuer la découpe par machine des pièces de la chaussure et de maroquinerie.	Utilisation adéquate des presses à découper Respect du sens d'élasticité des matériaux à découper Respect des normes d'hygiène de sécurité	Equipements de coupe (presse à découpe à bras mobile, à pont mobile etc …) Propriétés des matériaux à découper (élasticité, hétérogénéité ,etc …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Préparer les pièces de la chaussure.

Code du module : MQ 2

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Préparer les machines utilisées
- Préparer les pièces chaussure.
- Effectuer le parage et le gaufrage des pièces de chaussure.
- Effectuer la perforation des pièces chaussure.
- Effectuer le rempliage des pièces de chaussure.
- Effectuer l'encollage de la doublure des pièces de chaussure.

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Outillage de préparation
- Machines de préparation

A partir :

- Modèle
- Normes de préparation (parage etc …)

Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié des équipements et outils de préparation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Préparer les machines utilisées	Identification précise les normes technologiques Réglage des machines	Equipements de préparation (M/C à parer, à refendre, etc…) normes technologiques (marges, épaisseur etc …)
Préparer les pièces chaussure.	Identification précise des pièces identifier les normes de préparation	Les différents modèles de chaussures et leurs compositions (Derby, Richelieu, Loafer, Escarpin etc …) les différents modèles de maroquinerie et leurs compositions (cartables, portes documents, sacs, etc …) Normes technologiques (marges, épaisseur etc …)
Effectuer le parage et le gaufrage des pièces de chaussure.	Qualité du fini Respect des normes technologiques Respect des mesures d'hygiène et de sécurité Utilisation adéquate d'équipement	Normes technologiques (marges, épaisseur etc …) Opérations de préparations
Effectuer la perforation des pièces chaussure.	Qualité du fini Respect des dimensions prescrit des gabarits.	Normes technologiques de fabrication de la chaussure. Gammes opératoires de préparation Equipements de préparation (M/C à parer, à refendre, etc…)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Effectuer le rempliage des pièces de chaussure.	Qualité du fini Respect des normes technologiques Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Normes technologiques de fabrication de la chaussure. Gamme opératoire de préparation
Effectuer l'encollage de la doublure des pièces de chaussure et de maroquinerie	Qualité du fini Respect des normes technologiques Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Normes technologiques de fabrication de la chaussure. Gamme opératoire (préparation)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Découper de dessous de la chaussure (Broche)
Code du module : MQ 3

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- **P**réparer l'équipement et les pièces à découper
- Effectuer la découpe des pièces de dessous de la chaussure
- Préparer la première de montage
- Préparer le dessous végétal (verrage, lissage etc

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Presse à découper à pont mobile
- Outillage de découpe de dessous de la chaussure (machine à biseauter, à galber la première de montage, etc…)
- Equipements de préparation de dessous de la chaussure

A partir :

- Gabarits des pièces à découper
- Matériaux à découper (cuirs naturel et synthétique)
- Jonction de coupe à utiliser

Critères généraux de performance

- Economie de la matière (cuir, toiles etc.)
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de coupe
- Qualité du fini
- Rangement et entretien approprié des instruments utilisés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Préparer l'équipement et les pièces à découper	Réglage exact des presses à découper Identification des pièces à découper (chaussure et maroquinerie)	Equipements de découpe (presses à découpe à pont mobile Hygiène et sécurité Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc …)
Effectuer la découpe des pièces de dessous de la chaussure	Qualité du fini Respect des dimensions des gabarits à découper Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Equipements de découpe (presses à découpe à pont mobile) Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc …)
Préparer la première de montage	Qualité du fini Respect des dimensions des gabarits à découper Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Fabrication (renfort de la première de montage, le dessous de la chaussure pour le montage cousu) Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc …)
Préparer le dessous végétal (verrage, lissage etc …)	Qualité du fini Respect des normes technologique de fabrication Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Technologie de fabrication (le dessous de la chaussure pour le montage cousu) Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Piquage chaussure
Code du module : MQ 4

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Préparer les machines à coudre
- Assembler les pièces de la tige
- Assembler la doublure avec la tige .

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Machines à coudre
- Outillage (ciseau simple, à dentelure etc …)

A partir :

- Fiche suiveuse de l'article de chaussure
- Normes technologique de piquage de la chaussure

Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de piquage
- Utilisation adéquate des machines à coudre
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Préparer les machines à coudre	Identification précise des mécanismes de la machine à coudre et des normes technologiques de piquage	Mécanismes d'une machine à coudre Réglage des machines à coudre (tension, le nombre de points etc…) Normes technologiques de piquage de la chaussure
Assembler les pièces de la tige	Qualité du fini Utilisation adéquate des machines à coudre Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Normes technologiques de fabrication Différents modèles de chaussure Les différentes coutures Les différentes pointes d'aiguilles Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure
Effectuer les coutures d'ornementations sur les pièces de la tige	Qualité du fini respect des dimensions prescrites dans le modèle Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Les différentes coutures Les différentes pointes d'aiguilles Différents modèles de chaussure
Assembler la tige avec la doublure	Qualité du fini Respect des dimensions prescrites dans le modèle Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Normes technologiques de fabrication Différents modèles de chaussure Les différentes coutures Les différentes pointes d'aiguilles Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure Equipements de piquage(M/C à coudre plate à 1 et 2 aiguilles, M/C à pilier etc …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Montage chaussure

Code du module : MQ 5

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Effectuer le montage manuel et par machine de la chaussure

Conditions dévaluation :

- Individuellement et collectivement

A l'aide :

- Machines de montage
- Outillage de montage

A partir :

- Fiche suiveuse de fabrication
- Normes technologiques de montage

Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de montage
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Préparer les formes et la tige pour le montage	Exactitude d'identification de la forme à utiliser	Les différents types de formes de la chaussure. Les différents modèles de la chaussure
Effectuer le galbage des différentes parties de la tige	Utilisation adéquate des machines Respect des normes technologiques prescrites dans la fiche suiveuse Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Processus de fabrication, affichage du premier montage (humidification de la tige, galbage etc …) Normes technologiques de fabrication Equipement et outillage de montage (Marteau, formes, etc …
Effectuer le montage de la tige	Utilisation adéquate des équipements de montage Respect des normes technologiques prescrites dans la fiche suiveuse Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Les différents types de fabrications (soudé, cousu, injecté, etc …..) Equipements et outillage de montage de la chaussure
Préparer la tige et la semelle pour l'encollage	Utilisation adéquate des machines de cardage Respect des mesures d'hygiène et de sécurité Identification de la couche de finissage	Opérations de cardage (manuel et par machine) Sciences de matériaux Equipements et types de cardage Respect des mesures d'hygiène et sécurité
Effectuer l'encollage	Propreté Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Encollage (méthodes et techniques utilisées)
Afficher la semelle de la chaussure	Utilisation adéquate de presse à afficher la semelle Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Affichage de dessous de la chaussure Presse à afficher le dessous de la chaussure (mécanismes, principe de fonctionnement, etc…)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Finissage de la chaussure

Code du module : MQ 6

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Identifier les défauts de la chaussure
- Effectuer le finissage de dessous de la chaussure
- Effectuer le finissage de la chaussure

Conditions dévaluation :

- Individuellement et/ou collectivement

A l'aide :

- Equipements de finissage
- Outillage de finissage

A partir :

- Normes technologiques de finissage
- Fiche suiveuse de l'article
- Mesures d'hygiène et de sécurité

Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de montage et finissage
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Identifier les défauts de la chaussure	Précision Sens d'observation	Enumérer les défauts de fabrication
Effectuer le finissage de dessous de la chaussure	Utilisation adéquate de banc de finissage Respect des normes de finissage Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Opérations de finissage (verrage, lissage, etc …) Equipement de finissage (banc de finissage)
Effectuer le finissage de dessus de la chaussure	Respect des normes de finissage (polishage) Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	Le polishage de la chaussure

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : .Dessin

Code du module : MC 1

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Dessiner, interpréter les croquis et dessin techniques

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Feuille de dessin
- D'instruments de mesure et dessin modèles
- Catalogues, tracés et croquis

A partir :

- Exercices
- Simulation de reproduction de modèle

Critères généraux de performance :

- Respect des normes de dessin
- Choix approprié des instruments de mesure et dessin

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Préparation du support de dessin	Propreté Respect des normes de dessin Finition des dessins	Instruments et accessoires de dessin Le cartouche de dessin les traits L'écriture normalisée
Etudier les traits	Propreté Respect des normes Finition des dessins	Les traits du dessin technique et d'art Normes technologiques
Formats de dessin	Propreté Respect des normes et dimensions du dessin	Formats du dessin technique La mise en page
Les vues du dessin	Propreté Respect des normes et dimensions du dessin	Les six vues du dessin technique L'ombre du dessin d'art
Dessiner des schémas à deux dimensions	Propreté Respect des normes de dessin Finition des dessins	Les formes de base La cotation Les raccordements
Dessiner des schémas de vue de solide	Propreté Respect des normes de dessin Finition des dessins	Système de vue iso Projection d'un corps solide sur une surface Les vues de base
Dessiner des schémas de corps en perspective	Propreté Respect des normes de dessin Finition des dessins	Perspective cavalière Perspective isométrique Perspectives axonométriques
Dessiner des schémas de corps coupé	Propreté Respect des normes de dessin Finition des dessins	Coupe droite Coupe brisée à plan parallèle Coupe brisée à plan séquents Coupe hors échelle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Physique

Code du module : MC 2

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- S'informer sur les notions de la vitesse, temps, etc….
- Déterminer la vitesse d'une particule
- Déterminer les forces appliquées dans la dynamique

Conditions dévaluation :

- Individuellement et ou collectivement

A l'aide :

- Des mécanismes des machines utilisées
- Fiche technique
- Notions d'ergonomie du travail

A partir :

- Des formules de la cinématique et de la dynamique

Critères généraux de performance

- Respect des notions de la physique
- Précision des résultats

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Déterminer les définitions des notions de cinématique (vitesse, accélération, etc…)	Justesse de l'identification des notions de la cinématique	Cinématique d'une particule La course, la vitesse et le déplacement.
Calcul de la vitesse d'une particule, accélération, etc…	Précision des calculs	Calculs de la vitesse. Calculs de l'accélération.
Déterminer les définitions de la dynamique des forces.0	Justesse des définitions des notions de la dynamique	Dynamique des forces Calcul
Effectuer le calcul des forces.	Précision du calcul	Dynamique des forces Interprétation des forces

-

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Hygiène et sécurité

Code du module : MC 3

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Identifier et appliquer les règles d'hygiène et sécurité

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Simulation d'organisation
- Travaux de nettoyage et organisation sur place

A partir :

- Normes d'hygiènes et sécurité
- Règlement de protection de l'environnement

Critères généraux de performance

- Respect des règlements de protection d'environnement
- Respect des règles de santé et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Identifier les moyens de lutte anti-incendie	Critères d'usage des extincteurs	Nature des feux Types de feux Moyens de protection
Identifier les risques de maladies professionnelles.	Identification des agents pathogènes	Les maladies professionnelles Agents pathogènes Moyens de protection
Identifier les risques de blessures par objet tranchant ou chute	Mode de protection	Tenu réglementaire Geste professionnel Premiers secours
Identifier les risques d'électrocution	Mode de protection	Nature de l'électricité Moyen de transport Risques d'électrocution Moyens de protection Premiers secours

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Entretien et réglage des équipements de piquage.

Code du module : M C 4

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Régler et entretenir les machines de piquages

Conditions dévaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- D'outillages manuels
- D'instruments de mesure
- Machines de piquage
- Pièces de rechange et lubrifiants

A partir :

- Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

Critères généraux de performance

- Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers d'évaluation	Eléments contenus
Identifier les méthodes de maintenance et entretien	Critères de choix d'une méthode	Méthodes de maintenance (correctif, préventif etc.) Règle et normes d'intervention de maintenance
Identifier les machines de piquage	Précision	Machine de piquage et Caractéristiques techniques
Mettre en marche et régler les machines de piquage	Respect des consignes du constructeur	Notions de mécanique Notions d'électricité Pupitre et manette de réglage Essai de couture
Entretenir les machines de piquage	Respect des consignes du constructeur Respect des techniques de maintenance Respect des règles d'hygiène et sécurité	Lubrifiants Pièces d'usures Points de lubrification et graisseurs Changement de pièces standard
Organiser les interventions de maintenance	Bonne planification des interventions Respect des règles d'hygiène et sécurité	Organisation de l'atelier Planification des travaux de maintenance Stockage des pièces de rechange et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION

Compétences complémentaires			Dessin	Physique	Entretien des machines	Appliquer les notions de sécurité, l'hygiène et protection d'environnement. protection de l'environnement.
Compétences professionnelles	**Charge horaire**		**75**	**60**	**60**	**75**
		ordre	**1**	**2**	**6**	**7**
Couper les pièces de la tige.	**90**	**3**	X	X	X	X
Préparer les pièces de la tige.	**90**	**4**	X	X	X	X
Découper et préparer de dessous de la chaussure	**90**	**5**	X	X	X	X
Assembler Les pièces de la tige.	**120**	**8**	X	X	X	X
Monter la chaussure.	**105**	**9**	X	X	X	X
Finir la chaussure.	**105**	**10**	X	X	X	X

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tableau récapitulatif des répartitions horaires

	Semestre 1				Semestre 2				
	Cours	TD + TP	Total heb	Total semestre	Cours	TD + TP	Total heb	Total semestre	
Dessin				75					
Physique.				60					
Couper les pièces de la tige.				90					
Préparer les pièces de la tige.				90					
Découper et préparer de dessous de la chaussure				90					
Entretien des machines.				60					
H.S et Environnement				75					
Totale semestre				540					
Assembler Les pièces de la tige.								120	
Monter la chaussure.								120	
Finir et contrôle la chaussure r.								105	
Totale semestre								561	
Stage pratique									216

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر