الجمهورية الجزائرية الديموقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر-
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Tahar-

PROGRAMME DE FORMATION

PASSERELLE VERTICALE

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option : Menuiserie d'agencement

Niv : III

Février 2011

9, Rue Ouamrouche Mohand Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER
Tél : 021 92 24 27/36 Fax : 021 92 23 18
E-mail : [illegible] Site web : www.infep.edu.dz

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I.N.F.E.P

REFERENTIEL
DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option :
Menuiserie d'agencement

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

Introduction

I - Données générales sur la profession.

II - Identification des postes de travail.

III - Tableau des taches et des opérations.

IV - Description des taches.

V - Analyse des risques professionnels.

VI - Equipements et matériaux utilisés.

VII- Connaissances complémentaires.

VIII - Suggestions quant à la formation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Le passage d'une spécialité a d'autre dans le même profil, permettra de retires un ensemble des tâches et d'opérations et d'autre par les différentes activités professionnelles nécessaire pour un ouvrier diplômé (**CAP** menuiserie bâtiment plus 3 ans d'expériences) à partir des quelles sera appelé à exercer une deuxième phase dans domaine transformation du bois c'est bien **Menuiserie d'agencement**.

Ce rapport présente essentiellement:

1. le contexte des activités de travail accomplit.

2. Les principaux postes de travail et leurs tâches professionnelles qui manquent une menuiserie bâtiment pour avoir un diplôme **CMP de Menuiserie d'agencement.**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I - DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSION

PRESENTATION DE LA PROFESSION :

Dénomination de la profession : Menuiserie d'Agencement

Définition de la spécialité : Le titulaire du CMP Menuiserie d'Agencement est amené à exercer ses activités au sein d'entreprises, fabricants des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement. Il intervient dans le cadre de la mise en œuvre sur chantier ou sur site de réhabilitation, d'ouvrages existant ou d'éléments d'agencement et d'aménagement en bois massif et en matériaux dérivés. Il peut toutefois être amené à préparer des éléments d'adaptation en atelier ou d'ajustement des ouvrages et des produits à assembler sur site.

CONDITIONS DE TRAVAIL :

Lieu de travail :
Il travaille généralement au sein des entreprises fabricant des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement.

Caractéristiques du milieu de travail :

Eclairage : Naturel ou artificiel.

Température et humidité : Conditions normales de travail dans les ateliers

Bruits et vibrations :

A cause des bruits et vibrations dans les ateliers, les opérateurs portent des casques et de stop – bruits.

Poussières :

Installation des systèmes d'aspiration et d'évacuations des poussières et des déchets dans les ateliers des entreprises.

Risques et maladies professionnelles :

Risques des maladies professionnelles telles que l'allergie, hernie discale et l'asthme.

Risques d'accidents :

Risques aux accidents liés aux chutes des pièces de bois, au maniement de l'outillage manuel et à l'utilisation du matériel électroportatif, ainsi que des machines outils, ou des produits de protection et de finition.

Contacts sociaux :

Dans le cadre de ses activités professionnelles, le Menuisier Agenceur établit des contacts avec tous les partenaires sociaux internes et externes.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Exigences de la profession :

Physique : Constitution physique normale.

Intellectuelles : Jouissance de toutes les facultés mentales.

Contre-indications :

Maladies : respiratoires, cardiaques, neurologiques et mentales ainsi que l'handicap moteur.

RESPONSABILITE DE L'OPERATEUR :

Matériel :(outillage, équipements et machines - outils) **:**

Le et les opérateurs subalternes sont tous responsables des moyens matériaux.

Décisionnelle :

L'ouvrier peut prendre des décisions dans ses champs professionnels tels que la conception, l'organisation ou la gestion de la production, la maintenance et l'entretien des moyens de production, ainsi que le contrôle et la réception des matériaux et des produits…

Morale (qualité du produit ou de service) **:**

- Qualité de prestation de service rendu.
- Conformité de produit réalisé selon le souhait désiré.
- Prise en compte de l'environnement.

Sécurité (Sur soi, sur les autres et sur le matériel) **:** Organiser le poste de travail selon les règles d'hygiène et de sécurité envers soi-même et envers les personnes et le matériel.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

POSSIBILITE DE PROMOTION :

Selon le cadre réglementaire :

Par expérience professionnelle, ou par formation :

- Chef d'atelier de production,
- Chef de production d'une unité.

FORMATION :

Conditions d'admission :

CAP Menuiserie Bâtiment+3 ans d'expériences, ou sur étude du dossier pédagogique.

Durée de la formation : 6 mois/17 semaines. Soit 612 h

Niveau de qualification : III

Diplôme d'Etat : C M P (Certificat de Maitrise Professionnelle)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II – IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL :

Postes	Tâches
P_1 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement.	$T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces. $T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées. $T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages. $T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages.
P_2: Mise en œuvre sur site.	$T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits. $T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS :

Tâches	Opérations
$T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces.	$O_{1.1.1}$: Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués,
	$O_{1.1.2}$: Monter les outils de coupe et les porte –outils nécessaires selon l'usinage désiré,
	$O_{1.1.3}$: Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage désiré,
	$O_{1.1.4}$: Plaquer et affleurer les éléments et les volumes d'agencements,
	$O_{1.1.5}$: Contrôler et mesurer les usinages effectués,
$T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées.	$O_{1.2.1}$: Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires,
	$O_{1.2.2}$: Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage,
	$O_{1.2.3}$: Encoller et équiper les pièces et les composants à assembler,
	$O_{1.2.4}$: Cadrer, presser et consolider les pièces et les composants, en respectant le temps alloué et les règles de prévention et de sécurité,
	$O_{1.2.5}$: Equiper en quincaillerie et en accessoires,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Suit :

$T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages.	$O_{13.1}$: Poncer les surfaces des ouvrages assemblés.
	$O_{1.3.2}$: Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant,
	$O_{1.3.3}$: Nettoyer et lustrer les surfaces finies,
	$O_{1.3.4}$: Conditionner les ouvrages fabriqués,
$T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages.	$O_{14.1}$: Renseigner les documents de maintenance,
	$O_{1.4.2}$: Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages,
	$O_{1.4.3}$: Signaler un dysfonctionnement,
	$O_{1.4.4}$: Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite,
	$O_{1.4.5}$: Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Suit :

Tâches	Opérations
$T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits.	$O_{2.1.1}$: Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;
	$O_{2.1.2}$: Charger et décharger les matériaux, les produits et les ouvrages, en respectant les règles de prévention et de sécurité ;
	$O_{2.1.3}$: Stocker et ranger rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,
$T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,	$O_{2.2.1}$: Préparer et maintenir en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble.
	$O_{2.2.2}$: Régler le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ;
	$O_{2.2.3}$: Découper et ajuster les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement ;
	$O_{2.2.4}$: Régler le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) ;
	$O_{2.2.5}$: Mettre en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ;
	$O_{2.2.6}$: Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ;
	$O_{2.2.7}$: Mettre en œuvre les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ;
	$O_{2.2.8}$: Réaliser les retouches et vérifier le fonctionnement des ouvrages montés ou posés,
	$O_{2.2.9}$: Effectuer le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits
	$O_{2.2.10}$: Evacuer les déchets ;
	$O_{2.2.11}$: Ranger et maintenir en état les matériels et les outillages.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – DESCRIPTION DES TACHES

Tâche $T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.1.1}$: Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués, $O_{1.1.2}$: Monter les outils et des portes – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires), $O_{1.1.3}$: Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage, $O_{1.1.4}$: Plaquer et affleurer les éléments et les volumes d'agencements, $O_{1.1.5}$: Contrôler les usinages effectués.	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié - Données : - Feuille de débit, - Plan de découpe, - Gabarits et modèles, - Tracé traditionnel ou informatisé - Plans de fabrication, de montage ou de pose, - Moyens disponibles : - Machines conventionnel –les mono ou multi – opératrices et outillages associés, - Machine et matériels de plaquage et d'affleurage de surfaces et des chants - Moyens de mesurage et de contrôle.	- Exploitation rationnelle des documents de fabrication et les tracés effectués - Montage correct des outils et des porte – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires), - Installation et réglage corrects des organes de sécurité - Orientation et repérage corrects des pièces et des sous – ensembles à usiner, à monter et à finir, - Positionnement et maintient corrects des pièces sur leurs supports, Réalisation rationnelle et ajustée de l'usinage désiré (soit mécaniquement ou manuellement) - Placage et affleurage ajustés des éléments et des volumes d'agencements, - Contrôle réalisé correctement des usinages effectués pour des corrections éventuelles.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche $T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.2.1}$: Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires, $O_{1.2.2}$: Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, $O_{1.2.3}$: Encoller les pièces et les composants à assembler, $O_{1.2.4}$: Cadrer, presser et consolider les pièces et les composants, $O_{1.2.5}$: Equiper en quincaillerie et en accessoires,	- Autonomie totale; - <u>Données</u> : - Plan de fabrication, - Plan d'ensemble, - <u>Moyens disponibles</u> : - Moyens d'encollage des surfaces et des chants, - Machine conventionnelle de pose de quincaillerie, de fixation, - Machine conventionnelle de cadrage et de serrage, - Moyens de mesurage et de contrôle, - Moyens de serrage et de solidarisation, - Moyens de mise en œuvre de vitrages, - Quincaillerie, adhésifs, produits de jointement et d'étanchéité,…	- Regroupage rationnel au poste d'assemblage des différents composants : pièces, placages, quincaillerie, colle et accessoires - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, - Encollage correct des pièces et les composants à assembler, - L'encollage est conforme aux instructions techniques, - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, - Cadrage, pressage et solidarisation corrects des pièces et des composants, - Equipage satisfaisant en quincaillerie et en accessoires, - Ferrage et installation adéquats des organes de mobilités, - Remise appropriée du poste de travail dans son état initial, - Respect correct du temps alloué et les règles de prévention et de sécurité, - Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, et équipés conformément aux plans de fabrication.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche $T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.3.1}$: Poncer les surfaces des ouvrages $O_{1.3.2}$: Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant, $O_{1.3.3}$: Nettoyer et lustrer les surfaces finies, $O_{1.3.4}$: Conditionner les ouvrages fabriqués.	- Autonomie totale pour la finition et l'application de produits au moyen des machines conventionnelles - Autonomie partielle sur les autres matériels et machines numérisées ou sur les ouvrages présentant des caractéristiques particulières et des finitions de haute technicité, - Données : - Données orales ou écrites : ▪ Fiche de produit, ▪ Echantillons, - Fiches techniques - Mode opératoire, - Moyens disponibles : - Matériels de ponçage, de rebouchage, - Matériels d'application manuels ou mécaniques de produits de finition, (application - Moyens de protection individuels et collectifs	- Ponçage correct des surfaces des ouvrages - Application appropriée des produits de finition - Application conforme aux spécifications techniques, - Nettoyage et lustration exemplaires des surfaces finies - Conditionnement approprié pour les ouvrages fabriqués, - Utilisation appropriée des moyens de protection individuels et collectifs - Respect de la méthode du fabricant, du temps alloué et de la réglementation pour la mise en œuvre et pour le rejet des déchets, - Contrôle correctement effectué sur les durées et délais d'intervention - Nettoyage correct du matériel et du poste de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.4.1}$: Renseigner les documents de maintenance, $O_{1.4.2}$: Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, $O_{1.4.3}$: Signaler un dysfonctionnement, $O_{1.4.4}$: Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, $O_{1.4.5}$: Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,	- Autonomie totale pour la maintenance de premier niveau des machines, pour l'affûtage des outils manuels et le replacement des organes de coupe sur les matériels électroportatifs, - Autonomie partielle pour la maintenance et le remplacement des outillages sur les machines conventionnelles ou automatisées, - Données : - Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance - Documentation machines, planning de maintenance - Fiche d'intervention périodique - Moyens disponibles : - Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification - Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils - Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines,…. - Outillages de rechanges, plaquettes jetables, lames réversibles	- Renseignement correct des documents de maintenance - Consignation correcte des interventions de maintenance - Exécution appropriée de la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, - Respect du planning d'intervention des actions de maintenance - Localisation et signalisation adéquates d'un dysfonctionnement, - Affûtage correct des outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, - Contrôle rigoureux des affûtages et des montages des outils, - Changement correct et ajusté des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives, - Procédure de mise en œuvre est conformes aux données du constructeur - Port des équipements individuels et collectifs est respecté - Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.1.1}$: Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;	- Autonomie partielle et limitée pour cette tache,	- Regroupement et contrôle corrects des matériels, des matériaux, des produits et les ouvrages ;
	- Données :	- Les matériels, les matériaux et les ouvrages son regroupés selon besoin
$O_{2.1.2}$: Charger et décharger les matériaux, les produits et les ouvrages,	- Consignes orales et écrites - Plan de stockage - Bon de livraison et listing - Instructions permanentes de sécurité	- Chargement et déchargement protégés des matériaux, les produits et les ouvrages,
$O_{2.1.3}$: Stocker et ranger rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,	- Moyens disponibles : - Espace de stockage - Matériel de manutention - Matériels d'emballage et conditionnement - Moyens de protection - Moyen de transport - Equipements de protection individuelle	- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits - La manutention de chargement et de déchargement respecte l'ordre de livraison et les règles de sécurité - Les et les ouvrages fabriqués sont conditionnés et protégés selon les consignes de sécurité - Le port des équipements individuels est respecté - Respect des règles de prévention et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement**.**

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.2.1}$: Préparer et maintenir en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble ; $O_{2.2.2}$: Régler le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ; $O_{2.2.3}$: Découper et ajuster les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement $O_{2.3.4}$: Régler le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…). $O_{2.3.5}$: Mettre en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ; $O_{2.3.6}$: Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; $O_{2.3.7}$: Mettre en œuvre les vitres, les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ; $O_{2.3.8}$: Réaliser les retouches et vérifier le fonctionnement des ouvrages montés ou posés, $O_{2.3.9}$: Effectuer le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits $O_{2.3.10}$: Evacuer les déchets ; $O_{2.3.11}$: Ranger et maintenir en état les matériels et les outillages.	- Autonomie partielle pour la sécurité collective, sous contrôle d'un opérateur confirmé, - Autonomie totale pour la préparation des matériels et la répartition des ouvrages - Données : - Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose - Consignes orales et écrites de pose - Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé, - Moyens disponibles : - Moyens de protection individuels et collectifs - Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition et d'ajustement, - Moyens de mise en œuvre de vitrages et de miroiteries - Produits et ouvrages à installer, - Moyens d'accès et dispositifs de sécurité	- Mise en sécurité rationnelle du poste de travail et son environnement, - Préparation et maintien appropriés en position provisoire des éléments constitutifs de l'ensemble, - Réglage correct du positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) - Découpage et ajustage corrects des différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement - Réglage correct du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) - Mise en œuvre appropriée des fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques, - Installation adéquate des garnitures, des accessoires et les éléments de finition ; - Mise en œuvre appropriée des vitres, des miroiteries, de marbre sur le mobilier d'agencement - Réalisation justifiée des retouches, - Réalisation correcte du tri sélectif des différents types de déchets - Evacuation rationnelle des déchets, - Rangement et maintien en état corrects des matériels et les outillages, - Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V – ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

Sources de danger	ffet sur la santé	Moyens de prévention
Les outils manuels / portatifs : - Maniement incorrect de l'outillage. - Utilisation des outils mal affurés. - Poussières irritantes des abrasifs grattés. - Sol de lieu de travail est mal dégagé. $T_{1.1}$, $T_{1.2}$, $T_{1.3}$, $T_{1.4}$, $T_{2.1}$, $T_{2.2}$.	- Blessures, - Brûlures, - Fractures, - Allergies, - Asthmes, - Eczémas.	- Utilisation correcte de l'outillage - Entretien et affûtage des outils. - Aspiration totale des poussières, - Ventilation des lieux, - Rangement des outils à l'abri des contacts fâcheux, - Utilisation correcte des règles d'hygiène et de sécurité
Machines fixes, pièces de bois : - Manipulation imparfaite des pièces de bois (chute). - Electrocution causée par les moyens de distribution des énergies. - Contacte des mains de l'opérateur avec les outils ou les organes mécaniques en mouvement. - La rupture d'outils ou de lames en fonctionnement. $T_{1.1,}$ $T_{1.2}$, $T_{1.3}$ $T_{1.4}$, $T_{2.1,}$ $T_{2.2}$	- Blessure. - Brûlure. - Fracture. - Maladies respiratoires. - Hernie discale	- Bon état du sol sur lequel sont implantés les établis et les machines – outils ; - Implantation correcte des établis et des machines fixes, - Utilisation des protecteurs : casques, gants, bottes et lunettes. - Coffrage de tous les organes en mouvement, - Utilisation des poussoirs ; - Maintien ferme des pièces cylindriques, - Respect des consignes d'hygiènes et de sécurité.
Lieux de finition et d'entretien : - Pollution. - Incendies. - Explosions. $T_{1.1,}$ $T_{1.4}$, $T_{2.1}$, $T_{2.2.}$ Approvisionnement de chantier (chargement et déchargement de l'approvisionnement du chantier) $T_{2.1}$, $T_{2.2}$.	- Allergies - Asthmes - Eczémas - Blessures - Fracture. - Maladies respiratoires.	- Ventilation des lieux de finition. - Propreté des surfaces ; - Protection corporelle, - Protection contre le feu ; - Protection de l'environnement de l'atelier. - Consignes se sécurité, - Consignes de stockage et de manutention - Utilisation des protecteurs - Protection corporelle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI – EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES

1 - Matière d'œuvre et matériaux utilisés :

- **Bois :**
  Massif, lamellé, reconstitué.

- **Matériaux en plaques dérivés du bois :**
  Contre – plaqués, latté, placages, panneaux de particules, panneaux de fibres, stratifiés, mélaminé et résine.

- **Matériaux isolants :**
  Fibreux minéraux, fibres issus de produits à base végétale, alvéolaires à base de produits hydrocarbonés.

- **Matériaux d'étanchéité :**
  Mastic en cordon préformé et mastic à extruder, mousse à cellules ouvertes ou fermées, matériaux de calfatage, profilés métalliques et PVC….. ;

- **Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité :**
  Adhésifs et colles, quincailleries d'assemblage et positionnement, organes de mobilité, coulissage, rotation, fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes….

- **Autres matériaux :**
  Métal, verre, marbre,….

- **Produits de préservation et de finition :**
  Produits de finition, peintures, lasures, vernis, huile, etc.

2 - Outillage et matériels divers :

- **Outils et accessoires de serrage et de maintien :**
  Établis avec presses, valets, serre-joints, châssis de serrage, étaux d'établis, presse …

- **Outils de perçage :**
  Vrilles, mèches, mèche diam 35 à 50mm…

- **Outils d'application des produits de protection et de finition :**
  Tampons, pinceaux, mèches, pistolets vaporisateurs, épandeuses à rideau, cabines de peinture, masques, lunettes, casques, bottes, filtre…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Outils d'affûtage :**

Limes, tiers-points, étaux d'affûtage, pinces à avoyer, meules - tourets, affiloirs, pierres à l'huile, affûteuses.

3- Machines-outils portatives :

Scies sauteuses, scies circulaires portatives, scies à rainurer, rabots électriques, perceuse, ponceuse et défonceuse, centres d'usinage, …

4 - Porte – outils :

Scies circulaires**,** scies radiales, scies à ruban, raboteuses, dégauchisseuses, toupies, mortaiseuses, tenonneuses, défonceuses, perceuses, ponceuses, tours à bois, …

5 - Machines-outils fixes :

Scie circulaire radiale (débit), scie circulaire pour panneaux, scie à ruban dégauchisseuse, raboteuse, corroyeuse profileuse, tenonneuse, mortaiseuses, touret à meuler, perceuses, ponceuses, affûteuse de ciseaux, presse.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VII- CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

Disciplines, domaines.	Limite des connaissances exigées.
Dessin	1/ Conventions de dessin technique 2/ tracer et interprétation graphique
Mathématiques	1/Théorème de Pythagore 2/ Tracés géométriques : planes et volumiques 3/ Calcul des surfaces et volumes usuels et spécifiques
Hygiène et sécurité	1/ Accidents de travail 2/ Maladies professionnelles 3/ Secourisme 4/ Moyens de protection et de prévention 5/ Règles d'hygiène et de sécurité 6/ Lutte et protection contre l'incendie avec stage pratique
Informatique	1/ Utiliser dessin assisté par ordinateur en 2D
Entreprise et son Environnement	1/ Gestion de l'Entreprise
Styles de meubles et types d'agencement intérieur	Etudes des styles d'ameublement et des types d'agencement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VIII – SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION

Ce document renferme les données nécessaires pour les menuises bâtiment, pour exercés dans la menuiserie d'agencement (passerelle vertical), mais il appartient aux formateurs et aux utilisateurs d'adapter ces informations de l'ensemble des activités professionnelles à leurs besoins, à leurs contraintes et l'évolution des réalités du travail pour :

1 - Utiliser ce document de référence pour des situations de travail.

2 - Construire des objectifs de formation professionnelle, ainsi que des contenus correspondants aux cheminements rationnels d'apprentissage.

3 - nspirer des situations pédagogiques d'apprentissage par rapport aux réalités du travail.

4 - Privilégier des activités pratiques d'apprentissage et des exercices comportementaux adaptés à la réalité du marché d'emploi.

5 - Faire participer activement les stagiaires et les rendre responsables de leur apprentissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option :
Menuiserie d'agencement

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

Introduction

I - Données générales sur la profession.

II - Identification des postes de travail.

III - Tableau des taches et des opérations.

IV - Description des taches.

V - Analyse des risques professionnels.

VI - Equipements et matériaux utilisés.

VII- Connaissances complémentaires.

VIII - Suggestions quant à la formation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Le passage d'une spécialité a d'autre dans le même profil, permettra de retires un ensemble des tâches et d'opérations et d'autre par les différentes activités professionnelles nécessaire pour un ouvrier diplômé (**CAP** menuiserie bâtiment plus 3 ans d'expériences) à partir des quelles sera appelé à exercer une deuxième phase dans domaine transformation du bois c'est bien **Menuiserie d'agencement**.

Ce rapport présente essentiellement:

1. le contexte des activités de travail accomplit.

2. Les principaux postes de travail et leurs tâches professionnelles qui manquent une menuiserie bâtiment pour avoir un diplôme **CMP de Menuiserie d'agencement.**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I - DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSION

PRESENTATION DE LA PROFESSION :

- Dénomination de la profession : *Menuiserie d'Agencement*

- Définition de la spécialité : Le titulaire du CMP Menuiserie d'Agencement est amené à exercer ses activités au sein d'entreprises, fabricants des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement. Il intervient dans le cadre de la mise en œuvre sur chantier ou sur site de réhabilitation, d'ouvrages existant ou d'éléments d'agencement et d'aménagement en bois massif et en matériaux dérivés. Il peut toutefois être amené à préparer des éléments d'adaptation en atelier ou d'ajustement des ouvrages et des produits à assembler sur site.

CONDITIONS DE TRAVAIL :

- ***Lieu de travail*** **:**

Il travaille généralement au sein des entreprises fabricant des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement.

Caractéristiques du milieu de travail :

- ***Eclairage*** **:**
  Naturel ou artificiel.
- ***Température et humidité*** **:**
  Conditions normales de travail dans les ateliers
- ***Bruits et vibrations*** **:**
  A cause des bruits et vibrations dans les ateliers, les opérateurs portent des casques et de stop – bruits.
- ***Poussières*** **:**

Installation des systèmes d'aspiration et d'évacuations des poussières et des déchets dans les ateliers des entreprises.

Risques et maladies professionnelles :

Risques des maladies professionnelles telles que l'allergie, hernie discale et l'asthme.

Risques d'accidents :

Risques aux accidents liés aux chutes des pièces de bois, au maniement de l'outillage manuel et à l'utilisation du matériel électroportatif, ainsi que des machines outils, ou des produits de protection et de finition.

Contacts sociaux :

Dans le cadre de ses activités professionnelles, le Menuisier Agenceur établit des contacts avec tous les partenaires sociaux internes et externes.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

EXIGENCES DE LA PROFESSION :

Physique :

Constitution physique normale.

Intellectuelles :

Jouissance de toutes les facultés mentales.

Contre-indications :

Maladies : respiratoires, cardiaques, neurologiques et mentales ainsi que l'handicap moteur.

RESPONSABILITE DE L'OPERATEUR :

Matériel :(outillage, équipements et machines - outils) **:**

Le et les opérateurs subalternes sont tous responsables des moyens matériaux.

Décisionnelle :

L'ouvrier peut prendre des décisions dans ses champs professionnels tels que la conception, l'organisation ou la gestion de la production, la maintenance et l'entretien des moyens de production, ainsi que le contrôle et la réception des matériaux et des produits…

Morale (qualité du produit ou de service) **:**

- Qualité de prestation de service rendu.
- Conformité de produit réalisé selon le souhait désiré.
- Prise en compte de l'environnement.

Sécurité (Sur soi, sur les autres et sur le matériel) **:**

Organiser le poste de travail selon les règles d'hygiène et de sécurité envers soi-même et envers les personnes et le matériel.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

POSSIBILITE DE PROMOTION :

Selon le cadre réglementaire :

Par expérience professionnelle, ou par formation :

- Chef d'atelier de production,
- Chef de production d'une unité.

FORMATION :

Conditions d'admission :

- CAP Menuiserie Bâtiment+3 ans d'expériences, ou sur étude du dossier pédagogique.

Durée de la formation :

- 6 mois/17 semaines. Soit 612 h

Niveau de qualification : III

Diplôme d'Etat : C M P (Certificat de Maitrise Professionnelle)

II – IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL :

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Postes	Tâches
P_1 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement.	$T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces. $T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées. $T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages. $T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages.
P_2: Mise en œuvre sur site.	$T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits. $T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS :

Tâches	Opérations
$T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces.	$O_{1.1.1}$: Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués,
	$O_{1.1.2}$: Monter les outils de coupe et les porte –outils nécessaires selon l'usinage désiré,
	$O_{1.1.3}$: Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage désiré,
	$O_{1.1.4}$: Plaquer et affleurer les éléments et les volumes d'agencements,
	$O_{1.1.5}$: Contrôler et mesurer les usinages effectués,
$T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées.	$O_{1.2.1}$: Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires,
	$O_{1.2.2}$: Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage,
	$O_{1.2.3}$: Encoller et équiper les pièces et les composants à assembler,
	$O_{1.2.4}$: Cadrer, presser et consolider les pièces et les composants, en respectant le temps alloué et les règles de prévention et de sécurité,
	$O_{1.2.5}$: Equiper en quincaillerie et en accessoires,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Suit :

$T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages.	$O_{13.1}$: Poncer les surfaces des ouvrages assemblés.
	$O_{1.3.2}$: Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant,
	$O_{1.3.3}$: Nettoyer et lustrer les surfaces finies,
	$O_{1.3.4}$: Conditionner les ouvrages fabriqués,
$T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages.	$O_{14.1}$: Renseigner les documents de maintenance,
	$O_{1.4.2}$: Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages,
	$O_{1.4.3}$: Signaler un dysfonctionnement,
	$O_{1.4.4}$: Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite,
	$O_{1.4.5}$: Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Suit :

Tâches	Opérations
$T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits.	$O_{2.1.1}$: Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;
	$O_{2.1.2}$: Charger et décharger les matériaux, les produits et les ouvrages, en respectant les règles de prévention et de sécurité ;
	$O_{2.1.3}$: Stocker et ranger rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,
$T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,	$O_{2.2.1}$: Préparer et maintenir en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble.
	$O_{2.2.2}$: Régler le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ;
	$O_{2.2.3}$: Découper et ajuster les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement ;
	$O_{2.2.4}$: Régler le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) ;
	$O_{2.2.5}$: Mettre en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ;
	$O_{2.2.6}$: Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ;
	$O_{2.2.7}$: Mettre en œuvre les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ;
	$O_{2.2.8}$: Réaliser les retouches et vérifier le fonctionnement des ouvrages montés ou posés,
	$O_{2.2.9}$: Effectuer le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits
	$O_{2.2.10}$: Evacuer les déchets ;
	$O_{2.2.11}$: Ranger et maintenir en état les matériels et les outillages.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – DESCRIPTION DES TACHES

Tâche $T_{1.1}$: Usinage et façonnage des pièces.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.1.1}$: Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués, $O_{1.1.2}$: Monter les outils et des portes – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires), $O_{1.1.3}$: Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage, $O_{1.1.4}$: Plaquer et affleurer les éléments et les volumes d'agencements, $O_{1.1.5}$: Contrôler les usinages effectués.	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié - <u>Données</u> : - Feuille de débit, - Plan de découpe, - Gabarits et modèles, - Tracé traditionnel ou informatisé - Plans de fabrication, de montage ou de pose, - <u>Moyens disponibles</u> : - Machines conventionnel –les mono ou multi – opératrices et outillages associés, - Machine et matériels de plaquage et d'affleurage de surfaces et des chants - Moyens de mesurage et de contrôle.	- Exploitation rationnelle des documents de fabrication et les tracés effectués - Montage correct des outils et des porte – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires), - Installation et réglage corrects des organes de sécurité - Orientation et repérage corrects des pièces et des sous – ensembles à usiner, à monter et à finir, - Positionnement et maintient corrects des pièces sur leurs supports, Réalisation rationnelle et ajustée de l'usinage désiré (soit mécaniquement ou manuellement) - Placage et affleurage ajustés des éléments et des volumes d'agencements, - Contrôle réalisé correctement des usinages effectués pour des corrections éventuelles.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche $T_{1.2}$: Assemblage des pièces usinées.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.2.1}$: Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires, $O_{1.2.2}$: Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, $O_{1.2.3}$: Encoller les pièces et les composants à assembler, $O_{1.2.4}$: Cadrer, presser et consolider les pièces et les composants, $O_{1.2.5}$: Equiper en quincaillerie et en accessoires,	- Autonomie totale; - <u>Données</u> : - Plan de fabrication, - Plan d'ensemble, - <u>Moyens disponibles</u> : - Moyens d'encollage des surfaces et des chants, - Machine conventionnelle de pose de quincaillerie, de fixation, - Machine conventionnelle de cadrage et de serrage, - Moyens de mesurage et de contrôle, - Moyens de serrage et de solidarisation, - Moyens de mise en œuvre de vitrages, - Quincaillerie, adhésifs, produits de jointement et d'étanchéité,…	- Regroupage rationnel au poste d'assemblage des différents composants : pièces, placages, quincaillerie, colle et accessoires - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, - Encollage correct des pièces et les composants à assembler, - L'encollage est conforme aux instructions techniques, - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, - Cadrage, pressage et solidarisation corrects des pièces et des composants, - Equipage satisfaisant en quincaillerie et en accessoires, - Ferrage et installation adéquats des organes de mobilités, - Remise appropriée du poste de travail dans son état initial, - Respect correct du temps alloué et les règles de prévention et de sécurité, - Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, et équipés conformément aux plans de fabrication.

Tâche $T_{1.3}$: Finition et traitement des ouvrages.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.3.1}$: Poncer les surfaces des ouvrages $O_{1.3.2}$: Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant, $O_{1.3.3}$: Nettoyer et lustrer les surfaces finies, $O_{1.3.4}$: Conditionner les ouvrages fabriqués.	- Autonomie totale pour la finition et l'application de produits au moyen des machines conventionnelles - Autonomie partielle sur les autres matériels et machines numérisées ou sur les ouvrages présentant des caractéristiques particulières et des finitions de haute technicité, - Données : - Données orales ou écrites : ▪ Fiche de produit, ▪ Echantillons, - Fiches techniques - Mode opératoire, - Moyens disponibles : - Matériels de ponçage, de rebouchage, - Matériels d'application manuels ou mécaniques de produits de finition, (application - Moyens de protection individuels et collectifs	- Ponçage correct des surfaces des ouvrages - Application appropriée des produits de finition - Application conforme aux spécifications techniques, - Nettoyage et lustration exemplaires des surfaces finies - Conditionnement approprié pour les ouvrages fabriqués, - Utilisation appropriée des moyens de protection individuels et collectifs - Respect de la méthode du fabricant, du temps alloué et de la réglementation pour la mise en œuvre et pour le rejet des déchets, - Contrôle correctement effectué sur les durées et délais d'intervention - Nettoyage correct du matériel et du poste de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{1.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.4.1}$: Renseigner les documents de maintenance, $O_{1.4.2}$: Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, $O_{1.4.3}$: Signaler un dysfonctionnement, $O_{1.4.4}$: Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, $O_{1.4.5}$: Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,	- Autonomie totale pour la maintenance de premier niveau des machines, pour l'affûtage des outils manuels et le replacement des organes de coupe sur les matériels électroportatifs, - Autonomie partielle pour la maintenance et le remplacement des outillages sur les machines conventionnelles ou automatisées, - Données : - Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance - Documentation machines, planning de maintenance - Fiche d'intervention périodique - Moyens disponibles : - Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification - Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils - Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines,…. - Outillages de rechanges, plaquettes jetables, lames réversibles	- Renseignement correct des documents de maintenance - Consignation correcte des interventions de maintenance - Exécution appropriée de la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, - Respect du planning d'intervention des actions de maintenance - Localisation et signalisation adéquates d'un dysfonctionnement, - Affûtage correct des outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, - Contrôle rigoureux des affûtages et des montages des outils, - Changement correct et ajusté des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives, - Procédure de mise en œuvre est conformes aux données du constructeur - Port des équipements individuels et collectifs est respecté - Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{2.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits.

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.1.1}$: Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;	- Autonomie partielle et limitée pour cette tache,	- Regroupement et contrôle corrects des matériels, des matériaux, des produits et les ouvrages ;
	- Données :	- Les matériels, les matériaux et les ouvrages son regroupés selon besoin
$O_{2.1.2}$: Charger et décharger les matériaux, les produits et les ouvrages,	- Consignes orales et écrites - Plan de stockage - Bon de livraison et listing - Instructions permanentes de sécurité	- Chargement et déchargement protégés des matériaux, les produits et les ouvrages,
$O_{2.1.3}$: Stocker et ranger rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,	- Moyens disponibles : - Espace de stockage - Matériel de manutention - Matériels d'emballage et conditionnement - Moyens de protection - Moyen de transport - Equipements de protection individuelle	- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits - La manutention de chargement et de déchargement respecte l'ordre de livraison et les règles de sécurité - Les et les ouvrages fabriqués sont conditionnés et protégés selon les consignes de sécurité - Le port des équipements individuels est respecté - Respect des règles de prévention et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache $T_{2.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement**.**

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.2.1}$: Préparer et maintenir en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble ; $O_{2.2.2}$: Régler le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ; $O_{2.2.3}$: Découper et ajuster les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement $O_{2.3.4}$: Régler le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…). $O_{2.3.5}$: Mettre en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ; $O_{2.3.6}$: Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; $O_{2.3.7}$: Mettre en œuvre les vitres, les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ; $O_{2.3.8}$: Réaliser les retouches et vérifier le fonctionnement des ouvrages montés ou posés, $O_{2.3.9}$: Effectuer le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits $O_{2.3.10}$: Evacuer les déchets ; $O_{2.3.11}$: Ranger et maintenir en état les matériels et les outillages.	- Autonomie partielle pour la sécurité collective, sous contrôle d'un opérateur confirmé, - Autonomie totale pour la préparation des matériels et la répartition des ouvrages - Données : - Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose - Consignes orales et écrites de pose - Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé, - Moyens disponibles : - Moyens de protection individuels et collectifs - Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition et d'ajustement, - Moyens de mise en œuvre de vitrages et de miroiteries - Produits et ouvrages à installer, - Moyens d'accès et dispositifs de sécurité	- Mise en sécurité rationnelle du poste de travail et son environnement, - Préparation et maintien appropriés en position provisoire des éléments constitutifs de l'ensemble, - Réglage correct du positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) - Découpage et ajustage corrects des différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement - Réglage correct du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) - Mise en œuvre appropriée des fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques, - Installation adéquate des garnitures, des accessoires et les éléments de finition ; - Mise en œuvre appropriée des vitres, des miroiteries, de marbre sur le mobilier d'agencement - Réalisation justifiée des retouches, - Réalisation correcte du tri sélectif des différents types de déchets - Evacuation rationnelle des déchets, - Rangement et maintien en état corrects des matériels et les outillages, - Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V – ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

Sources de danger	ffet sur la santé	Moyens de prévention
Les outils manuels / portatifs : - Maniement incorrect de l'outillage. - Utilisation des outils mal affurés. - Poussières irritantes des abrasifs grattés. - Sol de lieu de travail est mal dégagé. $T_{1.1}$, $T_{1.2}$, $T_{1.3}$, $T_{1.4}$, $T_{2.1}$, $T_{2.2}$.	- Blessures, - Brûlures, - Fractures, - Allergies, - Asthmes, - Eczémas.	- Utilisation correcte de l'outillage - Entretien et affûtage des outils. - Aspiration totale des poussières, - Ventilation des lieux, - Rangement des outils à l'abri des contacts fâcheux, - Utilisation correcte des règles d'hygiène et de sécurité
Machines fixes, pièces de bois : - Manipulation imparfaite des pièces de bois (chute). - Electrocution causée par les moyens de distribution des énergies. - Contacte des mains de l'opérateur avec les outils ou les organes mécaniques en mouvement. - La rupture d'outils ou de lames en fonctionnement. $T_{1.1}$, $T_{1.2}$, $T_{1.3}$ $T_{1.4}$, $T_{2.1}$, $T_{2.2}$	- Blessure. - Brûlure. - Fracture. - Maladies respiratoires. - Hernie discale	- Bon état du sol sur lequel sont implantés les établis et les machines – outils ; - Implantation correcte des établis et des machines fixes, - Utilisation des protecteurs : casques, gants, bottes et lunettes. - Coffrage de tous les organes en mouvement, - Utilisation des poussoirs ; - Maintien ferme des pièces cylindriques, - Respect des consignes d'hygiènes et de sécurité.
Lieux de finition et d'entretien : - Pollution. - Incendies. - Explosions. **$T_{1.1}$, $T_{1.4}$, $T_{2.1}$, $T_{2.2}$.** **Approvisionnement de chantier** (chargement et déchargement de l'approvisionnement du chantier) **$T_{2.1}$, $T_{2.2}$.**	- Allergies - Asthmes - Eczémas - Blessures - Fracture. - Maladies respiratoires.	- Ventilation des lieux de finition. - Propreté des surfaces ; - Protection corporelle, - Protection contre le feu ; - Protection de l'environnement de l'atelier. - Consignes se sécurité, - Consignes de stockage et de manutention - Utilisation des protecteurs - Protection corporelle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI – EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES

1 - Matière d'œuvre et matériaux utilisés :

- **Bois :**
  Massif, lamellé, reconstitué.

- **Matériaux en plaques dérivés du bois :**
  Contre – plaqués, latté, placages, panneaux de particules, panneaux de fibres, stratifiés, mélaminé et résine.

- **Matériaux isolants :**
  Fibreux minéraux, fibres issus de produits à base végétale, alvéolaires à base de produits hydrocarbonés.

- **Matériaux d'étanchéité :**
  Mastic en cordon préformé et mastic à extruder, mousse à cellules ouvertes ou fermées, matériaux de calfatage, profilés métalliques et PVC….. ;

- **Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité :**
  Adhésifs et colles, quincailleries d'assemblage et positionnement, organes de mobilité, coulissage, rotation, fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes….

- **Autres matériaux :**
  Métal, verre, marbre,….

- **Produits de préservation et de finition :**
  Produits de finition, peintures, lasures, vernis, huile, etc.

2 - Outillage et matériels divers :

- **Outils et accessoires de serrage et de maintien :**
  Établis avec presses, valets, serre-joints, châssis de serrage, étaux d'établis, presse …

- **Outils de perçage :**
  Vrilles, mèches, mèche diam 35 à 50mm…

- **Outils d'application des produits de protection et de finition :**
  Tampons, pinceaux, mèches, pistolets vaporisateurs, épandeuses à rideau, cabines de peinture, masques, lunettes, casques, bottes, filtre…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Outils d'affûtage :**

Limes, tiers-points, étaux d'affûtage, pinces à avoyer, meules - tourets, affiloirs, pierres à l'huile, affûteuses.

3- Machines-outils portatives :

Scies sauteuses, scies circulaires portatives, scies à rainurer, rabots électriques, perceuse, ponceuse et défonceuse, centres d'usinage, …

4 - Porte – outils :

Scies circulaires**,** scies radiales, scies à ruban, raboteuses, dégauchisseuses, toupies, mortaiseuses, tenonneuses, défonceuses, perceuses, ponceuses, tours à bois, …

5 - Machines-outils fixes :

Scie circulaire radiale (débit), scie circulaire pour panneaux, scie à ruban dégauchisseuse, raboteuse, corroyeuse profileuse, tenonneuse, mortaiseuses, touret à meuler, perceuses, ponceuses, affûteuse de ciseaux, presse.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VII- CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

Disciplines, domaines.	**Limite des connaissances exigées.**
Dessin	1/ Conventions de dessin technique 2/ tracer et interprétation graphique
Mathématiques	1/Théorème de Pythagore 2/ Tracés géométriques : planes et volumiques 3/ Calcul des surfaces et volumes usuels et spécifiques
Hygiène et sécurité	1/ Accidents de travail 2/ Maladies professionnelles 3/ Secourisme 4/ Moyens de protection et de prévention 5/ Règles d'hygiène et de sécurité 6/ Lutte et protection contre l'incendie avec stage pratique
Informatique	1/ Utiliser dessin assisté par ordinateur en 2D
Entreprise et son Environnement	1/ Gestion de l'Entreprise
Styles de meubles et types d'agencement intérieur	Etudes des styles d'ameublement et des types d'agencement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VIII – SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION

Ce document renferme les données nécessaires pour les menuises bâtiment, pour exercés dans la menuiserie d'agencement (passerelle vertical), mais il appartient aux formateurs et aux utilisateurs d'adapter ces informations de l'ensemble des activités professionnelles à leurs besoins, à leurs contraintes et l'évolution des réalités du travail pour :

1 - Utiliser ce document de référence pour des situations de travail.

2 - Construire des objectifs de formation professionnelle, ainsi que des contenus correspondants aux cheminements rationnels d'apprentissage.

3 - nspirer des situations pédagogiques d'apprentissage par rapport aux réalités du travail.

4 - Privilégier des activités pratiques d'apprentissage et des exercices comportementaux adaptés à la réalité du marché d'emploi.

5 - Faire participer activement les stagiaires et les rendre responsables de leur apprentissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

PROGRAMME D'ETUDE

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option :
Menuiserie d'agencement

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Spécialité : Menuiserie d'Agencement
Durée de la formation : 612 heurs / 17 semaines

Code	Désignation de l'UMQ	Durée
UMQ_1	Fabrication des ouvrages d'agencement	**357 h**
UMQ_2	Mise en œuvre sur site	**255 h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DE L'UMQ1

UMQ : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Code : UMQ1
Durée : 357 heures

Objectif de l'UMQ1

Comportement attendu :

A l'issue de l'**unité modulaire qualifiante**, le stagiaire doit être capable de **:**

- ***Fabriquer*** *un ouvrage d'agencement*

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Feuille de débit, nomenclature, plan de découpe,
- Plan sur règle, épure et mis au plan, plans de fabrication, de montage et de finition,
- Procédures d'utilisation et instructions permanentes de sécurité,

A l'aide de :

- Gabarits et modèles, matériels et machines et outillages associés
- Moyens de mesurage et de contrôle, moyens de serrage et de solidarisation,
- Moyens de mise en œuvre des vitrages, quincailleries, adhésifs, produits de jointoiements et d'étanchéité, moyens d'application des produits de finition.
- Equipements de protection individuels et collectifs

Critères généraux de performance :

- Données correctement interprétées,
- Préparation appropriée pour la réalisation des ouvrages en bois,
- Correspondance cohérente et adéquate pour les outillages, les montages et les accessoires aux besoins exprimés,
- Conformité de l'usinage aux prescriptions des tolérances de fabrication et aux instructions permanentes de sécurité,
- Placage conforme des surfaces et des chants, aux exigences de qualité,
- Respect confirmé aux procédures de contrôle,
- Ouvrages montés, assemblés, ferrés, vitrés et équipés aux conformément aux plans de fabrication,
- Etat des surfaces est correctement réalisé et prêt à recevoir les produits à appliquer,
- Application des produits de finition et de traitement conforme aux prescriptions et aux consignes,
- Réalisation des surfaces finies et sans dommages,
- Respect total des règles de protection de l'opérateur et de l'environnement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ1

**UMQ : ** Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
**Code : ** UMQ1
**Durée : ** 357 heures

Code	Désignation des modules qualifiants	Durée
M.Q$_{1.1}$	Usinage et façonnage des pièces	85h
M.Q$_{1.2}$	Assemblage et montage des pièces usinées	51h
M.Q$_{1.3}$	Finition et traitement des ouvrages	51h
MC.1	Dessin	34h
MC.2	Mathématiques	34h
MC.3	Styles de meubles et types d'agencement	34h
MC.4	Hygiène et Sécurité	34h
M.I.$_1$	Fabrication d'un ouvrage d'agencement.	34h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ_1 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module : Usinage et façonnage des pièces
Code : $M.Q_{1.1}$
Durée : 85 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- ***Conduire** l'usinage et le façonnage des pièces*

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Données écrites et orales, dessin de fabrication, mode de fabrication
- Feuille de débit, gamme d'usinage, contrat de phase, dossier machines
- Documents de fabrication, fiche de montage, procédure de réglage,
- Instructions permanentes de sécurité,

A l'aide de :
- Matériels et machines à poste fixe
- Matériels et machines électroportatifs, outils manuels,
- Moyens de mesures et de contrôle,
- Equipements de protection individuels et collectifs

Critères généraux de performance :

- Exploitation rationnelle des documents de fabrication,
- Choix approprié des matériels, les machines et outils correspond aux travaux à réaliser,
- Montage des outils de coupe est conforme au plan de définition fourni,
- Installation correcte des organes se sécurité,
- Réglage correct des organes de sécurité,
- Conduite appropriée de l'usinage selon la chronologie des opérations,
- Usinage conforme aux prescriptions et respecte les instructions de sécurité,
- Contrôle rigoureux aux usinages effectués,
- Respect réel aux procédures de contrôle,
- Résultat est conforme au cahier de charges,
- Port des équipements individuels de protection est respecté.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués,	- Interprétation exacte des documents de fabrication et des gabarits, - Exploitation exacte des documents de fabrication et des gabarits,	A- Les documents de fabrication et de pose : 1. Descriptif, plan de définition et de détail, dessin de fabrication,… 2. Planning, processus de réalisation, gammes d'usinage, de montage et de finition B - Les tracés réalisés : 1. Les documents complémentaires : esquisses, schémas,… 2. Les tracés professionnels : épures, mise au plan et plan sur règle,… - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les différents plans de fabrication - Identifier les différents dessins d'ensemble, de définition, de détail, - Identifier, localiser et nommer les différentes parties constitutives de l'ouvrage à partir des différents plans, - Identifier les principales caractéristiques : dimensions, formes, mobilités ou fixations… - Traduire et exploiter les conventions, les représentations et les symboles, les nomenclatures et d'autres documents techniques.
Monter les outils nécessaires (montages et accessoires),	- Montage correct des outils de coupe et accessoires	- A les outils mécaniques de coupe et leurs accessoires : 1 - Outils et porte – outils de sciage, 2 - Outils et porte-outils de dégauchissage et de rabotage, 3 –Outils et porte –outils de tenonnage et de mortaisage 4 - Outils et porte- outils de profilage, 5 - Outils et porte-outils de façonnage des liaisons ou des assemblages, 6- Outils et porte –outils de perçage et de tournage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Monter les outils nécessaires (montages et accessoires), suite		B- Les techniques de montage des outils et leurs accessoires C – Les procédures de réglage et de mise en oeuvre D - Le positionnement et le maintien des outils de coupe et leurs accessoires E – Les caractéristiques des outils de coupe : - Dimensionnelles, - Géométriques : forme, angles caractéristiques, - Mécaniques et métallurgiques : type d'acier, nuance, fixations,… - Nature et forme de l'arête tranchante F – La cinématique de la coupe : 1- Les paramètres influents de la coupe (de l'usinage) : 1- Les paramètres influents de la coupe (de l'usinage) : 1.1 - Caractéristiques du système de l'usinage : - Vitesse de coupe, vitesse d'avance, fréquence de rotation et puissance disponible. - **Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier et nommer les différents outils et porte-outils, - Identifier et classer les outils en fonction de leur destination et de leur forme, - Identifier les différentes parties de l'outil, - Caractériser les éléments de la partie active, - Indiquer le mode d'action (radial ou tangentiel,…) - Enumérer les principaux matériaux utilisés pour la partie active, - Indiquer les conditions d'installation des outils (montage, vitesse,…) - Déterminer la fréquence de rotation d'un outil par calcul et / ou sur un abaque, - Choisir la nature de l'arête tranchante - Choisir et / ou ajuster une vitesse de coupe à partir de tableaux et / ou d'abaques, - Exécuter le montage des différents outils ou porte-outils de coupe - Régler et ajuster le montage effectué.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Eléments de contenu	Critères de particuliers de performance	Objectifs intermédiaires
Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage,	- Réalisation réelle et correcte de l'usinage soit manuellement ou mécaniquement	-**Les procédés d'usinage par enlèvement de matière :** 1**- La technologie de la coupe par** : - Enlèvement de copeau, - Abrasion **2 – Les (machines fixes**: - Scies à ruban, - Scies circulaires, - Dégauchisseuses, - Raboteuses, - Mortaiseuses - Toupies, - Défonceuses, - Scies radiales, - Corroyeuses - Profileuses, - Corroyeuses – profileuses, - Profileuse – cadreuses, - Moulurières, - Ponceuses, - Perceuses, - Tours, - Calibreuses, calibreuses – ponceuses, - Plaqueuses, - Cadreuses, - Affûteuses, 3 – **Les techniques d'usinage :** - Sciage, - Corroyage, (dégauchissage et rabotage) - Profilage, - Perçage - mortaisage et tenonnage - Défonçage, - Tournage 4 – **L'optimisation de la coupe :** - Les relations entre les caractéristiques des matériaux à usiner et celles de l'outil de coupe,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères de particuliers de performance**	**Eléments de contenu**
Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage, suite		- **Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Enoncer le principe des principaux procédés d'usinage, - Préciser les caractéristiques et particularités de chacun des procédés, - Identifier et expliciter les principales techniques correspondant à chacun de ces procédés et les matériels qui y sont associés (aspect technologique et fonctionnel de chaque machine d'usinage), - Classer les principales techniques d'usinage et leurs outillages associés par rapport aux formes à réaliser (surfaces planes, surfaces courbées ou de révolution,…) - Réaliser l'usinage des pièces mécaniquement ou manuellement,…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Plaquer et **affleurer** les éléments et les volumes d'agencements,	- placage correct des éléments et des volumes d'agencement - Affleurage ajusté	- **Le placage et les dérivés :** 1- Débit des panneaux dérivés et des placages 2- Assemblage, affleurage de placage, - Les techniques de la confection des surfaces plaquées et des volumes d'agencement - Les types de machines employées pour la confection des surfaces plaquées et des volumes d'agencement - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les caractéristiques spécifiques des placages et des dérivés - Expliciter la façon de débitage des panneaux et des placages - Définir la manière d'assembler et d'affleure les éléments et les volumes d'agencement - Identifier et nommer les techniques de la confection des surfaces plaquées et des volumes d'agencement - Nommer les types des machines utilisées pour la confection des surfaces et des volumes d'agencement - Réaliser le placage et l'affleurage des éléments et des volumes d'agencement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Contrôler et mesurer les usinages effectués,	- Contrôle rigoureux des usinages effectués - Mesurage correct des usinages effectués	**- Le contrôle de l'usinage :** - Contrôle des surfaces : rectitude, planéité - Contrôle des cotes et des angles de corroyage : sections et longueurs des pièces, - Contrôle d'assemblage : longueurs d'arasement, épaisseur et largeur des tenons et mortaises, des rainures, exécution des contrefils, affleurement des assemblages, - Contrôle de qualité de travail : état des surfaces des faces, du profilage, du calibrage, … - Les techniques de contrôle : - Contrôle visuel, - Contrôle tactile, - Contrôle par mesurage - Les outils de contrôle et de mesurage **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les différents types de contrôles - Nommer les techniques de contrôle - Appliquer les différentes techniques de contrôle et de vérification, - Identifier et nommer les outils de contrôle et de mesurage - Effectuer les différents contrôles des usinages obtenus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ1 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module : Assemblage et montage des pièces usinées
Code : M.Q$_{1.2}$
Durée : 51heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Assembler** et **monter** des pièces usinées

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Données écrites et orales,
- Plan d'ensemble, notice de montage, fiche de réglage,
- Plan de fabrication et de montage,
- Documents outils, machines de constructeur,
- Consignes de sécurité écrites et orales

A l'aide de :

- Pièces et accessoires, quincaillerie, produits verriers,
- Machines et matériels de cadrage, d'encollage, de pressage,
- Matériel électroportatif de perçage, de vissage et de ….
- Outils manuels divers,

Critères généraux de performance :

- Inventaire et regroupement corrects des pièces, des composants et des produits nécessaires,
- Positionnement ajusté des systèmes de serrage, de pressage et d'assemblage,
- Réglage ajusté des systèmes de serrage, de pressage et d'assemblage,
- Encollage correct des pièces d'assemblage,
- Equipage installé correctement sur des pièces,
- Cadrage et pressage ajustés des pièces,
- Consolidation réalisée correctement des éléments de l'ouvrage,
- Equipage installé correctement en quincailleries et en accessoires,
- Corrections apportées sont pertinentes et fiables,
- Assemblage conforme à la normalisation et aux spécifications techniques,
- Eléments assemblés, montés, ferrés, vitrés et équipés conformément aux plans de fabrication.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires,	Regroupement adéquat au poste d'assemblage des différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires	- **Organisation du poste de travail :** 1. Choix et préparation des équipements et outils de serrage : chevalets, tables, gabarits d'assemblage, serre –joints, 2. Regroupement des moyens d'assemblage et de montage : 3. Vérification des surfaces à encoller : précision et propreté, 4. Disposition des pièces à assembler, des placages et des panneaux à monter 5. Regroupement des quincailleries, vitrerie, miroiterie, marbres, colles et accessoires,… **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Expliciter l'importance de la préparation du poste d'assemblage et de montage - Nommer les différents matériels de mise et de maintien en position, - Vérifier l'ensemble des éléments à assembler ou à monter, quincailleries, vitrerie, miroiterie, éléments de marbre, colles et accessoires, - Quantifier et lister les différentes pièces ou éléments d'agencement à monter - Quantifier les différents éléments de quincaillerie, les accessoires et le vitrage et miroiteries., - Regrouper au poste d'assemblage les différents composants selon leur nature et leur destination.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage,	- Positionnement approprié des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, - Réglage ajusté des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage,	**- L'assemblage et le montage des pièces ou des éléments d'agencement :** 1. le montage : Emboîtement des pièces ou des éléments de l'ouvrage d'agencement 2. le serrage des pièces montées : - Maintien des pièces à l'aide des cales, - Positionnement des pièces à l'aide des serres – jointes ? 3. les techniques et les caractéristiques des composants d'assemblage et de montage, 4. les techniques de mise et de maintien en position des éléments ou des sous ensembles d'agencement (blocage, serrage, liaison provisoire…) 5. les techniques de mise en œuvre des produits en plaque (panneaux, placages et stratifiés,…) 6. la mise en œuvre et de réglage des : - éléments de solidarisation (vissage, agrafage, clouage, collage,…) - organes de mobilité (rotation, translation,…) - organes de condamnation et de sécurité, - éléments de décoration, - vitrages et miroiteries. **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** Identifier les différents composants **(**Quincaillerie, vitrage, colle et accessoires)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
Cadrer, presser et **consolider** les pièces et les composants, en respectant le temps alloué et les règles de prévention et de sécurité,	- Cadrage correct des pièces, - Pressage suffisant pour les pièces - consolidation appropriée des pièces et des composants de l'ouvrage	- Les techniques de cadrage et de pressage - Les moyens matériels de cadrage et pressage, - Les techniques de solidarisation : 1. le clouage : mise en place des pointes, 2. le vissage : mise en place des vis, 3. Le boulonnage : mise en place des boulons, 4. le chevillage : positionnement des chevilles, 5. le coinçage : mise en place des coins 6. l'agrafage : mise en place des agrafes Travaux dirigés ou pratiques (avec des limites d'exigence) : - Identifier les différents composants de l'ouvrage à cadrer, à consolider… Travaux dirigés ou pratiques (avec des limites d'exigence), (suite) : - Identifier les différents composants - Identifier les techniques de cadrage et de pressage, - Déterminer les moyens de cadrage et de pressage, - Nommer les différentes techniques de consolidation des pièces - Expliquer chaque technique utilisée comme consolidation, - Réaliser le cadrage, le pressage et la consolidation des pièces et des composants. - Corriger l'équerrage et la planéité - Eliminer des excédents de colle après séchage.µ - Les principaux types de quincailleries utilisées dans la fabrication des ouvrages d'agencement
Equiper en quincaillerie et en accessoires,	- Equipage approprié en quincaillerie et en accessoires	- Le choix de ferrements ou éléments de quincailleries, - L e choix de l'emplacement de fixation, - Les outils et les équipements - Le façonnage des cavités - Les modes de fixation des éléments de quincailleries, - Les éléments de décoration, - Le vitrerie et la miroiteri

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE P RESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ1 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module: Finition et traitement des ouvrages
Code : M.Q$_{1.3}$
Durée : 51heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Finir** et **traiter** des ouvrages assemblés

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Données orales et écrites : fiche produit et échantillons,
- Fiches techniques, mode opératoire,
- Textes réglementaires en vigueur,

A l'aide de :

- Matériel de ponçage, matériel de rebouchage et matériel de nettoyage,
- Moyens d'application : manuel ou mécanique (pistolet vaporisateur),
- Produits de traitement et de finition,
- Cabine de finition, matériel de protection individuelle et collective,

Critères généraux de performance :

- Ponçage approprié des surfaces des ouvrages,
- L'état des surfaces est conforme aux prescriptions techniques,
- La préparation des produits respecte les prescriptions du fabricant : quantité, dosage, couleur, teinte, viscosité,…
- Préparation correcte des matériels et des outillages d'application
- Application correcte des produits selon les prescriptions des fabricants,
- Nettoyage et lustrage corrects des surfaces finies,
- Contrôle rigoureux des durées et des délais d'intervention,
- Conditionnement approprié des ouvrages finis selon les consignes demandées,,
- Le temps alloué est respecté
- Utilisation appropriée des moyens de protections individuelles et collectives.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Poncer les surfaces des ouvrages	- Ponçage approprié des surfaces des ouvrages	- **Les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces finir** : · Abrasifs, pâtes de bois, mastic, bâtonnets de gomme laquée et crayons de cire - **Les différents défauts des surfaces:** - Trous, piqûres, rayures, égratignures, imperfections d'usinage. **- Les techniques de préparation de surfaces à poncer :** - Le ponçage, - rebouchage, - Les outils manuels de ponçage, - Les machines portatives de ponçage **- Les caractéristiques des surfaces à poncer** : - Forme de surfaces : plane, convexe ou concave, - Les types d'abrasifs en fonction de leur utilisation, - Les techniques de ponçage manuel - Les techniques de ponçage mécanique -**Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces à poncer, - Nommer les différents défauts des surfaces avant le ponçage, - Définir les techniques de préparation des surfaces, - Identifier les outils manuels utilisés pour le ponçage, - Identifier les machines portatives et les machines fixes de ponçage - Identifier les caractéristiques des surfaces à poncer, - Enoncer les techniques de ponçage manuel ou mécanique, - Réaliser le ponçage des surfaces.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant,	- Application correcte et conforme des produits suivant la méthode définie par le fabricant,	- Les outils manuels d'application, - Le matériel d'application - Les pistolets vaporisateurs - Les cabines d'application - Les techniques d'application des produits de finition ou de traitement, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Exploiter les fiches descriptives des produits, - Identifier les caractéristiques des produits de finition ou de traitement - Déterminer les outils manuels et le matériel d'application, - Décrire un pistolet vaporisateur - Expliquer le rôle de la cabine de finition ou de traitement - Enoncer et décrire les techniques de : o Préparation du support, o Application du produit de finition - Effectuer l'application des produits de traitement et de finition.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Nettoyer et **lustrer** les surfaces finies,	- Nettoyage et lustrage appropriés des surfaces finies. Conditionnement approprié des ouvrages fabriqués	- Les techniques de nettoyage des surfaces finies de bois - Les techniques de lustrage des surfaces finies de bois, - Les outils et le matériel de nettoyage - Les produits de nettoyage - Les produits de lustrage des surfaces finies de bois - Le matériel et les outils de lustrage. **Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Exploiter les fiches descriptives des produits de lustrage des surfaces finies, - Identifier les techniques de nettoyage des surfaces finies, - Déterminer les produits e nettoyage et les outils de nettoyage - Expliciter l'importance de lustrages des surfaces finies - Identifier les techniques de lustrage - Définir les moyens de lustrage - Exécuter le nettoyage des surfaces finies, Exécuter le lustrage des surfaces finies, - Le conditionnement des produits ou des ouvrages fabriqués - Les techniques de conditionnement des ouvrages fabriqués, - Les moyens utilisés pour le conditionnement Des produits de fabrication
Conditionner les ouvrages fabriqués,		**- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Expliquer l'importance de conditionnement des produits et des ouvrages de fabrication - Identifier les techniques de conditionnement des produits fabriqués - Déterminer les moyens de conditionnement des ouvrages fabriqués Effectuer le conditionnement des produits fabriqués

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ$_1$	Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module	**Dessin**
Code	**MC.1**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : A l'issue de ce module qualifiant, le stagiaire doit être capable de **:**

- **Tracer** et **représenter** et des formes spécifiques en projections orthogonales et en perspectives.

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Plan de construction, plan de forme, modèle 3 D, maquette
- Epure déjà tracée

A l'aide de :
- Instruments et de matériels de dessin

Critères généraux de performance :

- Organisation fonctionnelle et ergonomique du poste de travail.
- Respect des critères de normalisation.
- Précision des tracés.
- Dessin correct des raccords et des arcs tangents
- Explication exemplaire de la technique de dessin en projection orthogonale
- Traçage ajusté des vues extérieures
- Cotation correcte et conforme des coupes et des sections
- Dessin correct des formes représentées en perspective
- Cotation correcte et conforme des formes représentées en perspective
- Disposition appropriée des vues.
- Disposition adéquate de l'objet en perspective par rapport au plan de projection
- Concordance exacte des vues, des points, des lignes et des surfaces
- Respect des techniques de construction des :
  - Axes isométriques, lignes, arcs, cercles, ellipses, courbes irrégulières et angles
- Clarté de la cotation.
- Information complète et lisible.
- Présentation graphique soignée.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
utiliser les techniques de dessin en projection orthogonale	- Explication juste des techniques de dessin en projection orthogonale ;	**- Le concept de projection orthogonale** - Définition de termes tels que : - Plan de projection, - Projet antes, … - Description de la position d'un objet par rapport à un plan de projection, - Distinction des projections orthogonales européennes et américaines, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Définir le concept de projection orthogonale, - Déterminer un plan de projection, une projetant - Décrire la position d'un objet par rapport à un plan de projection, - Comparer les projections européennes et américaines, - Identifier une technique de projection orthogonale.
Tracer et **coter** des vues extérieures	- Traçage exacte des vues extérieures, - Cotation exacte des vues extérieures	Sélection des vues extérieures : de face, de dessus, de gauche, de droite,…. - Sélection des échelles, - Représentation des vies usuelles et particulières, - Mise en page des vues, - Techniques graphiques et orientation des éléments de cotation, - Utilisation des traits normalisés, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les vues conventionnelles, - Utiliser les systèmes de projection : projection américaine ou européenne, - Pratiquer les projections sur des différents plans, vue de face ou élévation, vue arrière, - Identifier les conventions de représentation, les conventions complémentaires, l'agencement des vues - Identifier les méthodes de cotation employées en dessin technique, Réaliser et coter des vues extérieures.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
Dessiner et coter des coupes et des sections	- Dessin exacte des coupes et des sections, - Cotation normalisée des coupes et des sections,	- Buts et principes des coupes et des sections ; - Sélection des vues en coupe, - Représentation de la trace du plan de coupe, - Sélection du type de coupe : complètes, demi – coupes, partielles, sections, - Mise en pages des coupes, - Application de la technique de cotation **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les plans de coupe, - Choisir les types de coupe, des types de sections, des vues en coupe, - Représenter des différentes coupes utilisées en dessin technique, - dessiner des coupes et des sections, - coter des coupes et des sections,
Dessiner et coter les formes représentées en perspective (isométrique, oblique, naturelle),	- Dessin exacte des formes représentées en perspective, - Cotation des formes représentées en perspective,	- Les différents types de perspective, - Les différentes perspectives : - Axonométriques : isométrique, di métrique, trimitique, - Obliques : cavalière, - Naturelles : à 1, 2 ou 3 points de fuite ; - Principes et techniques de construction des : - Axes isométriques, lignes, arcs, cercles, ellipses, courbes irrégulières, angles, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les différents types de perspective, - Identifier les principes et les techniques de construction des perspectives, - Dessiner des formes géométriques en perspective isométrique, oblique et naturelle, Coter des formes géométriques en perspective

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
Dessiner et coter des croquis	- Dessin correcte des croquis, - Cotation juste des croquis,	Techniques de dessin et de cotation à main levée des perspectives : isométriques, obliques, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les principales contraintes relatives à la réalisation des croquis, - Identifier les concepts fondamentaux du croquis selon leur représentation, - Nommer les principaux éléments géométriques utilisés dans la réalisation d'un croquis, - Caractériser les étapes suivies lors de la réalisation d'un croquis : étude de l'objet à réaliser, détermination du mode de représentation graphique, choix d'une échelle, mise en page, cotation,…
Développer des surfaces d'un solide géométrique,	Développement correcte des surfaces d'un solide géométrique	- Les formes des ouvrages : - Prismes droits ou obliques - Cylindres droits ou obliques - cônes droits et obliques - pyramides droites, obliques ou tronquées - Les méthodes de construction des lignes : - lignes droites, parallèles, radiales et triangulaires - Techniques et principes de construction des surfaces d'un solide géométrique **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier la méthode permettant de trouver l'intersection des lignes ou des plans - Tracer les lignes de construction déterminant les contours du développement des ouvrages ou des formes volumiques, - Projeter ou porter les lignes de construction - Dessiner le développement d'un objet ou d'un volume.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Eléments de contenu	Critères particuliers de performance	Objectifs intermédiaires
Rechercher et construire des éléments d'un solide en vraies grandeurs	- Recherche appropriée des éléments d'un solide en vraies grandeurs - Construction correcte et adéquate des éléments d'un solide en vraies grandeurs	**-** Les méthodes de la recherche des vraies grandeurs : **-** Méthode de rabattement, **-** Méthode de changement de plan, **-** Méthode de rotation, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** **-** Identifier les éléments géométriques d'un solide ou d'un ouvrage à réaliser, **-** Choisir les différentes échelles selon les représentations graphiques, **-** Identifier les méthodes de la recherche des vraies grandeurs : méthode de rabattement, méthode de changement de plan et méthode de rotation, **-** Représenter des formes géométriques en vraies grandeurs selon la méthode appropriée, **-** Réaliser des constructions des formes géométriques en vraies grandeurs.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ1	Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module	**Mathématiques**
Code	**MC2**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : A l'issue de ce module complémentaire, le stagiaire doit être capable de **:**

- ***Appliquer*** *des notions principales des mathématiques relatives au métier*

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Directives d'enseignement technique

A l'aide de :

- Calculatrice

Critères généraux de performance :

- Développement adéquat des notions de calcul arithmétique relatif au métier
- Résolution correcte des exercices et des problèmes sur les grandeurs proportionnelles,
- Choix appropriée des formules du calcul professionnel.
- Application correcte de ces formules mathématique.
- Vérification adéquate des résultats obtenus.
- Représentation précise des formes géométriques planes et volumiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
Appliquer le théorème de Pythagore	- Application correcte du théorème de Pythagore,	**- Relations entre les cotés d'un triangle rectangle :** - Théorème de Pythagore, - Calculs relatifs au carré, - Calculs relatifs au triangle équilatéral, - Calculs relatifs aux cordes d'un cercle, - Calculs relatifs aux tangentes à un cercle, - Périmètre d'un cercle, Longueur d'un arc de cercle, **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Effectuer des calculs relatifs aux cotés d'un triangle rectangle, - Effectuer des calculs relatifs au carré et au triangle équilatéral, - Effectuer des calculs relatifs aux cordes d'un cercle, aux tangentes à un cercle, - Effectuer des calculs du périmètre d'un cercle et la longueur d'un arc de cercle,
Appliquer des formules pour calculer des périmètres, des surfaces et des volumes, (des formes régulières et irrégulières)	- Utilisation appropriée des formules mathématiques, - Aucune erreur de calcul n'est tolérée,	- Périmètres et surfaces des figures suivantes : - Carré, rectangle, triangle, losange, trapèze, formes régulières et irrégulières, - Volumes des solides réguliers et irréguliers **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Calculer des périmètres des surfaces planes en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique, - Calculer des surfaces géométriques planes en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique, - Calculer formes géométriques volumiques en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

UMQ$_1$ **:** Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module **: Styles de meubles et types d'agencement**
Code **: MC$_3$**
Durée **:** 34 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Etudier** des styles d'ameublement et des types d'agencement

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Données orales et écrites : fiche produit et échantillons,
- Documentations pertinentes spécialisées,
- Catalogues des styles des meubles et des mobiliers,
- Catalogues des différents types d'agencement et d'aménagement intérieurs,
- Références de styles des différentes époques historiques,

A l'aide de :

- Moyens de projection des multimédias,
- Visites pour les travaux d'aménagement intérieurs,
- Visites pour les expositions des différents styles des meubles et des mobiliers ;

Critères généraux de performance :

- Distinction correcte et justifiée des styles de mobiliers et de types d'agencement utilisés,
- Repérage correct des sources d'informations pour les styles d'ameublement et les types d'agencement,
- Identification correcte des différentes périodes historiques significatives dans l'évolution des styles d'ameublement,
- Identification correcte de l'époque et l'origine des divers styles de mobiliers,
- Identification adéquate des différents arts à travers les différentes époques historiques
- Distinction appropriée des différents arts dans le monde
- Distinction appropriée des principales ornementations caractérisant les styles de l'art français selon leurs époques historiques.
- Identification correcte des principaux styles selon les époques historiques et leurs caractéristiques,
- Identification correcte des différents types d'agencement et d'aménagement intérieurs et extérieurs
- Différenciation justifiée des constructions concernant des divers styles de mobilier et d'ameublement et les constructions architecturales intérieures d'agencement et d'aménagement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Repérer les sources d'information pour les styles d'ameublement et les types d'agencement	-Repérage correct des sources d'information pour les styles d'ameublement et les types d'agencement	**-** Les sources d'informations relatives aux différents styles et différents types d'agencement : - Musées de mobiliers, de meubles, - Palais d'exposition, - Ateliers de fabrication - Catalogue, - Livres,… **-** Travaux dirigés, travaux pratiques : - Identifier la nature d'informations, - Décrire l'information spécifique d'un style ou d'un type d'agencement - Rechercher la source de l'information relative au style et au type des ouvrages d'agencement - Différencier les caractéristiques d'un musée de meubles ou de mobiliers, - Expliciter le rôle d'un palais d'exposition concernant les styles de meubles et de mobiliers - Cerner les sources des informations concernant les styles d'ameublement et de construction des ouvrages d'agencement,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les différentes périodes historiques significatives dans l'évolution des styles d'ameublement,	- Identification appropriée des différentes périodes historiques significatives dans l'évolution des styles d'ameublement, - Classification des styles est différenciée en fonction de leur époque. - Identification juste de l'époque et l'origine des divers styles.	**- Principales périodes historiques des styles et des arts dans le monde :** **-** L'art antique. **-** Arts : romain, byzantin, musulman, art de renaissance, art contemporain, **-** Styles traditionnels. **-** Styles modernes ou contemporains. **-** Epoque : Styles anciens, **-** Styles moyen age : XVI^{e} siècle, XVII^{e} siècle, XVIII^{e} siècle, XIX^{e} siècle, XX^{e} siècle ; **-** Origines : Berbère, Arabo - musulman, français ou autres,… **- L'évolution des styles d'ameublement à travers les périodes historiques** **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Repérage des différentes périodes historiques significatives dans l'évolution des arts décoratifs et des métiers d'art à travers le monde entier (voir documents, encarta, encyclopédie des arts,…) - Classification des styles en fonction de leur époque. - Identification de l'époque et l'origine des divers styles de mobilier.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier l'époque et l'origine des divers styles de mobilier et d'ameublement,	- Identification justifiée de l'époque et l'origine des divers styles de mobilier et d'ameublement,	**-** Classification des styles de mobilier en fonction de leur époque, **-** L'époque et l'origine des divers styles de mobilier : 1 **-** Epoques : - styles anciens, XVI^{e} siècle, XVII^{e} siècle, XVIII^{e} siècle, XIX^{e} siècle,… 2 **-** Origines : - Gréco-romaine, - Arabo-musulmane, - Anglo-saxon - Art français : moyen âge, renaissance, XVII^{e} siècle – XX^{e} siècle, - Autres, …. **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Repérage des différentes époques - Identifier chaque époque - Caractériser l'époque et son style de mobilier et l'origine - Identifier l'époque et l'origine des divers styles de mobilier
Distinguer les principales ornementations caractérisant les styles de l'art français selon leurs époques historiques.	- Distinction adéquate des principales ornementations caractérisant les styles de l'art français selon leurs époques historiques.	- Les principales ornementations caractérisant des styles de l'art français selon leurs époques historiques : **1 – Style Louis XIII :** - Moulures de bois tourné, cartouche, panneaux en losange, pointes de diamants guirlandes, différents pièteménts **2** -**Style Louis XIV :** soleil, corbeilles de raisins, palmettes, feuilles d'acanthe, coquilles, pièteménts,… **3** **- Style Régence** : fleuron, palmettes, coquilles ajourées, chimères, dragon, têtes de faunes, feuilles d'acanthe, pièteménts,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Distinguer les principales ornementations caractérisant les styles de l'art français selon leurs époques historiques. (Suite)		4- Style Louis XV : coquilles ailées ou ajournées, rocailles, agrafes, espagnolettes, rosaces, animaux fantastiques, dragons, marqueterie en mosaïque, piètements chantournés ou galbés et à sabots,… 5- Style Louis XVI : raies de cœur, oves, rinceaux, perles, rubans enroulés, entrelacs à rosaces ou à feuilles, têtes d'aigle, têtes de bélier, piètements à colonnettes tournées ou en spirale ou à carrées, 6 -Style Directoire : sphinx grecs, femmes aillées, monstres marins, chimères, palmettes, éventails, oves, rais de cœur, médaillons circulaires ou octogonaux, aigle impérial, couronnes guirlandes, cornes, piètements gainés, , tournés ou canulés,. 7-Style Empire : aigle impérial, frises, cols de cygne, abeilles, sphinx égyptiens, cariatides, griffons, victoire aillée, piétements en gaine de sable, piétements à colonnes en balustres, piétements à griffes, 8- Style Restauration ou Charles X : palmettes, rinceaux, feuillages, guirlandes, cornes d'abondance, rosace, cols de cygne, chevaux, chimères, nymphes, piètements (droits, cambré, en griffe, à tête de bélier, 9- Style Louis – Philippe : cornes de bélier, crosses, doubles boudins, racailles, piètements droits à balustres, 10-Style seconde Empire : motifs de style Louis XV , feuilles d'acanthes, chinoiseries, rocailles, fleurs en bouquet, fleurs en corbeille, nœuds, rubans, filets d'or, médaillons, têtes de femmes, … 11-Style 1900, dit Style moderne : paysage d'aspiration orientale, dessins géométriques, animaux, bronzes, piètements droits : (arrondi en forme de branche, arrondi en forme de fleur stylisée (nénuphar) - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Classifier les styles de mobilier en fonction de leur époque, - Identifier l'époque et l'origine des divers styles de mobilier - Différencier les époques et les arts distincts - Caractériser les arts : gréco – romaine, arabo musulman, berbère mauresque - Identifier les époques de l'art Françaix

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Eléments de contenu	Critères de particuliers de performance	Objectifs intermédiaires
Distinguer les principales ornementations caractérisant les styles de l'art français selon leurs époques historiques. (Suite)		- Différencier les différentes ornementations caractérisant les styles traditionnels de mobilier Françaix du XVII^{e} au XX^{e} siècle. Différencier les styles anglo-saxons sen fonction de leur influence sur l'évolution du mobilier européen, Distinguer et caractériser les aspects du piquage façonné sur des garnitures de style Identifier les éléments caractéristiques d'un style de mobilier : forme géométrique, procédés de fabrication disposition des éléments, - Travaux dirigés et travaux pratiques (suite) : - Identifier les éléments caractéristiques d'un style de mobilier : forme géométrique, procédés de fabrication disposition des éléments, agencement des éléments décoratifs, quantité et forme des motifs, allure des courbes, nature des matériaux, nature de la quincaillerie, nature des joints d'assemblage nature des matériaux de rembourrage , nature des tissus et des motifs,… - Différencier et distinguer les principaux critères permettent de reconnaître un meuble ancien ou classique,… - Procéder à l'identification des divers éléments de mobiliers selon leurs caractéristiques et leurs usages transitionnels **:** 1. Meubles servant à contenir le linge, les vêtements et les objets précieux **:** coffres, bahuts, armoires, 2. Meubles servant à contenir la vaisselle, les provisions et les aliments : buffets à deux corps, buffets à quatre portes, vaisseliers avec corps de buffet, vaisseliers à étagères et buffets vitrés, 3. Lits à une place, à deux places, berceaux, 4. Sièges : chaises, tabourets, fauteuils,….

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les principaux styles selon les époques historiques et leurs caractéristiques,	- Identification correcte des principaux styles selon les époques historiques et leurs caractéristiques,	- Les principaux styles selon les époques historiques à travers le monde entier, - Les principales caractéristiques des principaux styles à travers le monde entier - Travaux dirigés et travaux pratiques: - Nommer les principaux styles et les différents types des ouvrages et des produits - Identifier les caractéristiques de ces ouvrages.
Identifier les différents types d'agencement et d'aménagement intérieurs,	- Identification correcte des différents types d'agencement et d'aménagement intérieurs,	- Les différents types des ouvrages d'agencement intérieurs, -Les différents travaux d'agencement et d'aménagement intérieurs - Les différentes caractéristiques des constructions et des ouvrages d'agencement et d'aménagement intérieurs : profils, panneaux, embrèvements (panneau à glace, panneau arasé, panneau à table saillante, panneau à bande,…), entures (à mi-bois, enfourchement, tourillons, traits de Jupiter - Travaux dirigés et travaux pratiques: - Nommer les principaux ouvrages d'agencement et d'aménagement intérieurs, - Travaux dirigés et travaux pratiques (suivant): - Nommer les principaux ouvrages d'agencement et d'aménagement intérieurs, - Citer les principaux travaux d'agencement et d'aménagement intérieurs, - Caractériser ces différents ouvrages d'agencement et d'aménagement intérieurs,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ1	Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module	**Hygiène et sécurité**
Code	**MC.4**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : A l'issue de ce module qualifiant, le stagiaire doit être capable de :

- ***Assurer** la santé et la sécurité des personnes au travail*

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Réglementation intérieure
- Principaux textes de la loi et décrets d'application relatifs aux risques professionnels
- Plan organisationnel de la sécurité des ateliers ou des chantiers et les dispositifs liés à son poste de travail

A l'aide de :

- Moyens de protection individuelle et collective

Critères généraux de performance :

- Analyse et étude pertinentes des accidents de travail
- Identification exacte des maladies professionnelles
- Application rigoureuse des techniques de secourisme
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protections individuelles et collectives contre les accidents de travail
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protection contre l'incendie
- Respect total des règles d'hygiène et de sécurité
- Prévention réelle des accidents en tous temps
- Utilisation appropriée des méthodes de travail
- Réglage minutieux des machines – outils
- Vérification rigoureuse des moyens de production avent utilisation
- Entretien périodique des machines, des outillages et des équipements
- Dégagement des aires de circulation
- Affichage correct des règles de sécurité à respecter à proximité des machines et des matériels.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail,	- Identification exacte des principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail,	- Les principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail : - Les acteurs de la prévention dans l'entreprise : chef d'entreprise, ses représentants, comité d'hygiène et de sécurité des conditions de travail, coordinateur de sécurité, - Les organismes externes : caisse d'assurance de maladie, inspection et médecine de travail, - La réglementation, - Principaux textes de loi et décrets d'application relatifs aux risques professionnels, - Plan organisationnel de la sécurité d'un atelier ou d'un chantier et les dispositions liées à son poste de travail, - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Enoncer les missions générales de ces acteurs, - Repérer l'interlocuteur adapté à un problème de sécurité, - Repérer le plan organisant la sécurité d'un atelier,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Analyser et étudier les risques d'accidents de travail,	- Analyse et étude adéquates des risques d'accidents de travail,	-Les principaux risques : 1 - le risque lié au travail en hauteur : - les situations à risques, - les équipements de protection adaptés (échafaudages de pied et mobiles, garde-corps, nacelles,…) 2 - le risque électrique : - les situations de voisinage sous tension (coffrets d'alimentation, lignes aériennes, entrées ou encastrées, éléments isolants défectueux,…) 3 - Le risque chimique : - les différents produits à utiliser : (produits de finition et de traitement, les colles, les vernis, etc.…) - symbolisation des risques, l'étiquetage, - les fiches de données de sécurité 4 - Le risque lié aux poussières de bois - les dispositifs d'aspiration, - les équipements de protection adaptée (masques, lunettes, etc.…) 5 - Le risque lié à l'utilisation des machines portatives électriques et / ou pneumatiques, aux appareils sous tension - Risque électrique : • situations de voisinage sous tension (coffrets d'alimentation, lignes aériennes, enterrées ou encastrées, éléments isolés défectueux,…) • Utilisation du matériel électrique sur l'eau et en milieu humide, Travaux dirigés et pratiques (avec des limites d'exigences: -Identifier les équipements de protection adaptés à une activité réalisée en hauteur, - Signaler les situations non protégées ou les équipements inadaptés - Repérer les risques de contact avec un élément sous tension, - Repérer les produits toxiques ou dangereux, Lister les consignes d'utilisation, - Utiliser les équipements de protection adaptés - Utiliser les dispositifs d'aspiration, - Utiliser un masque adapté en cas d'absence d'aspiration des poussières.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les maladies professionnelles,	- Identification correcte des maladies professionnelles ,	- Les principales maladies professionnelles reconnues dans les métiers de bois : . Allergie, hernie discale et asthme. - Travaux dirigés et pratiques (avec des limites d'exigences: - Identifier les maladies professionnelles générales de la profession menuiserie d'agencement selon la situation de travail, - Déterminer les maladies professionnelles spécifiques aux professions de la branche BAM - Déterminer les causes principales de ces maladies professionnelles - Indiquer les moyens et attitudes permettant de réduire la gravité de ces maladies professionnelles,
Appliquer des techniques de secourisme,	- Application correcte des techniques de secourisme	- Les techniques de secourisme : - trousse de premiers soins : désinfectants, pansements, attaches et instruments, 1. Les marches à suivre de secourisme : - Traitement des cas les plus urgents, - Déplacement du blessé, - Organisation des secours au blessé, 2. Les premiers soins selon la nature des blessures : - Blessures à la tête, brûlures, choc, fracture, hémorragie, ,,,, 3. transport du blessé en lieu sûr, - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Décrire le contenu d'une trousse de premiers soins, - Déterminer la nature de l'accident de travail, - Identifier les symptômes qu'éprouve le blessé, - Détecter toute anomalie du sujet, - Etablir la démarche à suivre dans une opération de secourisme, - Donner les premiers soins de secourisme en appliquant les techniques se secourisme,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères de particuliers de performance**	**Eléments de contenu**
Utiliser des moyens de protections individuelles et collectives au poste de travail	- Utilisation adéquate des moyens de protections individuelles et collectives - Application correcte des règles d'hygiène et de sécurité au poste de travail,	- Les moyens de protections individuelles et collectives au poste de travail - La protection du poste de travail : - Signalisation de sécurité des ateliers et chantiers (balisage, protection, barrières,…) - Equipements de protection individuelle - Instructions permanentes de sécurité, - - Les procédures et consignes de sécurité : - Instructions permanentes de sécurité, - Dispositifs de sécurité, - Equipements de protection individuelle (masques, lunettes, gants, etc.,) - Dispositifs d'aspiration et d'évacuation, Travaux dirigés et travaux pratiques : - Repérer la signalisation de sécurité de l'atelier ou du chantier (port de casque, circulations,…) - Identifier et vérifier les éléments de protection du poste de travail, -Comparer les moyens de la protection collective et individuelle, - Utiliser les moyens de protections collectives et individuelles,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Protéger l'environnement du lieu de travail	- Protection adéquate de l'environnement du lieu de travail,	La protection de l'environnement du lieu de travail : 1- Déchets : · Nature et classement des déchets : • Produits à revaloriser, • Produits à détruire, • Produits à récupérer et à stocker, 2 - Evacuation des déchets : - Tri, stock, élimination sur place et évacuation,…) 2 - Les nuisances sonores et les fumées 4 - Nettoyage et remise en état des lieux, Travaux dirigés et travaux pratiques dans les limites d'exigences suivantes : - Identifier la nature des déchets - Classer les déchets selon leur mode d'élimination, de recyclage ou de stockage - Repérer les circuits d'élimination des déchets issus de l'atelier ou du chantier - Identifier les nuisances sonores et les fumées - Expliciter l'importance du nettoyage et la remise en état des lieux, - Assurer la protection du lieu de travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE D'INTEGRATION	
UMQ_1	Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement
Module	**Fabrication d'une partie d'un ouvrage ou d'un élément adapté d'agencement**
Code	**$M.I_1$**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : À partir des données techniques et des moyens matériels, de son savoir – faire et de ses connaissances personnelles, chaque stagiaire devra avec l'ensemble du groupe de :

- Rechercher, collecter les documents et les informations d'un ouvrage ……,
- Lire et interpréter des différents documents techniques
- Choisir, adapter et justifier des solutions techniques,
- Etablir des plans simples d'exécution d'une partie d'un ouvrage ou d'un élément d'un ouvrage,
- Établir les quantitatifs de matériaux et composants.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Documents de fabrication : relevé de chantier, nomenclature, plan de fabrication
- Normes et documentations complémentaires,
- Procédures d'utilisation et instructions permanentes de sécurité

A l'aide de :

- Espace de travail,
- Machines conventionnelles fixes ou portatives et outillages associés
- Moyens de mesurage et de contrôle,
- Equipements de protection individuels et collectifs

Critères généraux de performance :

- Recherche positive pour la collection des documents et les informations d'un ouvrage d'agencement,
- Lecture analytique des documents de définition,
- Interprétation correcte des documents de définition,
- Choix adéquat pour les solutions technologiques sur la construction de l'ouvrage,
- Etablissement correct des plans simples d'exécution,
- Complémentarité adéquate des plans simples d'exécution,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier et décoder des documents techniques (lecture de plans…), Relever les caractéristiques d'un ouvrage ou d'une situation de chantier, Interpréter une solution technique, Etablir des quantitatifs : (inventaire matériaux – matériels – fournitures…)	- Identification appropriée des documents techniques (lecture de plans…), - Décodage correct et justifié des documents techniques (lecture de plans…), L'interprétation est réalisée sans erreur. - Relevé exact et sans erreurs des caractéristiques d'un ouvrage ou d'une situation de chantier, - Les côtes, les assemblages, les formes sont correctement repérés - Les valeurs du relevé sont exploitables - Interprétation correcte d'une solution technique - Le relevé ou le croquis traduit correctement la forme. - Le croquis traduit correctement le besoin exprimé - Etablissement adéquat des quantitatifs : ((inventaire matériaux, matériels, fournitures… - Les éléments sont tous correctement listés et désignés Les quantitatifs sont exacts et permettent la réalisation d'une partie d'ouvrage ou d'un sous ensemble d'ouvrage, L'inventaire des besoins est complet. exploitables en fabrication ou lancement de commande.	- Activités synthèses d'un module d'intégration : · Réalisation d'une partie d'un ouvrage ou d'un élément adapté d'agencement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Traduire graphiquement une solution technique (établissement des plans simples d'exécution …)	- Traduction correcte et justifiée d'une solution technique - Etablissement correct des plans simples d'exécution …) - Le document établi est fiable et lisible. Les représentations sont pertinentes et exploitables en fabrication ou lancement de commande. - Les différents documents exécutés ne comportent pas d'erreur pour l'ouvrage.	
Installer et mettre en sécurité son poste de travail	- Installation correcte du poste de travail, - Mise en sécurité du poste de travail est conforme aux réglementations - Les matériels et les machines préparés correspondent aux besoins. - L'ensemble est préparé sans erreur.	
Vérifier la conformité des matériaux, des produits	- Vérification rigoureuse de la conformité des matériaux, des produits, - Les caractéristiques des produits et ouvrages sont conformes aux exigences pour la fabrication, - La procédure de réception des produits est fiable - Les défauts sont signalés.	
Fabriquer en atelier des sous-ensembles simples et des éléments d'adaptation	- Lancement réel de la fabrication en atelier des sous-ensembles simples et des éléments d'adaptation - Les tracés sont justes et exploitables. - La forme ou l'usinage sont conformes aux gabarits et relevés de chantier - Les cotes réalisées sont justes - Le produit fini correspond aux critères de qualité requis. - Les temps alloués sont respectés	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DE L'UMQ2

UMQ : Mise en œuvre sur site
Code : UMQ_2
Durée : 255 heures

Objectif de l'UMQ2

Comportement attendu :

A l'issue de l'**unité modulaire qualifiante**, le stagiaire doit être capable de **:**

- ***Mettre en œuvre** sur site*

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Consignes orales et écrites de conditionnement, de chargement et de déchargement,
- Consignes orales ou écrites de pose et de fixation,
- Nomenclature et listing, bon de livraison,
- Textes réglementaires en vigueur, instructions permanentes de sécurité,

A l'aide de :

- Matériel de conditionnement, matériel de manutention et de chargement,
- Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose,
- Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition et d'ajustement,
- Produits et ouvrages à installer, moyen de transport,
- Quincailleries et accessoires de pose et de fixation,
- Moyens de mesurage et de contrôle,
- Equipements de protection individuelle et collective, matériel de nettoyage,
- Poubelles et sacs de différentes couleurs, dispositif de tri sélectif,

Critères généraux de performance :

- Préparation appropriée du matériel, des matériaux, des produits et des ouvrages,
- Préparation appropriée du matériel, des matériaux, des produits et des ouvrages,
- Chargement et chargements réalisés conformément à l'ordre de livraison et aux règles de sécurité,
- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits sur site,
- Réglage ajusté de positionnement de l'ouvrage, concernant l'implantation, le niveau et l'aplomb,
- Préparation et maintien en position provisoire des éléments constitutifs de l'ensemble,
- Découpage et ajustage appropriés et corrects des différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Réglage ajusté du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) ;
- Mise en œuvre des fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ;
- Installation correcte et ajustée des garnitures, les accessoires et les éléments de finition ;
- Mise en œuvre des miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement
- Réalisation adéquate des retouches,
- Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés,
- Réalisation adéquate du tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits,
- Evacuation adéquate des déchets hors site,
- Rangement et maintien en état des matériels et des outillages,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ2

UMQ : Mise en œuvre sur site
Code : UMQ_2
Durée : 255 heures

Code	Désignation des modules qualifiants	Durée
M.Q$_{2.1}$	Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits,	51h
M.Q$_{2.2}$	Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,	34h
M.Q$_{2.3}$	Gestion du poste de travail et son environnement	34 h
M.Q$_{2.4}$	Maintenance et entretien des matériels et des outillages	34 h
MC.5	Informatique……..	34 h
MC.6	Gestion d'entreprise…….	34 h
M.I. $_2$	Installation et pose des ouvrages d'agencement.	34 h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ_2 : Mise en œuvre sur site
Module : Approvisionnement du chantier en matériaux et en produits
Code : $M.Q_{2.1}$
Durée : 51 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Approvisionner** le chantier en matériaux et en produits

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Documentation technique, textes réglementaires en vigueur.
- Consignes orales et / ou écrites,
- Inventaires des matériels nécessaires à l'installation,
- Inventaires des matériaux, des produits et des ouvrages à installer
- Bon de livraison et listing, plan de chargement, textes règlementaires en vigueur

A l'aide de :
- Matériel de conditionnement manuel ou mécanique,
- Moyens d'étiquetage d'après listing,
- Moyens de manutention et de chargement
- Matériaux, produits et ouvrages
- Espace de stockage
- Moyens de transport

Critères généraux de performance :

- Inventaire juste et complet des matériaux, des produits et des ouvrages,
- Emballage conforme aux contraintes de conditionnement,
- Les moyens de manutention sont adaptés à l'ouvrage,
- La manutention et le chargement respectent l'ordre de livraison et les règles de sécurité
- Les règles de prévention et de sécurité sont respectées.
- Les matériels et matériaux sont manipulés et stockés suivant les consignes,
- Les produits ne sont pas détériorés suite aux manipulations.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;	-Préparation adéquate du matériel, des matériaux, des produits et des ouvrages	- La préparation des moyens de manutention et de conditionnement : - Classification des moyens de manutention et de levage, - Classification des produits et des ouvrages à conditionner : - Les caractéristiques des ouvrages à déplacer (masse, volume, conditions d'équilibres). - Les moyens de protection et de conditionnement et de stockage - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Déterminer les moyens de manutention et de levage manuels ou mécaniques, - Choisir certains critères, le matériel adaptable de levage et de manutention, - Identifier les caractéristiques des produits ou des ouvrages à déplacer ou à transporter, - Elinguer les produits ou les ouvrages à transporter à l'aide de câbles ou de chaînes, - Appliquer les règles se sécurité relatives à la manipulation des produits ou des ouvrages à lever ou à déplacer, - Identifier les moyens de protection et de conditionnement - Effectuer la préparation du matériel, des matériaux, des produits et des ouvrages.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Charger et décharger les matériaux, les produits et les ouvrages, en respectant les règles de prévention et de sécurité ;	- Chargement et déchargement appropriés des produits et des ouvrages	- Les techniques de manutention, de levage et de stockage : 2 - Les moyens de manutention et de levage manuels et mécaniques, 2 – Les principes et les règles de stockage des matériaux et des produits, 3 – Les caractéristiques des ouvrages à déplacer (masse, volume, conditions d'équilibres). 4 - Le chargement et le déchargement des matériaux, des produits et des ouvrages : - Les techniques de déplacement selon les caractéristiques de la charge, - Positionnement de la marchandise - Protection de la marchandise, - Respect - des règles de sécurité Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier le matériel adaptable de levage selon les produits ou les ouvrages à transporter ; - Définir les principales caractéristiques des produits, des matériaux ou des ouvrages à transporter ; - Identifier et appliquer les principes de conditionnement et de stockage, - Choisir, selon certains critères les techniques de chargement, - Effectuer le chargement en respectant les règles de sécurité,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Stocker et ranger rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,	- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits sur site	- L'organisation et l'optimisation du poste de travail sur site : 1- Les principes de stockage et de conditionnement des matériels, des matériaux et des produits sur site, 2- Les techniques de stockage et de rangement des matériels, des matériaux et des produits sur site 3 – La disposition rationnelle des matériels, des matériaux de mise en œuvre, 4– Le circuit de déplacement dans le chantier de pose Travaux dirigés et travaux pratiques : - Expliquer l'importance de l'organisation et l'optimisation du poste de travail sur site - Enoncer les principes de stockage et de rangement des matériels, des matériaux et des produits sur site, - Identifier les techniques de stockage et de rangement des moyens de pose sur site, - Expliciter le rôle du circuit de déplacement dans le chantier de pose, - Stocker et ranger rationnellement le matériel, les matériaux et les produits sur site,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ_2 : Mise en œuvre sur site
Module : Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement
Code : $M.Q_{2.2}$
Durée : 34 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Approvisionner** le chantier en matériaux et en produits

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose
- Consignes orales et écrites de pose
- Documents de suivi à compléter, (temps passés, contrôles effectués, …)

A l'aide de :
- Matériels et outillages portatifs d'ajustement, de fixation et de finition
- Quincailleries et accessoires de pose et de fixation,
- Produits et ouvrages à installer,
- Moyens d'accès et dispositifs de sécurité
- Moyens de mesurage et contrôle.

Critères généraux de performance :

- Mise en sécurité le poste de travail,
- Vérification rigoureuse de la conformité des supports et des ouvrages,
- Préparation et adaptation correctes des produits ou des ouvrages à la situation de pose
- Pose correcte des aménagements intérieurs et des mobiliers d'agencement,
- Installation ajustée de façon provisoire des éléments d'agencement,
- Assemblage ajusté des composants et accessoires,
- Réglage rigoureux des mises à niveau, d'aplomb et de la planimétrie,
- Ajustage et retouches correctes de l'assemblage d'éléments.
- Réalisation appropriée de la fixation et de solidarisation aux supports
- Pose correcte et ajustée des équipements, des quincailleries et des accessoires
- Vérification rigoureuse du fonctionnement et du parfait achèvement des ouvrages,
- Réalisation des opérations de finition et de retouche sur chantier,
- Réinstallation du poste de travail en respectant les locaux, les biens et l'environnement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Préparer et **maintenir** en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble ;	-Préparation adéquate des éléments constitutifs de l'ensemble ; - Maintien ajusté et approprié des éléments constitutifs de l'ensemble ;	**- Les techniques de pose :** 1. les techniques d'implantation : - les références (origine, niveau, symétrie,…) - l'établissement d'une référence : méthode et moyens (niveau, laser,…) 2. les techniques de mise en position provisoire : - Les systèmes de mise en position (lève plaque, étai réglable, tirants, calages, etc.) - Les moyens de mise en œuvre (outillages,) **- Travaux dirigés et travaux pratiques :** - Identifier les techniques d'implantation - Identifier les références existantes (origine, niveau, symétrie,…) - Etablir les références manquantes sur un support existant, - Lire et interpréter les documents normatifs ou les plans nécessaires - Identifier les techniques de mise en position provisoire, - Nommer les systèmes de mise en position - Identifier les moyens mis en position provisoire, - Préparer et maintenir en position provisoire les éléments constituants l'ouvrage ….

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Régler le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb).		-Les techniques de positionnement de l'ouvrage : 1. Le réglage de l'ouvrage : · Plan horizontal, · Plan vertical 2. Les outils de réglage : · Règle, niveau à bulle d'air, cordeau enrobé de poudre en couleur, · Appareil à fuseau de lumière laser 3. le traçage des niveaux : 4. La verticalité : · Réglage des plans verticaux à l'aide d'un fil à plomb tronconique,, · Repérage des axes à l'aide d'un fil à plomb cylindrique, 5. La rectitude des supports - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Expliquer les techniques de positionnement de l'ouvrage, - Identifier les techniques de positionnement de l'ouvrage, - Définir les plans de réglage de l'ouvrage, - Nommer les outils de réglage, - Expliciter le principe de traçage des niveaux la verticalité de l'ouvrage et la rectitude des supports - Effectuer le réglage de positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb). -

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Découper et ajuster les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement ;		- Les moyens de mise en œuvre : 1- Les outillages manuels de découpe 2- Les machines portatives de découpe 3- Les matériels de pose, - Les techniques de coupe et d'ajustage des éléments constitutifs du mobilier d'agencement, - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les moyens de mise en œuvre - Nommer les outillages manuels de découpe, - Nommer les machines portatives utilisées - Expliciter le rôle de l'utilisation des matériels de pose - Nommer les divers matériels de découpe - Expliquer les différentes techniques de coupe utilisées - Exécuter la découpe et l'ajustage des différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Régler le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…)	- Réglage ajusté et vérifié du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) - Le positionnement de l'ouvrage est conforme aux plans et instructions - Les réglages respectent les conditions fonctionnelles de l'ouvrage.	- Le principe du réglage des positions des aménagements intérieurs et des mobiliers d'agencement: 1. le réglage des positions : niveau, aplomb, alignement, jeux et épaisseurs ; 2. le réglage des mobilités et des organes de f fonctionnement : translation, rotation et jeu,… 3. les moyens de réglage des positions pour des ouvrages posés ou installés ; 4. les techniques de réglage Travaux dirigés et travaux pratiques : - expliquer le principe du réglage des positions - identifier le technique du réglage des différentes positions, - expliciter le réglage des mobilités et des organes de f fonctionnement : translation, rotation et jeu,… - identifier les moyens de réglage des positions pour des ouvrages posés ou installés ; - réaliser les réglages des différentes positions pour des ouvrages posés ou installés. -

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Mettre en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ;	- Mise en œuvre appropriée des fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ;	- Les techniques de maintien et de fixation : · Les moyens de fixation (composants, produits) · Les techniques et les méthodes de serrage et de fixation des ouvrages et des produits, · Les moyens de mise en œuvre (outillages,…) · La relation entre les supports et les moyens de fixation (compatibilité, résistance, etc.) · Les techniques de fixation par voie sèche et par voie humide, · Les techniques de collage rapide,… . Travaux dirigés et travaux pratiques : - Expliquer le principe du maintien et de la fixation, - Déterminer les types de fixations adaptées aux supports, - Identifier les contrôles de mise en œuvrez à effectuer (verticalité, horizontalité, jeux, - Choisir et justifier les moyens de mise en œuvre à utiliser de fixations adaptés, - Nommer les différents moyens mis en œuvre pour les fixations adaptées - Effectuer les fixations adaptées.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; suite	- Installation adéquate et conforme des garnitures, des accessoires et des éléments de finition.	- La décoration en ameublement et en agencement : 1. La marqueterie : - Placages en raccords, frises, filets, mosaïque et motifs ; 2. la mouluration : - quart de rond, cavet, tore ou boudin, gorge, scotie, doucine, talon, listel ou filet, chanfrein ou pente, double chanfrein ou grain d'orge,… 3. la sculpture et le tournage : - éléments sculptés ou tournés selon les différents styles, 4. les bronzes et les articles décoratifs : - sabots de pieds, bagues, poignées, boutons, entrées de serrures, anneaux de clefs, pommelles et fiches, 5. les fournitures en autres matériaux : - bordures de tables, dessus de buffets, rayonnages, … - glissières pour portes et glaces, sabots de pieds, profils de raccord pour panneaux décoratifs et stratifiés, profils divers de revêtement de pièces en bois, plinthes, pentures, moulures et rosaces,… - Les modes de fixation et d'installation les garnitures, les accessoires et les éléments de finition - Les techniques de mise en place et d'installation des garnitures, des accessoires et des éléments de finition, .

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Installer les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; suite		- Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les principales garnitures ou décorations utilisées en ameublement et en agencement - Identifier les matériaux utilisés en marqueterie - Définir et nommer les différents types de moulurations utilisées en ameublement - Identifier et nommer les différents articles de bronzes et les articles décoratifs en quincailleries, - Différencier les principaux ferrements utilisés dans la fabrication de mobiliers, - Déterminer les modes de fixation des divers ferrements, - Poser et installer les garnitures, les accessoires et les éléments de décoration et de finition,
Mettre en œuvre les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ;	- Mise en œuvre adaptée et appropriée des miroiteries, de marbre sur le mobilier d'agencement	- Vitrages et miroiteries : A. Les miroiteries : 1. La pose de la miroiterie 2. Les techniques de pose des miroiteries B. La mise en place des marbres : 1. Les techniques de la mise en place des marbres - Travaux dirigés et travaux pratiques : Expliciter le principe de la mise en œuvre des garnitures des meubles et des éléments d'agencement - Identifier les matières premières constituantes des miroiteries - Identifier le matériau marbre - Identifier les techniques de pose des moires sur des meubles ou mobiliers - Identifier les techniques de pose des pièces de marbre sur les mobiliers ou sur les meubles - Poser les miroiteries et le marbre sur le mobilier d'agencement.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Réaliser les retouches et vérifier le fonctionnement des ouvrages montés ou posés,	- Réalisation correcte et appropriée des retouches de finition sur les ouvrages montés, - Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés.	- Les opérations de finition et de retouches sur les ouvrages montés ou posés : 1. mise en teinte, égrenage au papier des surfaces 2. pistolage des surfaces des ouvrages montés 3. ponçage avec machine à bande 4. polissage à l'aide d'une machine à polir, 5. lustrage à la main au coton,… - Les méthodes d'application, - Les moyens d'application - Les techniques de vérification des ouvrages montés ou posés - Les moyens de vérification et de contrôle des ouvrages montés ou posés. Travaux dirigés et travaux pratiques : - Décoder les documents de définition, - Identifier les caractéristiques des supports - Enoncer et décrire les techniques de : o Préparation des supports, o Application des produits de finition, o Egrenage et lustrage des surfaces, - Enumérer les types de vérification à effectuer en cours de réalisation pour garantir la qualité, - Choisir les types de retouche ou de finition à effectuer sur les ouvrages montés - Sectionner les matériels ou les instruments adaptés aux vérifications à effectuer, - Effectuer les retouches et les finitions appropriées pour les ouvrages montés ou posés, - Vérifier et contrôler le fonctionnement des ouvrages montés ou posés,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ_2 : Mise en œuvre sur site
Module : Gestion du poste de travail
Code : $M.Q_{2.3}$
Durée : 34 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- **Gérer** le poste du travail et son environnement

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Consignes orales et écrites de pose,
- Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé,

A l'aide de :
- Moyens matériels ; containers, sacs, poubelles
- Moyens de transport, transporteur agréé,
- Moyens matériels de protection,
- Echafaudage et garde corps, plate – forme,
- Matériels de chantier, machines portatives, outillages adaptés

Critères généraux de performance :

- Utilisation adéquate des moyens de protection individuelle et collective,
- Tri sélectif approprié des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits,
- Evacuation rationnelle des déchets selon les conditions du chantier,
- L'évacuation est réalisée avec les moyens adaptés,
- Les consignes sont respectées,
- Protection rigoureuse des lieux et des biens est conforme aux consignes,
- Désinstallation adéquate du poste de travail en fin de chantier,
- Rangement et maintien en état des matériels et des outillages,
- Les matériels, les machines et outillages sont rangés et près au réemploi.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité pour les personnes, les lieux et les biens.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Effectuer le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits	- l'identification et le tri sont réalisés sans erreur, - Les consignes sont respectées.	- Les différents types de déchets ou de produits : · Produits revalorisés, · Produits détruits, · Produits récupérés et stockés - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier la nature des déchets, - Classer les déchets selon leur mode d'élimination, de recyclage ou de stockage, - Stocker les déchets revalorisés ou récupérés séparément selon le classement effectué, - Détruire le reste des déchets
Evacuer les déchets selon les conditions du chantier ou le site	- Evacuation appropriée des déchets selon les conditions du chantier ou le site	- Les moyens de transport selon les conditions du chantier, - Le transport agrée, - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Repérer les circuits d'élimination des déchets issus de l'atelier ou de chantier, - Préparer les moyens de transport - Effectuer l'évacuation des déchets selon les conditions du chantier,
Protéger les lieux, les biens et les bateaux des dommages éventuels,	- Protection assurée des lieux, des biens et des bateaux des dommages éventuels,	- Les moyens matériels de protection, - Les consignes orales et écrites de la protection des lieux de travail, - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier et vérifier les éléments de protection de son poste de travail pour les protections collectives et individuelles, - Repérer la signalisation du chantier, - Mettre en œuvre le dispositif de balisage et des barrières, - Appliquer les consignes orales et écrites de la protection des lieux de travail,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Désinstaller le poste de travail en fin de chantier.	- Désinstallation du poste de travail, sans erreur et sans aucun incident,	- Les techniques de désinstallation du poste de travail : - Echafaudage et garde – corps, - Plate – forme,… - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Repérer l'ensemble des matériels installés ou implantés sur chantier, - Ordonnancier les matériels à désinstaller (échafaudage et garde-corps, plate-forme ou autres installations), - Appliquer les règles de sécurité - Effectuer la désinstallation du poste de travail.
Contrôler et ranger les matériels et outillages.	- Les matériels et les outillages sont correctement contrôlés et rangés, - Les matériels, les machines et les outillages sont rangés et près au réemploi,	- Les matériels de chantier, - Les machines portatives, - Les outillages adaptés au chantier - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Repérer et vérifier l'ensemble des matériels désinstallés, - Classer les types des matériels, les machines portatives et les autres outillages adaptables au chantier, - Effectuer le rangement des matériels, les machines portatives et les autres outillages adaptables au chantier,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ_2 : Mise en œuvre sur site
Module : Maintenance et entretien des matériels et des outillages
Code : $M.Q_{2.4}$
Durée : 34 heures

Objectif modulaire

A l'issue du **module qualifiant**, le stagiaire doit être capable de :

- ***Assurer*** *la maintenance et l'entretien des matériels et des outillages*

Conditions de réalisation :

A partir de :
- Données écrites et orales, documents de maintenance,
- Fiches techniques, notices d'entretien, dossier machines,
- Consignes de sécurité, instructions permanentes de sécurité,

A l'aide de :
- Outillages manuels, matériels d'entretien et de maintenance,
- Matériels d'affûtage,
- Instruments de contrôle et de mesure,
- Outillages de rechange, plaquettes jetables, lames révisables,
- Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines fixes ou portatives,

Critères généraux de performance :

- Renseignement approprié des documents de maintenance,
- Informations reportées de maintenance sont exactes,
- Respect du planning d'intervention,
- Maintenance effective suivant la méthode prescrite,
- Procédures et mises en ouvre sont conformes aux données du constructeur,
- Signalement correct d'un dysfonctionnement réel,
- Affûtage et entretien des outillages manuels sont correctement réalisés,
- Réalisation correcte de la maintenance des outils de coupe (échange ou sous-traitance),
- Changement approprié des outils e coupe sur machines fixes ou portatives,
- Matériels et outillages sont en état de fonctionnement,
- Port réel des équipements individuels,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Renseigner les documents de maintenance,	**-** Renseignement approprié et correct des documents de maintenance,	**- Interprétation des documents de références :** **1 - Les différents types des documents techniques fournis par le fabricant :** - Guides d'instructions et d'entretien, - Guides de pièces, **2 - Les guides d'instructions et d'entretien :** - Caractéristiques générales, - Schémas électriques, - Programmation, - Dessins eu numéros des pièces, - Conditions et exigences de : fabrication, d'entretien, d'utilisation et d'installation, - Instructions de : montage, de démontage, d'installation, d'entretien, de précaution et d'utilisation **3 - Les guides de pièces :** - Index de repérage et de réglage, - Explication des réglages, - Processus de montage et de démontage, - Guide de lubrification, - Points de vérification du mécanisme, **4 – Les documents de représentation graphique :** - Projections orthogonales - Dessin d'ensemble, - Dessins d'ensemble ou de détails, - Algorithme de dépannage des composants mécaniques, électriques et électroniques, - Diagrammes, schémas électriques et électroniques, **5 – Autres ouvrages de références :** - Réparation, - Fonctionnement, - Mise au point, - Entretien préventif, - Caractéristiques techniques, - Application de garantie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Renseigner les documents de maintenance, suite		- Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les différents documents techniques (guides d'instructions et d'entretien et guides de pièces), - Interpréter les renseignements contenus dans les guides de fabricant et dans les guides de pièces, - Nommer les différents documents de représentation graphique, - Utiliser les différents renseignements techniques relatifs à la maintenance préventive de premier niveau. - La maintenance préventive des machines et les outillages : 1 – Appareils et accessoires de lubrification, 2 – Outillage de lubrification, 3 - Réglage des pièces ou des organes des machines, - Roulements, engrenages, pivots, voies de glissement, cylindres, chaînes et courroies,… - Huilage et graissage des machines, - Nettoyage de l'équipement, 4- Les modes de lubrification et de l'huilage 5 – Les méthodes de montage et de démontage des divers éléments d'une machine ou d'un matériel 6 – Les critères de fonctionnement d'un assemblage mécanique, 7 – Les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine ou d'un matériel 8 – Les types de mécanismes d'une machine à régler,
Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines	- Exécution appropriée et justifiée de la maintenance première niveau sur les machines.	- Travaux dirigés et travaux pratiques : - Identifier les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, - Différencier les types de mécanismes à régler sur une machine, - Exploiter et interpréter les documents techniques de fabricant afin de corriger les anomalies de certains équipements ou machines, - Identifier les techniques d'huilage, de graissage ou de lubrification des machines, - Identifier les appareillages et les accessoires de lubrification - Entretenir quotidiennement et préventivement les différentes machines utilisées,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Localiser et signaler dysfonctionnement	- Localisation exacte d'un dysfonctionnement, - Signalisation exacte dysfonctionnement, - L'élément causant le dysfonctionnement est correctement localisé et identifié	- Les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique, - Les principaux facteurs d'usure, de bruits, ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, - Travaux dirigés : - Identifier les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique, - Identifier les principaux facteurs d'usure, de bruits, ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, - Localiser et signaler un dysfonctionnement
Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite,		**- Le processus d'affûtage des outils manuels :** . Meulage de biseau, émorfilage, polissage,… **- Les techniques d'affûtage des outils de coupe,** **- les équipements appropriés d'affûtage** **- Travaux dirigés :** - Identifier les étapes du processus d'affûtage d'un outil de coupe, - Différencier les principales parties composantes des machines utilisées pour affûter les outils de coupe manuels, - Vérifier l'état de la coupe, - Déterminer les angles de coupe, - Choisir le mode d'affûtage en fonction de l'équipement utilisable, - Régler les accessoires de support de l'outil, - Réaliser l'affûtage des outils manuels et des outils à lame droite, - Maîtriser la trajectoire de l'outil, - Refroidir les outils en cours d'affûtage, - Vérifier visuellement l'affûtage effectué, Appliquer des mesures de sécurité,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères de particuliers de performance**	**Eléments de contenu**
Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives.	- Changement correct et approprié des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives	- Techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives, - Les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives ; - Travaux dirigés, travaux pratiques : - Identifier les techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et sur les machines électroportatives, - Différencier les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives - Remplacer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ_2	**Mise en œuvre sur site**
Module	Informatique
Code	**MC.5**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : A l'issue de ce module complémentaire, le stagiaire doit être capable de :

Utiliser dessin assisté par ordinateur en 2D

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Micro ordinateur, logiciels d'exploitation et de DAO

A l'aide de :

- brochures, catalogues et livres sur les caractéristiques de micros ordinateurs.

Critères généraux de performance :

- Connaissance parfaite de l'environnement graphique du logiciel (barres d'outils, écran……).
- Utilisation parfaite des barres d'outils de dessin.
- Utilisation parfaite des barres d'outils d'utilisation.
- Dessin correcte avec cotations.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
- Configurer un ordinateur pour la DAO - Maîtriser l'environnement graphique du logiciel. - Maîtriser les techniques de modifications de dessin.	Connaissance parfaite de l'environnement graphique du logiciel (barres d'outils, écran……). Utilisation parfaite des barres d'outils de dessin Dessin correcte avec cotations	**A -** Initiation a l'informatique: • généralités sur l'informatique. • Structure générale d'un ordinateur. **B -** Le système d'exploitation WINDOWS - Généralités - Les éléments Windows - Le bureau - Les icônes - Le menu de démarrage - Le panneau de configuration - Quelques applications de base **C** - effectuer des dessins en 2D - L'environnement graphique d'autocad - La manipulation de dessin - Les techniques de modification de dessin - Ecriture et cotation - Les applications au dessin de bâtiment .

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ_2	**Mise en œuvre sur site**
Module	Gestion de l'entreprise
Code	**MC.6**
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : A l'issue de ce module complémentaire, le stagiaire doit être capable de :

- **Gérer** l'Entreprise et son Environnement

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Statut juridique type de l'entreprise,

A l'aide de :

- ……..

Critères généraux de performance :

- Identification correcte des intervenants,
- Différenciation adéquate des relations entre intervenants,
- Définition exacte du statut juridique des entreprises,
- Identification exacte des garanties et les responsabilités dans l'entreprise,
- Nomination exacte des différents types de marché,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les intervenants et les relations entre eux,	Identification adéquate des intervenants identification des relations entres les intervenants.	- Les intervenants : - Le maître d'ouvrage ou le client - Le maître d'œuvre ou les conseillers : - Concepteur, architecte, décorateur, conseillers techniques, - Conseillers techniques : thermiques et acoustique, etc. - Les relations entre les intervenants : - Différentes relations entre les intervenants, - La coordination technique et de sécurité, - Les fournisseurs de produits ou composants, - Les sous – traitants, - Les organismes techniques : - Organismes certificateurs, affaires maritimes, douanes, - L'expert maritime, fédération des industries nautiques - Travaux requérant des exercices suivants : - Identifier les intervenants entre les entreprises, - Citer le rôle et les limites d'intervention de chacun de ces intervenants, - Citer les différentes relations entre les intervenants.
Définir le statut juridique des entreprises,	- Définition exacte du statut juridique des entreprises,	Le statut juridique des entreprises : - Les différents types d'entreprises : - SARL : société anonyme à responsabilité limitée, - SA : société anonyme, - EURL : entreprise unipersonnelle à responsabilité limitée, - EI : entreprise individuelle, - L'organisation interne de l'entreprise, - Les secteurs d'activités d'intervention - Travaux requérant des exercices suivants : - Identifier les différents types des entreprises, - Expliquer la fonction et le domaine d'intervention et de responsabilité des intervenants, - Expliquer l'organisation interne de l'entreprise, - Nommer les secteurs des activités d'intervention.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
Identifier les garanties et les responsabilités dans l'entreprise,	- Identification exacte des garanties et les responsabilités dans l'entreprise,	La garde de l'ouvrage jusqu'à la réception, - Les contrats d'assurance, - L'expertise maritime, - Les garanties et la responsabilité civile, - Les responsabilités de l'entreprise en terme de garantie. - Travaux requérant des exercices suivants : - Identifier la garantie de la garde de l'ouvrage jusqu'à la réception, - Expliquer le rôle des contrats d'assurance, - Définir le domaine de l'expertise maritime entre les intervenants, - Proposer une description simple des responsabilités de l'entreprise en termes de garantie,
Nommer les différents types de marché	Nomination exacte des différents types de marché	- Les différents types de marchés : - Les marchés publics, - La sous – traitante et la cotraitante - Travaux requérant des exercices suivants : - Identifier les différents types de marches, - Expliquer le rôle des marchés publics, - Nommer des différents types de marchés, · marché

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE D'INTEGRATION	
UMQ2	**Mise en œuvre sur site**
Module	Installation et pose des éléments adaptés ou des ouvrages d'agencement
	M.I$_2$
Durée	34 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu : À partir des données techniques et des moyens matériels, de son savoir – faire et de ses connaissances personnelles acquises, chaque binôme ou chaque groupes des stagiaires devront de :

- Préparer, adapter le produit à la situation de pose,
- Assembler les composants et les accessoires,
- Régler les mises à niveau, l'aplomb et la planimétrie,
- Ajuster, retoucher et modifier l'ensemble de l'ouvrage,
- Fixer, solidariser aux supports,
- Poser les équipements, les quincailleries et les accessoires,
- Vérifier le fonctionnement et l parfait achèvement de l'ouvrage,

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Des éléments du dossier technique retenu pour caractériser cette situation,
- Fiches techniques, plans d'implantation*, relevé de chantier, mode opératoire de pose,
- Consignes orales et écrites de pose,
- Documents de suivi à compléter (temps passés, contrôles effectués),

A l'aide de :

- Matériels et outillages portatifs d'ajustement, de fixation et de finition,
- Quincailleries et accessoires de pose et de fixation,
- Produits et ouvrages à installer, moyens d'accès et dispositifs de sécurité
- Moyens de mesurage et de contrôle

Critères généraux de performance :

- Préparation et adaptation des produits à la situation de pose,
- Assemblage correct des composants et des accessoires
- Réglage ajusté et conforme des mises à niveau, de l'aplomb et de la planimétrie,
- Ajustage, retouche et modification appropriés des éléments d'ouvrage,
- Fixage et solidarisation adaptés et corrects des éléments ou des ouvrages aux supports,
- Pose et installation ajustées des équipements, des quincailleries et des accessoires
- Vérification rigoureuse du fonctionnement et du parfait achèvement de l'ouvrage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
- Identifier et décoder des documents techniques, - Traduire graphiquement une solution technique, - Installer et mettre en sécurité le poste de travail, - Vérifier la conformité des supports et des ouvrages - Déposer et répartir les ouvrages sur chantier - Poser et installer les différents aménagements intérieurs et les mobiliers d'agencement,	- L'identification et la localisation des éléments sont réalisées sans erreur. - Le croquis traduit correctement les besoins exprimés. - La représentation graphique est exploitable - Les moyens s'accès (échafaudage, échelle…) sont adaptés à la situation du chantier. - Les E.P.I. sont utilisés. - Les matériels sont adaptés au besoin. - Les défauts et ou anomalies sur les ouvrages ou les produits sont signalés. - Les jeux de fonctionnement des ouvrages à installer sont respectés. - Les axes, les alignements, les repères sont implantés sans erreur. - L'approvisionnement est juste et complet- Les risques de déformation ou de dégradation sont pris en compte lors du stockage provisoire. - La mise en position et le mode opératoire sont corrects - Le maintien en position est conforme aux contraintes et spécifications	- Activités synthèse (module d'intégration) : - Mini projet d'étude d'une organisation de la mise en œuvre sur site. Installation et pose des éléments ou des ouvrages d'agencement sur site, ...

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères de particuliers de performance	Eléments de contenu
- Poser les revêtements, les parquets, les lambris et les plafonds	- Les références de niveau, aplomb, alignement et planéité sont respectées. - Les organes de fixation sont adaptés au support. - Les produits installés respectent la qualité décorative de l'ouvrage. - Les produits sont correctement coupés ou ajustés.	- Activités synthèse (module d'intégration) suite :
- Décharger, conditionner, charger et stocker les matériaux, les produits, les matériels et les outillages	- déchargement, conditionnement, chargement et stockage adaptés et appropriés des matériaux, des produits, des matériels et des outillages - Les matériels, matériaux et ouvrages sont regroupés selon les besoins. - Les règles de prévention et de sécurité sont respectées.	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION

	Modules Complémentaires		MC_1 Maths	MC_2 Dessin	MC_3 H / S	MC_4 S.M. A.I	MC_5 Info	MC_6 Gest. E I
		Durée	**34 h**	**34 h**	**34 h**	**34 h**	**34 h**	**34 h**
Durée	Modules qualifiants	**Ordre**	**1**	**2**	**4**	**8**	**14**	**15**
85 h	Usinage et façonnage des éléments de l'ouvrage	**3**		**x**	**x**			
51h	Assemblage et montage des pièces usinées	**5**		**x**	**x**			
51h	Finition et traitement de l'ouvrage	**6**		**x**	**x**			
34h	Fabrication d'un ouvrage d'agencement	**7**		**x**	**x**			
51h	Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits	**9**	**x**		**x**			**x**
34h	Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement	**10**			**x**			**x**
34h	Gestion du poste de travail et son environnement	**11**						
34h	Maintenance et entretien des matériels, des machines et des outils de coupe	**12**						
34h	Installation et pose des éléments ou des ouvrages d'agencement sur site	**13**	**x**	**x**	**x**			**x**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU PROGRAMME

	Semestre			
	Cours	**TD + TP**	**Totale Hebdo.**	**Totale sem.**
Module1: Mathématiques	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module2: Dessin	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module3: Usinage et façonnage des éléments de l'ouvrage	**25h**	**60h**	**05h**	**85h**
Module4: Assemblage et montage de l'ouvrage	**15h**	**36h**	**03h**	**51h**
Module5: Finition traitement et étanchéité de l'ouvrage	**15h**	**36h**	**03h**	**51h**
Module6: Hygiène et sécurité	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module7: Styles de meubles et types d'agencement	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module8: Fabrication d'un ouvrage d'agencement	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module9: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits.	**15h**	**36h**	**03h**	**51h**
Module10: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module11 : Gestion du poste de travail et son environnement	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module12: Maintenance et entretien des matériels et des outillages	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module13 : Informatique	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module14: Gestion d'entreprise	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
Module15 : Installation et pose des éléments ou des ouvrages d'agencement sur site	**10h**	**24h**	**02h**	**34h**
TOTAL			**36h**	**612h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de rétroaction

Le présent programme de formation est destiné aux enseignants afin de leur facilité l'apprentissage des compétences inscrites dans le programme de formation de la spécialité : *Menuiserie d'Agencement*

Dans le but d'améliorer et d'enrichir ce présent programme de formation, nous vous prions de bien vouloir nous transmettre toutes vos remarques ou suggestions et de les transmettre à l'adresse électronique suivante : www.infepdip@yahoo.fr

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر