الجمهورية الجزائرية الديموقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر-
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Tahar-

PROGRAMME DE FORMATION

PASSERELLE VERTICALE

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option : Ebénisterie

Niv : III

Février 2011

9, Rue Ouamrouche Mohand Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER
Tél : 021 92 24 27/36 Fax : 021 92 23 18
E-mail : [illegible]@yahoo.fr Site web : www.infep.edu.dz

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I.N.F.E.P

REFERENTIEL
DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option : Ebénisterie

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

INTRODUCTION

- DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSI
- IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL.
- TABLEAU DES TACHES ET OPERATIONS.
- DESCRIPTION DES TACHES ET OPERATIONS.
- ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS.
- EQUIPEMENT ET MATERIAUX UTILISES.
- CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES.
- SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Ce référentiel des activités professionnelles décrit les activités professionnelles nécessaire pour un ouvrier diplômé (**CAP** menuiserie bâtiment plus 3 ans d'expériences) à partir des quelles sera appelé à exercer d'autre phase dans domaine transformation du bois c'est bien l'ébénisterie.

Ce rapport présente essentiellement:

1. le contexte des activités de travail accomplit.
2. Les principaux postes de travail et leurs tâches professionnelles qui manquent une menuiserie bâtiment pour avoir un diplôme **CMP de l'ébénisterie**.
3. la description détaillée de certaines activités.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I- DONNEES GENERALES SUR LA FORMATION :

Présentation de la profession :

Branche professionnelle : B.A.M.

Dénomination de la profession : Ebénisterie.

Description de la spécialité : L'ébéniste assure la production et la restauration des meubles ou parties de meubles, tout en respectant les différents époques et styles.

Conditions de travail :

Lieu de travail :

Atelier de fabrication.

Caractéristiques physiques :

Eclairage : Eclairage: Naturel, artificiel.

Température et humidité :

Dans des conditions normales de température et d'humidité.

Bruits et vibrations : bruits d'utilisation de machine outils portative.

Poussière : Risque de poussières dues aux travaux d'ébénisterie.

Risques et maladies professionnelles :

- Risques de maladie d'allergie et d'asthme.
- Accidents liés aux: chutes de pièces, manutentions manuelles ou mécanisées.
- Risques liés à l'utilisation des matériels électriques fixes ou portatifs.
- Risques liés à l'utilisation des produits chimiques dans les locaux de finition.

Contacts sociaux : Avec tous les partenaires concernés.

Exigences de la profession : Seul ou en équipe.
Physiques :

- Avoir une excellente condition physique.
- Avoir une bonne vue.
- Avoir une ouie normale.

Intellectuelles :

- Avoir un bon sens d'observation.
- Avoir le goût artistique.
- Avoir une imagination créative.

Contre indications : (allergie, handicap).

Ne pas :

- Etre asthmatique.
- Etre épileptique.
- Présenter d'allergie aux poussières.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Responsabilités de l'ouvrier qualifié ébénisterie :

Matérielle : (équipement, outillage) :

- Entretenir des équipements et outillages.

Décisionnelle : (prise de décision) :

- Prendre des initiatives à l'intérieur de son champ de compétence.
- Faire face à une difficulté.

Morale : (qualité du produit ou du service) :

- Adopter une aptitude vigilante pour l'utilisation adéquate de son matériel.
- Veiller sur la conformité du produit réalisé.
- Veiller sur la qualité de la prestation des travaux.

Sécurité :

- Organisation du poste de travail dans le respect des normes d'hygiène et de sécurité envers soi-même et envers autrui.

Possibilités de promotion :

Cadre réglementaire : statut.

Accès aux postes supérieurs :

- Par expérience professionnelle : chef d'équipe, contre maître, chef d'atelier, chef de production.
- Par formation spécifique.

Formation :

Conditions d'admission :

- CAP Menuiserie Bâtiment+3 ans d'expériences ou sur étude du dossier pédagogique.

Durée de formation : 06 mois/17semaines soit 612 h

Niveau de qualification : III

Diplôme : CMP : Certificat de Maîtrise Professionnelle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II- IDENTIFICATION DES POSTES DE TRVAIL :

Postes	Tâches
P1 – Usinage des Bois et Dérivés	**T1.1:** Traçage des pièces de bois **T1.2:** Profilage des pièces de bois.
P2 - Montage et Finition des ouvrages	**T2.1:** Assemblage et Montage des éléments de l'ouvrage. **T2.2:** Finition de l'ouvrage. **T2.3:** Maintenance des machines et outillage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III-TABLEAUX DES TACHES ET OPERATIONS :

Tâches	Opérations		
T1.1: **Traçage** des pièces de bois	**O111** Paramenter les pièces corroyées	**O112** Etablir les signes conventionnels	**O113** Délimiter les tracés des assemblages
T1.2: Profilage des pièces de bois	**O121** Réaliser les mortaises	**O122** Réaliser les tenons	**O123** Réaliser les rainures et feuillures
	O124 Moulurer les pièces de bois	**O125** Tourner les pièces de bois	**O126** Cintrer les pièces
	O127 Chantourner les pièces de bois		
T2.1 : Assemblage et Montage des éléments de l'ouvrage.	**O211** Coller les pièces de bois	**O212** Serrer les pièces de bois	**O213** Cheviller et visser les pièces de bois
	O214 Contrôler l'équerrage		
T2.2 : Finition de l'ouvrage.	**O221** Dissimuler les défauts	**O222** Poncer les surfaces	**O223** Fixer les éléments de quincaillerie sur l'ouvrage
	O224 Vernir l'ouvrage	**O225** Fixer la vitrerie	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâches	**Opérations**		
T2.3 : Maintenance des machines et outillage.	**O231** Nettoyer les machines-outils, les machines portatives ainsi que les outils utilisés.	**O232** Lubrifier les organes mécaniques.	**O233** Régler les pièces ou organes mécaniques.
	O234 Ranger les matériels et matériaux.	**O235** Nettoyer les lieux de travail.	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV- DESCRIPTION DES TACHES

Tâche T1.1: Traçage des pièces de bois

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
Parmentier les pièces corroyées. Etablir les signes conventionnels. Délimiter les tracés des assemblages.	Cette tâche s'exécute à l'aide de moyens et ressources suivantes: – Scie sauteuse. – Scie à ruban. – Toupie. – Ciseaux. – Dégauchisseuse. – Raboteuse. – Etabli de travail. – Crayon. – Papier verre. – Bois.	– Respect de la méthode de travail. – Respect des dimensions et des signes conventionnels. – Exactitude des mesures et des délimitations. – Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement. – Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche T1.2 : Profilage des pièces de bois

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
Réaliser les mortaises. Réaliser les tenons Réaliser les rainures et feuillures. Moulurer les pièces. Tourner les pièces. Cintrer les pièces. Chantourner les pièces.	- Cette tâche s'exécute à l'aide de moyens et ressources suivantes: - Tour à bois. - Tenonneuses. - Cintreuse. - Mortaiseuse à mèche et à chaîne. - Toupie. - Marteau. -	- Respect de la méthode de travail. - Respect des dimensions. - Exactitude des réalisations. - Moulurage, tournage, - cintrage et chantournage correct des pièces. - Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement. - Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche T2.1: Assemblage et Montage des éléments d'ouvrage

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
*Coller les pièces. * Serrer les pièces. * Cheviller et viser les pièces. * Contrôler l'équerrage.	Cette tâche s'exécute à l'aide de moyens et ressources suivantes**:** – Tournevis. – Maillet. – Serre- joints manuels. – Ponceuse. – Marteau. – Colle à blanche. – Cheville. – Vis. – Equerres.	– Respect de la méthode de travail. – Serrage solide des pièces. – Application correcte de la colle. – Chevillage et vissage correct des pièces. – Contrôle rigoureux de l'équerrage. – Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement. – Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche T2.2 : Finition de l'ouvrage

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
* Dissimuler les défauts. *Poncer les surfaces. *Fixer les éléments de quincaillerie sur l'ouvrage. *Vernir l'ouvrage fini. *Fixer la vitrerie.	Cette tâche s'exécute à l'aide de moyens et ressources suivantes**:** – Compresseur. – Pistolet. – Ponceuse. – Papier abrasif. – Tournevis. – Eléments de quincaillerie. – Vernis. – Teintes. – Diluant. – Vitres. – Mastic.	– Respect de la méthode de travail. – Défauts bien dissimulés. – Ponçage lisse des surfaces. – Eléments de quincaillerie bien fixés. – Application correcte du vernis. – Vitrerie bien fixée. – Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement. – Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche T2.3 : Maintenance des machines et outillage

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
*Nettoyer les machines-outils, les machines portatives ainsi que les outils utilisés. *Lubrifier les organes mécaniques. *Régler les pièces ou organes mécaniques. *Ranger les matériels et matériaux. *Nettoyer les lieux de travail.	Cette tâche s'exécute à l'aide de moyens et ressources suivantes: – Compresseur. – Affûteuse. – Graisse. – Matériels de nettoyage. – Outillage de nettoyage.	– Respect de la méthode de travail. – Machines-outils, machines portatives ainsi que les outils utilisés bien entretenus. – Réglage correct des pièces ou organes mécaniques. – Disposition convenable des matériels et matériaux. – Atelier propre. – Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V- ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS :

Sources de danger	Effets sur la santé	Moyens de prévention
Equipements : – Scie circulaire à table, scie radiale, scie à ruban. – Toupie. – Tenonneuse. – Tour à bois. – Mortaiseuse à mèche et à chaîne. – Ponceuse à bande fixe. – Ponceuse à bande Rotative. – Presse. – Compresseur. – Affûteuse. – Perceuse électrique. – Défonceuse. – Touret à meuler. – Serre- joints. – Marteau. – tournevis…etc. **(T1.2 ; T2.1 ; T 2.3)** **Produits :** – Bois. – Graisse. – Vernis et diluent. – Produits inflammables. – Colle. **(T1.1 ; T 1.2 ; T2.1 ; T2.2 ;** **T2.3)**	– Blessures aux doigts. – Accidents. – Maladie respiratoire. – Allergie. – Fractures – Blessure. – Malaise respiratoire. – Allergies.	– Port de gants, port de casque, lunettes. – Utilisation d'un coupe courant – Port de masque. – Port de lunettes de protection exigée. – Gants. – Masque.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

(Suite) :

Sources de danger	**Effets sur la santé**	**Moyens de prévention**
<u>Environnement:</u> – Poussière. – Bruit. – Chutes d'objets. – Humidité. **(T1.1 ; T 1.2 ; T2.1 ; T2.2 ; T2.3)** **<u>Procédés et méthodes:</u>** – Traçage. – Découpage. – Profilage. – Assemblage. – Ponçage. – Maintenance. **(T1.1 ; T 1.2 ; T2.1 ; T2.2 ; T2.3)**	– Atteinte des yeux. – Lésions. – Malaise respiratoire. – Asthme. – Allergies. – Eczémas. – Stress. – Blessures. – Entorses. – Fractures. – Atteinte des yeux. – Lésions. – Malaise respiratoire. – Asthme. – Allergies. – Stress.	– Mettre en marche l'aspirateur d'air. – Vigilance. – Manipulation adéquate des équipements. – Port de lunettes de protection exigée. – Gants. – Casque. – Masque. – Soulier de sécurité. – Tenue de travail. – Vigilance. – Manipulation adéquate des équipements. – Port de lunettes de protection exigée. – Gants. – Masque. – Soulier de sécurité. – Tenue de travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI- EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES:

1- Equipements :

- Machines de sciage: (scies circulaires, scies à rubans, scies radiales, scies à découper et scies à panneaux).
- Machines pour façonnage d'assemblage: (mortaiseuses, tenonneuse, tourillonneuse, perceuse)
- Machines de profilage: (toupies, défonceuses, moulurières, profileuses)
- Machines de ponçage: (Ponceuse à cylindre, Ponceuse à bande, Ponceuse à tambour, Ponceuse à disque)
- Machines d'encollage: (encolleuses à rouleaux, encolleuses de chaut)
- Machines d'assemblage: (presses à clouer, presses à viser)
- Machines de tournage: (tours à banc parallèle, tours automatiques)
- Machines pour placages: (jointeuses, massicots ou guillotines, presses à plaquer)
- Machines de ferrage: (machines automatiques à entailles et des serrures).

2. Equipements et matériaux utilisés :

a) Machines et appareils utilisés :

- Machines de sciage: (scies circulaires, scies à rubans, scies radiales, scies à découper et scies à panneaux).
- Machines de corroyage: (Dégauchisseuses, raboteuses)
- Machines pour façonnage d'assemblage: (mortaiseuses, tenonneuse, tourillonneuse, perceuse)
- Machines de profilage: (toupies, défonceuses, moulurières, profileuses)
- Machines de ponçage: (Ponceuse à cylindre, Ponceuse à bande, Ponceuse à tambour, Ponceuse à disque)
- Machines d'encollage: (encolleuses à rouleaux, encolleuses de chaut)
- Machines d'assemblage: (presses à clouer, presses à viser)
- Machines de tournage: (tours à banc parallèle, tours automatiques)
- Machines pour placages: (jointeuses, massicots ou guillotines, presses à plaquer)
- Machines de ferrage: (machines automatiques à entailles et des serrures).

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

b) Outillage, matériels divers :

- Pointes de traçage.
- Compas.
- Equerres trusquins.
- Règles d'ébénistes.
- Marteaux.
- Maillets.
- Massettes.
- Scies égoïnes.
- Scies à tenon.
- Scies à araser.
- Vilebrequins.
- Vrilles.
- Mèches.
- Fraises.
- Bouvets.
- Guillaumes.
- Feuillerets.
- Racloirs.
- Boite à poncer.
- Cales.
- Tourets.
- Affiloires.
- Pierres à l'huile.
- Affûteuses.
- Lames de scies circulaires.
- Lames de scie à ruban.
- Lames de scie radiale.
- Scies à placages.
- Boite à coupes.
- Boite à récoler.
- Boite à dresser.
- Rabots à aplanir.
- Riflards.
- Varlopes.
- Ciseaux.
- Bédanes.
- Gouges.
- Etablis avec presses.
- Dents de griffes.
- Valets.
- Serre_ joints sur tréteaux.
- Châssis de serrage.
- Limes.
- Tiers-points.
- Etaux d'affûtage.
- Pinces à avoyer.
- Meules.
- Lames minces.
- Lames épaisses.
- Fers simples morfilés, droits ou cintrés.
- Outils à nombre de dents différents.
- Fraises diverses.
- Plateaux ou disques à tenonner.
- Mèches.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

3-Matière d'œuvre :

- Essences résineuses: (pins, sapin, cèdre)
- Essences de feuillus: (chêne, hêtre, châtaignier, noyer, orne, frêne, olivier, érable, platane, saule peuplier). Essences équatoriales et tropicales: (acajou, sapelli, okoumé, polis sandres, ébène, sipo, teck, mérante). Essences naturelles: (placages reconstitués de toutes essences, soit pour l'intérieur ou extérieur)

- Panneaux contreplaqués: (intérieur, extérieur toutes essences) ; Panneaux lattés: (panneaux lattés okoumé, panneaux lattés essences finies: acajou, chêne, teck) ; Panneaux particules de bois:

  Dimensions variées : 360 x 170 épaisseurs (10 – 12 m/m)
  350 x 153 épaisseurs (16 – 19 m/m)
  420 x 170 épaisseurs 22 m/ m.

- Panneaux fibres de bois : pour tiroirs normales ou perforés avec dimensions variées.
- Bois améliorés : lamellé – collées, bois su pressés.
- Produits de matières diverses: verres, peintures, vernis, colles, teintes, mastic, feuilles de formica, feuilles autocollantes.
- Quincaillerie: parties mobiles et ferrage.
- Coulissage des tiroirs et portes: coulisses et glissières métalliques ou plastiques, roulements divers, rails.
- Ferrures de rotation: charnières, fiches, paumelles compas pivots.
- Ferrures diverses, éléments décoratifs: serrures, loqueteaux, vis de rappel, poignées, boutons, entrées de serrures.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VII-CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES :

Discipline, domaine	**Limite des connaissances exigées**
Calcul professionnel	- Relation métrique dans un triangle rectangle: - Théorème de THALES; - Théorème de Pythagore. - Arithmétique : des formules pour calculer des vitesses (rotation, coupe, d'avance), - Vitesse de rotation. - Vitesse de coupe. - Vitesse linaire
Dessin	- Utilises dessin assisté par micro.
Hygiène et sécurité	- Risques professionnels. - Mesures de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VIII-SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION :

Ce référentiel des activités professionnelles est un' ensemble des informations, recueillies du référentiel de formation de la spécialité ébénisterie, utiles à la description détaillée sur les compétences profession nécessaire pour un ouvrier qualifié en menuiserie vus a exerces l'ébénisterie, pour se la :

- Les activités doivent être conduites sur des supports réels.
- L'apprenant doit être sensibilisé sur sa sécurité et celle des autres intervenants.
- L évaluation des activités doit permettre d'identifier les manques éventuels, les correctifs nécessaires seront apportés.

Cependant, il appartient aux formateurs et aux utilisateurs, compte tenu des contraintes de l'évolution de la profession, d'adapter ce document aux situations réelles de travail pour :

- Etablir des objectifs et des contenus de formation.
- Privilégier les interventions des professionnels faisant part de leur expérience et faire le point entre le milieu de formation et le milieu professionnel.
- Mettre en œuvre un suivi rigoureux des stagiaires travaux pratique, tous modes confondus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option : Ebénisterie

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

Introduction

I- Profil professionnel

II- Présentation des postes standards

III- Détermination des compétences du programme

1- Présentation des compétences professionnelles

2- Présentations des compétences complémentaires

3- Description des compétences :

a- Professionnelles.

b- complémentaires.

IV- Tableau de mise en relation des compétences.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Le présent document référentiel de certification (**passerelle vertical**) de la spécialité Menuiserie Bâtiment à d'autre spécialité c'est L'ébénisterie dans la même famée, qui servir déterminé l'ensemble des compétences professionnelles et complémentaires nécessaires a un menuisiez de bâtiment pour avoir des tâches et d'opérations et les différentes activités de ce métier (ébénisterie).

Cette base de données a servi pour l'élaboration des différents documents nécessaires à mise en place de cette formation :(passerelle vertical).

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I- PROFIL PROFESSIONNEL

1. Présentation de la spécialité :

Branche professionnelle : B.A.M.

Famille de métier :

Dénomination de la spécialité : Ebénisterie.

Description de la spécialité : l'ébéniste assure, la reproduction ou la restauration des meubles ou parties de meubles ou d'agencement, toute en respectant les différentes époques et styles.

Tâches:

Les principales tâches de l'ébéniste sont :

- Organisation du poste de travail.
- Etude du prototype.
- Découpage du bois selon les mesures désirées.
- Exécution des opérations de fraisage.
- Réalisation des gabarits et sculpture des pièces selon le style et l'époque.
- Assemblage des différentes pièces.
- Montage des éléments d'ouvrage.
- Maintenance des machines et outillage.

2. Equipements et matériaux utilisés :

a) Machines et appareils utilisés :

- Machines de sciage: (scies circulaires, scies à rubans, scies radiales, scies à découper et scies à panneaux).
- Machines de corroyage: (Dégauchisseuses, raboteuses)
- Machines pour façonnage d'assemblage: (mortaiseuses, tenonneuse, tourillonneuse, perceuse)
- Machines de profilage: (toupies, défonceuses, moulurières, profileuses)
- Machines de ponçage: (Ponceuse à cylindre, Ponceuse à bande, Ponceuse à tambour, Ponceuse à disque)
- Machines d'encollage: (encolleuses à rouleaux, encolleuses de chaut)
- Machines d'assemblage: (presses à clouer, presses à viser)
- Machines de tournage: (tours à banc parallèle, tours automatiques)
- Machines pour placages: (jointeuses, massicots ou guillotines, presses à plaquer)
- Machines de ferrage: (machines automatiques à entailles et des serrures).

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

b) Outillage, matériels divers :

- Pointes de traçage.
- Compas.
- Equerres trusquins.
- Règles d'ébénistes.
- Marteaux.
- Maillets.
- Massettes.
- Scies égoïnes.
- Scies à tenon.
- Scies à araser.
- Vilebrequins.
- Vrilles.
- Mèches.
- Fraises.
- Bouvets.
- Guillaumes.
- Feuillerets.
- Racloirs.
- Boite à poncer.
- Cales.
- Tourets.
- Affiloires.
- Pierres à l'huile.
- Affûteuses.
- Lames de scies circulaires.
- Lames de scie à ruban.
- Lames de scie radiale.
- Scies à placages.
- Boite à coupes.
- Boite à récoler.
- Boite à dresser.
- Rabots à aplanir.
- Riflards.
- Varlopes.
- Ciseaux.
- Bédanes.
- Gouges.
- Etablis avec presses.
- Dents de griffes.
- Valets.
- Serre_ joints sur tréteaux.
- Châssis de serrage.
- Limes.
- Tiers-points.
- Etaux d'affûtage.
- Pinces à avoyer.
- Meules.
- Lames minces.
- Lames épaisses.
- Fers simples morfilés, droits ou cintrés.
- Outils à nombre de dents différents.
- Fraises diverses.
- Plateaux ou disques à tenonner.
- Mèches.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

c) Matière d'œuvre et matériaux utilisés :

- Essences résineuses: (pins, sapin, cèdre)
- Essences de feuillus: (chêne, hêtre, châtaignier, noyer, orne, frêne, olivier, érable, platane, saule peuplier)
- Essences équatoriales et tropicales: (acajou, sapelli, okoumé, polis sandres, ébène, sipo, teck, Mérante).
- Essences naturelles: (placages reconstitués de toutes essences, soit pour l'intérieur ou extérieur)
- Panneaux contreplaqués: (intérieur, extérieur toutes essences)
- Panneaux lattés: (panneaux lattés okoumé, panneaux lattés essences finies: acajou, chêne, teck)
- Panneaux particules de bois:
    - Dimensions variées : 360 x 170 épaisseurs (10 – 12 m/m)
    - 350 x 153 épaisseurs (16 – 19 m/m)
    - 420 x 170 épaisseurs 22 m/ m.
- Panneaux fibres de bois : pour tiroirs normales ou perforés avec dimensions variées.
- Bois améliorés : lamellé – collées, bois su pressés.
- Produits de matières diverses: verres, peintures, vernis, colles, teintes, mastic, feuilles de formica, feuilles autocollantes.
- Quincaillerie: parties mobiles et ferrage.
- Coulissage des tiroirs et portes: coulisses et glissières métalliques ou plastiques, roulements divers, rails.
- Ferrures de rotation: charnières, fiches, paumelles compas pivots.
- Ferrures diverses, éléments décoratifs: serrures, loqueteaux, vis de rappel, poignées, boutons, entrées de serrures.

3. Conditions de travail :

Eclairage : Bon éclairage, soit naturel ou artificiel.

Température et humidité : Température ambiante et une humidité relative à l'air HR= 40- 50% (Local chaud et sec).

Bruits et vibrations : nuisibles.

Poussière : Poussières du lieu de travail.

Risques professionnels :

- Risques de maladie d'allergie et d'asthme.
- Accidents liés aux: chutes de pièces, manutentions manuelles ou mécanisées.
- Risques liés à l'utilisation des matériels électriques fixes ou portatifs.
- Risques liés à l'utilisation des produits chimiques dans les locaux de finition.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Contacts sociaux :

Avec tous les partenaires concernés.

4. Responsabilités de l'ouvrier qualifié en ébénisterie :

Matérielle (équipements, outillage) : Entretenir des équipements et outillages.

Décisionnelle (prise de décision) :

- Prendre des initiatives à l'intérieur de son champ de compétence.
- Faire face à une difficulté

Morale (qualité du produit ou du service) :

Adopter une aptitude vigilante pour l'utilisation adéquate de son matériel.
- Veiller sur la conformité du produit réalisé.
- Veiller sur la qualité de la prestation des travaux.

Sécurité (sur soi, sur les autres ou sur le matériel) :
Organisation du poste de travail dans le respect des normes d'hygiène et de sécurité envers soi-même et envers autrui.

5. Exigences de la profession:

Physiques :

- Avoir une excellente condition physique.
- Avoir une bonne vue.
- Avoir une ouïe normale.

Intellectuelles :
- Avoir un bon sens d'observation.
- Avoir le goût artistique.
- Avoir une imagination créative.

Contre indications : (allergie, handicap).

- Ne pas :
- Etre asthmatique.
- Etre épileptique.
- Présenter d'allergie aux poussières.

6. Possibilités de promotion :

- Cadre réglementaire **:** (statut).
- Accès aux postes supérieur : Par expérience professionnelle : chef d'équipe, contre maître, chef d'atelier, chef de production.
- Par formation spécifique.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

7. Formation :

Conditions d'admission :

CAP Menuiserie Bâtiment+3 ans d'expériences ou sur étude du dossier pédagogique.

Durée de formation : 06 mois/17semaines

Niveau de qualification : III

Diplôme : CMP : Certificat de Maîtrise Professionnelle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II- PRESENTATION DES POSTES STANDARDS

Intitulé du poste standard	Tâches professionnelles
P1 – Usinage des Bois et Dérivés	T1.1: Traçage des pièces de bois. T1.2: Profilage des pièces de bois. T2.1: Assemblage et Montage des
P2 - Montage et Finition des ouvrages	éléments de l'ouvrage. T2.2: Finition de l'ouvrage. Maintenance des machines et outillage.

FICHE DE PRESENTATION DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES :

Tâches	Compétences professionnelles
T1.1 : Traçage des pièces de bois.	**CP_1: Tracer** les pièces de bois
T1.2: Profilage des pièces de bois.	**CP_2: Profiler** les pièces de bois
T2.1: Assemblage et **Montage** des éléments de l'ouvrage.	**CP_3:Assembler** et Monter les éléments d'ouvrage.
T2.2: Finition de l'ouvrage.	**CP_4: Finir** l'ouvrage
T2.3: Maintenance des machines et outillage.	**CP_5: Maintenir** les machines et outillage.

FICHE DE PRESENTATION DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES :

Discipline, domaines	Compétences complémentaires
Calcul professionnel	**CC_1** : Appliquer les caractéristiques influe de vitesse et de rotation des machines. calcul professionnel mets-en œuvre dans le domaine professionnel.
Dessin	**CC_2 : Appliquer** dessin assisté par ordinateur en 2D.
Hygiène et sécurité	**CC_3: Appliquer** les règles d'hygiène et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CP_1: Tracer les pièces de bois.

Eléments de la compétence :

- Parmentier les pièces corroyées.
- Etablir les signes conventionnels.
- Délimiter les tracés des assemblages.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Scie sauteuse.
- Scie à ruban.
- Toupie.
- Ciseaux.
- Etabli de travail.
- Crayon.
- Papier verre.
- Bois.

A partir de :

- Feuille de débit.

Critères de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Respect des dimensions et des signes conventionnels.
- Exactitude des mesures et des délimitations.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CP_2: Profiler les pièces de bois.

Eléments de la compétence :

- Réaliser les mortaises.
- Réaliser les tenons.
- Réaliser les rainures et feuillures.
- Moulurer les pièces.
- Tourner les pièces.
- Cintrer les pièces.
- Chantourner les pièces.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Tour à bois.
- Tenonneuses.
- Cintreuse.
- Mortaiseuse à mèche et à chaîne.
- Toupie.

A partir de :

- Feuille de débit.

Critères de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Respect des dimensions.
- Exactitude des réalisations.
- Moulurage, tournage, cintrage et chantournage correct des pièces.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CP_3: Assembler et Monter les éléments d'ouvrage.

Eléments de la compétence :

- Coller les pièces.
- Serré les pièces.
- Cheviller et viser les pièces.
- Contrôler l'équerrage.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Tournevis.
- Maillet.
- Serre- joints manuels.
- Ponceuse.
- Marteau.
- Colle à blanche.
- Chevilles.
- Vis.
- Equerres.

A partir de :

- Feuille de débit;

Critères de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Serrage solide des pièces.
- Application correcte de la colle.
- Chevillage et vissage correct des pièces.
- Contrôle rigoureux de l'équerrage.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CP_4: Finir l'ouvrage.

Eléments de la compétence :

- Dissimuler les défauts.
- Poncer les surfaces.
- Fixer les éléments de quincaillerie sur l'ouvrage.
- Vernir l'ouvrage fini.
- Fixer la vitrerie.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Compresseur.
- Pistolet.
- Ponceuse.
- Papier abrasif.
- Tournevis.
- Eléments de quincaillerie.
- Vernis.
- Teintes.
- Diluant.
- Vitres.
- Mastic.

A partir de :

- Feuille de débit.

Critères de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Défauts bien dissimulés.
- Ponçage lisse des surfaces.
- Eléments de quincaillerie bien fixés.
- Application correcte du vernis.
- Vitrerie bien fixée.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles de santé et sécurité.
- Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CP_5: Maintenir les machines et outillage.

Eléments de la compétence :

- Nettoyer les machines-outils, les machines portatives ainsi que les outils utilisés.
- Lubrifier les organes mécaniques.
- Régler les pièces ou organes mécaniques.
- Ranger les matériels et matériaux.
- Nettoyer les lieux de travail.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Compresseur.
- Affûteuse.
- Graisse.
- Matériels de nettoyage.
- Outillage de nettoyage.

A partir de :

- Feuille de débit.

Critères de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Machines-outils, machines portatives ainsi que les outils utilisés bien entretenus.
- Réglage correct des pièces ou organes mécaniques.
- Disposition convenable des matériels et matériaux.
- Atelier propre.
- Application des règles de santé et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CC_1: Appliquer des notions de vitesse et de rotation des machines.

Eléments de la compétence :

- Appliquer les notions relation métrique dans un triangle rectangle:
- Théorème de THALES.
- Théorème de Pythagore.
- Appliquer les lois de vitesse de rotation et de coupe.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Données appropriées.

A partir de :

- Documentation technique.
- Exercices d'applications.

Critères de performance :

- Respect du raisonnement mathématique.
- Aucune erreur tolérée.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CC_2: Appliquer dessin assisté par ordinateur en 2D

Eléments de la compétence :

- Appliquer dessin avec l'outil informatique (2D)
- Utiliser les outils de travail en l'occurrence les systèmes d'exploitation.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Micro-ordinateur et ses périphériques.

A partir de :

- Données et informations.
- Logiciels.

Critères de performance :

- Identification correcte des composants du micro-ordinateur et de ses périphériques.
- Pertinence de l'utilisation de l'interface de Windows.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enoncé de la compétence :

CC_3 : Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Eléments de la compétence :

- Identifier les risques et les mesures préventives.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Equipements de protection individuelle et collective.
- Equipements de secours.

A partir de :

- Données appropriées.
- Situations réelles.

Critères de performance :

- Identification correcte des causes et des effets des accidents de travail.
- Identification correcte des mesures préventives dans l'exercice du métier.
- Application correcte des mesures nécessaires en cas d'accidents**.**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE MISE EN RELATION DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES ET DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Compétences complémentaires / **Compétences Professionnelles**	CC_1: Appliquer les des notions de vitesse et de rotation des machines.	CC_2: Appliquer dessin assisté par ordinateur en 2D	CC_3 : Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.
CP_1: Tracer les pièces.	X	X	X
CP_2: Profiler les pièces.	X		X
CP_3 : Assembler et Monter les éléments de l'ouvrage.	X		X
CP_4:Finir l'ouvrage	X		X
CP_5 : Maintenir les machines et outillage.	X		X

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

PROGRAMME D'ETUDE

BOIS ET AMEUBLEMENT

Option : Ebénisterie

Niv : III

Février 2011

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTUR DU PROGRAMME

Spécialité : EBENISTERIE

Durée de formation : 612heurs / 17 semaines

Code	Désignation (UMQ)	Durée
UMQ1	Usinage des Bois et Dérivés	289h
UMQ2	Montage et Finition des ouvrages	323h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION (UMQ)	
UMQ :	**Usinage des bois & dérivés**
Code :	UMQ1
Durée :	289h.
Objectifs de l'U.M.Q 1	
Comportement attendu :	
	A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être capable de : – Débiter les bois et dérivés. – Tracer les pièces. – Profiler les pièces.
Condition d'évaluation :	
	A partir : ▪ Feuille de débit.
	A l'aide : ▪ Instrument de mesure. ▪ Scie circulaire portative. ▪ Scie radiale. ▪ Scie circulaire. ▪ Scie à débiter. ▪ Scie à ruban. ▪ Etabli de travail. ▪ Mortaiseuse à chaîne. ▪ Mortaiseuse à mèche. ▪ Tenonneuse. ▪ Bois. ▪ Toupie. ▪ Les différentes fraises / 4, 5 ,6 /. .12mm. ▪ Les fraises à feuillure. ▪ Dégauchisseuse. ▪ Papier abrasif. ▪ Scie sauteuse. ▪ Ciseaux. ▪ Crayon. ▪ Papier verre. ▪ Tour à bois. ▪ Cintreuse. ▪ Mortaiseuse à mèche et à chaîne. ▪ Marteau.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Critères généraux de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Respect des dimensions.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles d'hygiène et sécurité.
- Taux de rebus minimal.
- Respect des dimensions et des signes conventionnels.
- Exactitude des mesures et des délimitations.
- Exactitude des réalisations.
- Moulurage, tournage, cintrage et chantournage correct des pièces.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ1

UMQ : **Usinage des Bois et Dérivés**
Code : UMQ 1
Durée : 289h

Code	Désignation des modules qualifiants	Durée
MQ 1.1	Traçage des pièces	85h
MQ 1.2	Profilage des pièces	102h
MC 1	Mathématiques	34h
MC 2	Dessin	34h
MC 3	Hygiène et sécurité	34h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ1:	**Usinage des bois et dérivés**
Module :	Traçage des pièces en bois
Code du module : **Durée :**	MQ1.1 85h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Parmentier les pièces corroyées.
- Etablir les signes conventionnels.
- Délimiter les tracés des assemblages.

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Scie sauteuse.
- Scie à ruban.
- Toupie.
- Ciseaux.
- Dégauchisseuse.
- Raboteuse.
- Etabli de travail.
- Crayon.
- Papier verre.
- Bois.
- Moyenne de sécurité.

A partir :

- Feuille de débit;

Critères généraux de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Respect des dimensions et des signes conventionnels.
- Exactitude des mesures et des délimitations.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT	
UMQ1:	**Usinage des bois et dérivés**
Module :	Profilage des pièces en bois
Code du module : **Durée :**	MQ 1.2 102h
Objectif modulaire	
Comportement attendu :	
	Le stagiaire doit être capable de : – Réaliser les mortaises. – Réaliser les tenons. – Réaliser les rainures et feuillures. – Moulurer les pièces. – Tourner les pièces. – Cintrer les pièces. – Chantourner les pièces.
Condition d'évaluation :	
	A l'aide : ▪ Tour à bois. ▪ Tenonneuses. ▪ Cintreuse. ▪ Mortaiseuse à mèche et à chaîne. ▪ Toupie. ▪ Marteau. ▪ Moyenne de sécurité.
	A partir : ▪ Feuille de débit.
	Critères généraux de performance : – Respect de la méthode de travail. – Respect des dimensions. – Exactitude des réalisations. – Moulurage, tournage, cintrage et chantournage correct des pièces. – Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement. – Application des règles d'hygiène et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage,	- Réalisation réelle et correcte de l'usinage soit manuellement ou mécaniquement -respect des règles d'hygiène et de sécurité	-Les procédés d'usinage par enlèvement de matière : 1- La technologie de la coupe par : · Enlèvement de copeau, · Abrasion **1** – Les (machines fixes): · Scies à ruban, · Scies circulaires, · Mortaiseuses · Toupies, · Défonceuses, · Scies radiales, · Profileuses, · Profileuse – cadreuses, · Moulurières, · Ponceuses, · Perceuses, · Tours, · Calibreuses, calibreuses – ponceuses, · Plaqueuses, · Cadreuses, · Affûteuses, 3 – Les techniques d'usinage : · Sciage, · Profilage, · Perçage · mortaisage et tenonnage · Défonçage, · Tournage 4 – L'optimisation de la coupe : · Les relations entre les caractéristiques des matériaux à usiner et celles de l'outil de coupe, · révolution,…) · Réaliser l'usinage des pièces mécaniquement ou manuellement,…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères particuliers de performance**	**Eléments du contenu**
Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage, suite …		- Travaux dirigés et travaux pratiques : · Enoncer le principe des principaux procédés d'usinage, · Préciser les caractéristiques et particularités de chacun des procédés, · Identifier et expliciter les principales techniques correspondant à chacun de ces procédés et les matériels qui y sont associés (aspect technologique et fonctionnel de chaque machine d'usinage), · Classer les principales techniques d'usinage et leurs outillages associés. Réaliser l'usinage des pièces mécaniquement ou manuellement,…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Moulurer et affleurer les pièces.	- Réalisation réelle et correcte de l'usinage. - placage correct des pièces. - Affleurage ajusté.	- Le placage et les dérivés : 1- Affleurer de bois et des panneaux dérivés et des placages 2- Assemblage, affleurage du bois et de placage, - Les techniques de la confection des des pièces de l'ouvrage. - Les types de machines employées pour profilage des pièces de l'ouvrage. -Travaux dirigés et travaux pratiques : · Identifier les caractéristiques spécifiques des bois et des placages et des dérivés Définir la manière d'assembler les pièces de l'ouvrage. Identifier et nommer les techniques de la confection des pièces de l'ouvrage. Nommer les types des machines utilisées pour la confection des pièces de l'ouvrage. Réaliser le placage et l'affleurage des pièces de l'ouvrage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Contrôler et mesurer les usinages effectués,	- Contrôle rigoureux des usinages effectués. - Mesurage correct des usinages effectués	- Le contrôle de l'usinage : · Contrôle des surfaces : rectitude, planéité · Contrôle des cotes et des angles de corroyage : sections et longueurs des pièces, · Contrôle d'assemblage : longueurs d'arasement, épaisseur et largeur des tenons et mortaises, des rainures, exécution des contrefils, affleurement des assemblages, · Contrôle de qualité de travail : état des surfaces des faces, du profilage, du calibrage, … - Les techniques de contrôle : · Contrôle visuel, · Contrôle tactile, · Contrôle par mesurage - Les outils de contrôle et de mesurage - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Identifier les différents types de contrôles · Nommer les techniques de contrôle · Appliquer les différentes techniques de contrôle et de vérification, · Identifier et nommer les outils de contrôle et de mesurage. · Effectuer les différents contrôles des usinages obtenus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ 1:	**Usinage des Bois et Dérivés**
Module :	Mathématiques
Code du module : **Durée :**	MC 1 34h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

– Le stagiaire doit être capable d'appliquer les caractéristiques influant sur l'usinage (vitesse de rotation, vitesse de coupe, vitesse d'avance).

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Données appropriées.

A partir :

- Documentation technique.
- Exercices d'applications.

Critères généraux de performance :

- Développement adéquat des notions de calcul arithmétique relatif au métier.
- Justesse de l'analyse des problèmes mathématiques appliqués.
- Résolution correcte des exercices et des problèmes sur déférent vitesse.
- Choix appropriée des formules du calcul professionnel.
- Application correcte de ces formules mathématique.
- Vérification adéquate des résultats obtenus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères particuliers de performance**	**Eléments du contenu**
Appliquer le théorème de Pythagore	- Application correcte du théorème de Pythagore,	- Relations entre les cotés d'un triangle rectangle : · Théorème de Pythagore, · Calculs relatifs au carré, · Calculs relatifs au triangle équilatéral, · Calculs relatifs aux cordes d'un cercle, · Calculs relatifs aux tangentes à un cercle, · Périmètre d'un cercle, Longueur d'un arc de cercle, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Effectuer des calculs relatifs aux cotés d'un triangle rectangle, · Effectuer des calculs relatifs au carré et au triangle équilatéral, · Effectuer des calculs relatifs aux cordes d'un cercle, aux tangentes à un cercle
Employer des formules pour calculer des vitesses (rotation, coupe, d'avance),	- Utilisation appropriée des formules mathématiques, - Aucune erreur de calcul n'est tolérée,	Effectuer des calculs du périmètre d'un cercle et la longueur d'un arc de cercle - Travaux dirigés et travaux pratiques : -Calculer des périmètres des vitesses en utilisant des formules appropriées pour chaque caractéristique et pour chaque machine. - les relations entre les trois vitesses. - les relations entre durabilités du bois et les trois vitesses.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ 1:	**Usinage des Bois et Dérivés**
Module :	Dessin technique
Code du module : **Durée :**	MC 2 34h
Objectif modulaire	
Comportement attendu	
	Le stagiaire doit être capable de : Utiliser dessin assisté par ordinateur en 2D
Condition d'évaluation :	
	A l'aide : brochures, catalogues et livres sur les caractéristiques de micros ordinateurs
	A partir : Micro ordinateur, logiciels d'exploitation et de DAO

Critères généraux de performance :

- Connaissance parfaite de l'environnement graphique du logiciel (barres d'outils, écran……).
- Utilisation parfaite des barres d'outils de dessin.
- Utilisation parfaite des barres d'outils d'utilisation.
- Dessin correcte avec cotations.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
– Appliquer les normes et dispositions de dessin.	– Respect des conventions de dessin.	– Normes et dispositions de dessin : - Ecriture. - Formats normalisés. - Cartouche d'inscription. - Traits. - Signes conventionnels. - Symboles. - Echelle. - Cotation. - Tracés utilisés en Dessin technique.
Configurer un ordinateur pour la DAO - Maîtriser l'environnement graphique du logiciel. - Maîtriser les techniques de modifications de dessin	Connaissance parfaite de l'environnement graphique du logiciel (barres d'outils, écran……). Utilisation parfaite des barres d'outils de dessin Dessin correcte avec cotations	A- Initiation a l'informatique: • généralités sur l'informatique. • Structure générale d'un ordinateur. B- Le système d'exploitation WINDOWS - Généralités - Les éléments Windows - Le bureau - Les icônes - Le menu de démarrage - Le panneau de configuration - Quelques applications de base C- effectuer des dessins en 2D - L'environnement graphique d'autocad - La manipulation de dessin - Les techniques de modification de dessin. - Ecriture et cotation - Les applications au dessin ébénisterie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE	
UMQ 1 :	**Usinage des bois et dérivés**
Module :	Hygiène et sécurité
Code du module :	MC.3
Durée :	34h

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable **Assurer** la santé et la sécurité des personnes au travail

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Moyens de protection individuelle et collective

A partir :

- Réglementation intérieure
- Principaux textes de la loi et décrets d'application relatifs aux risques professionnels
- Plan organisationnel de la sécurité des ateliers ou des chantiers et les dispositifs liés à son poste de travail

Critères généraux de performance :

- Analyse et étude pertinentes des accidents de travail
- Identification exacte des maladies professionnelles
- Application rigoureuse des techniques de secourisme
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protections individuelles et collectives contre les accidents de travail
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protection contre l'incendie
- Respect total des règles d'hygiène et de sécurité
- Prévention réelle des accidents en tout temps
- Utilisation appropriée des méthodes de travail
- Réglage minutieux des machines – outils
- Vérification rigoureuse des moyens de production avent utilisation
- Entretien périodique des machines, des outillages et des équipements
- Dégagement des aires de circulation
- Affichage correct des règles de sécurité à respecter à proximité des machines et des matériels.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Analyser et étudier les risques d'accidents de travail,	- Analyse et étude adéquates des risques d'accidents de travail,	-Les principaux risques : 1 - le risque lié au travail en hauteur : · les situations à risques, · les équipements de protection adaptés (échafaudages de pied et mobiles, garde-corps, nacelles,…) 2 - le risque électrique : · les situations de voisinage sous tension (coffrets d'alimentation, lignes aériennes, entrées ou encastrées, éléments isolants défectueux,…) 3 - Le risque chimique : · les différents produits à utiliser : (produits de finition et de traitement, les colles, les vernis, etc.…) · symbolisation des risques, l'étiquetage, · les fiches de données de sécurité 4 - Le risque lié aux poussières de bois · les dispositifs d'aspiration, · les équipements de protection adaptée (masques, lunettes, etc.…) 5 - Le risque lié à l'utilisation des machines portatives électriques et / ou pneumatiques, aux appareils sous tension · Risque électrique : o situations de voisinage sous tension (coffrets d'alimentation, lignes aériennes, enterrées ou encastrées, éléments isolés défectueux,…) o Utilisation du matériel électrique sur l'eau et en milieu humide, - Travaux dirigés et pratiques (avec des limites d'exigences: · Identifier les équipements de protection adaptés à une activité réalisée en hauteur, · Signaler les situations non protégées ou les équipements inadaptés · Repérer les risques de contact avec un élément sous tension, · Repérer les produits toxiques ou dangereux, · Lister les consignes d'utilisation, · Utiliser les équipements de protection adaptés · Utiliser les dispositifs d'aspiration, · Utiliser un masque adapté en cas d'absence d'aspiration des poussières

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Identifier les principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail,	- Identification exacte des principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail,.	- Les principes généraux d'hygiène et de sécurité au milieu de travail : · Les acteurs de la prévention dans l'entreprise : chef d'entreprise, ses représentants, comité d'hygiène et de sécurité des conditions de travail, coordinateur de sécurité, · Les organismes externes : caisse d'assurance de maladie, inspection et médecine de travail, · La réglementation, · Principaux textes de loi et décrets d'application relatifs aux risques professionnels, · Plan organisationnel de la sécurité d'un atelier ou d'un chantier et les dispositions liées à son poste de travail, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Enoncer les missions générales de ces acteurs, · Repérer l'interlocuteur adapté à un problème de sécurité, · Repérer le plan organisant la sécurité d'un atelier,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Identifier les maladies professionnelles,	- Identification correcte des maladies professionnelles,	Les principales maladies professionnelles reconnues dans les métiers de bois : . Allergie, hernie discale et asthme. - Travaux dirigés et pratiques (avec des limites d'exigences: · Identifier les maladies professionnelles générales de la profession menuiserie d'agencement selon la situation de travail, · Déterminer les maladies professionnelles spécifiques aux professions de la branche BAM · Déterminer les causes principales de ces maladies professionnelles · Indiquer les moyens et attitudes permettant de réduire la gravité de ces maladies professionnelles, …. - Les techniques de secourisme :
- Appliquer des techniques de secourisme,	- Application correcte des techniques de secourisme	1. trousse de premiers soins : désinfectants, pansements, attaches et instruments, 2. Les marches à suivre de secourisme : · Traitement des cas les plus urgents, · Déplacement du blessé, · Organisation des secours au blessé, 3. Les premiers soins selon la nature des blessures : · Blessures à la tête, brûlures, choc, fracture, hémorragie, ,,,, 4. transport du blessé en lieu sûr, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Décrire le contenu d'une trousse de premiers soins, · Déterminer la nature de l'accident de travail, · Identifier les symptômes qu'éprouve le blessé, · Détecter toute anomalie du sujet, · Etablir la démarche à suivre dans une opération de secourisme, · Donner les premiers soins de secourisme en appliquant les techniques se secourisme.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Utiliser des moyens de protections individuelles et collectives au poste de travail	- Utilisation adéquate des moyens de protections individuelles et collectives - Application correcte des règles d'hygiène et de sécurité au poste de travail,	- Les moyens de protections individuelles et collectives au poste de travail - La protection du poste de travail : Signalisation de sécurité des ateliers et chantiers (balisage, protection, barrières,…) · Equipements de protection individuelle · Instructions permanentes de sécurité, - Les procédures et consignes de sécurité : · Instructions permanentes de sécurité, · Dispositifs de sécurité, · Equipements de protection individuelle (masques, lunettes, gants, etc.,) · Dispositifs d'aspiration et d'évacuation, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Repérer la signalisation de sécurité de l'atelier ou du chantier (port de casque, circulations,…) · Identifier et vérifier les éléments de protection du poste de travail, · Comparer les moyens de la protection collective et individuelle, · Utiliser les moyens de protections collectives et individuelles,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- Protéger l'environnement du lieu de travail	- Protection adéquate de l'environnement du lieu de travail,	La protection de l'environnement du lieu de travail : 1- Déchets : · Nature et classement des déchets : o Produits à revaloriser, o Produits à détruire, o Produits à récupérer et à stocker, 2- Evacuation des déchets : · Tri, stock, élimination sur place et évacuation,…) 3- Les nuisances sonores et les fumées 4 - Nettoyage et remise en état des lieux, Travaux dirigés et travaux pratiques dans les limites d'exigences suivantes : · Identifier la nature des déchets · Classer les déchets selon leur mode d'élimination, de recyclage ou de stockage · Repérer les circuits d'élimination des déchets issus de l'atelier ou du chantier · Identifier les nuisances sonores et les fumées · Expliciter l'importance du nettoyage et la remise en état des lieux, · Assurer la protection du lieu de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION (UMQ)	
UMQ :	**Montage et finition des ouvrages**
Code :	UMQ2
Durée :	323h.
Objectifs de l'U.M.Q 2	
Comportement attendu :	
	A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être capable de : – Assembler et Monter les éléments d'ouvrage. – Finir l'ouvrage. – Maintenir les machines et outillage.
Condition d'évaluation :	
	A partir : Feuille de débit
	A l'aide : – Tournevis. – Maillet. – Serre- joints manuels. – Ponceuse. – Marteau. – Colle à blanche. – Cheville. – Vis. – Equerres. – Compresseur. – Pistolet. – Ponceuse. – Papier abrasif. – Eléments de quincaillerie. – Vernis. – Teintes. – Diluant. – Vitres. – Mastic. – Compresseur. – Affûteuse. – Graisse. – Matériels de nettoyage. – Outillage de nettoyage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Critères généraux de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Serrage solide des pièces.
- Application correcte de la colle.
- Chevillage et vissage correct des pièces.
- Contrôle rigoureux de l'équerrage.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles d'hygiène et sécurité.
- Défauts bien dissimulés.
- Ponçage lisse des surfaces.
- Eléments de quincaillerie bien fixés.
- Application correcte du vernis.
- Vitrerie bien fixée.
- Machines-outils, machines portatives ainsi que les outils utilisés bien entretenus.
- Réglage correct des pièces ou organes mécaniques.
- Disposition convenable des matériels et matériaux.
- Atelier propre.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ2

UMQ : **Montage et finition des ouvrages**
Code : UMQ2
Durée : 323 h

Code	Désignation des modules	Durée
MQ 2.1	Assemblage et montage des éléments de l'ouvrage.	85h
MQ 2.2	Finition de l'ouvrage.	85h
MQ 2.3	Maintenance des machines et outillage.	51h
S.Prat	Stage pratique en entreprise	102h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT	
UMQ 2	**Montage et finition des ouvrages**
Module :	Assemblage et montage des éléments de l'ouvrage
Code du module : **Durée :**	MQ2.1 85h
Objectifs modulaires	
Comportement attendu	
	Le stagiaire doit être capable de : **Assembler** et **monter** des pièces de l'ouvrage
Condition d'évaluation :	
	A l'aide : ▪ Tournevis. ▪ Maillet. ▪ Serre- joints manuels. ▪ Ponceuse. ▪ Marteau. ▪ Colle à blanche. ▪ Cheville. ▪ Vis. ▪ Equerres.
	A partir : · Données écrites et orales, · Plan de fabrication et de montage, · Documents outils, machines de constructeur, · Consignes de sécurité écrites et orales
Critères généraux de performance : · Inventaire et regroupement corrects des pièces, des composants et des produits nécessaires, · Positionnement ajusté des systèmes de serrage, de pressage et d'assemblage, · Réglage ajusté des systèmes de serrage, de pressage et d'assemblage, · Encollage correct des pièces d'assemblage, · Equipage installé correctement sur des pièces, · Equipage installé correctement en quincailleries et en accessoires, · Eléments assemblés, montés, ferrés, vitrés et équipés conformément aux plans de fabrication,	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires,	Regroupement adéquat au poste d'assemblage des différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires	- Organisation du poste de travail : 1. Choix et préparation des équipements et outils de serrage : chevalets, tables, gabarits d'assemblage, serre –joints, 2. Regroupement des moyens d'assemblage et de montage : 3. Vérification des surfaces à encoller : précision et propreté, 4. Disposition des pièces à assembler, des panneaux à monter, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Expliciter l'importance de la préparation du poste d'assemblage et de montage · Nommer les différents matériels de mise et de maintien en position, · Vérifier l'ensemble des éléments à assembler ou à monter, quincailleries, vitrerie, miroiterie, éléments de marbre, colles et accessoires, · Quantifier les différents éléments de quincaillerie, les accessoires et le vitrage et miroiteries., Regrouper au poste d'assemblage les différents composants selon leur nature et leur destination

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Positionner et régler les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage.	Positionnement approprié des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage. - Réglage ajusté des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage.	- L'assemblage et le montage des pièces ou des éléments des ouvrages : 1. le montage : Emboîtement des pièces ou des éléments de l'ouvrage. 2. le serrage des pièces montées : · Positionnement des pièces à l'aide des serres – jointes ? 3. les techniques et les caractéristiques des composants d'assemblage et de montage, 4. les techniques de mise et de maintien en position des éléments d'ouvrage. 5. les techniques de mise en œuvre des produits en plaque (panneaux, placages et stratifiés,…) 6. la mise en œuvre et de réglage des : · éléments de (vissage, agrafage, clouage, collage,…) - Travaux dirigés et travaux pratiques : Identifier les différents composants (Quincaillerie, vitrage, colle et accessoires) · Nommer le matériel utilisé pour le Montage et le serrage des éléments, · Enoncer les principes de mise et de maintien en position, · Expliciter l'utilité de chaque moyen de mise en œuvre, · Préciser leurs caractéristiques et leurs domaines d'utilisation, · Exploiter les notices d'instruction et de montage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Encoller et équiper les pièces.	- Encollage approprié pour les pièces à assembler, - Equipage adéquat pour les pièces à assembler, - Cadrage correct des pièces,	- Le collage des pièces : · choix de la colle, · techniques d'application de la colle (pinceau, rouleau, spatule, encolleuse,…) · matériels et outils d'encollage, - Travaux dirigés ou pratiques (avec des limites d'exigence) : · Identifier les différentes colles selon leur utilisation, Travaux dirigés ou pratiques (avec des limites d'exigence) : · Distinguer les facteurs influence le choix des colles en fonction des conditions d'exposition, · Déterminer les types de colles à utiliser en tenant compte des matériaux à assembler, · Effectuer l'encollage en équipant des pièces Travaux dirigés ou pratiques (avec des limites d'exigence) : · Identifier les différents composants de l'ouvrage
Contrôler l'équerrage.	Contrôle rigoureux de l'équerrage. Respect de la méthode de travail.	· Identifier les différents composants · Corriger l'équerrage et la planéité · Eliminer des excédents de colle après séchage Les techniques de contrôle : · Contrôle visuel, · Contrôle tactile, · Contrôle par mesurage - Les outils de contrôle et de mesurage - Les causes d'un mauvais équerrage - Les corrections d'équerrage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ 2	**Montage et finition des ouvrages**
Module :	Finition de l'ouvrage
Code du module : **Durée :**	MQ 2.2 85h

Objectifs modulaires

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

- Poncer les surfaces.
- Fixer les éléments de quincaillerie sur l'ouvrage.
- Vernir l'ouvrage.

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Compresseur.
- Pistolet.
- Ponceuse.
- Papier abrasif.
- Tournevis.
- Eléments de quincaillerie.
- Vernis.
- Teintes.
- Diluant.
- Mastic.

A partir :

- Feuille de débit.

Critères généraux de performance :

- Respect de la méthode de travail.
- Défauts bien dissimulés.
- Ponçage lisse des surfaces.
- Eléments de quincaillerie bien fixés.
- Application correcte du vernis.
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.
- Application des règles d'hygiène et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Poncer les surfaces des ouvrages	Ponçage approprié des surfaces des ouvrages	- Les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces finir : · Abrasifs, pâtes de bois, mastic, bâtonnets de gomme laquée et crayons de cire - Les différents défauts des surfaces: · Trous, piqûres, rayures, égratignures, imperfections d'usinage, - Les techniques de préparation de surfaces à poncer : · Le ponçage, · rebouchage, - Les outils manuels de ponçage, - Les machines portatives de ponçage - Les caractéristiques des surfaces à poncer : · Forme de surfaces : plane, convexe ou concave, - Les types d'abrasifs en fonction de leur utilisation, - Les techniques de ponçage manuel - Les techniques de ponçage mécanique - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Identifier les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces à poncer, · Nommer les différents défauts des surfaces avant le ponçage, · Définir les techniques de préparation des surfaces, · Identifier les outils manuels utilisés pour le ponçage, · Identifier les machines portatives et les machines fixes de ponçage · Identifier les caractéristiques des surfaces à poncer, · Enoncer les techniques de ponçage manuel ou mécanique, · Réaliser le ponçage des surfaces

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Fixer les éléments de quincaillerie sur l'ouvrage.	Eléments de quincaillerie bien fixés. Equipage approprié en quincaillerie et en accessoires Respect de la méthode de travail	- Les principaux types de quincailleries utilisées dans l'ébénisterie. - Le choix de ferrements ou éléments de quincailleries, - L e choix de l'emplacement de fixation, - Les outils et les équipements utilisent. - Les modes de fixation des éléments de quincailleries, - Les éléments de décoration,
Vernir l'ouvrage	Application correcte du vernis. Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement.	-Les défèrent type de vernis. - Les caractéristiques de chaque type de vernis. - Les outils manuels d'application, - Le matériel d'application. - Les pistolets vaporisateurs. - Les cabines d'application. - Les techniques d'application des produits de finition ou de traitement, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Exploiter les fiches descriptives des produits, · Identifier les caractéristiques des produits de finition ou de traitement · Déterminer les outils manuels et le matériel d'application, · Décrire un pistolet vaporisateur · Expliquer le rôle de la cabine de finition ou de traitement · Enoncer et décrire les techniques de : o Préparation du support, o Application du produit de finition · Effectuer l'application des produits de traitement et de finition,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	**Critères particuliers de performance**	**Eléments du contenu**
Fixer les éléments des décorations sur l'ouvrage.	- Préparés Les matériels correspondent aux besoins sans erreur - Respect de la méthode de pose et de fixation (vitrerie, miroiterie, marbres)	- les caractéristiques des composants de décoration. - Technique de pose et de fixation (vitrerie, miroiterie, marbres), - Choix et préparation des outils de fixation. - Travaux dirigés et travaux pratiques : - Regroupement, vitrerie, miroiterie, marbres, colles et accessoires,… - Masticage des vitreries. - Perçage du verre. - Ponçage des arêtes de verre. - Effectuer l'application de fixation les éléments des décorations.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

UMQ 2	**Montage et finition des ouvrages**
Module :	Maintenance des machines et outillage
Code du module : **Durée :**	MQ2.3 51h

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

Assurer la maintenance et l'entretien des matériels et des outillages

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Outillages manuels, matériels d'entretien et de maintenance,
- Matériels d'affûtage,
- Instruments de contrôle et de mesure,
- Outillages de rechange, plaquettes jetables, lames révisables,
- Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines fixes ou portatives,
-

A partir :

- Données écrites et orales, documents de maintenance,
- Fiches techniques, notices d'entretien, dossier machines,
- Consignes de sécurité, instructions permanentes de sécurité,

Critères généraux de performance :

- Renseignement approprié des documents de maintenance,
- Informations reportées de maintenance sont exactes,
- Respect du planning d'intervention,
- Maintenance effective suivant la méthode prescrite,
- Procédures et mises en ouvre sont conformes aux données du constructeur,
- Signalement correct d'un dysfonctionnement réel,
- Affûtage et entretien des outillages manuels sont correctement réalisés,
- Réalisation correcte de la maintenance des outils de coupe (échange ou sous-traitance),
- Changement approprié des outils e coupe sur machines fixes ou portatives,
- Matériels et outillages sont en état de fonctionnement,
- Port réel des équipements individuels,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Renseigner les documents de maintenance,	Renseignement approprié et correct des documents de maintenance,	- Interprétation des documents de références : 1 - Les différents types des documents techniques fournis par le fabricant : · Guides d'instructions et d'entretien, · Guides de pièces, 2 - Les guides d'instructions et d'entretien : · Caractéristiques générales, · Schémas électriques, · Programmation, · Dessins eu numéros des pièces, · Conditions et exigences de : fabrication, d'entretien, d'utilisation et d'installation, · Instructions de : montage, de démontage, d'installation, d'entretien, de précaution et d'utilisation 3 - Les guides de pièces : · Index de repérage et de réglage, · Explication des réglages, · Processus de montage et de démontage, · Guide de lubrification, · Points de vérification du mécanisme, 4 – Les documents de représentation graphique : · Projections orthogonales . Dessins d'ensemble ou de détails, . Algorithme de dépannage des composants mécaniques, électriques et électroniques, . Diagrammes, schémas électriques et électroniques, 5 – Autres ouvrages de références : . Réparation, Fonctionnement, Mise au point, Entretien préventif, Caractéristiques techniques, . Application de garantie. - Travaux dirigés et travaux pratiques : . Identifier les différents documents techniques (guides d'instructions et d'entretien et guides de pièces), . Interpréter les renseignements contenus dans les guides de fabricant et dans les guides de pièces, . Nommer les différents documents de représentation graphique, . Utiliser les différents renseignements techniques relatifs à la maintenance préventive de premier niveau.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines	- Exécution appropriée et justifiée de la maintenance première niveau sur les machines.	- La maintenance préventive des machines et les outillages : 1 - Appareils et accessoires de lubrification, 2 - Outillage de lubrification, 3 - Réglage des pièces ou des organes des machines, · Roulements, engrenages, pivots, voies de glissement, cylindres, chaînes et courroies,… · Huilage et graissage des machines, · Nettoyage de l'équipement, 4- Les modes de lubrification et de l'huilage 5 - Les méthodes de montage et de démontage des divers éléments d'une machine ou d'un matériel 6 - Les critères de fonctionnement d'un assemblage mécanique, 7 - Les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine ou d'un matériel. 8 - Les types de mécanismes d'une machine à régler, - Travaux dirigés et travaux pratiques : · Identifier les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, · Différencier les types de mécanismes à régler sur une machine, · Exploiter et interpréter les documents techniques de fabricant afin de corriger les anomalies de certains équipements ou machines, · Identifier les techniques d'huilage, de graissage ou de lubrification des machines, · Identifier les appareillages et les accessoires de lubrification, · Entretenir quotidiennement et préventivement les différentes machines utilisées,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Localiser et signaler un dysfonctionnement	- Localisation exacte d'un dysfonctionnement - Signalisation exacte dysfonctionnement - L'élément causant le dysfonctionnement est correctement localisé et identifié	- Les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique, - Les principaux facteurs d'usure, de bruits, ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, - Travaux dirigés : · Identifier les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique, · Identifier les principaux facteurs d'usure, de bruits, ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, · Localiser et signaler un dysfonctionnement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Affûter les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite,	L'opération d'affutage fait correctement selon la méthode de chaque type d'outil coupe.	- Le processus d'affûtage des outils manuels : . Meulage de biseau, émorfilage, polissage,… - Les techniques d'affûtage des outils de coupe, - les équipements appropriés d'affûtage - Travaux dirigés : · Identifier les étapes du processus d'affûtage d'un outil de coupe, · Différencier les principales parties composantes des machines utilisées pour affûter les outils de coupe manuels, · Vérifier l'état de la coupe, · Déterminer les angles de coupe, · Choisir le mode d'affûtage en fonction de l'équipement utilisable, · Régler les accessoires de support de l'outil, · Réaliser l'affûtage des outils manuels et des outils à lame droite, · Maîtriser la trajectoire de l'outil, · Refroidir les outils en cours d'affûtage, · Vérifier visuellement l'affûtage effectué, Appliquer des mesures de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
Changer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives.	- Changement correct et approprié des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives	Techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives, - Les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives ; - Travaux dirigés, travaux pratiques: · Identifier les techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et sur les machines électroportatives, · Différencier les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives · Remplacer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Matrice des modules de formation

Durée			**34h**	**34h**	**34h**
	MC **M.Q**		Calcul professionnel	Dessin technique	Hygiène et sécurité
		ordre	**1**	**2**	**4**
85h	Traçage des pièces	**3**	**X**	**X**	**X**
102h	Profilage des pièces	**5**	**X**	**X**	**X**
85h	Assemblage et montage des éléments de l'ouvrage.	**6**		**X**	**X**
85h	Finition de l'ouvrage.	**7**	**X**	**X**	**X**
51h	Maintenance des machines et outillage	**8**			

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU PROGRAMME	Semestre			
	Cours	**TD+TP**	**Totale heb**	**Totale Semestre**
Module 1 : Calcul professionnel	10	24	02	**34h**
Module 2 : Dessin technique.	10	24	02	**34h**
Module 3 : Traçage des pièces.	25	60	05	**85h**
Module 4 : Profilage des pièces.	30	72	06	**102h**
Module 5: Hygiène et sécurité.	10	24	02	**34h**
Module 6 : Assemblage et montage des éléments de l'ouvrage.	25	60	05	**85h**
Module7: Finition de l'ouvrage	25	60	05	**85h**
Module8 : Maintenance des machines et outillage.	15	36	03	**51h**
Stage Pratique en entreprise				**102h**
TOTAL			36h	612h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Le stage d'application est une activité complémentaire aux objectifs du programme de formation, et se déroule au milieu professionnel.

Cette activité permet aux stagiaires de s'initier à l'exercice de la profession.

Buts :

- La mise en pratique des acquis dans la réalité professionnelle ;
- L'adaptation aux conditions d'exercice du métier et à l'organisation de travail ;
- La détermination des écarts éventuels entre les méthodes acquises en formation et celles utilisées en entreprise ;
- Le développement de l'autonomie chez le stagiaire.

Organisation du stage :

L ' équipe pédagogique chargée de l ' enseignement des stagiaires organise le stage comme suit :

1. **Préparation du stage :**

Cette préparation consiste à :

- Arrêter les modalités du suivi des stagiaires ;
- Fixer les critères d' appréciation permettant de vérifier l'atteinte des objectifs du stage ;
- Elaborer un planning du déroulement du stage à la fin de la formation,
- Etablir des contacts avec les entreprises pour l'accueil des stagiaires.

2. **Déroulement du stage :**

L'équipe pédagogique veille au bon déroulement du stage. Pour cela, une conception permanente doit être établie entre stagiaire – enseignant – tuteur pour harmoniser la formation.

3. **Evaluation du stage :**

A la fin du stage, une évaluation doit être prévue pour vérifier l'attente des objectifs assignés à ce stage, la modalité d'évaluation peut revêtir se formes : réalisation d'objets, etc., …

Remarque :

L'équipe pédagogique qui assure l'encadrement des stagiaires élabore la fiche du stage d'application en entreprise selon le modèle suivant :

Spécialité : Ébénisterie
Période : (durée : 20jours de 36 h / semaine ; soit 102 heures)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs du stage	Suivi du stage	Critères d'appréciation
La formation en entreprise doit permettre de : · Réaliser diverses activités avec les professionnels compétents, · Participer aux différentes activités du métier avec les professionnels, · Consigner ses observations dans un carnet de stage,….	1. Mise en œuvre : . Organiser la recherche des entreprises d'accueil, . Elaborer les outils de communication, de négociation, d'évaluation et de suivi, . Définir l'outil ou le moyen de liaison, . Préparer les stagiaires à la formation dans l'entreprise, . Négocier pour le stage, . Organiser l'accueil et les activités, . Suivre le stagiaire en entreprise, . Evaluer les acquis, . Apprécier les comportements, . Exploiter les acquis et les travaux du stagiaire durant la période du stage, . Assurer la complémentarité de la formation en entreprise, . Préparer les documents élaborés pour le jury, . Faire le bilan du partenariat	. Découverte observée de la part du stagiaire des aspects professionnels du milieu de travail tels que : espace grandiose de l'entreprise, espace des ateliers de production, diversité de fabrication, production de série, chaîne de production, . Découverte de l'entreprise dans ses fonctions et ses contraintes, . Découverte de structures organisés et destinés pour des activités industrielles et commerciales

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de rétroaction

Le présent programme de formation est destiné aux enseignants afin de leur facilité l'apprentissage des compétences inscrites dans le programme de formation de la spécialité : *Ebénisterie*

Dans le but d'améliorer et d'enrichir ce présent programme de formation, nous vous prions de bien vouloir nous transmettre toutes vos remarques ou suggestions et de les transmettre à l'adresse électronique suivante : www.infepdip@yahoo.fr

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر