الوحدة الأولى

كيفية استخدام العدد اللازمة

استخدام العِدد اللازمة للآلات الكهربائية

الهدف العام:

التعرف على كيفية استخدام العِدد اللازمة للآلات الكهربائية بنسبة لا تقل عن 90 ٪ حسب أصول السلامة والسلوك المطلوب.

الأهداف التفصيلية :

1. أن يتقن المتدرب جميع المهارات الخاصة بالعدد اللازمة من فك وربط المحركات الكهربائية.
2. أن يتعرف المتدرب على مسميات أجهزة القياس المستعملة في اللف.
3. أن يتقن المتدرب طريقة توصيل واستعمال أجهزة القياس المستعملة في اللف.
4. أن يتقيد المتدرب بالسلوك المهني السليم ويحرص على اتباع أصول الأمن والسلامة أثناء تدربه على استخدام العِدد اللازمة للآلات الكهربائية.

السلوك المهني الذي يجب التقيد به خلال التدريب على مفردات هذه الوحدة التدريبية



أخي المتدرب:

إن تطبيقك للسلوك المهني السليم أثناء تدربك على مفردات هذه الوحدة هو الطريق الأمثل لنجاحك وتفوقك واكتساب احترام وتقدير الآخرين وتجنبك للحوادث المحتمل حدوثها أثناء تواجدك في بيئة العمل ومن هذه السلوكيات ما يلي:

1/ تقيدك بلبس ملابس التدريب والسلامة المناسبة مثل حذاء السلامة ونظارات السلامة أثناء العمل في الورشة أو المختبر دليل وعيك.

2/ احرص على تنظيم وترتيب العدد والأدوات بشكل منظم ومرتب وفي أماكنها الخاصة.

3/ حافظ على نظافة الورشة والمختبر ومكان العمل.

4/ التبليغ عن وجود أي أمر يشكل خطورة على سير العملية التدريبية وعلى المتدربين.

5/ احرص على حسن التعامل مع المدربين والتعاون معهم.

6/ التقيد بالإرشادات والأنظمة المتبعة في الورشة والمختبر ومكان العمل.

7/ تعزيز العلاقات الإيجابية مع زملائك المتدربين وكذلك المجتمع.

8/ تحلّ بالأخلاق والتعاليم الإسلامية في تعاملك وأثناء عملك.

9/ لا تتعرف على المعدات والتجهيزات بنفسك بل اطلب مساعدة المدرب.

10/ لا تخرج من الورشة دون إذن المدرب.

11/حافظ على وقت التدريب بحضورك مبكراً ومغادرتك مع نهاية الوقت.



إجراءات الأمن والسلامة المتبعة في تطبيقات هذه الوحدة التدريبية



1- ارتداءالملابس الواقية المناسبة للعمل المطلوب إنجازه مثل (حذاء السلامة والقفازات...الخ)
2- افحص الأدوات والعدد قبل استخدامها.
3- ضعخطة للعمل المطلوب إنجازه باتباع خطوات العمل عند التنفيذ .
4- حافظ على أجزاء المحرك حتى لا تتلف.
5- لا تنشغل بالآخرين عند وقوفك على ماكينة اللف.
6- لا تعبث مع أصدقائك داخل الورشة.
7- تجنب الوقوف في مخارج الطوارئ.
8- احفظ العده في أماكن مناسبة تسهل الوصول إليها وتمنع سقوطها.

1. الزنبة أو السنبك:

تستعمل لوضع علامات على المحرك قبل فكه, يجب أن تكون الزنبة مُسننة ذات رأس حاد كما في الشكل.



2. مفاتيح الربط:

تستخدم في العديد من الأعمال وخاصة فك وربط براغي المحرك.



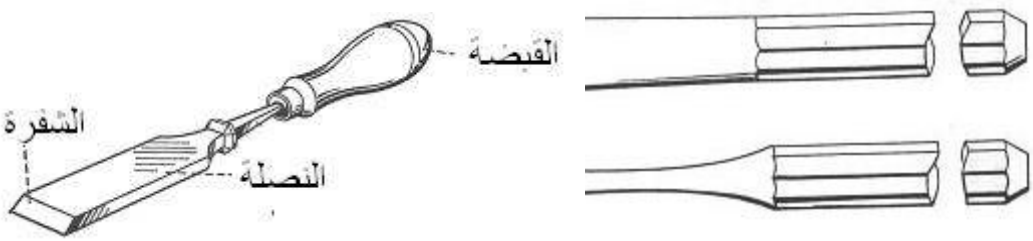
3. المطارق:

تستخدم المطرقة والشاكوشلدق الأزميل لقطع الملفات القديمة.



4. الأزميل:

يستعمل لقطع الملفات القديمة.



5. المفكات:

تستخدم المفكات لفك وربط المسامير وحسب نوع رأس المسمار يقع اختيار المفك.





6. الزراديات:

تستعمل الزراديات لقطع الأسلاك ومسك البراغي وفك الحلقات الداخلية والخارجية للعضو الدائر وتستعمل كل واحدة حسب الغرض الذي صنعت من أجله.



زراديات فك الحلقات الداخلية والخارجية (الكلبس)



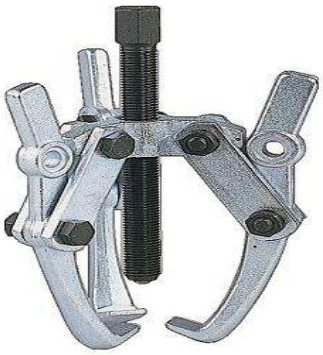
7. الزرقينة:

وتستخدم لإخراج الرومان بلي التالف. وكذلك لإخراج البكرات من على عمود الإدارة وهي عدة أنواع.

فمنها ذات الساقين ثنائية ومنها ذات الثلاثة سيقان وكلها تستخدم حسب الرومان المراد إخراجه فمثلاً رومان محرك مكنسة كهربائية تستخدم معه الزرقينة ذات الساقين الصغيرة.

أما المحركات ذات القدرة العالية والكبيرة فتستخدم الزرقينة ذات الثلاثة سيقان.





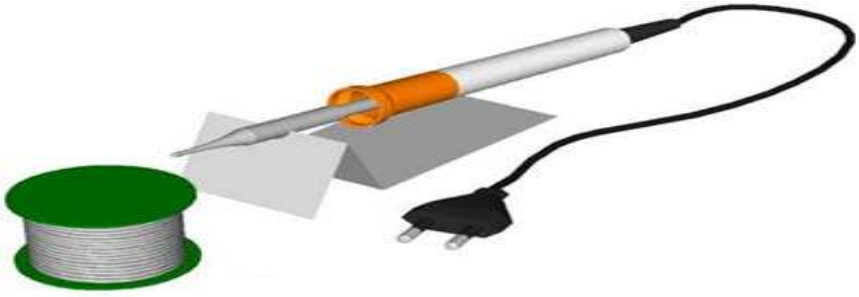
8. القشارة:

لتعريه الأسلاك أو إزالة الورنيش. وتستخدم لتعرية الأسلاك ذات الأقطار من قطر 0.50 ملم فأكثر أما إذا كان قطر السلك أقل من ذلك فستخدم الصنفرة بلطف.



9. كاوية اللحام:

إذا كان اللحام بكاوية لحام عادية فيجب استخدامها بطريقة سليمة وصحيحة وهي إزالة الورنيش من على الأسلاك إزالة تامة ثم يجدل الطرفان المراد لحامهما.



10. مكينة قص ثني العوازل:

نقوم بقص ورق البروسبان ثم ثنيه على الماكينة قبل إنزاله في المجاري.



11. ماكينة اللف:

إما أن تكون يدوية أو كهربائية و حضورها واجب حتى نتمكن من لف الملفات ويجب أن تحمل معها عداداً لضبط عدد اللفات.



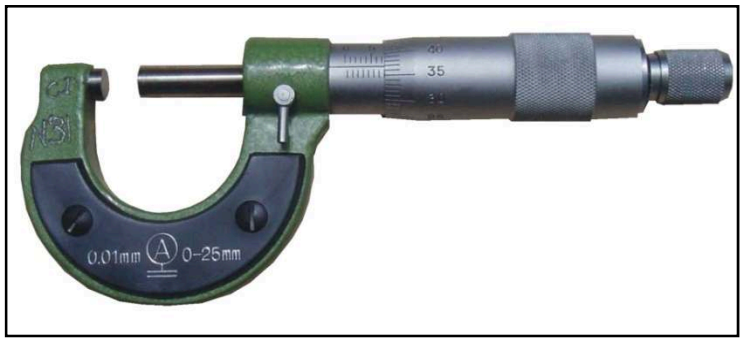
12. التاكوميتر: tachymeter

يستعمل لقياس سرعة المحرك في التجربة النهائية.



13. الميكروميتر:

لقياس قطر السلك.



WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر