المملكة العربية السعودية
المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني
الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

المعاهد الصناعية الثانوية

الحقيبة التدريبية :

مشاريع مهنية ١

في تخصص الخياطة



WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

مقدمة

الحمد لله وحده،والصلاة والسلام على من لا نبي بعده، محمد بن عبدالله وعلى آله وصحبه، وبعد:

تسعى المؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني لتأهيل الكوادر الوطنية المدربة القادرة على شغل الوظائف التقنية والفنية والمهنية المتوفرة في سوق العمل، ويأتي هذا الاهتمام نتيجة للتوجهات السديدة من لدن قادة هذا الوطن التي تصب في مجملها نحو إيجاد وطن متكامل يعتمد ذاتياً على الله ثم على موارده وعلى قوة شبابه المسلح بالعلم والإيمان من أجل الاستمرار قدماً في دفع عجلة التقدم التنموي: لتصل بعون الله تعالى لمصاف الدول المتقدمة صناعياً.

وقد خطت الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج خطوة إيجابية تتفق مع التجارب الدولية المتقدمة في بناء البرامج التدريبية، وفق أساليب علمية حديثة تحاكي متطلبات سوق العمل بكافة تخصصاته لتلبي متطلباته ، وقد تمثلت هذه الخطوة في مشروع إعداد المعايير المهنية الوطنية الذي يمثل الركيزة الأساسية في بناء البرامج التدريبية، إذ تعتمد المعايير في بنائها على تشكيل لجان تخصصية تمثل سوق العمل والمؤسسة العامة للتدريب التقني والمهني بحيث تتوافق الرؤية العلمية مع الواقع العملي الذي تفرضه متطلبات سوق العمل، لتخرج هذه اللجان في النهاية بنظرة متكاملة لبرنامج تدريبي أكثر التصاقاً بسوق العمل، وأكثر واقعية في تحقيق متطلباته الأساسية.

وتتناول هذه الحقيبة التدريبية " **مشاريع مهنية ١** " لمتدربي دبلوم " **الخياطة** " للمعاهد الصناعية الثانوية موضوعات حيوية تتناول كيفية اكتساب المهارات اللازمة لهذا التخصص.

والإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج وهي تضع بين يديك هذه الحقيبة التدريبية تأمل من الله عز وجلً أن تسهم بالشكل مباشر في تأصيل المهارات الضرورية اللازمة، بأسلوب مبسط يخلو من التعقيد، مدعم بالتطبيقات والأشكال التي تدعم عملية اكتساب هذه المهارات.

والله نسأل أن يوفق القائمين على إعدادها والمستفيدين منها لما يحبه ويرضاه؛ إنه سميع مجيب الدعاء.

الإدارة العامة لتصميم وتطوير المناهج

الفهـــرس

الموضـــوع	رقم الصفحة
الوحدة الأولى : تـأمين مستلزمات محل الخياطة الرجالية	5
المقدمة المعرفية	6
التمرين الأول	20
الوحدة الأولى :	24
المقدمة المعرفية	25
التمرين الأول	33
المراجع	39

تمهيد

الهدف العام من الحقيبة

تهدف هذه الحقيبة إلى إكساب المتدرب المهارات الأساسية الخاصة بالمشاريع المهنية الخاصة بتأسيس محل الخياطة والتي تشمل تأمين الأدوات و التجهيزات والماكينات اللازمة لمهنة الخياطة وكيفية توزيعها وترتيبها داخل المحل.

تعريف الحقيبة

تحتوي هذه الحقيبة على المهارات اللازمة للدراسة الفنية للمشاريع المهنية الخاصة بتأسيس محل الخياطة وتامين التجهيزات والماكينات بالمواصفات المطلوبة وطريقة ترتيبها وتوزيعها.

الوقت المتوقع لإتمام الحقيبة التدريبية

يتم التدريب على مهارات هذه الحقيبة في ٢٦ ساعة تدريبية موزعة كالتالي:

الوحدة الأولى: تأمين مستلزمات محل الخياطة ١٣ ساعة تدريبية

الوحدة الثانية: ترتيب وتهيئة محل الخياطة ١٣ ساعة تدريبية

الوحدة الأولى

تأمين مستلزمات محل الخياطة الرجالية

هدف الوحدة

أن يكون المتدرب قادرا على التعرف على مختلف التجهيزات والماكينات اللازمة لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة

الأهداف الإجرائية

- أن يتمكن المتدرب من عمل الدراسة الفنية اللازمة الخاصة بتأسيس محل الخياطة
- أن يتمكن المتدرب من تأمين ماكينات الخياطة اللازمة لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة
- يتمكن المتدرب من تأمين أجهزة الكي الضرورية لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة
- أن يتمكن المتدرب من تأمين أدوات القص اللازمة لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة
- أن يتمكن المتدرب من تأمين أدوات القياس والتفصيل لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة
- أن يتمكن المتدرب من تأمين أدوات الخياطة اللازمة لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة
- أن يتمكن المتدرب من تأمين التجهيزات الضرورية لمحل الخياطة بالمواصفات المطلوبة

الوقت المتوقع لإتمام الوحدة: ١٣ ساعة تدريبية

المقدمة المعرفية

تتم عملية تأسيس محل الخياطة من خلال دراسة فنية للمشروع تشمل الاشتراطات اللازمة لفتح المحل ومن أبرزها دراسة السوق واختيار الموقع الملائم وتأمين المستلزمات الضرورية من التجهيزات والماكينات للمحل .

مواصفات صاحب المشروع

بداية قبل طرح تلك الفرص لابد أن تعرف السمات الشخصية والمهارات المطلوبة في صاحب المشروع الناجح وهي:

١- القدرة على العمل الجاد
٢- التصميم على النجاح برغم الصعوبات
٣- الحرص على العمل
٤- الاستعداد للمخاطرة المحسوبة لاغتنام الفرصة
٥- القدرة على تنظيم الوقت و تحديد الأولويات في العمل
٦- القدرة على إيجاد المعلومات اللازمة لإتمام العمل
٧- القدرة على التعلم من الأخطاء وتجنبها في المستقبل
٨- منفتح للأفكار الجديدة المبتكرة والمتطورة لتنمية المشروع
٩- لديك الإيمان بقدرتك على إنجاح المشروع وتخطى الصعوبات

دراسة السوق

وتشمل مسح السوق من خلال معرفة المنافسين للمشروع وتحديد المنتج الذي سيتم تسويقه ومدى حاجة المجتمع له وكذلك معرفة الأسعار المتداولة ثم يتم دراسة المشروع من الناحية المالية

اشتراطات الموقع

- أن يكون الموقع على شارع تجاري.
- عدم وجود أبواب خلفية.
- أن لا تقل مساحة المحل عن (٢٠م٢).
- تركيب لوحة على واجهة المحل مقاس (٢مX١م) مع مراعاة عدم استخدام أسماء أجنبية.

- وضع عوارض لتعليق الملابس عليها ولا تكون على الواجهة بل ملاصقه للحوائط الداخلية.
- إضاءة قوية و جيدة و طفاية حريق
- كسوه الحوائط بورق جدران جديد وسليم.
- تركيب سقف مستعار.
- مكيف أو أكثر حسب المستعار.
- نظافة المحل.
- فرش الأرض بموكيت جديد ونظيف.
- إضافة إلى اشتراطات الموقع للمحلات المهنية عامة يمكن السماح بأن يكون الموقع عبارة عن دور أرضي ودور ميزانين.

تأمين مستلزمات محل الخياطة

تمثل كافة مستلزمات محل الخياطة وسيلة العمل لذا يجب أن تتميز التجهيزات والماكينات بالمواصفات التالية :

- تساعد في تحسين الإنتاج ولا تسبب في إرهاق العاملين عليها.
- تلبي حاجيات العمل المطلوب
- تكون ذات مردودية إنتاجية ولا تمثل عبئا على مصروفات المحل

لتأمين مستلزمات محل الخياطة يجب معرفة جميع أنواع الماكينات والأجهزة الموجودة واستخداماتها المختلفة من خلال المواصفات الخاصة بها لضمان الجودة المطلوبة من خلال التعرف على الماركات المتوفرة بالسوق ويشمل تأمين مستلزمات محل الخياطة :

- تأمين ماكينات الخياطة الضرورية
- تأمين أجهزة الكوي المختلفة
- تأمين أدوات القص
- تأمين أدوات القياس والتفصيل
- تأمين أدوات الخياطة المختلفة
- تأمين التجهيزات الخاصة بمحل الخياطة

تأمين ماكينات الخياطة

تشمل تأمين ماكينات الخياطة اللازمة لمحل الخياطة واختيارها بالمواصفات والجودة المطلوبة حسب نشاط المحل وتشمل :

ماكينة الدرزة العادية يتم تأمين ماكينة الحياكة العادية حسب المواصفات التالية على أن تكون :

- ماكينة درزة عادية بإبرة واحدة واثنين خيوط (خيط الإبرة وخيط المكوك)
- ذات غرزه متشابكة (غرزه الخياطة متشابهة على جهتي القماش)
- سحب عادي للقماش
- ماكينة ذات محرك ٢٢٠ فولت
- قص الخيط يدويا
- التثبيت يدويا بوساطة أداة التثبيت
- مساحة العمل على الماكينة : 300 مليمتر من الإبرة إلى الماكينة
- طاولة الماكينة:(١١٠ 4x55x)سنتمتر
- طاولة متحركة يمكن التحكم في ارتفاعها
- رفع القدم الضاغط يكون يدويا ،بواسطة الركبة
- مسافة رفع القدم الضاغط يدويا:٥,٥ مليمتر
- سرعة الخياطة : من٣٠٠٠ إلى ٥٠٠٠ غرزة في المليمتر حسب موديل الماكينة
- الإبرة المستخدمة : ذات أحجام مختلفة حسب موديل الماكينة ونوع القماش
- التحكم في طول الغرزة يكون عن طريق جهاز التحكم في طول الغرزة الموجود على رأس الماكينة
- تزييت الكر وشيه وعمود الإبرة آليا

رأس الماكينة



القدم الضاغط



جهاز تحكم في طول الغرزة



ماكينة الدرزة بالكمبيوتر

يتم تأمين ماكينة الحياكة العادية حسب المواصفات التالية على أن تكون:

- ذات غرزة متشابكة (غرزة الخياطة متشابهة على جهتي القماش)
- سحب ثنائي للقماش
- ماكينة ذات محرك ٢٢٠ فولت
- قص الخيط والتثبيت يكون آليا
- مساحة العمل على الماكينة :300مليمتر من الإبرة إلى الماكينة
- طاولة الماكينة : (4x55x١١٠) سنتمتر
- طاولة متحركة يمكن التحكم في ارتفاعها
- شاشة تحكم :للتحكم في قص الخيط وتعديل طول غرزه التثبيت في بداية الخياطة ونهايتها
- مسافة رفع القدم الضاغط يدويا :٥,٥ مليمتر
- رفع القدم الضاغط يكون يدويا ،بواسطة الركبة وآليا بوساطة زر موجود على الماكينة
- سرعة الخياطة :من ٤٠٠٠ إلى ٥٠٠٠ غرزه في المليمتر حسب موديل الماكينة
- الإبرة المستخدمة : ذات أحجام مختلفة

حسب موديل الماكينة ونوع القماش

- تعديل طول الغرزة يكون عن طريق جهاز التحكم في طول الغرزة الموجود على رأس الماكينة
- تزييت الكر وشيه وعمود الإبرة آليا

رأس الماكينة زر تثبيت الخياطة زر قص الخيط لوحة التحكم







ماكينة الحبكة (الأوفر لوك)

يتم تأمين ماكينة الحبكة حسب المواصفات التالية على أن تكون :

- ماكينات٣ خيوط : تتكون من خيط واحد علوي و٢خيوط سفلية و تستخدم في عمليات السرفلة للأقمشة الخفيفة والمتوسطة
- ماكينات ٤خيوط: تتكون من ٢ خيوط علوية و٢خيوط سفلية و تستخدم في عمليات تجميع للملابس القطنية
- ماكينات ٥خيوط: تتكون من ٢خيوط علوية وثلاثة خيوط سفلية وتستخدم في عمليات تجميع قطع الملابس بمختلف أنواعها.
- ماكينة ٣ ، ٤ ، ٥خيوط بإبرة وإبرتين ذات غرزة على شكل سلسلة
- طول الغرزة : يتغير طول الغرزة على حسب موديل الماكينة
- الإبرة: تستخدم ماكينات الحبكة إبرة من نوع: (DCX27)

-سرعة الماكينة : تختلف حسب موديل الماكينة وتصل إلى حدود ٦٠٠٠دورة في الدقيقة

- ماكينة ذات محرك ٢٢٠فولت
- طاولة متحركة يمكن التحكم فيها.

رأس الماكينة حبكة ٣خيوط حبكة٥خيوط



ماكينة تركيب الأزرار

يتم تأمين الماكينة حسب المواصفات التالية على أن تكون :

- ماكينة أزرار بإبرة واحدة وذات غرزة متسلسلة
- تكون نصف آلية أو آلية حسب موديل الماكينة
- إمكانية تركيب الأزرار ذات الأحجام والأشكال المتنوعة
- سهولة تغيير الغرزة حسب شكل الزر (ثقبين أو أربع ثقوب)

- قص الخيط آليا بعد تركيب كل زر
- الإبرة المستخدمة من نوع: (TQ7،TQ1)
- تزييت الماكينة ينفذ يدويا باستخدام عبوة زيت ذات قطارة
- حجم الزر من ١٠ إلى ٢٨ مليمتر

سرعة الماكينة : ١٥٠٠ دورة في الدقيقة

- طاولة متحركة يمكن التحكم في ارتفاعها

رأس الماكينة | زر التحكم في الغرزة | تركيب زر مسطح | تركيب زر بذيل







أنواع غرز الماكينة






ماكينة التطريز

يتم تأمين الماكينة حسب المواصفات التالية على أن تكون :

- ماكينة تطريز بإبرة واحدة ويختلف عدد الإبر بالنسبة لماكينة التطريز رأس واحد
- تنفيذ تصاميم مختلفة عن طريق شاشة تحكم
- اعتماد ألوان مختلفة للتصاميم
- إمكانية تنفيذ شعارات وكتابات بأحجام مختلفة
- مساحة عمل التطريز كبيرة حسب موديل الماكينة
- إمكانية التطريز على أنواع كثيرة من الأقمشة

- قص الخيط يتم آليا
- إمكانية ربط الماكينة بالكميوتر
- نقل التصاميم من والى الكمبيوتر عن طريق مدخل فلاش (USB)
- استخدام طارات تطريز بأحجام مختلفة
- سرعة الماكينة تختلف حسب موديل الماكينة

ماكينة تطريز مسطحة ماكينة تطريز رأس واحد ربط الماكينة بفلاش(USB)







تأمين أجهزة الكي المختلفة

أجهزة الكي بالبخار : يتم تأمين أجهزة الكي للمحل بالمواصفات التالية :

- مقبض المكواة خشبي عازل
- يحتوى رأس المكواة على ترموستات لتعديل درجة الحرارة وزر تحكم في البخار
- طاولة قابلة للتسخين عن طريق ترموستات تساعد على تجفيف الملابس أثناء الكي
- طاولة قابلة للشفط الهوائي تساعد على تثبيت الملابس وتمنع ثني القماش أثناء الكي وتمتص البخار الخارج من المكواة
- يعبأ الجهاز بالماء آليا شريطة ربطه بخزان خارجي
- تشد المكواة بواقي لحماية رجل المكواة وتفادي بريق القماش أثناء الكي المباشر
- إمكانية تعديل درجة حرارة الكي حسب تركيبة القماش

أنواع أجهزة الكي

مكواة بخار



قاعدة



مكبس



جهاز بخار



جهاز بخار مع طاولة



تـأمين أدوات القص

أدوات القص اليدوية

- تستخدم في قص طبقات فردية أو زوجية من القماش بقدر ما يسمح به طول المقص
- مقصات ذات أحجام مختلفة
- توجد عدة موديلات من المقصات

أدوات القص الكهربائية

هي أدوات للقص الكمي حيث تستخدم في قص عدة طبقات من القماش وتنقسم إلى مقصات رأسية عمودية ومقصات دائرية

مواصفات أدوات القص الكهربائية:

- قص عدة طبقات من القماش
- مقصات كهربائية بأحجام مختلفة
- يختلف طول المقص حسب طول سكين القص ،كلما كانت السكين طويلة يمكن استخدام المقص في قص عدد أكبر من الطبقات
- سرعة فائقة في القص
- سكين القص بالنسبة للمقص الدائري يمكن أن يكون دائريا أو متعدد الأضلاع
- تشحيم وتزييت المقص يكون دوريا
- تغيير سكين القص عند التلف
- استخدام قفاز واق أثناء القص

مقصات يدوية

مقصات يدوية بأحجام متنوعة



مقص مشرشر



مقصات كهربائية

مقص كهربائي رأسي



مقص كهربائي دائري



تأمين أدوات القياس و التفصيل

الشريط المتري

- تنتهي أطرافه بنهاية معدنية وهو مرقم بالسنتيمتر من جهة وبالبوصة من جهة أخرى ويستخدم في أخذ المقاسات المختلفة
- يحفظ الشريط مطويا أو ملفوفا
- ١ بوصة يساوي ٢,٥٤ سنتمتر

مسطرة مستقيمة

- مرقمة بالسنتيمتر وتستخدم في تصميم باترون الملابس وتكون حديدية او من الخشب ومتنوعة الأطوال

مثلث : يستخدم في رسم الباترون

مسطرة ذات زوايا

- مرقمة بالسنتيمتر وهي ذات زوايا تستخدم في عمل الزوايا أثناء تصميم الملابس

مسطرة منحنية: تستخدم في الرسومات المائلة والمنحنية

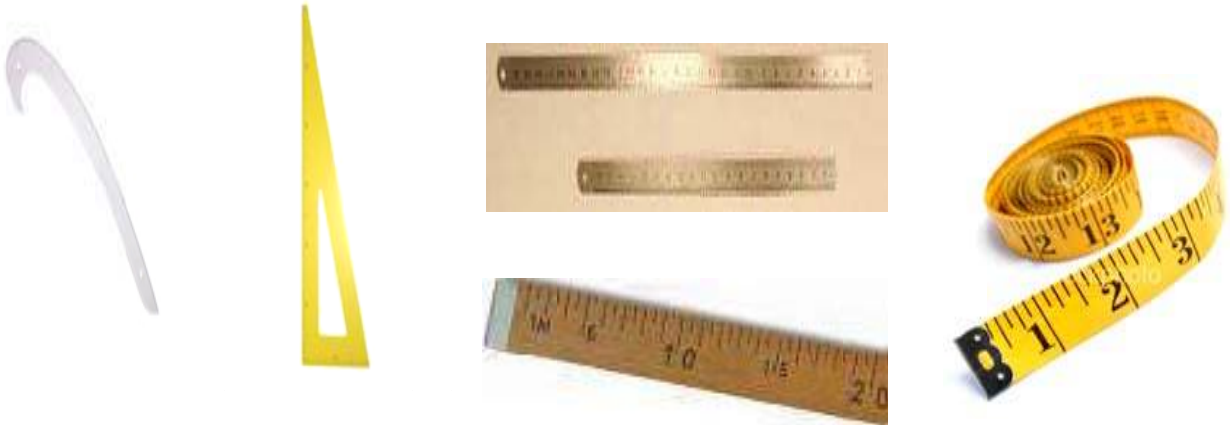
عجلة الروليت

- تستخدم في عمل العلامات على القماش بعد وضع النموذج الورقي عليه

الطباشير

متعدد الألوان ويستخدم للرسم على القماش

شريط متري مسطرة خشبية /معدنية مثلث مسطرة منحنية



مسطرة ذات زوايا طباشير عجلة روليت



تـأمين أدوات الخياطة المختلفة

تتنـوع أدوات الخياطـة الـتي يحتاجهـا المحـل وهـي تسـاعد في عمليـات التفصـيل والخياطـة والتشطيبات النهائية للمنتج ومنها :

الكشتبان

يستخدم في اعمال الخياطة اليدوية

فتاقة خيط

تستخدم في فك الخياطة التالفة

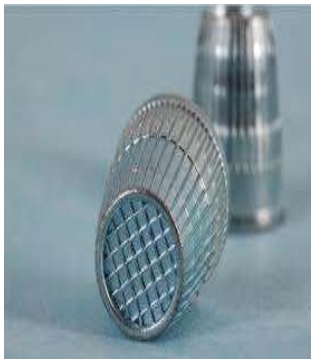
مقص تشطيب

يستخدم في التشطيبات العادية والنهائية للخياطة

دبابيس

تستخدم في عمليات الخياطة المختلفة

كشتبان



فتاقة خيوط



مقص تشطيب



دبابيس



تأمين التجهيزات الخاصة بمحل الخياطة

هي التجهيزات الضرورية للمحل من الطاولات والكراسي و الستاندات والمانيكانات ومنها :

طاولة قص وتفصيل: من الخشب تكون كبيرة وساحتها كافية لعمليات التفصيل والقص تحتوي على درج لتخزين مستلزمات الرسم والقص

صندوق تخزين: تستخدم لحفظ قطع القماش وخامات الخياطة

كرسي الماكينة: يستخدم للجلوس على الماكينة وهو متحرك ويمكن تعديله على مستوى الارتفاع والظهر

المانيكان: يستخدم للعرض و لعمليات التفصيل بالمحل

ستاند عرض: لترتيب رول القماش وعرضها في المحل

ستاند لتعليق الملابس : لوضع وترتيب الملابس بالمحل

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

علاقة ملابس : لتعليق الملابس الجاهزة

طاولة تفصيل



صندوق تخزين



ستاند للملابس



كرسي



ستاند للأقمشة



مانيكان



علاقة ملابس



تمارين الوحدة

- **التمرين الأول:** مراحل تجهيز محل الخياطة

إجراءات السلامة

- لبس الزي المناسب للعمل
- ترتيب الأدوات وحفظها بعد كل استخدام
- تهيئة موقع العمل
- تحديد الأدوات المستخدمة
- استبدال الأسلاك الكهربائية التالفة
- توفير الإسعافات الأولية في بيئة العمل
- تأكد من صلاحية طفاية الحريق
- ثبت طفاية الحريق في مكان سهل الاستخدام عند الحاجة
- تنظيف موقع العمل باستمرار
- التزم بالوقفة الصحيحة أثناء العمل

التمرين الأول

مراحل تجهيز محل الخياطة

النشاط المطلوب

قم بتجهيز محل الخياطة بالتجهيزات والماكينات اللازمة

الأدوات

- كتالوج للتجهيزات
- كتالوج للماكينات

خطوات التنفيذ

١- قم بتحديد احتياج المحل من التجهيزات والماكينات الضرورية

٢- قم بتجهيز طلبية التجهيزات والماكينات اللازمة للمحل

٣ – قم بمعاينة التجهيزات الموجودة في السوق

٤- قم بتحديد أسعار التجهيزات الموجودة بالسوق

٥- قم بمعاينة ماكينات الخياطة الموجودة بالسوق

٦- قم بتحديد أسعار الماكينات الموجودة بالسوق

٧- حدد مواصفات التجهيزات الخاصة بالمحل

٨- حدد مواصفات ماكينات الخياطة اللازمة لمحال الخياطة

٩- اختار طاولات التفصيل والقص اللازمة للمحل

١٠- حدد عدد ماكينات الخياطة اللازمة للمحل

١١- قم بتأمين ماكينات الحياكة العادية للمحل

١٢- قم بتأمين ماكينات الحبكة للمحل

١٣- قم بتأمين ماكينات العراوي والأزرار للمحل

١٤- قم بتأمين أجهزة الكي اللازمة للمحل

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

١٥- قم بتأمين ماكينة التطريز للمحل

١٦- قم بتأمين الستندات والأرفف اللازمة لعرض الخامات والأقمشة

١٧- قم بتأمين المانيكان الخاصة بعرض الموديلات بالمحل

١٨- قم بتامين أدوات القص للمحل

١٩- قم بتأمين أدوات الخياطة

تقويم المدرب

معلومات المتدرب	
.....	.....

قيّم أداء المتدرب في هذه الوحدة بوضع علامة (✓) أمام مستوى أدائه للمهارات المطلوب اكتسابها في هذه الوحدة ويمكن للمدرب إضافة المزيد من العناصر.

	العناصر	مستوى الأداء (هل أتقنت الأداء)			
		غير قابل للتطبيق	لا	جزئياً	نعم
	تسجل هنا المهارات التفصيلية التي يكتسبها المتدرب من الوحدة				
١	تعرف على الاشتراطات الفنية الخاصة بتحديد الموقع لمحل الخياطة الرجالية				
٢	حدد مواصفات الماكينات المستخدمة بمحل الخياطة الرجالية				
٣	حدد مواصفات التجهيزات المستخدمة بمحل الخياطة الرجالية				
٤	حدد مواصفات أدوات القياس والتفصيل المستخدمة بمحل الخياطة الرجالية				
٥	حدد مواصفات أدوات القص المستخدمة بمحل الخياطة الرجالية				
٦	حدد مواصفات أجهزة الكي المستخدمة بمحل الخياطة الرجالية				
٧	قم بتأمين مستلزمات محل الخياطة				

يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر إلى درجة الإتقان الكلي أو أنها غير قابلة للتطبيق ، وفي حالة وجود مفردة في القائمة "لا" أو "جزئياً" فيجب إعادة التدرُّب على هذا النشاط مرة أخرى بمساعدة المدرب.

الوحدة الثانية

ترتيب وتهيئة محل الخياطة الرجالية

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

هدف الوحدة

أن يكون المتدرب قادرا على تنظيم محل الخياطة وإتقان عملية توزيع الماكينات والتجهيزات بالطريقة الصحيحة وفقا لإجراءات السلامة المطلوبة

الأهداف التفصيلية

- أن يقوم المتدرب بتهيئة الشكل العام لمحل الخياطة
- أن يقوم المتدرب بترتيب مكان عرض الخامات والأقمشة المختلفة
- أن يقوم المتدرب بتهيئة مكان انتظار الزبائن
- أن يقوم المتدرب بتهيئة غرفة القياس للزبائن
- أن يقوم المتدرب بتهيئة مكان القياس والتفصيل للزبون
- أن يقوم المتدرب بترتيب التجهيزات داخل محل الخياطة
- أن يقوم المتدرب بتوزيع ماكينات الخياطة بالمحل بالطريقة الصحيحة
- أن يقوم المتدرب بتوزيع أجهزة الكي المختلفة في المكان المحدد لذلك

الزمن المتوقع لهذه الوحدة :١٣ساعة تدريبية

المقدمة المعرفية

محل الخياطة هو المكان الذي يقضي فيه العمال معظم وقتهم حيث يتم استقبال الزبائن بصفة مستمرة وبالتالي فالاهتمام بتنظيم وتهيئة موقع العمل يحقق البيئة الأفضل لحسن سير الإنتاج ويشمل ترتيب المحل في جميع المواقع الخاصة باستقبال الزبائن والقياس والتفصيل والخياطة وذلك من خلال:

- الاهتمام بالنظافة والديكور للمحل
- الاهتمام بالإضاءة وتوزيعاتها داخل المحل
- الاهتمام بسرعة الخدمة وتميزها للزبائن
- عرض الخامات بطريقة مميزة في المحل
- عرض المنتج في الأماكن المناسبة لذلك
- تهيئة مكان مناسب لاستقبال الزبائن
- توفير بيئة ملائمة للعمل
- وضع عوارض لتعليق الملابس عليها وتكون ملاصقة للجدران الجانبية وليس على الواجهة
- عمل ديكورات
- تركيب سقف مستعار
- فرش الأرضيات
- تكييف المحل
- نظافة المحل
- وضع وسائل السلامة

مواقع العمل داخل محل الخياطة :

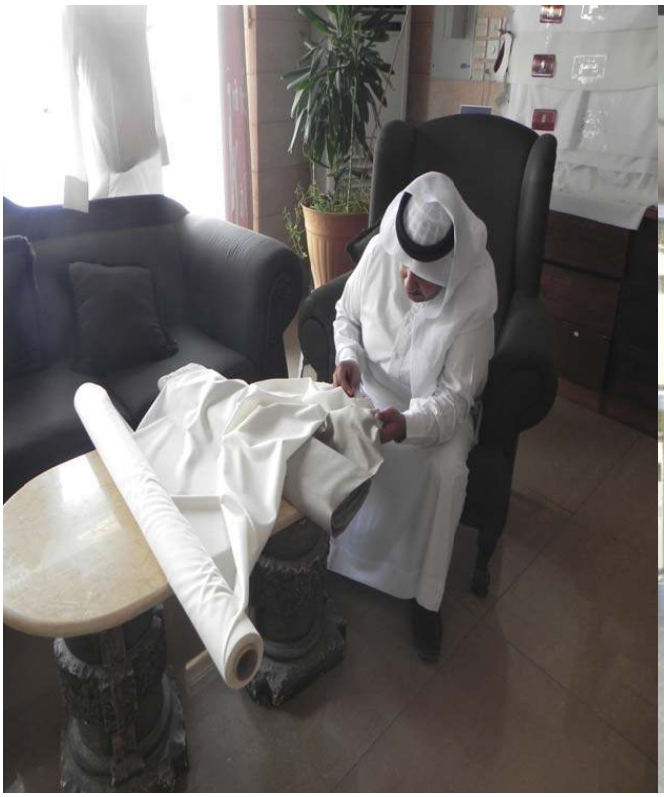
- مكان انتظار الزبائن
- مكان عرض الخامات
- مكان القياس والتفصيل
- مكان الخياطة والكي

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

ترتيب مكان استقبال الزبائن :هو المكان المخصص لاستقبال الزبائن ويجب أن يكون لائقا ويحتوي على :

- جلسات مريحة
- تكييف
- كتلوجات أقمشة
- عينات أقمشة

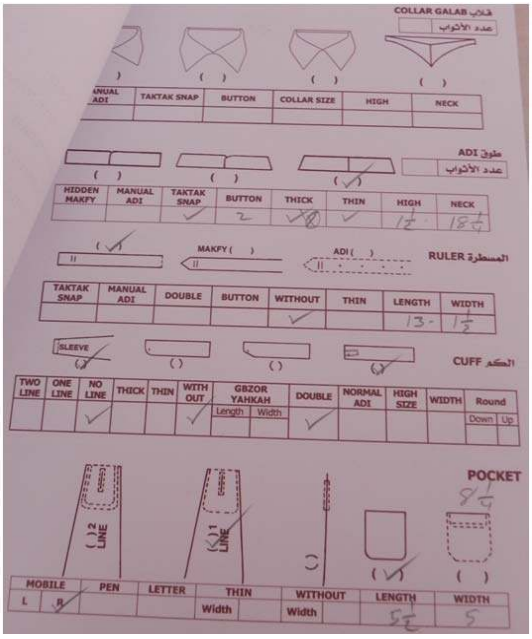


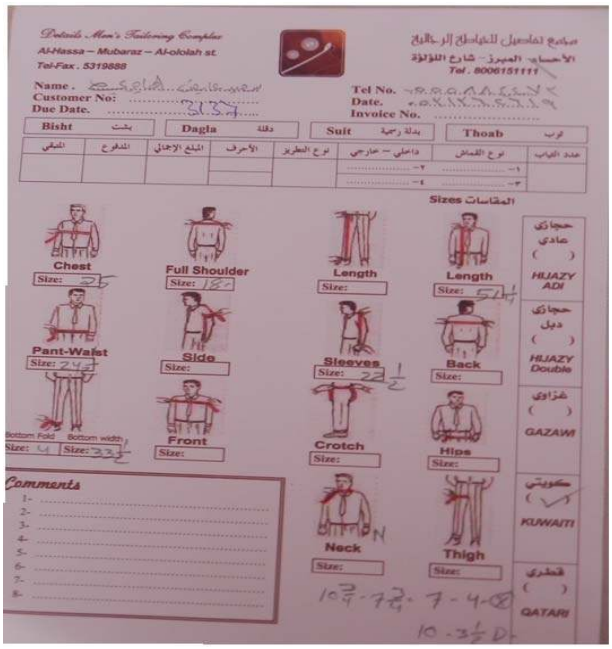




ترتيب مكان أخذ المقاسات : يرتب المكان ويهيأ بالطريقة اللازمة حيث يفتح ملف للزبون وتسجل المقاسات الضرورية

نماذج من ملف الزبون





أخذ المقاسات





ترتيب مكان عرض الخامات والأقمشة : هو المكان المخصص لعرض الأقمشة المتنوعة ويعرض على مجموعة من الأرفف الجدارية في مكان بارز يسهل للزبائن الوصول إليه ومعاينة الخامات المختلفة ويتم ترتيب الخامات حسب النوعية واللون وتكون مفرودة

طرق عرض الخامات





اختيار الزبون للأقمشة





WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر




ترتيب مكان القياس والتفصيل : يكون جزءا من المحل يستقبل فيه الزبائن و تفتح ملفات خاصة بهم تأخذ تسجل عليها المقاسات باستخدام الأدوات المناسبة ويحتوي على طاولة للتفصيل تكون بالمقاس المطلوب ويتم عليها تجهيز البترونات اللازمة ثم قصها



WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر





ترتيب مكان الخياطة والكي

يحتوي على التجهيزات والماكينات اللازمة لتنفيذ جميع طلبات الزبائن ويمكن أن تكون جزءا ملحقا بالمحل يحتوي على :

- ماكينات الحياكة العادية
- ماكينات الحبكة
- ماكينات العراوي والأزرار
- ماكينة التطريز

- أجهزة الكي بالبخار

ويتم ترتيب جميع الآلات بطريقة جيدة تمكن من سرعة انجاز العمل بالجودة المطلوبة حيث يتم توزيع ماكينات الخياطة حسب نوعها على أن تكون التشطيبات النهائية من تغليف وكي للملابس منفصلة عن الماكينات لضمان السلامة .





WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

تمارين الوحدة

التمرين الأول : مراحل تهيئة وترتيب محل الخياطة

إجراءات السلامة

- لبس الزي المناسب للعمل
- ترتيب الأدوات وحفظها بعد كل استخدام
- تهيئة موقع العمل
- تحديد الأدوات المستخدمة
- استبدال الأسلاك الكهربائية التالفة
- توفير الإسعافات الأولية في بيئة العمل
- تأكد من صلاحية طفاية الحريق
- ثبت طفاية الحريق في مكان سهل الاستخدام عند الحاجة
- تنظيف موقع العمل باستمرار
- التزم بالوقفة الصحيحة أثناء العمل

التمرين الأول

مراحل ترتيب وتهيئة محل الخياطة

النشاط المطلوب

قم بترتيب محتويات محل الخياطة وتوزيعها بالطريقة المطلوبة

الخطوات

- قم بعرض المانيكان في مدخل محل الخياطة





- قم بوضع ستندات الخامات والأقمشة في المكان المناسب





- قم بعرض بعض موديلات أجزاء الملابس كالجيوب و المردات والياقات




- قم بتحديد موقع انتظار الزبائن وتجهيزه بالأغراض اللازمة



WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- قم بتهيئة موقع القياس والتفصيل



- قم بترتيب ماكينات الحياكة العادية والحبكة في موقع واحد



- قم بترتيب ماكينات العراوي والأزرار في موقع واحد



- قم بترتيب أجهزة لصق الحشوات والكي في مكان واحد





- قم بتجهيز موقع تغليف الملابس وتعليقها على الستندات الخاصة بها





WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

تقويم المدرب

معلومات المتدرب	
.....	.....
قيّم أداء المتدرب في هذه الوحدة بوضع علامة (✓) أمام مستوى أدائه للمهارات المطلوب اكتسابها في هذه الوحدة ويمكن للمدرب إضافة المزيد من العناصر.	

	العناصر	مستوى الأداء (هل أتقنت الأداء)			
		غير قابل للتطبيق	لا	جزئياً	نعم
١	تسجل هنا المهارات التفصيلية التي يكتسبها المتدرب من الوحدة				
٢	ضع الخامات والأقمشة على الأرفف بالطريقة المثلى				
٣	ضع مانيكانات لعرض الموديلات في مدخل محل الخياطة				
٤	قم بعرض موديلات الجيوب والمردات والياقات للزبائن				
٥	رتب موقع القياس والتفصيل				
٦	قم بتوزيع ماكينات الخياطة في مكان واحد				
٧	قم بتوزيع أجهزة الكي في المكان المناسب				
٨	قم بتعليق الملابس وتغليفها				
يجب أن تصل النتيجة لجميع العناصر إلى درجة الإتقان الكلي أو أنها غير قابلة للتطبيق ، وفي حالة وجود مفردة في القائمة "لا" أو "جزئياً" فيجب إعادة التدرُّب على هذا النشاط مرة أخرى بمساعدة المدرب.					

المراجـع

الرقم	المرجع
1	كتالوجات مكائن الخياطة :JUKI,BROTHER,JANOME
2	محلات ومشاغل الخياطة بالمملكة العربية السعودية
3	خطوط إنتاج بعض مصانع الخياطة بالمملكة العربية السعودية