LECON N 2 METHODE DE GRADATION

METHODE CHOISIE

La méthode de gradation la plus courante est la méthode arithmétique qui par son procédé de détermination des normes et leurs représentation s'adapte plus facilement aux techniques informatiques

PRINCIPES FONDAME NTALES DE GRADATION

- Détermination des écarts ou normes de gradation à partir de tableau de mesures et de la méthode de gradation de construction ;
- Application et représentation des normes à grader suivant la méthode de traçage en respectant les directions (longueurs et largeurs).

ETUDE DES TABLEAUX DE MESURES

1. **La mesure rationnelle** :
   On appelle mesures rationnelles, les mesures nécessaires à la construction et qui présentent des échelonnements stables et constants.

2. **Echelonnement** :
   On appelle échelonnement la valeur avec la quelle progresse les mesures du tableau de mesures
   Exemple :

Tailles	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Tour de poitrine	80	84	88	92	100	104	110	116	122	128

Echelonnement tour de poitrine :
De la taille 36 à 46 est de 4 cm **(84 – 80 = 4)**
De la taille 46 à 54 est de 6 cm **(110 – 104 = 6)**

WWW.DZPEN.COM

3. **<u>Etude des tableaux de mesures</u>** :

Pour chaque méthode de construction, il existe un tableau de mesures pré établis par le concepteur de la méthode de construction, d'où plusieurs tableaux de mesures.

Exemple :

Tableau de mesures Müller

Tailles	36	38	40	42	44	46	48	50
Tpoitrine	80	84	88	92	96	100	104	108
T taille	62	66	70	74	78	82	86	90
T bassin	88	92	96	100	104	108	112	116

Pour le tour de poitrine : de la taille 36 à 50, l'écart est de **4**

Pour le tour de taille : de la taille 36 à 50, l'écart est de **4**

Pour le tour de bassin : de la taille 36 à 50, l'écart est de **4**

Tableau de mesures Cléo

Tailles	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Tpoitrine	84	87	90	93	96	99	102	108	114
T taille	60	64	68	72	76	80	84	92	100
T bassin	89	92	95	98	101	104	107	113	120

Pour le tour de poitrine : de la taille 36 à 48, l'écart est de **3** et de 48 à 52 l'écart est **6**

Pour le tour de taille : de la taille 36 à 48, l'écart est de **4** et de 48 à 52 l'écart est de **8**

Pour le tour de bassin : de la taille 36 à 48, l'écart est de **3** et de 48 à 50 l'écart est **6** et de 50 à 52 l'écart est de **7**

Tableau de mesures Vauclaire

Tailles	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Tpoitrine	80	84	88	92	96	100	104	110	116	122
T taille	60	63	66	70	73	76	82	88	94	100
T bassin	92	96	100	104	108	112	116	122	128	128

Pour le tour de poitrine : de la taille 36 à 48, l'écart est de **4** et de 48 à 54 l'écart est de **6**

WWW.DZPEN.COM

Pour le tour de taille : de la taille 36 à 40, l'écart est de **3** ; de 40 à 42 l'écart est de **4** ; de 42 à 46 l'écart est de **3** et de 46 à 54 l'écart est de **6**

Pour le tour de bassin : de la taille 36 à 48, l'écart est de **4** ; de 48 à 52 l'écart est de **6** et de 52 à 54

CONCLUSION

Le tableau de mesures qui s'adapte à l'industrie de l'habillement et qui permet une gradation facile et simple est celui qui présente plus de stabilité dans les échelonnements. On l'appelle tableau de mesures rationnelles.

WWW.DZPEN.COM