الجمهورية الجزائرية الديموقراطية الشعبية
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكوين و التعليم المهنيين
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
- قاسي الطاهر-
Institut National de la Formation et de l'Enseignement professionnels
- Kaci Taher-

PROGRAMME DE QUALIFICATION

ALPHABETISATION

HABILLEMENT TEXTILE

Option : Nettoyeur Graisseur

Janvier 2011

I.N.F.E.P
9, Rue Ouamrouche Mohand Oulhadj Ex chemin d'Hydra -El-Biar- ALGER
Tél : 021 92 24 27/36 Fax : 021 92 23 18
E-mail : infepe@yahoo.fr Site web : www.infp.edu.dz

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

SOMMAIRE

1 - Présentation du dispositif Alphabétisation/Qualification

2 - Profil professionnel

3 - Compétences liées à la qualification avec fiches de présentation (CP, C.C)

4 - Contenus de formation

5 - Evaluation de la formation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Présentation du dispositif

Le secteur public de formation et d'enseignement professionnels s'est assigné la mission de dispenser une formation ou de faire acquérir une qualification professionnelle à tout demandeur de formation soucieux de s'assurer une insertion socioprofessionnelle.

C'est pourquoi le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels, se propose de définir et de mettre en place un dispositif spécifique adapté aux jeunes n'ayant jamais été scolarisés.

Les objectifs du dispositif

Le dispositif vise principalement à :

- Prendre en charge la catégorie de population sans instruction à travers une formation qualifiante susceptible de lui assurer une autonomie sur le plan économique ;
- Contribuer à la lutte contre l'exclusion des populations fragilisées, notamment des jeunes vivant dans des localités enclavées et réduire, ainsi la pauvreté dans ces zones ;
- Mettre en place un itinéraire qui concilie l'alphabétisation et l'acquisition de savoirs faire dans un milieu professionnel ou dans un établissement de formation ;
- Elargir l'offre de formation du secteur à travers l'identification de qualifications professionnelles à forte employabilité destinées aux jeunes affranchis de l'alphabétisation.

Le dispositif préconise d'organiser cette action en deux cycles :

Le premier cycle, commun à l'ensemble des jeunes susceptibles d'être intégrés dans ce dispositif, se propose d'assurer leur alphabétisation et une préparation à suivre une qualification.

Le deuxième cycle (objet du présent programme de formation), vise à leur assurer une qualification à travers une formation afin d'accroître leurs chances d'intégration dans la société et une insertion dans la vie active.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Population concernée par ce dispositif :

Le dispositif s'adresse aux jeunes non scolarisés des zones urbaines, périurbaines ou rurales.

L'âge minimum requis pour bénéficier de ce dispositif alphabétisation- qualification est de 15 ans.

Toutefois cette limite d'âge ne concerne que l'accès au deuxième cycle de ce dispositif à savoir la formation qualifiante.

Durée de l'alphabétisation - formation :

La durée globale de l'alphabétisation - formation varie de 9 à 12 mois.
La durée consacrée à la période de l'alphabétisation (1er cycle) est commune à l'ensemble des participants quel que soit le choix du domaine de qualification ; elle est invariable et d'une durée de 6 mois, soit 612 heures.

La durée du deuxième cycle, à savoir la formation qualifiante, varie de 3 à 6 mois en fonction du nombre et de la complexité des compétences à acquérir et des capacités d'assimilation des participants.

La sanction :

Le cycle d'alphabétisation est sanctionné par une :

Attestation d'alphabétisation.

Le deuxième cycle, à savoir la formation qualifiante, est sanctionné par un :

Certificat De Qualification Professionnelle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

2- PROFIL PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION

I- PRESENTATIO N DEZ LA QUALIFICATION :

Branche professionnelle : Habillement textile

Dénomination de la qualification : Nettoyeur graisseur

Définition de la qualification :

Le nettoyeur graisseur des équipements de textile et d'habillement est un agent d'entretien qui assure le nettoyage et le graissage des équipements de filature, de tissage et finissage et de confection habillement selon les directives.

Taches :

Le nettoyeur graisseur est chargé de :

- Sélectionner les huiles graisses et produits de nettoyage ;
- Nettoyer les équipements;
- Lire et Interpréter les schémas de graissage des équipements ;
- Graisser les équipements.

II - Conditions de travail

Lieu de travail

Le nettoyeur graisseur des équipements de textile et d'habillement exerce son activité à l'intérieur des ateliers de production.

Caractéristiques physiques

Eclairage : Atelier suffisamment éclairé, source naturelle et artificielle.

Température et humidité

- La température de travail moyenne est de 22°C
- Humidité moyenne

Bruits et vibrations :

Le milieu présente des bruits dus au fonctionnement des machines

Poussière et odeurs :

Odeurs des huiles, les produits détergents, exposition aux poussières textiles synthétiques ou végétales

Risques et maladies professionnelles

- Piqûres et blessures
- Risques d'électrocution.
- Affections péri articulaires provoquées par certains gestes et postures de travail.
- Atteinte auditive provoquée par les bruits lésionnels.
- Lésions eczematiformes de mécanisme allergique (teinture, apprêts des tissus).
- Rhinite et asthme (poussière, duvets et plumes).
- Affection engendrée par les solvants organique liquide a usage professionnel (Graisses, huiles, produits de nettoyage).

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Travail seul ou en équipe :

Le nettoyeur graisseur travaille généralement seul selon les directives..

Contacts sociaux :

Le nettoyeur graisseur collabore avec le personnel de l'entreprise dont il dépend pour l'organisation du travail.

III – EXIGENCES DE LA QUALIFICATION:

Exigences physiques : Constitution physique moyenne ;

Exigences intellectuelles :

- Raisonnement déductif sur et bon sens pratique.
- Avoir de l'initiative, qualité de travail,

IV - RESPONSABILITES :

Responsabilités matérielles :

Responsable sur les équipements machines et matériels mis à sa disposition

Responsabilités morales :

Respect des délais et qualité des prestations.

Responsabilité décisionnelle :

Se référer en général à des directives avec possibilité de prendre des décisions.

Sécurité :

Impérative, dans le respect des règles de santé et sécurité au travail en vigueur.

VII - Formation :

Condition d'admission :
Les stagiaires ayant suivi le premier cycle d'alphabétisation (06 mois)

Durée de la formation : (06) mois soit (612) heures d'enseignement.

Diplôme : Certificat de qualification professionnelle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

3 - Compétences liées à la qualification :

Tableau représentatif des compétences nécessaires à la qualification

Compétences professionnelles	
01	- Sélectionner les huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel
02	- Nettoyer les équipements
03	- Lire et Interpréter les schémas de Graissage des équipements
04	- Graisser les équipements.
N	
Compétences complémentaires	
01	- Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail
02	- Appliquer les notions de calcul professionnel
03	- Appliquer les notions de technologie textile et d'habillement
04	- Identifier les organes de machines et matériaux
05	- Appliquer les notions de maintenance et de qualité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Sélectionner les huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des huiles et graisses utilisées
- pour les équipements textiles et d'habillement
- Interpréter les caractéristiques techniques des solvants organiques a usage
- industriel
- Sélectionner les huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et
- d'habillement
- Sélectionner les solvants organiques a usage industriel

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Huiles, graisses,
- Gas-oil, essence, pétrole ;

A partir :

- Directives
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel
- Identification juste des huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Nettoyer les équipements textiles et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail pour le nettoyage
- Nettoyer les équipements de filature
- Nettoyer les équipements de tissage et finissage
- Nettoyer les équipements de confection habillement
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Solvants organiques
- Equipements de pression (aspirateur, installation d'air comprimé)
- Chiffon de nettoyage
- Moyens de sécurité (gants, masque pour duvets, tenue de travail).

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Utilisation appropriée de l'outillage et moyenne de nettoyage
- Respect du processus de travail
- Propreté des pièces et des équipements
- Poste de travail propre et ordonné

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

Lire et interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Lire et interpréter les symboles de désignation dans les schémas de lubrification
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de filature
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage
- Interpréter les schémas de lubrification des équipements de confection

Conditions de réalisation :

- Individuellement.

A l'aide :

- Plans de graissage
- Equipements textiles et d'habillement

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Interprétation correcte des symboles utilisés
- Repérage exacte des points à lubrifier
- Identification exacte du type du lubrifiant ou graisse à utiliser
- Interprétation juste de la périodicité de lubrification

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Graisser les équipements textiles et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail
- Effectuer le Graissage des équipements
- Vérifier le système de graissage centralisé
- Vidanger et remplir les bains d'huile
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Graisses et huiles
- Planning de graissage
- Chiffon
- Moyens de sécurité

A partir :

- Directives
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Utilisation appropriée de l'outillage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations du constructeur, des normes et technique d'exécution
- Poste de travail propre et ordonné

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les règles de santé et sécurité au travail

Eléments de la compétence :

- Identifier les risques généraux du métier
- Enumérer les mesures préventives applicables
- Adopter des postures de travail appropriées
- Utiliser le matériel de lutte contre l'incendie
- Donner les premiers soins à une victime.
- Identifier les principales règles de sécurité particulières à
- l'aménagement d'un atelier d'équipements textiles et d'habillement.

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Moyens de prévention et de protection individuelle et collectifs.
- Moyens de lutte contre l'incendie.
- Trousse des premiers soins.

A partir :

- Directives
- Mise en situation
- Manuel d'instructions de conduite des équipements
- Règlements d'hygiène et sécurité, affiches de sécurité,

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail.
- Respect des mesures d'ergonomie et des normes prescrites.
- Utilisation correcte des moyens de prévention et de protection.
- Détermination exacte et ordonnée des étapes à suivre en cas d'accident ou
- d'incendie.
- Respect de l'ordre d'admission des premiers soins.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de calcul professionnel

Eléments de la compétence :

- Effectuer des calculs de base en arithmétiques
- Utiliser les unités de mesures (systèmes SI)
- Calculer des aires et des volumes

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Données et formules
- Calculatrice.

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Choix et utilisation appropriée des unités de mesure.
- Application correcte des relations.
- Exactitude et précision des calculs.
- Présentation claire et soignée:
  - De la démarche appliquée.
  - Des résultats.
- Rapidité d'exécution.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de technologie textile et d'habillement.

Eléments de la compétence :

- Identifier les fibres textiles
- Identifier les différents tissus utilisés en confection
- Identifier les différents types de vêtements

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Moyens d'identification des fibres textiles (produits chimique, brûlure, etc.)
- Loupe.
- Echantillons de fils et tissus, de vêtements

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Identification juste des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques des vêtements.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Enoncé de la compétence :

- Identifier les organes de machines et matériaux

Eléments de la compétence :

- Identifier les différents matériaux et alliages.
- Identifier les fonctions des principaux organes mécaniques
- Identifier les types de liaisons et assemblages mécaniques

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Matériaux divers (fonte, acier, cuivre, plastique).
- Touret à meuler.
- Ensembles mécaniques (réducteurs, système bielle manivelle, excentrique, etc.).
- Organes de machines (vis, écrou, clavette, ressorts, goupilles, poulies, chaînes).
- Moyens de sécurité.

A partir :

- Directives.
- Documents techniques

Critères généraux de performance :

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Identification exacte des métaux, alliages et organes de machines.
- Utilisation de la terminologie appropriée.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHES DESCRIPTIVES DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Enoncé de la compétence :

- Appliquer les notions de maintenance et de qualité

Eléments de la compétence :

- Identifier les travaux d'entretien préventif
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de filature
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de tissage et finissage
- Identifier les normes de qualité relatives aux produits de confection habillement

Conditions de réalisation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements, matière première.
- Produits finis et semi finis

A partir :

- Directives.
- Normes de qualité
- Programme de maintenance

Critères généraux de performance :

- Identification juste des travaux d'entretien relative au graissage et nettoyage.
- Identifier les défauts de matières et produits émanant du graissage et nettoyage.
- Respect des normes de qualité des produits textiles et d'habillement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

4- Contenu de la formation

Structure de la formation

Intitulé de la qualification : Nettoyeur graisseur

Durée : 612 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	Durée (Heures)
MQ01	Huiles, graisses et solvants organiques a usage	60
MQ02	industriel	120
MQ03	Nettoyage des équipements	120
MQ04	Schémas de graissage des équipements	120
	Graissage des équipements	
MC1		30
MC2	Hygiène et sécurité	30
MC3	Mathématiques	36
MC4	Technologie textile et d'habillement	30
MC5	Technologie de construction mécanique	30
	Maintenance et qualité	
MI		36
	Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Répartition semestrielle des modules

Intitulés des modules	Semestre			
	Cours (Heures)	TP ou TD (Heures)	Total hebdo (Heures)	Total semestre (Heures)
MQ1	15	45	10	60
MQ2	30	90	12	120
MQ3	30	90	12	120
MQ4	30	90	12	120
MC1	10	20	05	30
MC2	20	16	06	30
MC3	10	20	05	36
MC4	20	10	05	30
MC5	10	20	05	30
MI	Module d'intégration		36 H	36
Totaux				**612 h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Répartition hebdomadaire des modules

semaines / modules	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	Durée (heures)
MC1	05	05	05	05	05	05												**30**
MC2	05	05	05	05	05	05												**30**
MC3	06	06	06	06	06	06												**36**
MC4	05	05	05	05	05	05												**30**
MQ 01	10	10	10	10	10	10												**30**
MC5	05	05	05	05	05	05												**60**
MQ 02							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		**120**
MQ 03							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		**120**
MQ 04							12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		**120**
MI																	36	**36**
Total	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**3h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36h**	**36 h**	**36 h**	**36 h**	**36 h**	**612 heures**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de description des modules

Module : Huiles, graisses et solvants organiques a usage industriel

Code **:** MQ01

Durée **:** 60 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Sélectionner les huiles, graisses et Solvants organiques a usage industriel

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Huiles, graisses,
- gas-oil, essence, pétrole ;

A partir de :

- Directives
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères généraux de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des huiles, graisses et solvants organiques a usage industriel
- Identification juste des huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Interpréter les caractéristiques techniques des huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et d'habillement Interpréter les caractéristiques techniques des solvants organiques a usage industriel Sélectionner les huiles et graisses utilisées pour les équipements textiles et d'habillement Sélectionner les solvants organiques a usage industriel	Interprétation juste des caractéristiques techniques Identification juste des précautions d'utilisation et de stockage. Utilisation de la terminologie appropriée. Interprétation juste des caractéristiques techniques Différenciation juste entre les différents solvants organiques à usage industriel Choix correct des huiles et graisses Association correcte du type d'huile et de graisse a son utilisation Choix correct des solvants organiques a usage industriel Association correcte du type de solvant a son utilisation	<u>Huiles et graisses :</u> - Constitution - Mode d'obtention - Notion de viscosité - Caractéristiques techniques - Précautions d'utilisation et de stockage - Exercices d'application <u>Essence, pétrole et gas-oil</u> : - Constitution - Mode d'obtention - Caractéristiques techniques - Particularités d'utilisation - Précautions d'utilisation et de stockage. - Exercices d'application - Huiles et graisses utilisées dans en filature - Huiles et graisses utilisées en tissage et finissage - Huiles et graisses utilisées en confection habillement - Exercices d'application - Solvants organiques a usage industriel utilisés dans en filature - Solvants organiques a usage industries en tissage et finissage - Solvants organiques a usage industries en confection habillement - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE PROFESSIONNEL

Module : Nettoyage des équipements

Code : MQ02

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Nettoyer les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Solvants organiques
- Equipements de pression (aspirateur, installation d'air comprimé)
- Chiffon de nettoyage
- Moyens de sécurité (gants, masque pour duvets, tenue de travail)

A partir de :

- Directives
- Documents techniques

Critères de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité et protection de l'environnement
- Utilisation appropriée de l'outillage et moyenne de nettoyage
- Respect du processus de travail
- Propreté des pièces et des équipements
- Poste de travail propre et ordonné

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Préparer le poste de travail pour le nettoyage	Respect des règles de santé et sécurité au travail Choix correct des moyens et produits de nettoyage Préparation adéquate du poste de travail	- Mesures de sécurité à prendre pour chaque équipement - Choix du solvant organique en fonction de la nature de l'équipement ou de la pièce - Outillage de nettoyage - Préparation des équipements de nettoyage (aspirateur, air comprimé) - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de filature	Respect des règles de santé et sécurité au travail Propreté des équipements et pièces Respect des techniques d'exécution	- Particularités et technique d'exécution - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de filature - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de tissage et finissage	Respect des règles de santé et sécurité au travail Propreté des équipements et pièces Respect des techniques d'exécution	- Particularités et technique d'exécution - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de tissage et finissage - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
Nettoyer les équipements de confection habillement	Respect des règles de santé et sécurité au travail Propreté des équipements et pièces Respect des techniques d'exécution	- Particularités et technique d'exécution - Nettoyage des parties mécaniques des équipements de confection habillement - Nettoyage des pièces - Nettoyage des parties électriques - Exercices d'application
Nettoyer et ranger le poste de travail	Respect des règles de santé et sécurité Poste de travail propre et ordonné	- Entretien des équipements et outillage de nettoyage - Nettoyage du poste de travail - Rangement d'outillage et équipements - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE PROFESSIONNEL

Module : Schémas de graissage des équipements

Code : MQ03

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Lire et Interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement

A l'aide de :

- Plans de graissage
- Equipements textiles et d'habillement

A partir de :

- Plans de graissage
- Documents techniques

Critères de performance:

- Interprétation correcte des symboles utilisés
- Repérage exacte des points a lubrifié
- Identification exacte du type de lubrifiant ou graisse à utiliser
- Interprétation juste de la périodicité de lubrification

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
lire et Interpréter les symboles de désignation dans les schémas de lubrification	Interprétation juste des symboles de lubrification et de graissage Interprétation juste des symboles de représentation des pièces et mécanismes	- Schémas de lubrification - Symboles utilisés - Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de filature -Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de tissage et finissage -Symboles de représentation des pièces et mécanismes pour les équipements de confection - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de filature	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de filature - points à graisser - points à lubrifier - bain d'huile - périodicité - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de tissage et finissage - Points à graisser - Points à lubrifier - Bain d'huile - Périodicité - Exercices d'application
Interpréter les schémas de lubrification des équipements de confection	Interprétation juste des schémas de lubrification Identification juste de la périodicité	- Manuels d'entretien - Schémas de lubrification des équipements de confection - Points à graisser - Points à lubrifier - Bain d'huile - Périodicité - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE PROFESSIONNEL

Module : Graissage des équipements

Code : MQ04

Durée : 120 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

- A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :
- Graisser les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation:

- Individuellement

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Outillage
- Graisses et huiles
- Planning de graissage
- Chiffon
- Moyens de sécurité

A partir de :

- Directives
- Documents techniques

Critères de performance:

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Utilisation appropriée de l'outillage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations du constructeur, des normes et technique d'exécution
- Poste de travail propre et ordonné

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Préparer le poste de travail	Respect des règles de santé et sécurité Préparation adéquate du poste de travail	- Mesures de sécurité pour chaque équipement - Préparation de l'outillage - Préparation des huiles et graisses - Exercices d'application
Effectuer le graissage des équipements	Respect des règles de santé et sécurité Respect de la périodicité et la quantité Utilisation appropriée des moyens de graissage	- Types des pompes a graisse et leurs utilisation - Technique d'exécution - Graissage des équipements de filature - Graissage des équipements de tissage et finissage - Graissage des équipements de confection habillement - Exercices d'application
Vérifier le système de graissage centralisé	Respect des règles de santé et sécurité Respect de recommandations des constructeurs et des normes	- Système de graissage centralisé - Vérification de la pompe centralisée - Vérification des doseurs et canalisations - Vérification du niveau d'huile - Remplissage
Vidanger et remplir les bains d'huile	Vérification minutieuse des canalisations et doseurs	- Exercices d'application - Vérification du niveau d'huile - Outillage - Vidange des bains d'huile
Nettoyer et ranger le poste de travail	Respect des règles de santé et sécurité Respect de la périodicité et la quantité Utilisation appropriée des moyens de graissage Respect des règles de santé et sécurité Poste de travail propre et ordonné	- Remplissage du bain d'huile - Règlements de protection de l'environnement pour huiles usagées - Exercices d'application - Nettoyage du poste de travail - Rangement d'outillage et équipements - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Hygiène et sécurité

Code : MC1

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable

- D'appliquer les règles de santé et de sécurité au travail

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Moyens de prévention et de protections individuelles et collectives.
- Moyens de lutte contre l'incendie.
- Trousse des premiers soins.

A partir de :

- Directives
- Mise en situation
- Manuel d'instructions de conduite des équipements
- Règlements d'hygiène et sécurité, affiches de sécurité,

Critères généraux de performance:

- Respect des règles de santé, sécurité au travail.
- Respect des mesures d'ergonomie et des normes prescrites.
- Utilisation correcte des moyens de prévention et de protection.
- Détermination exacte et ordonnée des étapes à suivre en cas d'accident ou d'incendie.
- Respect de l'ordre d'admission des premiers soins.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les risques généraux du métier	Identification correcte des principaux risques relatifs aux équipements Identification correcte des principaux risques relatifs à l'utilisation des produits de nettoyage et de graissage	- Risques relatifs aux équipements de filature - Risques relatifs aux équipements de tissage et finissage - Risques relatifs aux équipements de - Risques relatifs a l'utilisation des produits de nettoyage et graissage
Enumérer les mesures préventives applicables	Identification juste de mesures préventives applicables Association correcte des moyens de prévention et de protection aux risques et équipement correspondants.	- Maladies Professionnelles - Exercices d'application - Mesures préventifs applicables - Moyens de prévention et de protection individuels et collectifs pour les équipements textiles et d'habillement
Adopter des postures de travail appropriées	Respect des normes ergonomiques Adoption de postures de travail appropriées	- Exercices d'application - Normes d'ergonomie - Postures de travail appropriées
Utiliser le matériel de lutte contre l'incendie	Utilisation appropriée du matériel de lutte contre l'incendie Respect des consignes de sécurité	- Risques en cas du non respect des normes ergonomiques - Exercices d'application - Matériel de lutte contre l'incendie - utilisation - Issue de secours - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
-Donner les premiers soins à une victime. Identifier les principales règles de sécurité particulières à l'aménagement d'un atelier d'équipements textiles et d'habillement.	Respect de l'ordre d'exécution des premiers soins Manipulation appropriée du matériel de premiers soins Respect de la limite du champ d'intervention Identification juste des règles de sécurité d'aménagement d'un atelier de production textile	- Séquences d'exécution à prendre en cas d'accident ou malaise d'un travailleur - Définition des premiers soins - Nature et buts des premiers soins - Composantes d'une trousse de premiers soins - Admission des premiers soins a une victime d'accident - Exercices d'application - Mesure et normes de sécurité relative a l'aménagement d'un atelier d'équipements textiles et d'habillement: • Eclairage • Normes d'implantation des Equipements, aération des ateliers. - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Calcul professionnel

Code **:** MC2

Durée **:** 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de calcul professionnel

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Données et formules
- Calculatrice.
- Documents techniques

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Choix et utilisation appropriée des unités de mesure.
- Application correcte des relations.
- Exactitude et précision des calculs.
- Présentation claire et soignée:
  - De la démarche appliquée
  - Des résultats
- Rapidité d'exécution.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Effectuer des calculs de base en arithmétiques	Exactitude et précision des calculs Présentation claire et soignée: - De la démarche appliquée. - Des résultats.	- les quatre opérations arithmétiques - Nombre entiers, nombres décimaux - fractions - règle de trois - pourcentage, pour mille - Exercices d'application
Utiliser les unités de mesure (système SI)	Utilisation correcte des unités de mesure Conversion correcte entre les multiples et sous multiples des unités de mesure	- Système de mesure international (SI) - Unités de mesure des longueurs - Unités de mesure de poids - Unités de mesure de volume - Conversion entre les multiples et sous multiples des unités de mesure - Exercices d'application
Calculer des aires et des volumes	Exactitude des calculs Respect des unités de mesure	- Formes géométriques usuelles - Calcul des périmètres - Calcul des aires - Calcul des volumes - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Technologie textile et d'habillement

Code : MC3

Durée : 36 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de technologie textile et d'habillement

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Moyens d'identification des fibres textiles (produits chimique, brûlure, etc)
- Loupe.
- Echantillons de fils et tissus, de vêtements

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Identification juste des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques techniques des fils et tissus
- Interprétation juste des caractéristiques des vêtements.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les fibres textiles	Respect des règles de santé et sécurité Identification juste de la nature des fibres Interprétation correcte des caractéristiques techniques des fibres	- Matières textiles : ▪ Matières textiles naturelles (animales, végétales) ▪ Matières textiles artificielles ▪ Matières textiles synthétiques - Notions de processus de fabrication des fils - fils utilisés en confection : ▪ Numérotage (grosseur, nombre de brins, etc.). ▪ Qualité (torsion, résistance, teinture, finis et apprêts) ▪ Utilisation (fil à coudre, fil a broder, etc.). ▪ Présentation commerciale (bobine, Présentation, fuseaux, etc.) - méthodes d'identification des fibres et mesures à prendre : ▪ Méthode de brûlure ▪ Méthode chimique - Exercice d'application
Identifier les différents tissus utilisés en confection	Identification juste des tissus utilisés en confection Interprétation correcte des caractéristiques techniques des tissus Identification correcte du processus de fabrication des tissus	- Notions de tissage - Notions de processus de fabrication des tissus : ▪ Ourdissage ▪ Canetage ▪ Tissage ▪ Finissage (apprêt, teinture, séchage, thermo -fixage, calandrage, impression) - Tissus utilisés en confection de vêtement : ▪ Tissu de confection ▪ Tissus d'entoilage ▪ Tissu de doublure ▪ Tissu de triplure - Caractéristiques techniques des tissus (armures, laize, épaisseur, etc.). - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les différents types de vêtements	Identification juste des types de vêtements Interprétation correcte des caractéristiques techniques des vêtements Identification correcte du processus de confection des vêtements	- Processus de confection des vêtements : ▪ Patronage ▪ Coupe et matelassage, équipements de coupe et de matelassage ▪ Types d'assemblage des vêtements ▪ Caractéristiques techniques des types de vêtements ▪ Finition ▪ Repassage, équipements de repassage - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Technologie de construction mécanique

Code : MC4

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

- Identifier les organes de machines et matériaux

Conditions d'évaluation:

- Individuellement.

A l'aide de :

- Matériaux divers (fonte, acier, cuivre, plastique).
- Touret à meuler.
- Ensembles mécaniques (réducteurs, système bielle manivelle, excentrique, etc.).
- Organes de machines (vis, écrou, clavette, ressorts, goupilles, poulies, chaînes).
- Moyens de sécurité.
- Documents techniques.

A partir de :

- Directives.
- Documents techniques

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Identification exacte des métaux, alliages et organes de machines.
- Utilisation de la terminologie appropriée.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les différents matériaux et alliages Identifier les fonctions des principaux organes mécaniques Identifier les types de liaisons et assemblages mécaniques	Identification juste des différents matériaux et alliages respect des règles de santé et sécurité au travail Identification correcte des principales caractéristiques des métaux et alliages Utilisation de la terminologie appropriée - Identification exacte des fonctions des organes mécaniques Utilisation de la terminologie appropriée Identification exacte des différentes liaisons mécaniques	-Mode d'obtention des matériaux principaux (fer, cuivre, aluminium) - Principaux caractéristiques : • Des aciers • Des fontes -Méthodes d'identification des matériaux : • Visuelle • Par étincelles - Modes de protection des métaux et alliages contre la corrosion - Exercices d'application Notions de base sur : • Les arbres, les axes • Bâtis et supports • Eléments de guidage en rotation (paliers lisses, coussinets, paliers a roulements) - Notions de systèmes de transmission et de transformation du mouvement - Notions sur les joints d'étanchéité - Exercices d'application - Liaison fixes : • Assemblages soudés • Assemblage rivetés (types des rivets) - Liaisons démontables : - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Maintenance et qualité

Code : MC5

Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- D'appliquer les notions de maintenance et de qualité

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements, matière première.
- Produits finis et semi finis

A partir de :

- Directives.
- Normes de qualité
- Programme de maintenance

Critères de performance :

- Application correcte des notions de maintenance.
- Respect des normes de qualité
- Respect des directives.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les travaux d'entretien préventif	Interprétation juste des notions de maintenance Identification juste des travaux d'entretien préventif relatifs au graissage et nettoyage des équipements	- Organisation de la maintenance - Objectifs et rôles de la maintenance - Formes de la maintenance - Maintenance corrective - Maintenance préventive - Notions de gestion de la maintenance - Travaux d'entretien préventif des équipements relatifs au nettoyage et graissage
Identifier les normes de qualité relatives aux produits de filature	Identification juste des normes de qualité de filature Identification juste des défauts liés a la lubrification et nettoyage	- Exercices d'application - Notions de qualité - Défauts liés a la lubrification et nettoyage des produits de filature - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application
Identifier les normes de qualité relatives aux produits de tissage et finissage	Identification juste des normes de qualité de tissage et finissage Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage	- Défauts liés à la lubrification et nettoyage des produits de tissage et finissage - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application
Identifier les normes de qualité relatives aux produits de confection habillement	Identification juste des normes de qualité de confection habillement Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage	- Défauts liés à la lubrification et nettoyage de confection habillement - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE DESCRIPTION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

5 - Evaluation de la formation

Module : Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement
Code : MI
Durée : 30 heures

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable :

- De nettoyer et graisser les équipements textiles et d'habillement

Conditions d'évaluation :

- Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements textiles et d'habillement
- Huile graisses et solvants
- Moyens de sécurité
- Outillage
- Moyens de nettoyage et de graissage

A partir de :

- Directives.
- Planning de graissage
- Documents techniques

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité au travail
- Application correcte des notions de maintenance.
- Utilisation appropriée de l'outillage et des moyens de nettoyage et de graissage
- Respect de la périodicité
- Respect des recommandations des constructeurs
- Propreté des équipements
- Respect des normes de qualité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Identifier les travaux d'entretien des équipements textiles et d'habillement Interpréter les schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement Sélectionner les lubrifiants et moyens de lubrification et de nettoyage Nettoyer les équipements textiles et d'habillement Graisser les équipements textiles et d'habillement	Interprétation juste des notions de maintenance Identification juste des travaux d'entretien préventif relatifs au graissage et nettoyage des équipements Interprétation juste des schémas et symboles Identification correcte de la périodicité Repérage exacte des points à lubrifier Identification juste des lubrifiants à utiliser Identification juste des moyens de graissage et de nettoyage nécessaires Respect des règles de santé et sécurité au travail Préparation adéquate du poste de travail Respect des règles de santé et sécurité au travail Utilisation appropriée des moyens de nettoyage Propreté des équipements Respect des règles de santé et sécurité au travail Respect de la périodicité et de la dose Respect des recommandations des constructeurs	- Organisation de la maintenance - Formes de la maintenance - Maintenance corrective - Maintenance préventive - Notions de gestion de la maintenance - Travaux d'entretien préventif des équipements relatifs au nettoyage et graissage - Exercices d'application - Schémas de graissage des équipements textiles et d'habillement - Programme d'entretien des équipements textiles et d'habillement - Exercices d'application - Lubrifiants à utiliser - moyens de lubrification et de nettoyage - Préparation du poste de travail - Exercices d'application - Technique d'exécution - Utilisation des moyens de nettoyage - Produits de nettoyage - Exercices d'application - Graissage des équipements de filature - Graissage des équipements de tissage et finissage - Graissage des équipements de confection habillement - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Éléments contenus
Vérifier les systèmes de graissage centralisé des équipements textiles et d'habillement Contrôler les défauts liés au graissage sur le produit Ranger et nettoyer le poste de travail	Vérification minutieuse des canalisations et doseurs Respect du niveau du lubrifiant Identification juste des normes de qualité Identification juste des défauts liés à la lubrification et nettoyage Poste de travail propre et ordonné Respect des recommandations des constructeurs Rangement approprié des moyens de graissage et de nettoyage	- Vérification de la pompe de graissage - Vérification du niveau d'huile - Vérification des canalisations et doseurs - Exercices d'application - Défauts liés a la lubrification et nettoyage sur le produit - Incidence de la qualité du produit sur la commercialisation - Exercices d'application - Entretien des moyens de lubrification et de nettoyage - Rangement des moyens de lubrification et de travail - Nettoyage du poste de travail - Exercices d'application

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ 1)

Durée (heure)			30	30	36	30	30
	Modules Complémentaires / **Modules Qualifiants** / **Ordre**		Hygiène et sécurité	Calcul professionnel	Technologie du textile et d'habillement	Technologie de construction mécanique	Maintenance et qualité
			1	2	3	4	6
60	Huiles, graisses et solvants organiques à usage industriel	5	X	X	X	X	
120	Nettoyage des équipements	7	X	X	X	X	X
120	Schémas de graissage des équipements	8		X	X	X	X
120	Graissage des équipements	9	X	X	X	X	X
36	Nettoyage et graissage des équipements textiles et d'habillement	10	Module d'intégration				

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر