الجمهـورية الجزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين
MINISTERE DE LA FORMATION ET DE L'ENSEIGNEMENT PROFESSIONNELS
المعهـد الوطـني للتكـويـن والتعليـم المهنيـين
قـاسـي الطـاهـر

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
KACI TAHAR

Programme d'études

Maroquinerie Traditionnelle

Code N° ART1207

Comité technique d'homologation
Visa N° ART16/12/16

CAP **II**

2016

9 شارع اوعمروشمحندأولحاج طريق حيدرة سابقا الابيار الجزائر
09 rue OUAMROUCHE MOHAND OULHADJ ex chemin d'Hydra El-biar Alger tél ☎:(021)92.24.27.92.14.71fax (021)-92.23.18

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Table des matières

Introduction…….... 02

I- Fiche de présentation des compétences…….……..……. 03

II- Fiche de présentation des modules qualifiants …….…….. 04

III- Fiche de présentation des modules complémentaires …….…….. 20

IV- Matrice des modules de formation …….…….. 28

V- Tableau récapitulatif de répartition horaire et semestrielle …….. 29

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre des orientations retenues par le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels.IL est conçu suivant la méthodologie d'élaboration des programmes par l'approche par compétences (APC) qui exige notamment la participation du milieu professionnel.

Le programme d'études est le troisième des trois documents qui accompagnent le programme de formation. Il traduit les activités et les compétences décrites dans les deux premiers documents (référentiel des activités professionnelles et référentiel de certification) en modules de formation et conduit à l'obtention du diplôme de **C A P enMaroquinerie Traditionnelle**

Ce programme est défini par objectifs déterminés à partir des compétences développées lors de l'analyse de la spécialité en situation réelle de travail. Un comportement attendu est formulé pour chaque module aussi bien professionnel que complémentaire : Les modules qualifiants visent l'acquisition des compétences professionnelles permettant l'acquisition des tâches et des activités du métier ; les modules complémentaires visent l'acquisition des compétences dites complémentaires permettant l'acquisition des savoirs généraux (techniques, technologiques et scientifiques) nécessaires pour la compréhension des modules qualifiants. Une matrice mettant en relation les modules qualifiants et les modules complémentaires est présentée à la fin de ce programme.

La durée globale du programme est de 12 mois soit deux semestres

La durée de la formation est de deux semestres à raison de 612 h/ semestre, soit 1224 h (17 semaines à raison de 36 heures/semaine.

La durée de stage pratique en entreprise est de 72 h.

Le programme d'études comporte **06** modules qualifiants et **04** modules complémentaires répartis en (02) semestres de formation.

La durée de chaque module est indiquée tout au long du programme.

Dans la structuration de ce programme, l'organisation des compétences permet notamment une progression harmonieuse d'un objectif à l'autre, afin d'éviter les répétitions inutiles et faire acquérir aux stagiaires toutes les compétences indispensables à la pratique du métier.

Il est recommandé, d'une part, de respecter la chronologie des modules comme spécifié dans la matrice, d'autre part faire acquérir les compétences professionnelles visées par l'enseignement de ces modules par le biais d'exercices pratiques décrits dans les éléments de contenus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : Maroquinerie Tradionnelle
Niveau de qualification : II (CAP)
Durée : 12 mois (1224 H)

Code	*Désignation des modules*	*Durée/h*
MQ1	Identification de l'ouvrage à réaliser	**81 H**
MQ2	Préparation des pièces de l'ouvrage pour l'assemblage	**113 H**
MQ3	Découpage des pièces selon les gabarits réalisés	**141 H**
MQ4	Placement des accessoires d'ornementation	**128 H**
MQ5	Assemblage des pièces coupées	**145 H**
MQ6	Finition de l'ouvrage	**128 H**
MC1	Technologie professionnelle	**96 H**
MC2	Dessin d'art	**113 H**
MC3	Calcul professionnel et géométrie	**96 H**
MC4	Hygiène et sécurité	**51 H**
	Stage pratique	**132 H**
	Total	**1224 H**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module : Identification de l'ouvrage à réaliser
Code : MQ1
Durée : 81 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'identifier l'ouvrage à réaliser

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Catalogues
- Prototypes d'ouvrages
- Consultation de sites Internet

A l'aide de :

- Instruments de mesure et dessin
- Papier de dessin
- Crayon
- Gomme

CRITERES DE PERFORMANCE :

- Choix pertinent de la matière utilisée (cuir)
- Connaissance des normes de qualité
- Qualité du cuir (cuir de type basane)
- Souci du détail et de la précision
- Repérage adéquat des défauts sur le cuir (déchirures, callosités…)
- Respect de la technique de préparation du cuir

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Choisir et dessiner un modèle d'ouvrage à réaliser	- Choix pertinent de modèle d'ouvrage - Connaissance des normes de qualité	- Les différents modèles d'ouvrages de maroquinerie : (sac, babouches, portefeuille, Ceinture, cartable..)
- Identifier les caractéristiques particulières du modèle	- Capacité d'analyse - Sens d'observation - Souci du détail et de la précision - Choix pertinent de la matière utilisée (cuir) - Qualité du cuir (cuir de type basane) - Choix adéquat des autres matériaux nécessaires	- Caractéristiques particulières des modèles d'ouvrages - Les différents types de matières : * Le cuir *Le tissu *La doublure - Définition du cuir - Les caractéristiques du cuir - Les types de cuir ; * Chèvre * Vache * Veau * Mouton

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module : Préparation des pièces de l'ouvrage pour l'assemblage
Code : MQ2
Durée : 113 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de préparer les pièces de l'ouvrage pour l'assemblage.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :

- Modèles de maroquinerie et leurs compositions
- Catalogues, tracé et croquis
- Calcul des dimensions sur le modèle
- Différentes pièces du gabarit

A l'aide :

- Papier-carton des gabarits
- Mètre- ruban
- Crayon de cahier
- Gomme
- Ciseaux
- Pince de perforation
- Gabarits de coupe
- Nombre de pièces

Critères de performance

- Respect du besoin ou choix du client
- Choix du modèle, forme, type d'accessoires…
- Respect des mesures des gabarits
- Conformité par rapport au modèle donné
- Découpage régulier des gabarits
- Souci du détail et de la précision

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Vérifier les caractéristiques du cuir et les éventuels défauts	- Précision des caractéristiques - Sens d'observation - Acuité visuelle - Repérage correct des défauts	- Caractéristiques du cuir - Défaut du cuir
- Humidifier le cuir	- Humidification correcte du cuir - Respect des règles d'hygiène	- Préparation du cuir : * Humidification (eau et éponge) * Séchage
- Effectuer la coupe des pièces selon les gabarits	- Respect de la technique de découpage - Découpage régulier des pièces - Choix approprié des outils de coupe - Utilisation rationnelle du cuir - Respect des mesures et formes des pièces à découper - Dextérité manuelle	- Prise de mesures - Utilisation des gabarits - Utilisation du carton - Utilisation du cuir - Techniques de coupe - Utilisation du cutteur - Utilisation des ciseaux - Différents outils de coupe - Découpage des différentes formes

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Tracer les gabarits des différentes pièces de l'ouvrage	- Respect et précision des calculs - Réalisation selon les normes du - modèle choisi - Rigueur et précision - Souci du détail et de la précision - Habileté manuelle - Fidélité de reproduction du modèle - Régularité du traçage	- Les différents types de modèles d'ouvrages de maroquinerie - les caractéristiques particulières des différents types - Les différentes formes d'ouvrages de maroquinerie : * La forme carrée * La forme ronde * La forme ovale
- Effectuer la mise au point du gabarit	- Pose exacte du gabarit - Respect des contours - Respect des repères	- Gabarits - Contours - Repères
- Calculer les surfaces et les longueurs	- Respect et précision des calculs - Choix opportun des surfaces à utiliser	- Notions de calcul et de géométrie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module : Découpage des pièces selon les gabarits réalisés
Code : MQ3
Durée : 141 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de découper les différentes pièces selon les gabarits réalisés.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :

- Modèles, schéma
- Gabarits des pièces déjà réalisées

A l'aide :

- Outillage de coupe (ciseaux, cutteur..)
- Outillage de mesure (règle , compas..)
- Papier en carton
- Colle

CRITERES DE PERFORMANCE

- Découpage régulier des pièces
- Utilisation rationnelle du cuir
- Application correcte de la colle
- Respect des impératifs de propreté et netteté
- Respect des mesures de sécurité au travail
- Respect des mesures et formes des pièces à découper
- Dextérité manuelle
- Souci du détail et de la précision
- Respect et précision des dimensions

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module :Placement des accessoires d'ornementation
Code : MQ4
Durée : 128 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de placer les accessoires d'ornementation.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :

- Modèle d'ouvrage choisi
- Schéma et dessin
- Techniques de placement des accessoires
- Pièces en cuir coupées

A l'aide :

- Accessoires (boucles, sangles, rivets, anneaux..)
- Outillage ou matériel de pose des accessoires

CRITERES DE PERFORMANCE

- Rigueur et précision des mesures
- Qualité des accessoires utilisés
- Réalisation selon les normes du modèle choisi
- Bonne présentation du produit fini

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Parer les pièces	- Parage ou amincissement régulier des pièces en cuir - Respect des consignes de sécurité	- Techniques de parage
- Remplir les bordures	- Remplissage adéquat - Respect des consignes de sécurité	- Techniques de remplissage - Techniques de placement des accessoires
- Effectuer les perforations	- Précision et exactitude	- Techniques de perforation - Les différents accessoires utilisés en maroquinerie * Boucles * Anneaux * Rivets * Oeillets * Rivets strass * Sangles * Pressions
- Décorer les pièces (incrustation, estampage, broderie….)	- Rigueur et précision des mesures - Réalisation selon les normes du modèle choisi - Qualité de l'estampage réalisé - Finition et présentation adéquate	- Reproduction des dessins et motifs sur le cuir (traçage): * Décalque du dessin * Traceurs * Coupe –papier * Stylo (qui ne fonctionne Plus) - Technique de découpe * Le couteau à ouvrir * Le couteau à pointe céramique - Technique de repoussage ou sculptage du dessin (tamponnage ou estampillage): * Les matoirs en fer ou tampons pour décorer le cuir et réaliser des dessins * Utilisation du fer à souder - Teinte des dessins et motifs * Homogénéité de la teinte * Lustrage avec chiffon

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module : Assemblage des pièces coupées
Code : MQ5
Durée : 145 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assembler les pièces coupées.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :

- Modèle d'ouvrage choisi
- Pièces en cuir coupées
- Couture manuelle

A l'aide de :

- Accessoires d'ornementation : boucles, anneaux, sangles, rivets, fermeture éclair, pressions,.
- Fil nylon
- Doublures en tissus coupées
- Fil de couture
- Aiguilles
- Pistolet de colle
- Colle (néoprène)
- Pinceau ou éponge
- Riveteuse
- Machine à coudre plate

CRITERES DE PERFORMANCE

- Respect de la technique de placement des accessoires
- Attention et concentration
- Sens de l'ordre et de la rigueur
- Habileté manuelle
- Respect des normes de sécurité
- Qualité de la couture réalisée
- Soin et précaution
- Respect des normes de qualité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Placer les accessoires et ornements (boucles, anneaux, sangles)	- Respect de la technique de placement des accessoires - Habileté du geste - Qualité des accessoires utilisés - Fixation adéquate des accessoires	- Techniques de placement des différents accessoires d'ornementation * Boucles * Anneaux * Rivets * Oeillets * Rivets strass * Sangles * Pressions
- Encoller les pièces	- Attention et concentration sur le travail effectué - Habileté du geste - Sens de l'ordre et de la rigueur Collage judicieux des pièces	- Les colles - Collage à plat ou en forme - Collage à la main ou au pistolet - Pistolet à colle
- Riveter les pièces et les accessoires	- Habileté manuelle - Attention et concentration - Précision et rigueur - Respect des normes de sécurité	- Assemblage par rivetage * Rivets - * Riveteuse
- Coudre les pièces manuellement ou à la machine	- Réalisation correcte des points de couture - Application correcte des ourlets - Dextérité manuelle - Respect des normes technologiques de piquage - Utilisation adéquate - de la machine à coudre - Qualité du fini	- Assemblage par couture manuelle * Points de base * Point de devant * Point devant double * Point arrière * Point de surfil - Assemblage par couture à la machine * Point de piqûre * Point de surjet * Ourlets - Réglage de la machine à coudre (tension, le nombre de points etc.…) - Normes de piquage en maroquinerie - Utilisation adéquate de la machine à coudre

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRÉSENTATION DU MODULE PROFESSIONNELLE

Module : Finition de l'ouvrage
Code : MQ6
Durée : 128 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de procéder à la finition de l'ouvrage.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :
- Article ou ouvrage réalisé
- Pièces en cuir coupées
- Détermination du coût pour la vente

A l'aide :
- Briquet ou bougie (brûle fil)
- Teinte des tranches
- Cire chauffée
- Gomme arabique liquide sur les tranches
- Chiffon blanc (pour lustrage)
- Pinceau
- Papier cellophane (pour emballage)
- Etiquettes
- Colle (gomme ou caoutchouc)
- Cirage (cire+ éponge) ou polish avec le pistolet

CRITERES DE PERFORMANCE

- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Application correcte des produits
- Respect des impératifs de propreté et netteté
- Goût du soin et de la finition
- Utilisation rationnelle des produits

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Eléments contenu*
- Brûler les fils et éplucher l'article	- Soin de brûlage	- Techniques de brûlage des fils : * A la bougie * Avec le briquet
- Nettoyer l'article et maquiller les défauts	- Application correcte des produits - Respect des impératifs de propreté et netteté - Soin et finition	- Techniques de nettoyage - Techniques de maquillage de défaut
- Cirer et teinter l'ouvrage	- Application correcte des produits - Utilisation rationnelle des produits - Respect des impératifs de propreté et netteté	- Caractéristiques et mode d'application de la cire - Teinture des tranches - Lissage des tranches au fer chaud - Astiquage des tranches
- Préparer l'ouvrage à la vente	- -Goût de l'esthétique et du travail bien fait - Soin et finition - Respect des règles d'hygiène	- Exposition des produits à la vente - Détermination du prix des produits

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Technologie professionnelle
Code : MC1
Durée : 96 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'identifier les différents matériaux et outillage nécessaires en maroquinerie

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Modèles d'ouvrages et prototype
- Catalogues, photos
- Dessins, sites internet
- Support de cours.
- Etude de cas.
- Sujets.

A l'aide de :

- La matière d'œuvre et autres matériaux (cuir, tissu pour doublure, fil à coudre pour cuir…)
- L'équipement et l'outillage utilisé en maroquinerie
- Les différents éléments de garniture et autres accessoires (sangles, rivets, boucles…)
- Machine à coudre simple

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE:

- Identification correcte des matériaux et outillage de maroquinerie
- Utilisation correcte du matériel
- Respect des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Elément contenu*
équipements et outillage utilisé	équipements et outillage utilisé	coudre * Enfilage de la machine * Réglage de la machine * Entretien de la machine - Outillage de coupe * Couteau à pied * Couteau mécanique * Abat-care * Couteau pointu
- Identifier les outillages et les matières utilisées	- Identification correcte des matières utilisées	- Outillage de couture * Aiguilles * Alène * Tissus * Feutrine de différentes couleurs
- Identifier les accessoires utilisés	- Identification correcte des accessoires	- Accessoires : rivets, clous, anneaux, boucles etc..

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Dessin d'art
Code : MC2
Durée : 113 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de réaliser les dessins de motifs variés en maroquinerie.

CONDITIONS DE REALISATION

A partir de :

- Echantillons et modèles de motifs
- Dessins et motifs utilisés en maroquinerie
- Catalogues de motifs, sites Internet

A l'aide :

- Matériel de dessin (papier, crayon, gomme)
- Cercle chromatique de couleurs

CRITERES DE PERFORMANCE

- Sens artistique
- Souci du détail et de la précision
- Reproduction exacte du dessin
- Finition et présentation adéquate
- Respect des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Elément contenu*
- Identifier les différents traits et formes de dessins	- Identification exacte des	- Les esquisses des premières lignes de base au crayon - HB/2B/3B4B - A main levée - Sur le consone
- Utiliser les notions élémentaires du dessin	- Utilisation correcte des notions du dessin	- Les différents styles de dessin - Arabesque - Andalous - Morisque - Berbère - Tassili - Romain…etc. - Les croquis de différents styles de décoration * Florale * Animale * Calligraphique * Géométrique
- Reproduire le dessin sur le cuir	- Reproduction exacte du dessin	- Techniques de reproduction * Positionnement et fixation du Motif * Introduction du papier Carbone * Recopiage par un outil approprié

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Calcul professionnel et Géométrie
Code : MC3
Durée : 96 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'appliquer les notions de base de calcul et de géométrie.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Sujet d'exercices d'application
- Etude de cas

A l'aide de :

- Crayons, règle, stylo, gomme
- Equerre, compas, rapporteur.
- Les outils de traçage de la géométrie.
- Les différentes formes géométriques (carré-rectangle–rond-ovale…)
- calculatrice

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE:

- Exactitude des calculs
- Rapidité dans l'application
- correcte de formes géométriques
- Réalisation correcte.de dessins
- Application correcte des quatre opérations
- Bonne utilisation des instruments de mesure et traçage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers De performance*	*Elément contenu*
- Résoudre les opérations de calcul	- Calcul correct des opérations - Exactitude des calculs	- Notions arithmétique * Les quatre opérations * Calcul de longueur * Calcul d'aire « surface » * Calcul des volumes * Exercices d'application
- Appliquer notions de bases de géométrie	- Représentation juste	- Base de la géométrie * Droites * Segments de droites * Intersections * Angles * Bissectrice * Axes * Médianes * Parallèles * Perpendiculaires * Carré * Rectangle * Cercle * Triangle * Cylindre
- Calculer le prix de revient et le prix de vente d'un article	- Exactitude des calculs	- Coût d'achat et bénéfice - Prix de revient - Prix de vente

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Hygiène et sécurité
Code : MC4
Durée : 51 H

OBJECTIFS MODULAIRES

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de définir et d'appliquer les règles d'hygiène et sécurité.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :
- Simulation de situation de travail

A l'aide de :
- Matériels de sécurité
- Guide de prescription de sécurité

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE:

- La rapidité de réflexion
- Propositions de solutions juste et simple
- Ordonner les priorités
- Application correcte des règles d'hygiène et sécurité
- Identification rapide des dangers potentiels
- Utilisation correcte des moyens d'intervention

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Définir l'hygiène et sécurité	- Définition correcte	- Définition de l'hygiène et sécurité
- Déterminer les principales normes de l'hygiène et sécurité	- Détermination correcte	- Principales normes de l'hygiène et sécurité appliquées dans le contexte du métier
- Reconnaître la méthode de protection	- Respecter les règles	- Les maladies professionnelles
- Utiliser les moyens d'intervention	- Application adéquate	- Les règles de sécurité des biens et des personnes liés au métier * Méthodes de protections * Moyens de protection - Les mesures d'urgence en cas d'accident

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION

Compétences Complémentaires / Compétences Professionnelles	**CC1 : Technologie professionnelle**	**CC2 : Dessin D'art**	**CC3 : Calcul professionnel et géométrie**	**CC4 : Hygiène et sécurité**
C1- Identification de l'ouvrage à réaliser	**X**	**X**		**X**
C2- Préparation des pièces de l'ouvrage pour l'assemblage	**X**		**X**	**X**
C3- Découpage des pièces selon les gabarits réalisés	**X**	**X**	**X**	**X**
C4- Placement des accessoires d'ornementation	**X**	**X**	**X**	**X**
C5- Assemblage des pièces coupées	**X**	**X**	**X**	**X**
C6- Finition de l'ouvrage		**X**	**X**	**X**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU RECAPITULATIF DE REPARTITION HORAIRE ET SEMESTRIELLE

Modules	Semestre I (17 semaines)				Semestre II (15 semaines)				
	Cours	TP	Total Hebdo	Total Semestre	Cours	TP	Total Hebdo	Total Semestre	Total Général
Identification de l'ouvrage à réaliser	03	00	03	51	01	01	02	30	81 H
Préparation des pièces de l'ouvrage pour l'assemblage	01	03	04	68	01	02	03	45	113 H
Découpage des pièces selon les gabarits réalisés	01	02	03	51	02	04	06	90	141 H
Placement des accessoires d'ornementation	01	03	04	68	01	03	04	60	128 H
Assemblage des pièces coupées	01	04	05	85	01	03	04	60	145 H
Finition de l'ouvrage	01	03	04	68	01	03	04	60	128 H
Technologie	03	00	03	51	00	03	03	45	96 H
Dessin d'art	01	03	04	68	01	02	03	45	113 H
Calcul professionnel et géométrie	01	02	03	51	01	02	03	45	96 H
Hygiène et sécurité	02	01	03	51	00	00	00	00	51 H
Stage pratique en Entreprise	--	--	--	--	--	--	--	--	132 H
Total Général			**36**	**612**			**32**	**480**	**1224 H**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر