الجمهـوريـــة الجـــزائـــريـــة الديمقـــراطيـــة الشعبيـــة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين و التعليم المهنيين

MINISTERE DE LA FORMATION ET DE L'ENSEIGNEMENT PROFESSIONNELS

Institut National de la Formation Professionnelle

المعهد الوطـني للتكويـن المهـني

Programme d'études

Bijouterie Orfèvrerie

Code : **ART**0718

Comité technique d'homologation
Visa N° : ART 04/07/08

CMP

NIV III

2008

9. Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - (Tél) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 وطريق حيدرة –الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité* : *Bijouterie Orfèvrerie

***Durée de la formation* : 1836H**

	Désignation (MQ ET MC)	*Durée (h)*
MQ1	- Fondre le métal	**95h**
MQ2	- Laminer le métal	**95h**
MQ3	- Etirer le métal	**95h**
MQ4	- Former les fils	**95h**
MQ5	- Préparer la soudure	**86h**
MQ6	- Elaborer la fiche technique	**86h**
MQ7	- Réaliser le modèle	**120h**
MQ8	- Décorer le modèle	**120h**
MQ9	- Finir le modèle	**86h**
MQ10	- Restaurer les pièces d'art	**77h**
MQ11	- Réparer les bijoux et pièces d'art	**77h**
MC12	- Technologie professionnelle	**86h**
MC13	- Calcul professionnel	**86h**
MC14	- Hygiène et sécurité	**86h**
MC15	- Informatique	**86h**
MC16	- Culture générale	**86h**
MC17	- Techniques d'expression	**86h**
Stage pratique		**288h**
Total		**1836 h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Fondre le métal**

***Code du module* : MQ1**

***Durée* : 95h.**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'exécuter les techniques de la fonte

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Creuset
- Four
- Porte creuse
- Lingotière
- Borax
- Cire d abeille
- Chalumeau

A partir de :

- Métal
- Directives

Critères généraux de performance

- Manipulation correcte des outils de la fonte
- Appliquer correctement les techniques de la fonderie
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Maîtriser les gestes professionnelles
- Respect des propriétés physico-chimique des matériaux

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
- Définir la technique de la fonte et coulée	- Définitions juste de la technique de la fonte et coulée	- Définition de la technique de la fonte et coulée
- Déterminer les propriétés de la fusibilité	- Déterminer convenablement les propriétés de fusibilité	- Propriétés de la fusibilité *Définition *Tableau des degrés de température des métaux *Préparation du matériel
- Déterminer les propriétés de la coulabilité	- Déterminer convenablement les propriétés de coulabilité	- Propriétés de la coulabilité * Définition * Processus de fonte (au four et chalumeau) * Processus de coulée
- Calculer les alliages	- Calculer les alliages avec exactitude	- Calcul des alliages * Tableau d'équivalence carat/millième/pourcentage * Tableau récapitulatif des différents alliages * Les avantages et inconvénients des alliages
- Exécuter les techniques de la coulée et fonte	- Rapidité et maniabilité dans l exécution des opérations de la colée et fonte	- Exécuter la technique de fonte et coulée

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Laminer le métal**

***Code du module* : MQ2**

***Durée* : 95 h.**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de laminer le métal.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Chalumeau
- Laminoir
- Pierre réfracteur
- Lime

A partir de :

- Métal (lingot plaque et fil)
- Directives

Critères généraux de performance :

- Manipulation correcte des outils de laminage
- Maîtrise du processus de laminage
- Respect des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
- Définir le laminage	- Définition juste	- Définition du laminage
- Déterminer les propriétés de malléabilité	- Déterminer soigneusement les propriétés de la malléabilité	- Propriétés de la malléabilité
- Déterminer les propriétés de la ductilité	- Déterminer convenablement les propriétés de la ductilité	- Propriétés de la ductilité
- Déterminer les propriétés de la durite	- Déterminer correctement les propriétés de la durite	- Propriété de la dureté
-Définir le processus de laminage	- Définition exacte du processus de laminage	- Processus de laminage *laminer les fils et les plaques *le recuit *Texture * Utiliser la molette gravée

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Etirer le métal**

***Code du module* : MQ3**

***Durée* : 95 h.**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer l'opération de l'étirage

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Filière
- Cire d'abeille
- Chalumeau
- Grillage
- Pinces
- Brucelles
- Pierre réfracteur
- Tréfileuse
- Fil d'attache

A partir de :

- Fils
- Directives

Critères généraux de performance :

- Choix adéquat du trou de la filière
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Appliquer la technique de l'étirage convenablement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir l'opération de l'étirage	- Définition juste	- Définition de l'étirage
- Déterminer les techniques de l'étirage	- Déterminer soigneusement les techniques de l'étirage	- Techniques de l'étirage (manuel /mécanique)
- Déterminer les techniques de recuit	- Déterminer soigneusement les techniques de recuit	- Technique de recuit
- Identifier les gestes professionnels	- Maîtrise des gestes professionnels	- Les gestes professionnelles

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : former les fils et plaques**

***Code du module* : MQ4**

***Durée* : 95 h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable former de différents fils et plaques

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Chignole a main ou électrique
- Laminoir
- Outils de recuit (Pierre réfracteur / Chalumeau)
- Bouc fil

A partir de :

- Fils
- Directives

Critères de performance :

- Appliquer convenablement les techniques de formage des fils
- Maîtriser les gestes professionnelles

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir le processus de réalisation des différents fils	- Définition exacte	- processus de réalisation des différents fils * Fil demi rond * Fil plat * Fil torsadé * Fil filigrané
- Reconnaître les différentes formes de fils et plaques	- Reconnaître correctement les différentes formes de fils et plaques	- Les différentes formes de fils et plaques * Formes géométrique (losange rectangulaire ; carré ;…) * Graine de melon * Forme spécial
- Définir le processus de réalisation des différentes plaques	- Définition juste	- Processus de réalisation de différentes plaques - Plaque simple - Plaque texturée

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module* : *Préparer la soudure

Code du module* : *MQ5

Durée* : *86h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de préparer la soudure

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Creuset
- Porte creuset
- Four
- Lingotière
- Etaux
- Limes
- Aimant

A partir de :

- Métal
- Directives

Critères de performance :

- Applique correctement la technique de fonderie et coulée
- Maîtriser les gestes professionnels
- Utiliser les outils de fonte correctement
- Respect des propriétés physico chimique des matériaux
- Maîtriser des techniques de laminage et bradage
- Respect des règles d hygiènes et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir la soudure	- Définition juste	- Définition de la soudure
- Reconnaître les différentes soudures	- Reconnaître soigneusement les différentes soudures	- Les différentes brasures (or ; argent)
- Identifier les principales couleurs de brasures or	- Identifier correctement les différentes couleurs de soudure	- Les principales couleurs de brasure or * Brasure jaune * Brasure rouge * Brasure blanche
- Identifier les types de soudures	- Identifier soigneusement les types de soudures	- Les types de soudures * Brasure fil * Brasure plaque * Brasure en graine

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Elaborer la fiche technique**

***Code du module* : MQ6**

***Durée* : 86 h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'élaborer la fiche technique

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Catalogues
- Souhaits du client

A partir de :

- Directives
- Sujet d'examen

Critères généraux de performance :

- Respect des données du modèle choisi

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir une fiche technique	- Définition juste	- Définition d'une fiche technique
- Identifier le processus d'élaboration d'une fiche technique	- Identifier correctement le processus d'élaboration d'une fiche technique	- Processus d'élaboration d'une fiche technique
- Définir les éléments de la fiche technique	- Définition juste	- Eléments de la fiche technique * Matière d œuvre * Dimension * Forme * Outils utilisé * Poids

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module* : *Réaliser le modèle

Code du module* : *MQ7

Durée* : *120 h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de réaliser le modèle

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Pinces
- Brucelles
- Cire d'abeille
- Chalumeau
- Pierre réfracteur
- Borax
- Fil d'attache

A partir de :

- Fiche technique
- Directives

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte de l'outillage
- Assurer l invisibilité de soudure
- Respect des normes d'hygiène et sécurité
- Travail bien soigné

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Reconnaître les techniques de mise en forme - Reconnaître les techniques de sciage - Identifier les techniques de filigraner - Reconnaître les techniques de gravage - Reconnaître les techniques des estompages - Maîtriser les techniques de soudage -Définir le déroche	- Reconnaître soigneusement les techniques de mise en forme - Reconnaître correctement les techniques de sciage - Identifier correctement les techniques de filigraner - Reconnaître correctement les techniques de gravage - Reconnaître correctement les techniques des estompages - Maîtrise des techniques de soudage - Définir convenablement le déroche	- Techniques de mise en forme * Découpage * Limage * Emboutissage * Martelage * Cintrage * Galbage - Techniques de sciage - Techniques de filigraner - Techniques de gravage - Techniques estompage - Techniques de soudage - Le déroche

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Décorer le modèle**

***Code du module* : MQ8**

***Durée* : 120 h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser les techniques de décoration

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :
- Echoppe
- Emaille
- Four à email
- Chalumeau
- Bouterolle
- Burin
- Marteau

A partir de :

- Fiche technique
- Ouvrage (bijou)
- Directives

Critères de performance :

- Maîtriser les techniques de laminage
- Respect de l'épaisseur de la plaque
- Maîtriser la technique d incrustation
- Respecter la charge des creux

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir l émaillage - Reconnaître les techniques de l'émaillage - Reconnaître les techniques de damasquinage	- Définition juste - Reconnaître convenablement les techniques de l'émaillage - Reconnaître convenablement les techniques damasquinages	- Définition de l'émaillage - Techniques de l émaillage - Techniques de damasquinage (incrustation)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Finir le modèle**

***Code du module* : MQ9**

***Durée* : 86 h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer une bonne finition de L'ouvrage

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Lime
- Déroché
- Solution d'acide sulfurique
- Tour à polir
- Brosse
- Cisaille
- Papier émir
- Dialux (patte)

A partir de :

- Ouvrage (bijou)
- Directives

Critères généraux de performance :

- Manipulation correcte des outils de finition
- Maîtriser les gestes professionnels
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Assurer une bonne finition

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
-Définir les techniques de préfinition	- Définition juste	- Techniques de préfinissions * Ebavure * Dégrossir
- Définir les techniques de finition	- Définition juste	- Techniques de finition * Avivage * Polissage * Nettoyage * Séchage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

***Module* : Culture générale**

***Code du module* : MC16**

***Durée* : 86h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de déterminer l'origine et l'évolution des bijoux.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

A partir de :

- Directives
- Examen

Critères généraux de performance :

- Identifier correctement des différentes régions qui confectionnent des bijoux
- Déterminer soigneusement l'origine et l'évolution des bijoux

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
-Définir l'artisanat traditionnel	- Définition juste de l'artisanat traditionnelle	- Définition de l'artisanat traditionnelle
- Reconnaître l histoire de l'artisanat traditionnelle	- Reconnaître attentivement l histoire de l'artisanat traditionnelle	- Histoire de l'artisanat traditionnelle
-Définir le rôle socioculturel et socioéconomique de l'artisanat dans la société	- Reconnaître soigneusement le rôle socioculturel et socioéconomique de l'artisanat dans la société	- Rôle socioculturel et socioéconomique de l'artisanat dans la société
- Définir la bijouterie orfèvrerie	-Définition correcte la bijouterie orfèvrerie	- Définition de la bijouterie orfèvrerie
- Identifier l'origine et l'évolution de la bijouterie orfèvrerie	- Identifier convenablement l'origine et l'évolution de la bijouterie orfèvrerie	- origine et évolution de la bijouterie orfèvrerie
- Reconnaître les différents styles de bijoux	-Reconnaître attentivement les différents styles de bijoux	- Les différents styles de bijoux
- Définir le statut du bijoutier orfèvre	- Définition juste du bijoutier orfèvre	- Statut du bijoutier orfèvre

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Module : Restaurer les pièces d art

Code du module : MQ10

Durée : 77h

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de restaurer les pièces d'art

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Marteau
- Matériels de l 'électrolyse
- Solution de l'électrolyse (dorure, argenture)

A partir de :

- Pièce à restaurer

Critères de performance :

- Accueillie le client avec courtoisie
- Effectuer un bon diagnostic
- Calculer soigneusement le coût de la restauration
- Choix des outils et instruments appropriés
- Assurer l'invisibilité des soudures
- Assurer une bonne finition
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Redonner la brillance d'origine de la pièce
- Respect de l'homogénéité de la filière

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir une pièce d'art - Identifier les caractéristiques de la pièce d'art - Distinguer les différentes formes de la pièce d'art - Diagnostiquer une pièce d'art	- Définir correctement une pièce d'art - Identifier soigneusement les caractéristiques d'une pièce d'art - Distinguer soigneusement les différentes formes de pièces d'art - Effectuer un diagnostique juste	1/ La pièce d'art - Définir une pièce d'art - Caractéristiques des pièces d'art - Différentes formes de la pièce d'art - Diagnostique une pièce d'art
- Définir la restauration - Maîtriser les techniques de restauration	- Définition juste - Maitriser les techniques de restauration	2/La restauration - Définition de la restauration - Techniques de la restauration *Le recuit *Le nettoyage *Limage *Repoussage *Gravage
-Identifier l'électrolyse	- Identifier soigneusement l'électrolyse	3/ Electrolyse - Définition - Principes d'électrolyse

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

***Module* : Réparer les bijoux et pièces d'art**

***Code du module* : MQ11**

***Durée* : 77 h.**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de réparer les bijoux et pièces d'art

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- pinces
- Chalumeau
- Brucelles
- Jus de limes
- Triboulet (bague ; bracelet)
- Cisaille
- Brasure
- Différents fils et plaques
- Emaux
- Émaille
- Aimant

A partir de :

- Bijou et pièce d'art
- Sujets d'examen

Critères de performance :

- Effectuer un bon diagnostic du bijou et pièce d'art à réparer
- Calculer soigneusement le coût de la réparation
- Choix des outils et instruments appropriés
- Assurer l'invisibilité des soudures
- Assurer une bonne finition
- Respect les règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
- Diagnostiquer les bijoux ou la pièce a répare - Identifier les différents cas de réparation	- Effectuer un bon diagnostique - Identifier attentivement les différents cas de réparation	- Le diagnostic - Les différents cas de réparation * Pièce émaillée * Pièce filigranée * Pièce en plaque * Pièce mixte (filigrané+plaque) (émaille+plaque) (émaille+filigranée+plaque)
- Reconnaître le processus de réparation	-Suivre soigneusement les étapes de la réparation	-Processus de réparation
-Identifier le soudage	- Identifier correctement le soudage	- Soudage * Types de soudures - réparation - fixation * Conséquences liées a L'oxydation * Conséquences et causes liées à des mauvaises soudures
-Définir les techniques de l'électrolyse	-Définition juste des techniques de l'électrolyse	* Borax - Définition - Fonction du borax * Préparation d'un bain d'acide (dérochait) - Techniques de l'électrolyse

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Hygiène et sécurité**

***Code du module* : MC14**

***Durée* : 86h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'appliquer les règles d'hygiène et de sécurité au travail.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

A partir de :

- Consignes

Critères de performance :

- Identifier correctement les principes d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir l'accident, ces causes et ces conséquences	- Définition correcte de l accident ; ces causes et ces conséquences	- Accident du travail * Définition * Causes * Conséquences
- Reconnaître les notions de secours en cas d'accident	- Reconnaître soigneusement les notions De secours en cas d'accident	- Notions de secourisme en cas d'accident * Organisation des secours * Pharmacie d'urgence * Transport des blessés
- Déterminer les premiers soins a donné aux blessés	- Déterminer correctement les premiers soins a donné aux blessés	
- Identifier la prévention des accidents	- Identifier attentivement la prévention des accidents	- Premier soins a donné aux blessés en cas de : * Asphyxie, * Electrocution, * brûlures par action de la chaleur * hémorragie * fracture
- Reconnaître les moyens de protection	- Reconnaître correctement les moyens de protection	- Prévention des accidents - Moyens de protection

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Techniques d'expression**

***Code du module* : MC17**

***Durée* : 86h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable de
- maîtriser les notions de base du français

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

A partir de :

- Exercices
- Directives

Critères de performance :

- Maîtrise des notions de grammaire et conjugaison
- Maîtrise de la terminologie de la spécialité en langue française

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Maîtriser les principales notions de français	- Maîtrise des notions de base de français	- Les principaux notions du français
- Etudier et analyser un texte	- Etudier soigneusement un texte	- Etudes de textes traitant des thèmes liés à la spécialité
- Rédiger un courrier	- Appliquer la démarche de la rédaction d un courrier correctement	- Rédaction d'un courrier
- Identifier les principaux termes professionnels	- Identifier attentivement les principaux termes professionnels - Définition juste	- Terminologie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module* : Calcul professionnel**

***Code du module* : MC13**

***Durée* : 86h**

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser les notions élémentaires d'algèbre et de géométrie pour la réalisation de ses tâches.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Documents

A partir de :

- Exercices
- Directives

Critères de performance :

- Application correcte des notions de base de mathématique pour la réalisation de ses tâches
- Maîtrise des notions de bas de géométrie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
- Maîtriser les opérations de base de calcul	- Exactitude des calcules	Calcul numérique - L'addition - La soustraction - La multiplication - La division
- Etude des fractions	- Calcul juste des fractions	Notions de fractions - Fractions décimales - Addition et soustraction des fractions
- Etude des pourcentages	- Calcul exact des pourcentages	Notions de pourcentage - Calcul des taux
- Etude des formes géométriques	- Dessiner correctement les formes géométriques et maîtriser le calcul des surfaces ; périmètre; diamètre; angles	Formes géométriques * Le point * La ligne * La demi-droite * Le segment * Le plan * Les angles * Les polygones * Le cercle * La sphère Mesures de: * surface * périmètre * diamètre * les angles
- Etudes des échelles	- Maîtrise des échelles	- Les échelles * des dimensions réelles aux dimensions réduites
- Etude des mesures de poids	- Maîtrise des mesures de poids	- Les instruments de mesures de poids * Les poids Poids brut Poids net
- Etude de tableau des conversions	- Maîtrise des conversions	- Tableau des conversions

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

***Module** : Informatique*

***Code du module** : MC15*

***Durée** : 86h*

Objectif modulaire

Comportement attendu :

- A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'identifier les notions de base de l'informatique

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Micro-ordinateur
- Logiciels de base

A partir de :

- Directives
- Exercices

Critères de performance :

- Identifier correctement l'outil informatique
- Utiliser correctement les logiciels de base

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenu*
- Définir les éléments d'un micro ordinateur - Utiliser les logiciels de base de traitement de base	- définition correcte des éléments de l'ordinateur - Utiliser correctement les logiciels de base	- Eléments d'un micro-ordinateur - Logiciel de base de traitement de texte (Word)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module **:** *Technologie professionnelle*

Code du module **:** *MC12*

Durée **: *86h***

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire doit être capable d'identifier les différents équipements et matériaux et déterminer leurs utilités.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

A partir de :

- Sujet d'examen

Critères de performance :

- Identification correcte des différents équipements et matériaux du bijoutier orfèvrerie
- Détermination correcte de l'utilité de chaque équipement et matériaux

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	***Critères particuliers de performance***	***Eléments contenu***
- Définir les composantes et fonctions des machines et appareils	- Définir convenablement les composantes et fonctions des machines et appareils	- Machines et appareils utilisés * Tréfileuse * Chalumeau * Four à fondre * Four à émail * Moteur complet (Flexible, pièces à main, disque)
- Définir l'outillage et petit matériel et son fonctionnement	- Définir correctement l'outillage et petit matériel et son fonctionnement	- Outillage et petit matériel divers * Creusets * Pinces portes creuses * Lingotière * Borax en poudre * Pinces plates et rondes * Triboulets * Marteaux * Etaux * Molettes * Porte molette * Cisailles * Brucelles de différents numéros * Meule manuelle et différentes pièces * Instruments de longueurs * Dés à emboutir
- Identifier la matière d'œuvre	- Identifier soigneusement la matière d'œuvre	- Matière d'œuvre * Le corail * L'émail * L'argent vierge * Borax en poudre, collobol)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Spécialité **:** *Bijouterie orfèvrerie*

Période **:** *2mois (08 semaines)*

Durée **:** *288 H*

Objectifs du stage :

- Se familiariser avec les conditions de travail et avec les différentes machines et outils mis à sa disposition, principalement lorsqu'elles sont nouvelles pour le stagiaire
- Mettre en application les savoir faire acquis dans les modules de l'UMQ

Suivi du stagiaire :

- Accueil du stagiaire par l'artisan
- Démonstration du travail à effectuer
- Un compte rendu de l'artisan
- Evaluation des travaux réalisés par le stagiaire en précisant les difficultés et l'attitude du stagiaire devant celle-ci

Critère d'appréciation :

- Temps de réalisation
- Respect des dessins et des modèles
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Respect du choix de la clientèle

Modèle d'évaluation

- L'ensemble de l'évaluation comportera :
  * un rapport de stage
  * Un travail commenté par l'artisan plus une appréciation de ce dernier qui sera prise en
  Compte dans la notation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE MISE EN RELATION DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES ET DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Durée	*Compétences complémentaires* / *Compétences professionnelles*	*Ordre*	*86H* MC1	*86H* MC2	*86H* MC3	*86 H* MC4	*86 H* MC5	*86H* MC6
95H	- Fondre le métal	***MQ1***	*X*	*X*	*X*			
95H	- Laminer le métal	***MQ2***	*X*	*X*	*X*			
95H	- Etirer le métal	***MQ3***	*X*	*X*	*X*			
95H	- Former les fils	***MQ4***	*X*	*X*	*X*			
86H	- Préparer la soudure	***MQ5***	*X*	*X*	*X*			
86H	- Elaborer la fiche technique	***MQ5***	*X*			*X*		
120H	- Réaliser le modèle	***MQ5***	*X*	*X*	*X*		*X*	
120H	- Décorer le modèle	***MQ5***	*X*	*X*	*X*		*X*	
86H	- Finir le modèle	***MQ5***	*X*	*X*	*X*		*X*	
77H	- Restaurer les pièces d'art	***MQ5***	*X*	*X*	*X*		*X*	*X*
77H	- Réparer les bijoux et pièces d'art	***MQ5***	*X*	*X*	*X*		*X*	*X*

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Répartition semestrielle

Modules	Semestre I (17 semaines)				Semestre II (17 semaines)				Semestre III (09 semaines)					Total
	Cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.	Cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.	Cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.		
Fondre le métal	1	1	2	34	1	1	2	34	0	3	3	27	**8semaines de stage pratique** 288H	95
Laminer le métal	1	1	2	34	1	1	2	34	0	3	3	27		95
Etirer le métal	1	1	2	34	1	1	2	34	0	3	3	27		95
Former les fils	1	1	2	34	1	1	2	34	0	3	3	27		95
Préparer la soudure	1	1	2	34	1	1	2	34	0	2	2	18		86
Elaborer la fiche technique	1	1	2	34	1	1	2	34	1	1	2	18		86
Réaliser le modèle	2	1	3	51	1	2	3	51	0	2	2	18		120
Décorer le modèle	2	1	3	51	1	2	3	51	0	2	2	18		120
Finir le modèle	1	1	2	34	0	2	2	34	0	2	2	18		86
Restaurer les pièces d'art	1	1	2	34	1	1	2	34	0	1	1	09		77
Réparer les bijoux et pièces d'art	1	1	2	34	1	1	2	34	0	1	1	09		77
Technologie professionnelle	2	0	2	34	2	0	2	34	2	0	2	18		86
Calcul professionnel	1	1	2	34	1	1	2	34	1	1	2	18		86
Hygiène et sécurité	1	1	2	34	1	1	2	34	0	2	2	18		86
Informatique	1	1	2	34	1	1	2	34	1	1	2	18		86
Culture générale	2	0	2	34	2	0	2	34	2	0	2	18		86
Technique d'expression	1	1	2	34	1	1	2	34	0	2	2	18		86
TOTAL			**36 H**				**36H**				**36 H**			**1548H**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر