République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـــويـــن والتعليـــم المهنيـــين

MINISTERE DE LA FORMATION ET DE L'ENSEIGNEMENT PROFESSIONNELS

Institut National
de la Formation et de
l'Enseignement Professionnels



المعهد الوطـني
للتكـويـن المهـني

Programme d'Etudes

COUTURE

CODE : **HTE**0702

Comité d'homologation

Visa N° HTE 04/07/08

CAP

Niveau II

2008

9. Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tél) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 9،طريق حيدرة –الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : Couture
Durée de formation : 1224 H

Code	*Désignation de la spécialité*	*Durée/h*
	- Traçage de vêtement	420 H
	- Montage de vêtement	588 H
	Stage pratique	216H
	Total	**1224 H**

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : CAP en Couture
Durée : 1224 H

Code	*Désignation des modules*	*Durée*
MQ1	- Traçage des bases	112H
MQ2	- Transformation des bases	134 H
MQ3	- Découpage de la matière	84H
MQ4	- Préparation du poste de travail	45H
MQ5	- Piquage	204H
MQ6	- Montage de vêtement	199H
MQ7	- Réglage et entretien des machines à coudre	51H
MC1	- Technologie professionnelle	56H
MC2	- Géométrie plane	34H
MC3	- Dessin technique	56H
MC4	- Terminologie	22H
Stage pratique		**216 H**
Total		**1224 H**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION

Compétence Complémentaire **Compétence Professionnelles**	**Ordre**	**Technologie professionnelle**	**Géométrie plane**	**Dessin technique**	**Terminologie**
		1	**2**	**3**	**4**
Traçage des bases	**1**	**X**	**X**	**X**	**X**
Transformation des bases	**2**	**X**	**X**	**X**	**X**
Découpage de la matière	**3**	**X**		**X**	**X**
Préparation du poste de travail	**4**	**X**			**X**
Piquage	**5**	**X**	**X**	**X**	**X**
Montage du vêtement	**6**	**X**		**X**	**X**
Réglage et entretien des machines à coudre	**7**	**X**			**X**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Répartition semestrielle

Modules	**Semestre I (6 mois)**				**Semestre II (6 mois)**					
	cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.	cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.		
Traçage des bases	2	2	4	68	1	4	4	44		112
Transformation des bases	1	3	4	68	2	4	6	66		134
Découpage de la matière	1	2	3	51	1	2	3	33		84
Préparation du poste de travail	1	1	2	34	-	1	1	11		45
Piquage	1	11	12	204	-	-	-	-	Stage	204
Montage du vêtement	-	-	-	-	-	18	18	199	pratique	199
Réglage et entretien des machines à coudre	1	2	3	51	-	-	-	-		51
Technologie professionnelle	1	1	2	34	1	1	2	22		56
Dessin technique	1	1	2	34	1	1	2	22		56
Géométrie plane	1	1	2	34	-	1	1	11		45
Terminologie	-	-	-	-	1	1	2	22		22
	-	-	36	612			36	396	216+	1008
									1224h	

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Le Traçage des bases
Code : MQ1
Durée : 112 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de tracer les bases.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Les théories de tracer (théorie couture floue ou André casteilla)
- Croquis et schémas
- Tableaux de mesures

A l'aide de :

- Outillage de tracé
- Mannequin

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Exploitation exacte des tableaux de mesures
- Application exacte de la théorie de tracer

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Prendre les mesures	▪ Prise de mesures correcte	▪ ***Prise de mesures***
▪ Utiliser le tableau de mesure	▪ Exploitation exacte des tableaux	▪ Tableaux de mesures
▪ Tracer les bases ▪ Protéger la cliente	▪ Application exacte de la théorie de tracer	**<u>Les Tracés de base</u>** ▪ **Tracé de la jupe de base** • Tracé de la jupe droite • Tracé de la jupe à lé • Tracé de la jupe culotte • Tracé de la jupe en forme ▪ **Tracé du pantalon de base** ▪ Tracé de base du corsage ▪ Tracé de la manche ▪ Tracé des cols • Cols ronds • Cols chemisiers • Cols à même - Châle - Montant

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Transformation des bases
Code : MQ2
Durée : 134 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de réaliser les transformations élémentaires des bases.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A l'aide de :

- Outillage de tracé

A partir de :

- Croquis, dessin
- Modèles, Patrons

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Lecture correcte des modèles
- Modification adéquate aux modèles
- Relevé exact des contours

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Lire les modèles	▪ Lecture correcte des modèles	▪ Lecture des modèles : -Techniques de lecture de modèles
▪ Modifier la base selon les modèles	▪ Modification adéquate des modèles	▪ Transformation des jupes avec **:** • Des découpes • Des empiècements • Des plis
▪ Relever et couturer les patrons	▪ Respect des valeurs de couture selon la destination ▪ Exactitude dans la manière de relever les contours.	▪ Transformation du pantalon • Pantalon à plis • Pyjama ▪ Transformation du corsage • Déviation des pièces - Aux cotés - A l'encolure - Au milieu devant - A la taille • Les boutonnages - Boutonnage simple - Boutonnages rapportés - Double boutonnage ▪ Transformation de la manche • La manche plate à tête froncée • La manche à tête et bas froncée • La manche ajustée ▪ Les découpes et empiècements • Droites, arrondis, en pointes

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Découpage à l'unité
Code : MQ3
Durée : 84 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de découper la matière à l'unité.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A l'aide de :

- Mètre ruban
- Outillage de traçage
- Ciseaux

A partir de :

- Patrons
- Tissus
- Papiers

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Maîtrise des techniques de découpage
- Optimisation des surfaces

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Placer les patrons sur tissu selon les impératifs imposés par la matière	▪ Respect des sens et directions des tissus……etc…….	▪ Utilisation de la matière **:** • Le sens • La direction • L'endroit et l'envers de la matière • Les écarts angulaires
	▪ Optimisation des surfaces	▪ Placement des patrons • Matière à sens • Matière à carreaux • Matière à rayure ▪ Recherche de métrage
▪ Procéder au découpage	▪ Maîtrise des techniques de découpage	▪ Techniques de découpage • Les angles rentrants • Les angles sortants • Les courbes concaves et convexes • Les cercles, les spirales ▪ Reproduction des patrons par la méthode (tourne autour) ▪ Découpage de vêtements dans différentes matières • Découpage jupe • Découpage pantalon • Découpage corsage et robe

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Préparation du poste de travail
Code : MQ4
Durée : 45H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de préparer le poste de travail.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Prospectus des machines
- Règles d'ergonomie

A l'aide de :

- Machines à coudre
- Outillage
- Matière d'ouvre

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Respect de l'enfilage
- Application correcte des règles d'ergonomie
- Réglage adéquat du point.

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Organiser le poste de travail	▪ Application correcte des règles d'ergonomie	▪ Agencement du poste de travail : • Le siège • Le bâti de la machine • La pédale • L'axe de l'aiguille • La genouillère • L'éclairage • L'outillage • Les moyens de manutentions tels que les tables servantes ▪ Exploitation de la surface de travail • Disposition de l'outillage • Disposition des pièces
▪ Enfiler la machine	▪ Respect de l'enfilage	▪ Enfilage de l'ensemble des machines • Machine droite à point navette • Machine à surjet • Machine boutonnière • Machine pose boutons • Machine à point invisible • Machine à bras déporté
▪ Régler le point	▪ Réglage adéquat du point	▪ Identification des points par rapport à la nature de la matière ▪ Choix du type de point par rapport à la fonction de la couture : EXP : Fond de pantalon

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Piquage
Code : MQ5
Durée : 204 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable d'utiliser l'ensemble des machines à coudre industrielles.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Fiche technique

A l'aide de :

- Matière à travailler
- Machines à coudre
- Accessoires

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Détermination exacte des matières travaillées
- Utilisation rationnelle de la machine à coudre
- Identification correcte des techniques opératoires
- Régularité des coutures.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Identifier les différentes matières travaillées	▪ Détermination exacte des matières travaillées	▪ Sélection des matières compatible avec **:** • Les matières travaillées • Accessoires et fournitures • Fonction du modèle
▪ Utiliser les machines à coudre	▪ Utilisation rationnelle de la machine à coudre	▪ Mise en route de la machine ▪ Entraînement de piquage sans fil • Les lignes droites • Les lignes continues • Les lignes discontinues • Les lignes brisées • Courbes concaves convexes • Les cercles • Les spirales • Les triangles ▪ Entraînement de piquage avec le fil • Les lignes de droites • Les lignes continues • Les lignes discontinues • Piquer à droite et à gauche du pied presseur
▪ Identifier et utiliser les techniques opératoires	▪ Identification correcte des techniques opératoires	▪ Les assemblages • Les différentes coutures • Les incrustations • Les applications • Les sur champs

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
		▪ Les assemblages en chapelet ▪ Finition des bords • Les ourlets simples • Les ourlets à cheval …..etc.

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Montage du vêtement
Code : MQ6
Durée 199 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de réaliser le vêtement.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- La gamme de montage

A l'aide de :

- Matière à travailler
- Machines à coudre
- Accessoires

CRITERS DE PERFORMANCE

- Utilisation rationnelle de la machine à coudre
- Identification correcte des techniques opératoires
- Utilisation appropriée de l'outillage et des accessoires.
- Respect de l'ordre chronologique des opérations

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Réaliser les détails des vêtements	▪ Utilisation appropriée de l'outillage et des accessoires ▪ Respect de la régularité des coutures	▪ Les détails des vêtements • Bas de manche • Différents poignets • Différentes pattes • Les boutonnages • Montage des cols • Montage des manches • Les poches plaquées et fendues
▪ Réaliser le vêtement	▪ Respect de l'ordre chronologique des opérations	▪ Réalisation de : • Jupes • Pantalons • Corsage • Robes

NB : le choix du modèle à réaliser est laissé à l'initiative du formateur en fonction de la mode.

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module: Le réglage et l'entretien des machines à coudre
Code : MQ6
Durée : 51H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de régler et d'entretenir les machines à coudre.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Prospectus des machines.

A l'aide de :

- Machines à coudre
- Accessoires de la machine
- Outils de réglage
- Huiles

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Réglage correct des pannes élémentaires
- Nettoyage et lubrification adéquats

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Régler les pannes élémentaires	▪ Réglage correct des pannes élémentaires	▪ Les causes des points mal formés. ▪ Réglage des points ▪ Les causes de casse de fil supérieur et inférieur ▪ Les causes de la casse d'aiguille ▪ Monter une aiguille sur l'ensemble des machines à coudre utilisées
▪ Lubrifier et nettoyer la machine	▪ Nettoyage et lubrification adéquats	▪ Nettoyage de la machine ▪ Les différents systèmes de lubrification • Gravité ou capillarité • Barbotage • A pompe • A Pression

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : La technologie professionnelle
Code : MC1
Durée : 56H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable d'identifier la matière textile et d'utiliser les différentes machines à coudre tout en appliquant les consignes de sécurité

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Les affiches

A l'aide de :

- Les différentes machines
- Les différents textiles

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Identification correcte de la matière textile
- Application adéquate des consignes de sécurité

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Identifier les matières textiles	▪ Identification correcte des matières textiles	▪ Provenance de la matière textile • Naturelles • Chimiques
▪ Classer les matières textiles selon leurs origines	▪ Classement correct des matières textiles.	▪ Classer les fibres naturelles • Végétale • Animales • Minérales ▪ Classer les textiles chimiques • Artificiels • Synthétiques ▪ Code d'entretien
▪ Décrire l'ensemble des machines à coudre	▪ Description exacte des machines	▪ Description de la machine ▪ Organes participants à la formation du point (Aguille, canette…….etc.)
▪ Utiliser l'outillage de couture	▪ Utilisation correcte de l'outillage	▪ Outillage de coupe • Fer à repasser • Ciseaux • Dé……
▪ Appliquer les consignes de sécurité	▪ Respect des consignes de sécurité	▪ Appliquer les consignes de sécurité relatives à : • Ciseaux • Fer à repasser • Machines à coudre

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPEMENTAIRE

Module : Dessin technique
Code : MC2
Durée : 56 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de traduire les méthodes de piquage par le dessin technique

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Documents de dessin technique
- Données particulières

A l'aide de :

- Echantillon de pièces réalisées

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Identification correcte des méthodes de piquage

- Respect des mesures de dessin technique de vêtement

-Représentation exacte des sections

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Appliquer les notions élémentaires du dessin technique	▪ Application correcte des notions du dessin technique	▪ Normes du dessin • Format • Cartouche • Echelle • Traits ▪ Symboles particuliers (Etude de la matière)
▪ Présenter les coutures simplifiées	▪ Présentation juste des coutures	▪ Représentation de couture simplifiée ▪ Points de couture ▪ Coupes sections ▪ Représentation à plat ▪ Représentation en forme ▪ Dessin d'ensemble ▪ Dessin de détail d'exécution

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Géométrie plane
Code : MC3
Durée : 34 H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'appliquer les notions élémentaires de la géométrie.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A l'aide de :

- Outils de dessin

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Application correcte des techniques de géométrie.

Objectifs intermédiaires	*Critères particuliers de performance*	*Eléments contenus*
▪ Définir et appliquer la base de la géométrie	▪ Application correcte des notions de base	▪ Définitions de : • Le point • La ligne • La droite • Le segment • L'intersection des droites • Les angles • Les courbes • Les parallèles • La perpendiculaire
▪ Utiliser les instruments de tracer	▪ Utilisation correcte des instruments du tracer	▪ Utilisation des instruments : • Double décimètre • Equerre • Rapporteur • Compas
▪ Utiliser les unités de mesures	▪ Utilisation correcte des unités de mesures	▪ Les unités de mesures ▪ Les conversations
▪ Appliquer la base des calculs numériques	▪ Application exacte des calculs	▪ Opérations des calculs • Addition • Soustraction • Multiplication • Division

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module **:** Terminologie
Code : MC4
Durée : 22H

COMPORTEMENT ATTENDU :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de traduire les mots techniques liés à l'activité.

CONDITIONS D'EVALUATION :

A partir de :

- Dictionnaire
- Thèmes liés à la spécialité

A l'aide de :

CRITERS DE PERFORMANCE:

- Application exacte des termes liés à la spécialité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
-Traduire les mots techniques	- Traduction correcte des mots techniques	-Rappel des notions de base des techniques d'expression de la langue française. -Rappel des principales notions de la terminologie en couture
-Rédiger une phrase, des paragraphes	- Rédaction des paragraphes de manière adéquate	-Notions de base sur les techniques de traduction -Etude de texte. -Traitement de thèmes liés à la spécialité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر