الجمهـوريـة الجـزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة
République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين
Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation Professionnelle

المعهد الوطني للتكويـن المهـني

Programme d'Etude
CONTROLE DES MATIERES PLASTIQUE

CODE : CIP0709

Comité d'homologation
Visa N°262/03

BTS

NIVEAU V

2003

9. Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tèl) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 وطريق حيدرة –الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité :
Durée de formation : 3240 H
Stage pratique : 432 H

CODE	DESIGNATION (UMQ, UMF)	DUREE
UMQ1	- Contrôle de qualité au niveau de l'atelier.	
UMQ2	- Contrôle de qualité au niveau du laboratoire.	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DE (UMQ, UMF)

UMQ1 , UMF
CODE : UMQ1
DUREE :

OBJECTIF DE L'UMQ1

Comportement attendu :

A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être capable d'effectuer des contrôles de la matière première et des conditions de transformations, ainsi que le contrôle préliminaire du produit fini au niveau de l'atelier.

Conditions d'évaluation :

À l'aide de :

1. Balance analytique.
2. Pyromètre.
3. Appareil de pression.
4. Chronomètre.
5. Pied à coulisse.
6. Règle.

Moyens de protection :

À partir de :

1. Normes de qualité.
2. Normes de fabrication de la matière première.
3. Normes de fabrication du produit fini.

Critères généraux de performance :

1. Application rigoureuse des règles d'hygiène et de sécurité lors de l'exécution des différentes tâches.
2. Choix judicieux de l'outillage et de l'équipement en fonction des opérations à effectuer.
3. Utilisation correcte des outils et des équipements.
4. Respect des normes.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ

UMQ : Contrôle de qualité au niveau de l'atelier
CODE :
DUREE :

CODE	DESIGNATIONS DES MODULES	DUREE
M_{11}	Contrôle de la matière première.	
M_{12}	Contrôle des conditions de transformations.	
M_{13}	Effectuer un contrôle préliminaire du produit fini.	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES
(qualification, complémentaires et d'intégrations)

CODE DE L'UMQ : Contrôle de qualité au niveau de l'atelier
MODULE : Contrôle de la matière première
CODE : M_{11}
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

1. Effectuer le contrôle de l'aspect physique.
2. Effectuer le contrôle de l'emballage.

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

1. Une balance.

A partir de :

1. Normes de qualité.

Critères généraux de performance :

1. Respect des normes.
2. Effectuer une pesée précise.

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Contrôler l'aspect physique	Contrôle du process de la production - Contrôle des matières plastiques. - Identification des matières plastiques. Production des matières plastiques - L'aspect de la matière première. - Les anomalies visuelles. - Aperçu de la chimie macromoléculaire - Les résines thermoplastique. - Les résines thermodurcissable.	Identification visuelle correcte des anomalies de la matière première
Contrôler l'emballage	Production des matières plastiques - Normes d'emballage.	Pesée précise

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES
(qualitatifs)

CODE DE L'UMQ : Contrôle de qualité au niveau de l'atelier
MODULE : Contrôle des conditions de transformation
CODE : M_{12}
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :

Comportement attendu :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :

Effectuer le contrôle du mélange(matière première et colorants).
Effectuer le contrôle des paramètres de transformations.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

a. Une balance analytique.
b. Pyromètre.
c. Un appareil de vérification de la pression et du débit.
d. Chronomètre.

A partir de :

a. Directives.
b. Normes d'utilisation des additifs.
c. Normes de transformations.

Critères généraux de performance :

a. Respect des directives.
b. Application rigoureuse des règles d'hygiène et de sécurité.
c. Respect des normes d'utilisation des additifs.
d. Respect des normes de transformation.
e. Respect du temps alloué.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Contrôler le mélange (matière première et colorants)	Production des matières plastiques - Les additifs. - Les normes d'utilisation des additifs (colorants).	Respect des normes d'utilisation des additifs
Effectuer le contrôle des paramètres de transformations	Transformation des matières plastiques - Extrusion. - Moulage (fonctionnement des équipements). - Usinage des matières plastiques. - Assemblage - Finition. - Appareil de contrôle : a. Pyromètre. b. Appareil de pression. c. Chronomètre. - Les différentes anomalies de transformations. Contrôle du process - Mesure des paramètres de process. a. Température. b. Pression. c. Ecoulement. d. Niveau. e. Mesure des propriétés physique dans le contrôle du process.	- Respect des normes de transformation. - Manipulation correcte des équipements de contrôle. - Utilisation appropriée des appareils de contrôle. - Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES
(qualifiants)

CODE DE L'UMQ : Contrôle de qualité au niveau de l'atelier
MODULE : Contrôle préliminaire du produit fini
CODE : M_{13}
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :
A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de :
Effectuer le contrôle de l'aspect physique du produit fini.
Effectuer le contrôle du poids du produit fini.
Effectuer le contrôle des dimensions du produit fini.

Conditions d'évaluation :
A l'aide de :
Une balance.
Un micromètre.
Un pied à coulisse.
Une règle.
A partir de :
Normes de qualité du produit fini.
Critères généraux de performance :
Respect des normes.
Réalisation de pesées précises.
Réalisation de mesures précises de dimensions.

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Effectuer le contrôle de l'aspect physique du produit fini	Transformation des matières plastiques - Normes de qualité. - Moulage. - Assemblage. - Décoration	- Identification visuelle correcte de moulage. - Respect des normes de qualité du produit fini.
Effectuer le contrôle du poids du produit fini	Transformation des matières plastiques - Normes de qualité du produit fini.	- Manipulation correcte d'une balance. - Respect des normes.
Effectuer le contrôle des dimensions du produit fini	Transformation des matières plastiques - Moulage. - Usinage. - Assemblage. - Normes.	- Manipulation et lecture correcte sur micromètre et pied à coulisse. - Respect des normes.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION (UMQ,UMF)

UMQ 2 :
CODE : UMQ
DUREE :

OBJECTIF DE UMQ2 :

Comportement attendu :

A l'issue de cette unité le stagiaire doit être capable d'effectuer des essais physico-chimiques, mécanique et électriques de la matière première et du produit fini et d'interpréter les résultats.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Matériel courant de laboratoire.
- Découpeuse.
- Presse.
- Ciseaux.
- Appareil de mesure du point de fusion.
- Emporte pièce.
- Machine pour découper l'échantillon.

A partir de :

- Normes.
- Directives.

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte de chaque équipement.
- Respect des normes des matières premières.
- Respect des normes de fabrication du produit fini.
- Effectuer une rédaction correcte du rapport de contrôle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE L'UMQ

UMQ2 : Contrôle de qualité au niveau de laboratoire
CODE :
DUREE :

CODE	DESIGNATIONS DES MODULES	DUREE
M_{21}	Essais physico-chimiques, mécaniques électriques des matières premières et des produits finis.	
M_{22}	Interpréter des résultats du contrôle.	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES DE L'UMQ
(Qualifiant, Complémentaire et d'Intégration)

CODE DE L'UMQ ou L'UMF
MODULE : Essais physico-chimiques, mécaniques et électriques des matières premières et des produits finis
CODE : M $_{21}$
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer des essais physico-chimiques, mécaniques et électriques des matières premières et du produit fini.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Pyromètre.
- Balance.
- Eprouvette.
- Etuve.
- Verrerie du laboratoire.
- Densimètre.
- Appareil de mesure d'indice de fluidité.
- Machine à injection pour l'échantillon.
- Duromètre.
- Dynamomètre.
- Conductimètre.

A partir de :

- Normes de fabrication de la matière première.
- Normes de fabrication du produit fini.

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte de chaque équipement.
- Respect des normes.
- Application rigoureuse des règles d'hygiène et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Effectuer les essais physico-chimique de la matière première et du produit fini	Production des matières plastiques - Les grades des matières premières. - Indice de fluidité. - Nature des plastiques. - Normes de production des matières plastiques. Process de la production - Structure et propriétés des matières plastiques. a. Analyse élémentaire. b. Structure des macromoléculaires solides. c. Propriétés physico-chimiques des matières plastiques.	- Application correcte des essais physico-chimiques pour contrôler. - Utilisation adéquate des appareils de contrôle. Respect des règles d'hygiène et de sécurité.
Effectuer des essais mécanique de la matière première et du produit fini	Production des matières plastiques - Procèdes de production des plastiques. - Les aperçus de la chimie macromoléculaire - Les résines thermoplastiques et thermodurcissables. - Classification des matières plastiques. - Nature des plastiques. - Normes de production. Transformation des matières plastiques - Normes de qualité des produits finis. - Extrusion. - Moulage.	- Application correcte des essais mécaniques. - Utilisation adéquate des équipements. - Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Effectuer les essais électriques de la matière première et du produit fini	Process de la production - Structure et propriétés des matières plastiques. • Propriétés électriques des matières plastiques. Production des matières plastiques - Nature des plastiques • Propriétés optiques et électriques. Contrôle du process de la production * Contrôle des matières plastiques(essais électrique). * Identification des matières plastiques. Transformation des matières plastiques - Usinage des matières plastiques. - Assemblage – Finition et décoration des matières plastiques. - Normes de qualité des produits finis. - Equipements pour le contrôle électrique. Technologie des matières plastiques - Le chlorure de polyvinyle. - Le polyéthylène. - Le polystyrène. - Les A, B, S. - La polymethacrylate de méthyle. - L'acétate de cellulose. - Le polypropylène. - Le polycarbonate. - Le polyamide (Nylon). - Le polyester saturé et insaturé. - Les Phénols.	- Respect des normes. - Utilisation adéquate des équipements.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANT

CODE DE L'UMQ
MODULE : Interprétation des résultats du contrôle
CODE : M $_{22}$
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'interpréter les résultats du contrôle et de rédiger un rapport.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1. Normes de fabrication.
2. Normes de qualité.

Critères généraux de performance :

1. Respect des normes.
2. rédaction correcte du rapport

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Interpréter les résultats du contrôle	Transformation des matières plastiques - Normes de qualité des matières premières et du produits finis.	Respect des normes de qualité
Rédiger un rapport	Rédaction d'un rapport	Respect des règles de rédaction du rapport.

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE D'INTEGRATION

SPECIALITE : T en contrôle de qualité des matières plastiques
UMQ1
MODULE D'INTEGRATION : Contrôle de qualité d'un article (produit fini au niveau de l'atelier)
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :

A partir de projet à caractère professionnel, il s'agit de :

1. Synthétiser les acquis de l'ensemble des modules de l'UMQ1.
2. Renforcer ou compléter les compétences requises pour la qualification afin de développer réflexion et autonomie dans l'exécution d'une tâche.
3. Mettre en relation des acquis théoriques et les savoir faire pratiques.

A l'aide de :

1. Equipements nécessaires
2. Moyens de protection

A partir de :

1. Normes.
2. Connaissances acquises.

Critères généraux de performance :

1. Respect des normes.
2. Respect des règles d'hygiène et de sécurité.
3. Utilisation rationnelle des moyens et du temps.
4. Interprétation logique.
5. Travail méthodique.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE D'INTEGRATION

SPECIALITE : T en contrôle de qualité des matières plastiques
UMQ2
MODULE D'INTEGRATION : Contrôle de qualité d'un article (produit fini au niveau du laboratoire)
DUREE :

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :

A partir de projet à caractère professionnel, il s'agit de :

1. Synthétiser les acquis de l'ensemble des modules de l'UMQ1.
2. Renforcer ou compléter les compétences requises pour la qualification afin de développer réflexion et autonomie dans l'exécution d'une tâche.
3. Mettre en relation des acquis théoriques et les savoir faire pratiques.

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

1. Equipements nécessaires
2. Moyens de protection

A partir de :

1. Normes.
2. Connaissances acquises.

Critères généraux de performance :

1. Respect des normes.
2. Respect des règles d'hygiène et de sécurité.
3. Utilisation rationnelle des moyens et du temps.
4. Interprétation logique.
5. Travail méthodique.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T en contrôle de qualité des matières plastiques
MODULE : Chimie
CODE : MC1

OBJECTIF MODULAIRE :
Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de chimie durant l'exécution de ces tâches.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1. Normes théoriques de chimie.

Critères généraux de performance :

1. Une bonne connaissance des notions de chimie.
2. Application appropriée de ces notions.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
- Déterminer les constituants élémentaires de la matière. - Déterminer la structure électronique de l'atome. - Déterminer les structures moléculaires et liaisons chimiques. - Définir les équilibres d'oxydoréduction. - Définir les solution ioniques. Définir la chimie organique. Chimie Organique industrielle.	* Chapitre I : Chimie générale 1. Constitution élémentaire de la matière. 2. Structures électronique de l'atome. 3. Structures moléculaires et liaisons chimiques. 4. Equilibre d'oxydoréduction. 5. Solutions ioniques. * Chapitre II : Chimie Organique 1. Nomenclature. 2. Liaisons chimiques. 3. Etude des fonctions organiques. * Chapitre III : Chimie Organique industrielle. 1. Produits organiques bruts obtenus à partir du pétrole. 2. Hydrocarbures insaturés. 3. Hydrocarbures halogénés. 4. Les alcools aliphatiques. 5. Les plastiques. 6. Les résines. 7. Les caoutchoucs et les fibres.	- Détermination correcte des constituants élémentaires de la matière. - Correctement. - // - // - // - // - //

Suite

Objectifs Intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Définir la chimie des polymères	* Chapitre IV : Chimie des polymères 1. Définition. 2. Classification. 3. Poly moléculaire. 4. Stéréochimie. 5. Macromoléculaire. 6. Les réactions de polycondensation, radicalaire et polymérisation ionique. 7. Transformation chimique des polymères.	Correctement
Définir la chimie physique	* Chapitre V : Chimie physique 1. La réaction chimique (1^{er} et 2^{eme} principe de la thermodynamique). 2. Les équilibres chimiques. 3. Calcul pratique. • La chaleur dégagée de la polymérisation. • Refroidissement des plastiques. • Chaleur de moulage des thermodurcissable. • Appareil de transfert de chaleur.	Correctement

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Mathématiques.
CODE : MC 2

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions fondamentales de mathématiques telque :

3. Les mesures.
4. Les formes géométriques.
5. Les mesures de surfaces, volume, trigonométrique.
6. Les statistiques et probabilité.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

2. Directives.
3. Formules.

A l'aide de :

2. Instruments pour le traçage des formes.

Critères généraux de performance :

3. Utilisation des formules appropriées.
4. Réalisation correcte des formes géométriques.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Utiliser des formules en statistiques et probabilité	Chapitre I : Statistiques et probabilité 1. Analyse combinatoire 2. Caractère d'un échantillon 3. Les tests de signification	Application correcte des formules et représentation géométrique correcte
Réaliser les différentes formes géométriques et mesurer leurs surfaces et volumes	Géométrie : 1. Les formes géométriques 2. La mesure de surface	- Réalisation correcte des formes géométriques - Mesure précise des surfaces et des volumes

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Physique.
CODE : MC 3

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de base de physique dans l'accomplissement de sa tâche.

Conditions d'évaluation :

A partir d'Exercices.
A l'aide de moyens nécessaires.

Critères généraux de performance :

1. Application correcte des formules.
2. Une bonne connaissances des notions de base des physique.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Définir l'électricité	Chapitre I : Electricité 1. Notion de charge électrique, ponctuelles, distribution de charge 2. Le courant électrique a) Ses effets b) Son sens 3. Résistivité 4. Conductance	Correctement
Définir les propriétés physico-chimique	Chapitre II : Propriétés physico-chimiques 1. Température 2. Viscosité 3. Densité 4. Dureté 5. Dilatation 6. Chaleur spécifique 7. Conductibilité thermique 8. Conductibilité massique 9. Tension superficielle 10. Masse volumique	
Définir les propriétés mécaniques	Chapitre III : Mécanique 1. Contraintes 2. Déformation 3. Tractions 4. Compression 5. Tension 6. Flexion 7. Chocs 8. Pressions	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Informatique.
CODE : MC 4

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable d'utiliser l'outil informatique pour présenter des données et consulter des informations.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1 De logiciels d'application et d'outil de navigation.

A l'aide de :

1. D'un ordinateur

Critères généraux de performance :

1 Respect des règles d'utilisation.
2 Respect des règles de présentation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Décrire un micro-ordinateur	Chapitre I : Introduction à l'informatique 5. Définition de base 6. Historique de l'informatique 7. Présentation d'un micro-ordinateur	Correctement
Distinguer les deux systèmes d'exploitation	Chapitre II : 11. MS-DOS 12. WINDOWS	Correctement
Utiliser un logiciel de traitement de texte et de tableur	Chapitre III : Le traitement de texte 9. Le Word a) Saisie et mise en forme b) Mise en page et impression c) Tableaux et colones 10. Tableur	- Respect des règles d'utilisation - Utilisation correcte
Utilisation du logiciel prostyle	Chapitre IV : - Utilisation de logiciels spécialisés (graphisme)	Utilisation correcte du logiciel spécifique
Consulter et chercher des informations sur internet	Chapitre V : Les réseaux 1 Internet a) Historique. b) Définition.	Respect des règles d'utilisation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Anglais.
CODE : MC 5

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de maîtriser les notions de base de l'Anglais ainsi que la terminologie Anglaise (technique).

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1 Exercices.
2 Jeux de rôle.

A l'aide de :

1 Moyens audiovisuels

Critères généraux de performance :

1 Communication correcte.
2 Connaissance de la terminologie de la spécialité en langue Anglaise.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Rédiger une phrase, un paragraphe en langue anglaise	Chapitre I : Rappels des principales notions d'anglais	Correctement
Etudier un texte (faire une étude de texte)	Chapitre II : Etude de textes traitements des thèmes liés à la spécialité	Respect de la démarche
Identifier les principaux thermes professionnels	Chapitre III : Terminologie Anglais	Correctement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Hygiène et sécurité.
CODE : MC 6

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire sera capable d'utiliser les principes d'hygiène et sécurité.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1 Consignes.
2 Normes d'hygiène et sécurité.
3 Une situation (mise en situation).

Critères généraux de performance :

1 Application correcte des principes d'hygiène et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Identifier l'accident de travail	Chapitre I : Accident de travail Définition Causes Conséquences	Identification correcte
Organiser des secours en cas de danger	Chapitre II : Notions de secourisme en cas d'accident Organisation des secours 1. Pharmacie d'urgence 2. Transport des blessés	Organisation rapide de secours adéquat en cas d'accident
Déterminer les 1er soins à donner aux blessés	Chapitre III : 1er soins a donner aux blessés en cas de : Asphyxie, Electrocution, Brûlure par action de la chaleur, Hémorragie, Fracture	Détermination correcte des 1er soins à donner aux blessés
Déterminer les principes de sécurité propres à la profession	Chapitre IV : 1. Connaissance du danger 2. Préventions des accidents 3. Moyens de protection	- Une bonne connaissance des dangers et des préventions - Utilisation approprié des moyens de protection

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
MODULE : Techniques d'expression.
CODE : MC 7

OBJECTIF MODULAIRE :

A l'issue du module, le stagiaire doit être capable de communiquer correctement, oralement et par écrit dans le cadre de ses activités.

Conditions d'évaluation :

A partir de :

1 Directives.
2 Jeux de rôles.
3 Exercices.

Critères généraux de performance :

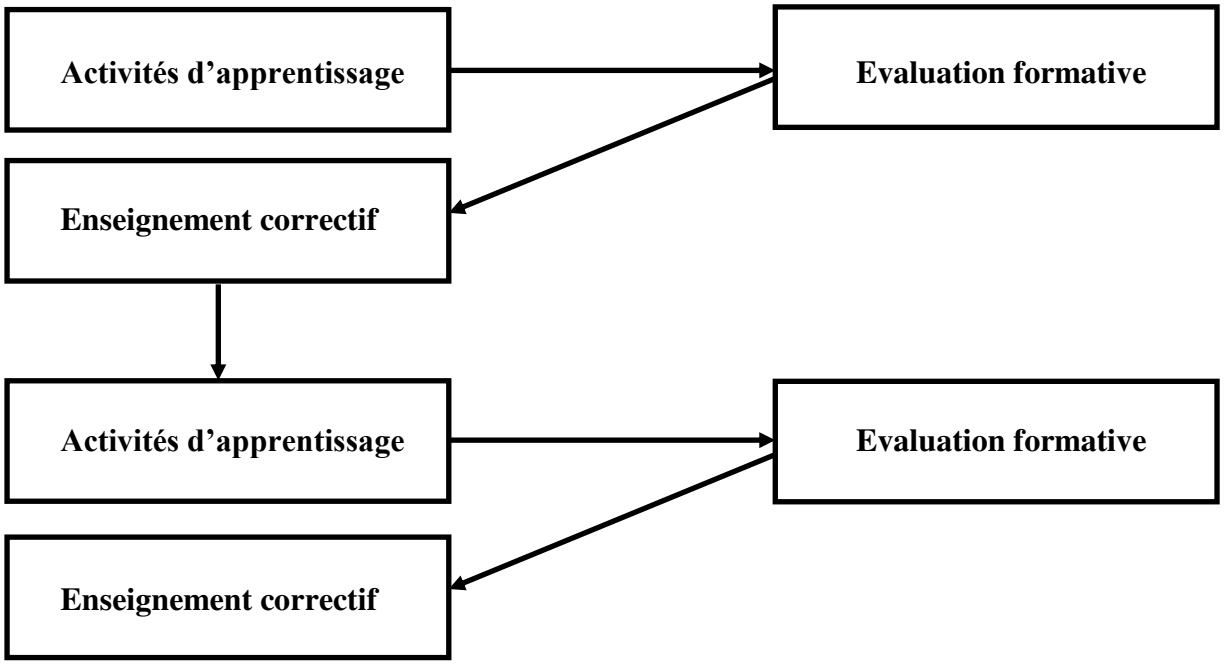
1 Respect des techniques de la communication.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

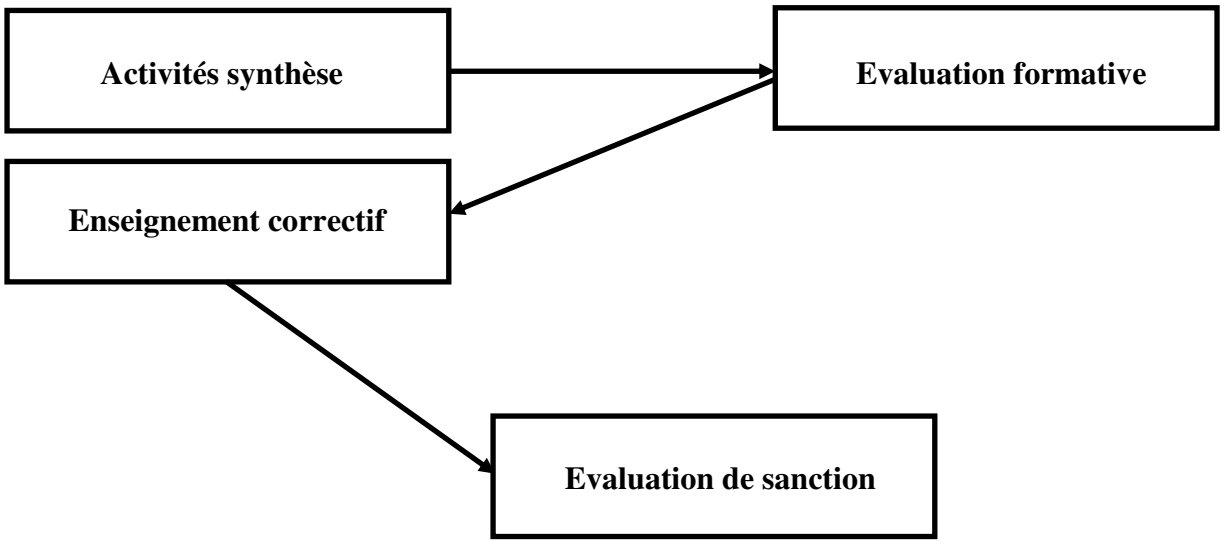
Objectifs intermédiaires	Eléments contenu	Critères particuliers de performance
Rédiger une phrase, un paragraphe	Chapitre I : Rappel des principales notions en français	Correctement
Exprimer des idées en français	Chapitre II : Etude de textes, traitement des thèmes liés à la spécialité	Respect de la démarche
Identifier les principaux thermes professionnels	Chapitre III : 1. Terminologie Français	Correctement

SHEMA D'UNE STRATEGIE GENERALE D'APPRENTISSAGE

ETAPE 1



ETAPE 2



FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

SPECIALITE : T. Contrôle de qualité des matières plastiques.
DUREE : 3 Mois.

Objectifs du stade	Suivi du stage	Critères d'apprentissage
- Se familiariser avec les conditions de travail et avec les différentes machines et outils mise a sa disposition, principalement lorsqu'elles sont nouvelles pour lui Mettre en application les savoir-faire acquis dans les modules de l'UMQ - Réaliser des travaux individuels destinés à la vente, afin d'être capable d'assumer et de prendre ses responsabilités	- Accueil du stagiaire par le responsable de formation - Démonstration du travail à effectuer - Mise de documentation à sa disposition - Evaluation des travaux réalisés par le stagiaire en précisant les difficultés et l'attitude du stagiaire devant celles-ci - Un compte rendu du responsable de stage	- Temps de réalisation - Respect des normes - Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر