الجمهـورية الجزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين
Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels
المعهـد الوطـني للتكـويـن والتعليـم المهنيـين
قـاسـي الطـاهـر
Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
KACI TAHAR

Programme d'études

Production du verre et de Miroiterie

Code N° CIT

Comité technique d'homologation
Visa N°

BT

IV

2009

9 شارع اوعمروش محندأولحاج طريق حيدرة سابقا الابيار الجزائر
09 rue OUAMROUCHE MOHAND OULHADJ ex chemin d'Hydra El-biar Alger tél ☎:(021)92.24.27.92.14.71 fax🖷 (021)-92.23.18

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR EN production du verre et miroiterie

BREVET DE TECHNICIEN SUPERIEUR (suite)

	Semestre I				Semestre II				Semestre III				Semestre IV				Total général
	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	

	Semestre I				Semestre II				Semestre III				Semestre IV				Total général
	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	

	Semestre I				Semestre II				Semestre III				Semestre IV				Total général
	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Total heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	cours	TD+TP	Totale heb	Total semestre	
																	144
																	72
																	48
																	144
																	48
																	96
																	72
																	48
																	48
																	96
																	120
																	48
																	288

Durée	(h)	MC1	MC2	MC3	MC4	MC5	MC6	MC7	MC8
(h)	**MC** / **MQ**								
	MQ1	*		*					*
	MQ2	*		*					*
	MQ3	*	*				*	*	
	MQ4		*				*	*	
	MQ5	*	*	*	*	*			
	MQ6	*	*	*		*	*		
	MQ7		*		*	*	*	*	
	MQ8	*	*	*	*	*			
	MQ9		*		*	*	*		

BREVET DE TECHNICIEN EN PRODUCTION
DU VERRE ET DE LA MIROITERIE

Modules	S1				S2				S3				S4				Total
	COURS	TP/TD	TOT HEB	Tot semestr	COURS	TP/TD	TOT HEB	Tot semestr	COURS	TP/TD	TOT HEB	Tot semestr	COURS	TP/TD	TOT HEB	Tot trimestriel	
MC1	2	1	3	51	2	1	3	51									102
MC2									2	1	3	51	2	1	3	27	78
MC3	2	1	3	51	2	1	3	51									102
MC4													3		3	27	27
MC5													1	1	2	18	18
MC6									2	1	3	51					51
MC7									2		2	34					34
MC8	1	1	2	34	1	1	2	34									68
MQI	2	2	4	68	2	2	4	68									136
MQ2	2	2	4	68	2	2	4	68									136
MQ3	2	4	6	102	2	4	6	102	2	4	6	102	2	2	4	36	342
MQ4	3	3	6	102	3	3	6	102	3	3	6	102	2	2	4	36	342
MQ5	2	2	4	68	2	2	4	68	2	2	4	68	2	2	4	36	240
MQ6	2	2	4	68	2	2	4	68	2	2	4	68	2	2	4	36	240
MQ7									2	2	4	68	2	2	4	36	104
MQ8									2	2	4	68	2	2	4	36	104
MQ9													2	2	4	36	36
TOTAL	18	18	36	612	18	18	36	612	19	17	36	612	20	16	36	324	2160h

Stage pratique : 288h

MQ1 Planification d'une production
MQ2 Conduite d'une installation de fusion
MQ3 Fabrication selon le procédé prévu
MQ4 Conduite des traitements thermiques
MQ5 Hygiène et sécurité
MQ6 Entretien des installations
MQ7 Contrôle de qualité
MQ8 Conduite des installations de conditionnement
MQ9 Etiquetage

MC1 Mécanique
MC2 Mathématiques
MC3 Physique et chimie
MC4 Législation et réglementation
MC5 Techniques d'expression
MC6 Informatique
MC7 Entreprise, organisation et gestion de la production
MC8 Anglais

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Planification d'une production

Code du module : MQ1

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de participer à la planification d'une production

Conditions d'évaluation :

- A l'aide de : Planning
Fiches techniques
Equipements
Logiciels industriels
Micro-ordinateur
Moyen de communication
Téléphone
Fax

Critères généraux de performances :

Planification correcte d'une production

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Déterminer les contraintes d'une fabrication	Bonne identification d'une typologie de fabrication	Types de fabrication : Unitaires Sérielle Procédés de fabrication : Manuels Semi automatiques Automatiques
Elaborer un planning des tâches de réalisation	Bon inventer des tâches Détermination correcte des temps de réalisation Construction correcte d'un calendrier type GANTT	Calculs des durés des tâches Construire un planning
Prévoir les moyens nécessaires et la circulation des flux	Détermination correcte des moyens humains Détermination des matériaux et matériels nécessaires construction correcte d'un planning moyens	Caractéristiques des machines et des installations Qualifications des ressources humaines Méthodes de gestion de production Construction d'un planning des moyens

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Conduite des installations de fusion
Code du module : MQ2

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de conduire des installations de fusion

Conditions d'évaluation :

A l'aide de : Four de fusion
Pyromètre
Analyseurs chimiques de gaz
Laboratoire de contrôle

Critères généraux de performances :

Conduite correcte des installations de fusion

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Assurer la production de matière d'œuvre	Mesure juste des températures Analyses correctes de gaz Bon suivi de la procédure Tenu correct d'un cahier de rapport	Différents principes d'élaboration utilisés Différents types de pyrométries Caractéristiques des combustibles Equation de combustion Régulation de température et de débit de fluides
Assurer le conditionnement thermique du verre	Réglage correct d'une courbe de température et d'un débit Contrôle adéquat de la qualité	Différents types d'installation de conditionnement Les différents contrôles ''qualité'' sur les matériaux

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Fabrication selon le procédé prévu
Code du module : MQ3

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer une fabrication selon le procédé prévu

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Moules
Loupes
Gabarit
Forme
Produits témoins
Pied à coulisse
Micromètre
Cales d'épaisseur
Machines de production
Manomètre
Matériel de mesurage
Balance
Chronomètre
Cartes de contrôle
Perceuse
Scie
Fletteuse
Chanfreineue
Cahier des charges

Critères généraux de performances :

Bonne fabrication selon un procédé prévu

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Vérifier la conformité des outillages	Bonne appréciation d'un état de surface Mesure correcte des côtes et bon calcul des jeux Réalisation des retouches nécessaires	Caractéristiques des matériaux utilisés Les différents procédés d'usinage et de finition Les principales techniques de montage des outillages sur machine Lecture de plans
Régler les paramètres machines	Programmation adéquate d'un cycle de fabrication, manuel, semi automatique ou automatique Assurance de la maintenance de premier niveau	Les différents cycles ''verrier'' suivant les fabrications. Les automatismes ''Graf cet'' Automates programmables
Indiquer les interventions aux opérateurs	Lecture correcte d'une gamme de fabrication	Organisation d'un poste de travail Evaluation des compétences
Parachever un produit à froid	Lecture correcte d'un plan et d'un cahier de Charges Choix approprié de la technique Bon réglage du cycle de fabrication	Différents procédés de parachèvement Les différents outils utilisés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Conduite des traitements thermiques

Code du module : MQ4

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer une conduite des traitements thermiques

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Laboratoire
Micro-ordinateur
Logiciels de dessin
Cahier des charges
Polariscope
Contrôleur de glissement et d'épaisseur

Critères généraux de performances :

Bonne conduite des traitements thermiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Définir le traitement approprié et son cycle	Choix approprié d'un traitement donnant un produit conforme au cahier des charges	Différents traitements et leurs actions Structure interne du matériau
Régler les dispositifs de traitement	Bon réglage des paramètres du traitement sur les installation	Les différents types d'installation Chauffage aux gaz et à l'électricité Thermique et mécanique des fluides
Contrôler les résultats obtenus	Etablissement correct des essais de validation Du traitement Bonne rédaction d'un procès verbal	Les procédés de contrôle : Optique Mécanique Thermique

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : hygiène et sécurité

Code du module : MQ5

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'appliquer les règles d'hygiènes et de sécurité

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Dossiers fournisseurs
Dossiers techniques
Dossiers fabrications
Documentation sur la sécurité du travail
Catalogues

Critères généraux de performances :

Application correcte des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Mettre en évidence les risques encourus par le personnel et par les biens	Bonne lecture des analyses chimiques et des fiches techniques	Eléments chimiques et leurs composés utilisés et leurs risques d'emploi
Définir les dispositifs et matériels nécessaires	Bonne estimation des types de risques encourus	Risques électriques Comportement des fluides
	Bon choix des types de matériels et les procédures d'utilisation	Les règles de base de sécurité Les matériels existants

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Entretien des installations
Code du module : MQ6

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer un entretien des installations
Conditions d'évaluation

A l'aide de :

- Micro-ordinateur
- Instruments de mesure et d'écoute
- Fichiers et logiciels de maintenance
- Machine
- Plans et schémas

Critères généraux de performances :

Bon entretien des installations

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Assurer l'entretien préventif afférent au poste de travail	Bonne vérification des niveaux , des lubrifiants et de l'état des points d'usure Changement des pièces avant rupture Bon compte rendu des opérations de maintenance Bonne estimation du coût des opérations de maintenance	Les différents montages mécaniques Les qualités de lubrifiants Gestion des pièces de rechanges Coût des pièces et de la main d'oeuvre
Déclencher les interventions en cas de dysfonctionnement	Indication correcte des circonstances de la survenance d'une panne	Type de fonctionnement des machines Chaîne cinématiques Pneumatique Hydraulique Lecture de plans

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : contrôle de qualité
Code du module : MQ7

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'effectuer le contrôle de qualité et l'établissement d'un rapport de production

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Matériels de mesure :
Balance
Machines d'essais
Colorimétrie
Machines de contrôles automatiques
Laboratoire
Fiches et plans
Fiches procédures
Normes ISO
Micro-ordinateur
Fiches
Résultats obtenus

Critères généraux de performances :

Bon contrôle et établissement d'un rapport de production

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Vérifier la conformité du produit au cahier de charge	Mesures correctes des : Dimensions Masse Couleur Résistance Bonne utilisation d'un laboratoire de spécification contrôle	Règles de mesurage Calcul d'erreurs Colorimétrie Résistance des matériaux Les matériels de mesure . Balance . Machines d'essais . Colorimétrie . Machines de contrôles Automatiques . Laboratoire
Assurer la conformité des modes opératoires aux normes de certification	Bonne interprétation d'une procédure écrite	Normalisation en vigueur
Noter tous les éléments qui interviennent dans une production	Bon choix des critères représentatifs d'une fabrication : Cadence Vitesse Quantité Ratio Main d'œuvre utilisée	Cycles des procédés de fabrication et leurs performances Temps de fabrication Convention collective des ouvriers
Utiliser les résultats obtenus pour améliorer une production	Bonne analyse des donnés saisies et proposition des modification	Gestion de la qualité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Conduite des installations de conditionnement

Code du module : MQ8

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de conduire les installations de conditionnement

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Machines de palettisation
Machines de houssage
Machines d'encartonnage
Manuels d'utilisation des machines
Consignes
Chariots palletisseurs
Installation de transport par chariots automatiques
Tapis transporteurs

Critères généraux de performances :

Bonne conduite des installation de conditionnement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Ordonnancer les produits dans les emballages prévus pour expédition ou stockage	Bon choix des appareils et matériaux en rapport avec le besoin Bonne mise en cadence des appareils	Les différents types de conditionnement : - Palette - Carton - Pack - Caisse Fonctionnement des appareils utilisés : - Palettiseurs - Housseur
Assurer un flux régulier de circulation des produits emballés	Bonne distribution des produits aux ateliers expédition et stockage	Les différents moyens d'acheminement : - Chariots - Tapis

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT

Module : Etiquetage
Code du module : MQ9

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'étiqueter les produits conditionnés

Conditions d'évaluation

A l'aide de : Normes de reconnaissance des produits
Machines d'étiquetage
Jet d'encre
Feutre

Critères généraux de performances :

Bon étiquetage des produits conditionnés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Identifier et quantifier des lots de produits	Bonne reconnaissance des produits emballés Bonne nomination des produits emballés Calcul juste des quantités	Les différentes fabrications et leur destination Calcul des quantités par unité de conditionnement
Marquer le code prévu sur le lot	Marquage correct du code prévu sur le lot	Les différents systèmes de codification

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Mécanique

Code du module : MC1

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de mécanique

Conditions d'évaluation

A l'aide de:

A partir de :

Critères généraux de performances :

Utilisation correcte des notions de mécanique

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Utiliser des notions de cinématiques	Utilisation correcte des notions de cinématiques	Définir la cxinematique Mouvement paramétrage Trajectoire Représentation victorielle
Utiliser des notions de statiques	Utilisation correcte des notions de statiques	Principe Résolution d'un problème de statique : Méthode analytique, graphique (avec assistance informatique)
Utiliser des notions de résistance des matériaux	Utilisation correcte des notions de résistance des matériaux	Définir la résistance des matériaux (RDM) Notions de résistance de matériaux dans le domaine de la production du verre

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Mathématiques

Code du module : MC2

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de mathématiques

Conditions d'évaluation

A l'aide de:

Exercices

A partir de : cours

Critères généraux de performances :

Bonne utilisation des notions de mathématiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Définir la géométrie plane	Définition correcte de la géométrie plane	Définitions de ; A- Droite, demi droite, segment droites parallèles , droites sécantes, droites perpendiculaires ,vecteurs, produit scalaire B- Triangles * Constructions de triangles * Droite des milieux d'un triangle * Théorème de thalles * Somme des mesures des angles d'un triangle * Les types de triangles Triangle rectangle Triangle isocèle Triangle équilatéral C- Quadrilatères * Parallélogramme * Rectangle D- Le cercle * Tangente * Périmètre, aires et volumes des figures usuelles
Définir la géométrie dans l'espace	Définition correcte de la géométrie dans l'espace	Géométrie dans l'espace a- Représentation en perspective cavalière b- Droites et plans de l'espace c- Orthogonalité dans l'espace d- Solides de l'espace • Le cube

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

		• Le parallélépipède rectangle (pavé) • Le cylindre • La pyramide • Le tétraèdre • Le cône • La sphère
Définir la trigonométrie	Définition correcte de la trigonométrie	- Trigonométrie d'un triangle droit - Cercle trigonométrique - Fonctions trigonométriques usuelles - Relations trigonométriques
Définir les fonctions	Définition correcte des fonctions	Fonctions Fonctions élémentaires Les dérivées Les primitives
Utiliser des formules en statistiques	Utilisation appropriée des formules en statistiques	Statistiques : * Somme * Moyenne *Ecart type
Effectuer une représentation graphique	Une représentation graphique correcte	*Représentation graphique : Histogramme
Effectuer des tests statistiques	Utilisation appropriée des tests statistiques	Tests statistiques • Tests hypothèse • Tests student

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Physique et chimie

Code du module : MC3

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de base de physique et de chimie

Conditions d'évaluation

A l'aide de:

A partir de :

Directives

Critères généraux de performances :

Bonne utilisation des notions de base de physique et chimie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Utiliser des notions de base de dynamique	Utilisation adéquate des notions de base de dynamique	Dynamique • Masse • Poids • Unités de mesure • Incertitudes et erreurs • Balance et son mode d'utilisation
Utiliser des notions de base d'électricité	Utilisation adéquate des notions de base d'électricité	Electricité • Lois fondamentales
Utiliser un microscope photonique	Utilisation adéquate du microscope photonique	Optique • Lumière naturelle • Lumière polarisée • Lumière chromatique • Réfraction, réflexion, transmission • Le microscope et son principe de fonctionnement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Législation et réglementation

Code du module : MC4

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire aura des connaissances sur la législation algérienne et les principes généraux

- A l'aide:

- A partir de : textes

Critères généraux de performances :

Une bonne connaissance de la législation et la réglementation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Identifier les textes sur les relations individuelles du travail.	Une bonne connaissance des textes régissant les relations individuelles du travail.	Les différents textes régissant les relations individuelles du travail
Déterminer les droits et les devoirs du travailleur.	Détermination correcte des droits et des devoirs du travailleur.	Le contrat du travail La durée du travail Les congés annuels La sécurité sociale Conventions collectives Règlement intérieur
Identifier les textes reg issants La fabrication du verre	Identification exacte des textes régissant la fabrication du verre	Les différents textes régissant la fabrication du verre

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Techniques d'expression
Code du module : MC5

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire sera capable de communiquer dans les normes

Conditions d'évaluation

A l'aide de:

A partir de :

Documents

Critères généraux de performances :

Utilisation correcte de la communication

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenus
Définir les différentes étapes de communication	Une bonne définition des différentes étapes de communication	Les différentes étapes de communication Exemple de la communication écrite : La lettre
Définir quelques techniques d'expression	Une bonne définition des techniques d'expression	Techniques d'expression, exemple : - La prise de note - Le rapport

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIR

Module : Informatique
Code du module : MC6

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire maîtrisera l'outil informatique

Conditions d'évaluation

- A l'aide de:
  Micro-ordinateur

- A partir de :

  Logiciels : Word et Excel

Critères généraux de performances :

Bonne maîtrise de l'outil informatique

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Définir l'environnement matériel et système	Bonne définition de l'environnement matériel et système	Matériels : L'ordinateur Les périphériques Les connexions réseau Installation de périphériques et leurs pilotes Les systèmes d'exploitation MS DOS WINDOWS
Ouvrir un fichier Word et saisir un texte	Saisie correcte dans un fichier Word (Une bonne mise en forme)	Traitement de textes Word : *Présentation du Word *Mise en forme *Insertion d'un tableau *Mise en page et impression
Ouvrir un fichier Excel et dresser un tableau	Dessin correct d'un tableau dans un fichier Excel	Excel : * Présentation de la feuille de calcul * Utilisation des fichiers Classeurs * Saisie de données et de Formules * Mise en page et Impression

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Entreprise, Organisation et gestion de la production

Code du module : MC7

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire aura des connaissances sur la structure et le fonctionnement d'une entreprise

Conditions d'évaluation

- A l'aide:
- A partir de : Organigrammes de quelques entreprises spécialisées dans les conserves et boissons.

Visites d'entreprises spécialisées dans les

les conserves et boissons.

Critères généraux de performances :

Une bonne connaissance de l'organisation et de la gestion production

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Connaître la structure de l'entreprise	Une bonne connaissance de la structure de l'entreprise	GENERALITES : Notions d'économie d'entreprise * Définition, création, fonctions, organisation d'une entreprise * Le marché des conserves et boissons (Matières premières, produits finis) Assurance qualité production *La relation ''client –fournisseur'' Au niveau du poste de travail NOMENCLATURE : Identité de tous les produits utilisés (Semi finis et finis)
Connaître le fonctionnement de l'entreprise	Une bonne connaissance du fonctionnement de l'entreprise	CONSTITUTION DU PRODUIT : -Fonction de chaque élément d'un produit à constituants multiples -Fabrication de chacun des éléments constitutifs -Relation des éléments entre eux NOTION DE COUTS Le coûts de revient La productivité L'amortissement
Appliquer le système assurance qualité	Application correcte du système assurance qualité	OBTENTION DE LA QUALITE : Gestion

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

		* Recherche d'information sur les documents techniques (Consignes, fiches techniques…..) * ‘‘Traçabilité ’’ d'une fabrication (Procédure de traitement des produits conformes et non conformes) *Gestion des stocks sur le poste de travail et son environnement *Prise en compte des exigences et information des postes de travail amont et aval Interventions * Observation, analyse et interprétation des phénomènes simples à l'aide d'outils mathématiques et scientifiques * Constat de : La conformité des produits mis en œuvre Des conditions d'utilisation des produits La mise en œuvre des produits, du matériel * Intervention sur les‘‘non conformités’’ * Vérification de chaque opération * Evacuation des chutes, déchets… * Réalisation des réglages machine

		et de la maintenance de premier et de deuxième niveau ORDONNANCEMENT D'UNE FABRICATION Gamme * Enchaînements des opérations * Potentiel de fabrication * Connaissance des capacités des matériels *Demande du client * Plan de charge de l'installation * Procédure de mise en œuvre (Planning) 1- Le programme à réaliser 2- La gestion des stocks (Matériaux, matériels, fournitures…)

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE

Module : Anglais

Code du module : MC8

Objectif modulaire

Comportement attendu :

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable lire les manuels d'utilisation des équipements

Conditions d'évaluation

A l'aide de:

A partir de :

Directives

Critères généraux de performances :

Utilisation correcte des manuels d'utilisation des équipements

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaire	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
Etudier un texte scientifique	Une étude correct d'un texte scientifique	Textes scientifiques (L'industrie pharmaceutique) - Fonction et caractéristiques de L'industrie pharmaceutique - La matière première
Utiliser des notions de base de la langue anglaise	Une bonne utilisation des notions de base de la langue anglaise	Exercices de prononciation Comparaison (Egalité, supériorité, infériorité) Superlatifs Prépositions Pronoms et adjectifs possessifs Adjectifs Adverbe Le verbe : Temps, forme

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر