الجمهـوريـة الجـزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation Professionnelle

المعهد الوطني للتكويـن المهـني

Programme d'Etude

Technicien en Chaussure et Maroquinerie

CODE : CPX0707

Comité d'homologation

Visa CPX 01//07/07

BT

Niveau IV

2007

9. Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tél) : 021.92.24.27/36 Fax) :021. 92.23.18 و.طريق حيدرة –الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : Technicien en chaussure et maroquinerie

Durée de formation : 2448h reparties sur trois unités modulaires qualificatives (UMQ1, UMQ2 et UMQ3) dont 472 h de stage pratique

CODE	DESIGNATION (UMQ, UMF)	DUREE EN HEURES
UMQ1	- Techniques de coupe et préparation	876
UMQ2	- Piquage	580
UMQ3	- Montage –finissage	520
	- Stages pratique	472
TOTAL		**2448h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Fiche de présentation (UMQ)

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Code : UMQ 1

Durée : 876 heures

Objectif de L'UMQ

- Comportements attendus :

A l'issue de cette unité.
Le stagiaire doit être capable d'utiliser les techniques de coupe et de Préparation des pièces de la chaussure (dessus et dessous) et de maroquinerie

.

- Conditions d'évaluation :

A partir :

- Gabarits des pièces
- De la jonction de coupe utilisée.

A l'aide :

- Outillage de coupe et préparation
- Equipements de coupe (presses à découpe à bras mobile)
- Equipements de préparation
-

- Critères généraux de performance

- Economie de la matière
- Respect du sens prêtant du cuir
- Qualité du fini
- respect des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE l'UMQ

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Code : UMQ 1

Durée : 876 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE (heures)
MQ1.1	- Coupe de la chaussure et maroquinerie	140
MQ1.2	- Préparation des pièces de la chaussure et maroquinerie	140
MQ1.3	- Découpe de dessous de chaussure	80
MQ1-4	- -Equipements coupe	116
MC1.1	- Dessin	100
MC1.2	- Mathématique	100
MC1.3	- Informatique	120
MI 01	- MI 1- : Découper et préparer les pièces d'un modèle de maroquinerie et chaussure	80

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : Techniques de coupe et préparation
Module : Coupe chaussure et maroquinerie

Code du module : MQ 1.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

-Découper par machine toutes les pièces de la tige de la chaussure et de Maroquinerie
- Découper manuellement toutes les pièces de la tige de la chaussure et de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement
A l'aide :

- Presse à découper electro hydraulique à bras mobile
- Presse à découper à pont mobile
- Tranchet et outillage de coupe

A partir :
- Gabarits des pièces à découper
- Matériaux à découper (cuirs naturel et synthétique)
- Jonction de coupe à utiliser

- Critères généraux de performance

- Economie de la matière (cuir, toiles etc.)
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de coupe
- Qualité du fini

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Rangement et entretien approprié des instruments utilisés

MQ 1.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
Préparer les cuirs à découper	- Identification du cuir - Déterminer le choix du cuir - Identifier le sens prêtant du cuir	- Les différents types du cuir - Le cuir naturel : choix et défauts - Qualités exigées du cuir naturel.
Préparer les matériaux à découper (textiles et textiles enduits)	- Identifier les matériaux à découper (toile, cuir synthétique etc …) - -Déterminer les propriétés des matériaux à découper (la chaîne, la trame, le type du finissage etc…)	- Les toiles - Les toiles enduites - -Propriétés des toiles et toiles enduites
Calculer le rendement de la découpe	- Identification précise des paramètres de découpe - Exactitudes du calcul	- -Les encaissements moyens de coupe - Calcul du rendement de découpe (théorique et pratique)
Effectuer la découpe manuelle des pièces de la chaussure et de maroquinerie	- Régularité du traçage - Pose exacte du gabarit et - respect de son contour - Respect du sens prêtant - Utilisation adéquate du tranchet de coupe	- Hygiène et sécurité**** - Cuirs naturels - Toiles et toiles enduites
Effectuer la découpe par machine des pièces de la chaussure et de maroquinerie	- Utilisation adéquate des presses à découper - Respect du sens d'élasticité des matériaux à découper - Respect des normes d'hygiène de sécurité	- Equipements de coupe (presse à découpe à bras mobile, à pont mobile etc. …) - Propriétés des matériaux à découper (élasticité, hétérogénéité, etc. …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

**UMQ : ** Techniques de coupe et préparation

Module : Préparation des pièces de la chaussure et maroquinerie

Code du module : MQ 1.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

-Préparer les pièces de la tige de la chaussure
-Préparer les pièces de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Outillage de préparation
- Machines de préparation

A partir :

- Modèle
- Normes de préparation (parage etc …)

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié des équipements et outils de préparation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ 1.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les machines utilisées	- Identification précise les normes technologiques - Réglage des machines	- Equipements de préparation (M/C à parer, à refendre, etc.…) - -normes technologiques (marges, épaisseur etc. …)
- Préparer les pièces (chaussure et de maroquinerie)	- Identification précise des pièces - identifier les normes de préparation	- Les différents modèles de chaussures et leurs compositions (Derby, Richelieu, Loafer, Escarpin etc. …) - les différents modèles de maroquinerie et leurs compositions (cartables, portes documents, sacs, etc. …) - Normes technologiques (marges, épaisseur etc. …)
Effectuer le parage et le gaufrage des pièces de chaussure et de maroquinerie	- Qualité du fini - Respect des normes technologiques - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité - Utilisation adéquat d'équipement	- Normes technologiques (marges, épaisseur etc. …) - Opérations de préparations
Effectuer la perforation des pièces (chaussure et maroquinerie)	- Qualité du fini - Respect des dimensions prescrit des gabarits.	- Normes technologiques de fabrication de la chaussure et de maroquinerie - Gammes opératoires de préparation - Equipements de préparation (M/C à parer, à refendre, etc.…)
-Effectuer le rempliage des pièces de chaussure et de maroquinerie	- Qualité du fini - Respect des normes technologiques - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication de la chaussure et maroquinerie (préparation) - Gamme opératoire de préparation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

-Effectuer l'encollage de la doublure des pièces de chaussure et de maroquinerie	- Qualité du fini - Respect des normes technologiques - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication de la chaussure et maroquinerie - Gamme opératoire (préparation)

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Module Découpe de dessous de la chaussure (Broche)

-Code du module : MQ 1.3

Objectif modulaire

-Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Découper les pièces de dessous de la chaussure
- Préparer les pièces de dessous de la chaussure

-Conditions d'évaluation :

- individuellement

A l'aide :

- Presse à découper à pont mobile
- Outillage de découpe de dessous de la chaussure (machine à biseauter, à galber la première de montage, etc…)
- Equipements de préparation de dessous de la chaussure

A partir :

- Gabarits des pièces à découper
- Matériaux à découper (cuirs naturel et synthétique)
- Jonction de coupe à utiliser

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Critères généraux de performance

- Economie de la matière (cuir, toiles etc.)
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de coupe
- Qualité du fini
- Rangement et entretien approprié des instruments

MQ 1.3

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
Préparer l'équipement et les pièces à découper	- Réglage exact des presses à découper - Identification des pièces à découper (chaussure et maroquinerie)	- Equipements de découpe (presses à découpe à pont mobile - Hygiène et sécurité *** - Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc. …)
-Effectuer la découpe des pièces de dessous de la chaussure	- Qualité du fini - Respect des dimensions des gabarits à découper - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Equipements de découpe (presses à découpe à pont mobile) - Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc. …)
- Préparer la première de montage	- Qualité du fini - Respect des dimensions des gabarits à découper - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Fabrication (renfort de la première de montage, le dessous de la chaussure pour le montage cousu) - Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc. …)
- Préparer le dessous végétal (verrage, lissage etc …)	- Qualité du fini - Respect des normes technologique de fabrication - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Technologie de fabrication (le dessous de la chaussure pour le montage cousu) - Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc. …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Module : Equipements coupe

Code du module : MQ 1.4

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Régler et entretenir les machines coupe et de préparation

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Outillage manuel
- Instruments de mesure
- Equipements de fabrication
- Pièces de rechange et lubrifiants

A partir :

- Exercices
- Simulation de réglage et entretien
- Manuels d'entretien de machines de coupe

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Critères généraux de performance

- Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

MQ 1.4

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier les méthodes de maintenance et entretien	- application correcte des critères du choix d'une méthode	- Méthodes de maintenance (correctif, préventif etc.) - Règle et normes d'intervention de maintenance
-Identifier les équipements de coupe (presses à découpe à bras et à pont mobiles)	- Précision	- Equipements de coupe et préparation - Caractéristiques techniques
-Mettre en marche et régler les équipements de préparation	-Respect des consignes du constructeur	- Notions de mécanique - Notions d'électricité - Pupitre et manette de réglage
- Organiser les interventions de maintenance	- planification juste des interventions - Respect des règles d'hygiène et sécurité	- Organisation de l'atelier - Planification des travaux de maintenance - Stockage des pièces de rechange et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

**UMQ : ** Techniques de coupe et préparation

Module : .Dessin

Code du module : MC 1.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
Dessiner, interpréter les croquis et dessin techniques

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- feuille de dessin
- d'instruments de mesure et dessin
- modèles
- catalogues, tracés et croquis

A partir :

- Exercices
- Simulation de reproduction de modèle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Critères généraux de performance :

- Respect des normes de dessin
- Choix approprié des instruments de mesure et dessin

MC 1.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Préparation du support de dessin	- Propreté - Respect des normes de dessin - Finition des dessins	- Instruments et accessoires de dessin - Le cartouche de dessin - les traits - L'écriture normalisée
-Etudier les traits	- Propreté - Respect des normes - Finition des dessins	- Les traits du dessin technique et d'art - Normes technologiques
Formats de dessin	- Propreté - Respect des normes et dimensions du dessin	- Formats du dessin technique - La mise en page
Les vues du dessin	- Propreté - Respect des normes et dimensions du dessin	- -Les six vues du dessin technique -L'ombre du dessin d'art
- Dessiner des schémas à deux dimensions	- Propreté - Respect des normes de dessin - Finition des dessins	- Les formes de base - La cotation - Les raccordements
-Dessiner des schémas de vue de solide	- Propreté - Respect des normes de dessin - Finition des dessins	- Système de vue iso - Projection d'un corps solide sur une surface - Les vues de base
- Dessiner des schémas de corps en perspective	- Propreté - Respect des normes de dessin - Finition des dessins	- Perspective cavalière - Perspective isométrique - Perspectives axonométriques
- Dessiner des schémas de corps coupé	- Propreté - Respect des normes de	- Coupe droite - Coupe brisée à plan

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

	dessin - Finition des dessins	parallèle - Coupe brisée à plan séquents - Coupe hors échelle

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Module : Mathématiques

Code du module : MC 1.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
Calculer les longueurs, surfaces et volumes

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Exercices
- Dessin et croquis
- Différentes formes géométriques des gabarits des pièces

A partir :

- Tables, formules et équations mathématiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Critères généraux de performance

-Respect du système d'unité
- Exactitude des calculs

MC 1.2

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier les unités des différents systèmes	-Identification précise	-Système international S.I (mètre, kilogramme, etc.) - Systèmes anglo-saxons (foot, pied carré, pouce, livre, etc.)
-Calculer les périmètres des formes de base	-Respect du système d'unité -Exactitude des calculs	- Cercle - Triangles (trigonométrie) - Formes composés - Unité de mesure - Conversion entre unité de mesure - Table et abaque de calcul rapide
-Calculer les surfaces des formes de base	-Respect du système d'unité -Exactitude des calculs	- Cercle - Triangles (trigonométrie) - Formes composés - Corps tridimensionnels (cube, sphère, etc.) - Unité de mesure - Conversion entre unité de mesure - Table et abaque de calcul rapide
- Calculer les volumes	- Respect du système d'unité - Exactitude des calculs	- Sphère, calotte, etc. - Cube - Corps composés - Unité de mesure - Conversion entre unité de mesure - Table et abaque de calcul rapide
- Résoudre les équations du premier degré a un inconnu	- Respect des méthodes de simplification des équations - Respect des méthodes de de résolution	- Calcul des fractions - Simplification de calcul composé - Equations du premier degré à un inconnu
- Résoudre les équations du second degré	- Respect des méthodes de simplification des équations - Respect des méthodes de de résolution	- Equations du premier degré A deux inconnus

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

**UMQ : ** Techniques de coupe et préparation

Module : Informatique

Code du module : MC 1-4

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Utiliser l'ordinateur et les logiciels Microsoft Word et
- Excel et Internet explorer
- Utiliser des logiciels de dessin assisté par ordinateur

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement et/ ou collectivement

A l'aide :

- micro-ordinateur, imprimante
- logiciels Microsoft Word, Excel, Internet explorer
- Logiciel de CAO ou DAO

A partir :

- Exercices
- Simulations

- Critères généraux de performance

- Respect des procédures informatiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC 1.4

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier le composant de l'ordinateur	- Précision - Exactitude	- Historique - Le composant de l'ordinateur - Les périphériques
- Identifier et utiliser les notions simples de Microsoft Windows	-Précision et exactitude	- Notion de système d'exploitation - Microsoft Windows - Opérations usuelles sur micro-ordinateur (allumage, veille, arrêt, etc.)
- Elaborer des documents simple avec Microsoft Word	-Utilisation adéquate de l'application office (Word)	- Introduction à Microsoft Word - Création d'un document - Développement d'un document - Sauvegarde - Impression
- Elaborer des documents simple avec Microsoft Excel	- Utilisation adéquate de l'application office (Excel)	- Introduction à Microsoft Excel - Création d'un document - Développement d'un document - Sauvegarde - Impression
- Naviguer sur Internet et identifier la terminologie	Utilisation rationnelle des sites du domaine de la chaussure et de maroquinerie	- Introduction à Microsoft explorer - Connexion à Internet - Outils de navigation - Terminologie Internet - Sauvegarde de données
S'informer sur les logiciels de CAO ou DAO	-Respect des dimensions des pièces	-Gabarits des pièces des modèles de chaussure et de maroquinerie - Dessin d'art -Logiciel de dessin assisté par ordinateur

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : Techniques de coupe et préparation

Module : MI 1 : Découpe et préparation des pièces du modèle de maroquinerie et Chaussure

Code du module : MI 01

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Découper et préparer les pièces d'un modèle de chaussure
- Découper et préparer les pièces d'un modèle de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements de coupe (presse à découpe à bras mobile)
- Machines de préparation
- Outillage de coupe et de préparation

A partir :

- Gabarits des pièces de modèle de chaussure et de maroquinerie
- Fiche suiveuse de fabrication de l'article de chaussure et de maroquinerie

- Critères généraux de performance

- Respect de la gamme opératoire prescrite dans la fiche suiveuse
- Qualité du fini
- Respect des règles d'hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MI 01

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Préparer les gabarits pièces à découper (modèle de chaussure et maroquinerie)	-Respect du modèle (chaussure et de maroquinerie).	-Modèles de chaussure et leurs compositions -Modèles de maroquinerie et leurs compositions
Préparer les machines et outillage à utiliser	- Identification des modèles à réaliser - -Détermination des normes de fabrication de chaussure et de maroquinerie - -Précision de réglage des équipements à utiliser - Respect des normes d'hygiène et de sécurité.	-Normes de fabrication de la chaussure et de maroquinerie -Presses à découper à bras mobiles -Equipements de préparation (m/c à parer, à refendre, etc …)
- -Estimer le besoin en matière première	- Précision du calcul - Choix adéquat de positionnement des pièces à découper.	-Méthodes de calcul des encaissements moyens de découpe - Calcul du rendement de découpe des cuirs naturels
-Effectuer la découpe des pièces du modèle de chaussure	- Qualité du fini - Utilisation adéquate de la presse à découpe et du tranchet de coupe	- Découpe manuelle - Découpe par emporte pièce des pièces de chaussure
- Préparer les pièces du modèle de chaussure	- Qualité du fini - Utilisation adéquate des machines de préparation (M/C à parer, à refendre, etc…) - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité.	- Préparation des pièces d chaussure - Equipements de préparation - Organisation du travail - Hygiène et sécurité
- Effectuer la découpe des pièces du modèle de maroquinerie	- Qualité du fini - Utilisation adéquate de la presse à découpe et du tranchet de coupe Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Découpe manuelle - Découpe par emporte pièce des pièces de maroquinerie - Hygiène et sécurité
Préparer les pièces du modèle de maroquinerie	- Qualité du fini -Utilisation adéquate des	Préparation des pièces d e maroquinerie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

	équipements de préparation -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Equipements de préparation -Organisation du travail

Fiche de présentation (UMQ)

UMQ : PIQUAGE

Code : UMQ 2

Durée : 580 heures

Objectif de L'UMQ

- Comportement attendu :

A l'issue de cette unité.

Le stagiaire doit être capable de :

- Réaliser la tige de la chaussure
- Assembler les pièces du modèle de maroquinerie
- -Effectuer le montage de l'article de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

A partir:

- Fiche suiveuse de l'article de chaussure.
- Fiche suiveuse de l'article de maroquinerie.
- Normes technologiques de fabrication de chaussure et de maroquinerie.
- Guide d'utilisation des machines à coudre.

A l'aide :

- Instruments de mesure, traçage
- Machine de piquage
- caisse à outils
- kit de couture manuel

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de fabrication (piquage)
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE l'UMQ

UMQ : PIQUAGE

Code : UMQ 2

Durée : 580 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE (heures)
MQ 2.1	- Exercices de « SATRA »	80
MQ 2.2	- Piquage chaussure	90
MQ 2.3	- Piquage maroquinerie	90
MQ 2-4	- Entretien et réglage des équipements de piquage	60
MC 2.-1	- Organisation de l'atelier	90
MC2-2	- Hygiène et sécurité	70
MI 2	-Réalisation d'une tige de chaussure - Assemblage et montage d'un modèle de maroquinerie	100

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Exercices de « SATRA »

Code du module : MQ 2.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

.

- S'adapter à l'utilisation d'une machine à coudre
- Utiliser une machine à coudre

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- D'instruments de mesure, traçage
- Machines à coudre
- Outillage utilisé

A partir :

- Série d'exercices de « SATRA »
- Guide d'utilisation d'une machine à coudre
- Normes d'ergonomie du travail

- Critères généraux de performance

- Utilisation adéquate d'une machine à coudre
- Respect des normes d'ergonomie du travail
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ 2.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier les différents types de machines à coudre	-Exactitude	-Equipements de piquage (machines à coudre)
- Identifier les mécanismes d'une m/c à coudre	-Précision	-Mécanismes d'une machines à coudre Cyclogramme d'une machine à coudre
-Préparer la machine à coudre	-Respecter les consignes de constructeur -Exactitude du réglage	-Gamme de fabrication des articles de chaussure et de maroquinerie -Normes technologique
- Réaliser la série d'exercices de « SATRA »	-Qualité du fini -Respect des exercices de « SATRA » -Respect les normes d'ergonomie du travail -Respecter les mesures d'hygiène et de sécurité -Utilisation adéquate de la m/c à coudre	-Série d'exercices de « SATRA »
Réaliser les exercices hors série de « SATRA »	-Respect les normes d'ergonomie du travail -Respecter les mesures d'hygiène et de sécurité -Utilisation adéquate de la m/c à coudre	- Exercices de « SATRA » hors série -Mécanismes d'une machine à coudre (porte aiguille, la roulette, le pied du biche etc.…)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Piquage chaussure

Code du module : MQ 2.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

.-Préparer les machines à coudre
-Assembler les pièces de la tige
-Assembler la doublure avec la tige .

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Machines à coudre
- Outillage (ciseau simple, à dentelure etc …)

A partir :

- Fiche suiveuse de l'article de chaussure
- Normes technologiques de piquage de la chaussure

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Respect des normes technologiques de piquage
- Utilisation adéquate des machines à coudre
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MQ 2.2

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Préparer les machines à coudre	- Identification précise des mécanismes de la machine à coudre et des normes technologiques de piquage	- Mécanismes d'une machine à coudre - Réglage des machines à coudre (tension, le nombre de points etc.…) - Normes technologiques de piquage de la chaussure
- Assembler les pièces de la tige	-Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de chaussure - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure
Effectuer les coutures d'ornementations sur les pièces de la tige	-Qualité du fini - respect des dimensions prescrites dans le modèle -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Différents modèles de chaussure
Assembler la tige avec la doublure	- Qualité du fini - Respect des dimensions prescrites dans le modèle -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de chaussure - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure - Equipements de piquage (M/C à coudre plate à 1 et 2 aiguilles, M/C à pilier etc. …)

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

UMQ : PIQUAGE

Module : Piquage maroquinerie

Code du module : MQ 2.3

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

-Préparer les machines à coudre
-Assembler les pièces du modèle de maroquinerie
-Assembler les accessoires du modèle de maroquinerie
-Effectuer le montage du modèle de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement et collectivement

A l'aide :

- de piquage et de montage (riveteuse etc …)
- Machines de piquage
  Outillage

A partir :

- Fiche suiveuse du modèle de maroquinerie
- Normes technologiques de fabrication de maroquinerie

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MQ 2.3

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
Préparer les machines à coudre	Identification précise des mécanismes de la machine à coudre et des normes technologiques de piquage	- Mécanismes d'une machine à coudre*** - Réglage des machines à coudre - Normes technologiques de piquage de maroquinerie
Assembler les pièces du modèle de maroquinerie	- Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Sciences de matériaux ****** - Différents modèles de maroquinerie - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de maroquinerie
-Assembler les accessoires du modèle de maroquinerie	-Qualité du fini - Respect des dimensions prescrites dans la fiche suiveuse du modèle	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de maroquinerie
-Effectuer le montage du modèle de maroquinerie	-Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Sciences de matériaux - Différents modèles de maroquinerie - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de maroquinerie
Réaliser des articles da petits maroquinerie	-Respect de la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Technologie de fabrication de la petite maroquinerie Sciences de matériaux (cuirs naturels au tannage végétal et minéral, toiles et toiles enduits etc. …)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

UMQ : PIQUAGE

Module : Entretien et réglage des équipements de piquage

Code du module : M Q 2-4

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

.

Régler et entretenir les machines de piquages

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- d'outillages manuels
- d'instruments de mesure
- machines de piquage
- pièces de rechange et lubrifiants

A partir :

- Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

- Critères généraux de performance

- Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ 2.4

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
Identifier les méthodes de maintenance et entretien	- Critères de choix d'une méthode	- Méthodes de maintenance (correctif, préventif etc.) - Règle et normes d'intervention de maintenance
- Identifier les machines de piquage	- Précision	- Machine de piquage et Caractéristiques techniques
- Mettre en marche et régler les machines de piquage	-Respect des consignes du constructeur	- Notions de mécanique - Notions d'électricité - Pupitre et manette de réglage - Essai de couture
- Entretenir les machines de piquage	- Respect des consignes du constructeur - Respect des techniques de maintenance - Respect des règles d'hygiène et sécurité	- Lubrifiants - Pièces d'usures - Points de lubrification et graisseurs - Changement de pièces standard
- Organiser les interventions de maintenance	- Bonne planification des interventions - Respect des règles d'hygiène et sécurité	- Organisation de l'atelier - Planification des travaux de maintenance - Stockage des pièces de rechange et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Organisation de l'atelier

Code du module : MC 2.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Organiser l'atelier

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

-
- Simulation d'organisation
- Travaux de nettoyage et organisation sur place

A partir :

Méthodes d'organisation du travail

- Critères généraux de performance

- Respect des règlements de protection d'environnement
- Respect des règles de santé et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC 2.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Déterminer les méthodes d'organisation du travail	-précision	-Définition et historique de l'organisation du travail -Différentes formes d'organisation des chaînes de fabrication
S'informer sur l'ergonomie du travail.	- précision	-Définition et historique de l'ergonomie de travail -Les différents types d'ergonomie du travail
- Organiser l'atelier	- Critères de choix d'un bon aménagements d'atelier	- Règlements dans le milieu de travail - Eclairage - La ventilation - Le bruit - Position de travail - Aménagement des lieux de travail - Stockage des produits dangereux - Les déchets nocifs - Protection de L'environnement (gestion des déchets)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Hygiène et sécurité

Code du module : MC 2.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Identifier et appliquer les règles d'hygiène et sécurité

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Simulation d'organisation
- Travaux de nettoyage et organisation sur place

A partir :

- normes d'hygiènes et sécurité
- règlement de protection de l'environnement

- Critères généraux de performance

- Respect des règlements de protection d'environnement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Respect des règles de santé et de sécurité

MC 2.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier les moyens de lutte anti-incendie	-Critères d'usage des extincteurs	- Nature des feux - Types de feux - Moyens de protection
- Identifier les risques de maladies professionnelles.	- Identification des agents pathogènes	- Les maladies professionnelles - Agents pathogènes - Moyens de protection
- Identifier les risques de blessures par objet tranchant ou chute	- Mode de protection	- Tenue réglementaire - Geste professionnel - Premiers secours
- Identifier les risques d'électrocution	- Mode de protection	- Nature de l'électricité - Moyen de transport - Risques d'électrocution - Moyens de protection - Premiers secours

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Réalisation d'une tige de chaussure

Code du module : MI 02

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Préparer les machines à coudre
- Assembler les pièces de la tige de la chaussure
- Assembler la doublure

- **Conditions d'évaluation :**

Individuellement

- **A l'aide :**

- Machines à coudre
- Outillage de travail

- **A partir :**

- Fiche suiveuse de l'article de chaussure
- Normes technologiques de piquage

- **Critères généraux de performance**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- -Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de piquage
- Utilisation adéquate des machines à coudre
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MI 02

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les machines à coudre	- Identification précise des mécanismes de la machine à coudre et des normes technologiques de piquage	- Mécanismes d'une machine à coudre - Réglage des machines à coudre - Normes technologiques de piquage de la chaussure
- Assembler les pièces de la tige	-Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de chaussure - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure
- Assembler la tige avec la doublure	- Qualité du fini - Respect des dimensions prescrites dans le modèle -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de chaussure - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de chaussure - -Equipements de piquage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ : PIQUAGE

Module : Réalisation d'un modèle de maroquinerie

Code du module : MI 02

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

-Préparer les machines à coudre
-Assembler les pièces du modèle de maroquinerie
-Assembler les accessoires du modèle de maroquinerie
-Effectuer le montage du modèle de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

Outillage de piquage et de montage (riveteuse etc …)
-Machines de piquage

A partir :

-Fiche suiveuse du modèle de maroquinerie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

-Normes technologiques de fabrication de maroquinerie

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MI 02

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Préparer les machines à coudre	Identification précise des mécanismes de la machine à coudre et des normes technologiques de piquage	- Mécanismes d'une machine à coudre - Réglage des machines à coudre - Normes technologiques de piquage de maroquinerie - Hygiène et sécurité
- Assembler les pièces du modèle de maroquinerie	Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Normes technologiques de fabrication - Sciences de matériaux - Différents modèles de maroquinerie - Les différentes coutures - Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de maroquinerie - Hygiène et sécurité
-Assembler les accessoires du modèle de maroquinerie	-Qualité du fini - Respect des dimensions prescrites dans la fiche suiveuse du modèle	- Normes technologiques de fabrication - Différents modèles de maroquinerie
-Effectuer le montage du modèle de maroquinerie	-Qualité du fini -Utilisation adéquate des machines à coudre -Respect des normes technologiques de piquage prescrites dans la fiche	- Normes technologiques de fabrication - Sciences de matériaux - Différents modèles de maroquinerie - Les différentes coutures

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

	suiveuse de l'article -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Les différentes pointes d'aiguilles - Gammes opératoires de piquage des articles de maroquinerie - Hygiène et sécurité

STRUCTURE DE l'UMQ3

UMQ3 : Montage –finissage

Code : UMQ 3

Durée : 520 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE (heures)
MQ3.1	- Montage chaussure	100
MQ3.2	- Finissage chaussure	100

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ3-3	-Finissage maroquinerie	80
MQ3-4	-Equipement de finissage	60
M C 3-1	-Techniques d'expression	80
MI 3-1	-Montage Finissage chaussure -Finissage maroquinerie	100

FICHE DE PRESENTATION DE L'UMQ3

**UMQ : ** Montage –finissage

Objectif de l'UMQ

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

Effectuer le montage de l'article de la chaussure ainsi que le finissage de la chaussure et de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Individuellement et collectivement

A l'aide :

- Machines de montage
- Outillage de montage
- Machines de finissage
- Outillage de finissage

A partir :

- Fiche suiveuse de fabrication
- Normes technologiques de montage
- Normes technologiques de finissage

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de montage
- Respect des normes technologiques de finissage
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

**UMQ : ** Montage –finissage
Module : Montage chaussure
Code du module : MQ 3.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

.

Effectuer le montage manuel et par machine de la chaussure

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement et collectivement

A l'aide :

- Machines de montage
- Outillage de montage

A partir :

- Fiche suiveuse de fabrication
- Normes technologiques de montage

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de montage
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MQ 3.1

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'ÉVALUATION	PE ELEMENTS CONTENUS
Préparer les formes et la tige pour le montage	-Exactitude d'identification de la forme à utiliser	- Les différents types de formes de la chaussure. -Les différents modèles de la chaussure
- Effectuer le galbage des différentes parties de la tige	-Utilisation adéquate des machines -Respect des normes technologiques prescrites dans la fiche suiveuse -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Processus de fabrication, affichage du premier montage (humidification de la tige, galbage etc …) -Normes technologiques de fabrication -Equipement et outillage de montage (Marteau, formes, etc …
- Effectuer le montage de la tige	-Utilisation adéquate des équipements de montage -Respect des normes technologiques prescrites dans la fiche suiveuse -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Les différents types de fabrications (soudé, cousu, injecté, etc. …..) -Equipements et outillage de montage de la chaussure
Préparer la tige et la semelle pour l'encollage	-Utilisation adéquate des machines de cardage -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité -Identification de la couche de finissage	-Opérations de cardage (manuel et par machine) -Sciences de matériaux -Equipements et types de cardage -Respect des mesures d'hygiène et sécurité
Effectuer l'encollage	-Propreté -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Encollage (méthodes et techniques utilisées) -
Afficher la semelle de la chaussure	- Utilisation adéquate de presse à afficher la semelle - Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	- Affichage de dessous de la chaussure - Presse à afficher le dessous de la chaussure (mécanismes, principe de fonctionnement, etc…)

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ Montage –finissage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Module : Finissage chaussure

Code du module : MQ 3.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de:

-Effectuer le finissage de la chaussure

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement et/ou collectivement

A l'aide :

- Equipements de finissage
- Outillage de finissage

A partir :

- Normes technologiques de finissage
- Fiche suiveuse de l'article

- Critères généraux de performance

- Qualité du fini
- Respect des normes technologiques de montage et
- finissage
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

MQ 3.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

-Identifier les défauts de la chaussure	-Précision -Sens d'observation	Les défauts de fabrication
Effectuer le finissage de dessous de la chaussure	-Utilisation adéquate de banc de finissage -Respect des normes de finissage -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Opérations de finissage (verrage, lissage, etc …) -Equipement de finissage (banc de finissage…) -Valeur commerciale -Notions élémentaires de qualité
Effectuer le finissage de dessus de la chaussure	-Respect des normes de finissage (polishage) Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Le polishage de la chaussure

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

UMQ Montage –finissage

- **Module :** Finissage maroquinerie

Code du module : MQ 3. 3

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Effectuer le finissage du modèle de maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement et/ou collectivement

A l'aide :

- Equipements de finissage
- Outillage de finissage

A partir :

- Normes technologiques de finissage
- Fiche suiveuse de l'article

- Critères généraux de performance

-Qualité du fini
-Respect des normes technologiques de finissage
-Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ 3.3

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Identifier les défauts du modèle de maroquinerie	-Précision	Les défauts de fabrication
Effectuer le finissage du modèle de maroquinerie	-Respect des normes de finissage (polishage) Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Le polishage (techniques et méthodes)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

**UMQ : ** Montage –finissage
Module Equipement de montage et finissage
Code du module : M C3-1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
Régler et entretenir les machines de montage et finissage

- Conditions d'évaluation :

-Individuellement et/ou collectivement

A l'aide :

-Outillage manuels de montage et de finissage
-Machines de montage
-Machines de finissage
-Pièces de rechange et lubrifiants

A partir :

- Exercices
- Simulation de réglage et entretien
- Manuels d'entretien de machines de piquages

- Critères généraux de performance

-Respect des normes de maintenance et consignes du constructeur
- Respect des règles de santé et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC3-1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Identifier les méthodes de maintenance et entretien	-Critères de choix d'une méthode	-Méthodes de maintenance (correctif, préventif etc.) -Règle et normes d'intervention de maintenance
-Identifier les machines de montage	- Précision	- Description d'une machine de montage -Equipements de montage -Caractéristiques techniques
-Identifier les machines de finissage	- Précision	- Description d'une machine de finissage - équipements de finissage - caractéristiques techniques
- Mettre en marche et régler les machines de montage	- Respect des consignes du constructeur	- Notions de mécanique - notions d'électricité - Mécanismes des machines de montage
- Mettre en marche et régler les machines de finissage	- Respect des consignes du constructeur	- notions de mécanique - notions d'électricité - Mécanismes des machines de finissage
- Entretenir les machines de montage	-Respect des consignes du constructeur - Respect des techniques de maintenance - Respect des règles d'hygiène et sécurité	- Lubrifiants - Pièces d'usures - Points de lubrification et graisseurs - Changement de pièces standard
- Entretenir les machines de finissage	- Respect des consignes du constructeur -Respect des techniques de maintenance - Respect des règles d'hygiène et sécurité	- Lubrifiants - Pièces d'usures - Points de lubrification et graisseurs - Changement de pièces

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ Montage –finissage

- **Module :** Techniques d'expression

Code du module : MC 3. 2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

.

- Identifier et rédiger les différents types de rapports

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

-Modèles de rapports
-Différents documents utilisés dans l'industrie de la chaussure et maroquinerie

A partir :

- Règles de rédaction
- Grammaire et conjugaison de la langue française

- Critères généraux de performance

- Exactitude
- Précision
- Respect des règles grammaticales de la langue française

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ 3.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
-Etudier la grammaire et la conjugaison de la langue française	- Respect des règles grammaticales de la langue française.	-Grammaire et conjugaison de la langue française
-Techniques de la lecture	-Précision et rapidité de la lecture	-Techniques et astuces de la lecture
- Identifier les types de documents utilisés	- Précision	- Etude des différents documents utilisés dans l'industrie
Remplir les documents utilisés dans l'industrie de la chaussure ou de maroquinerie	-Précision -Exactitude	-Exercices pour remplir des documents

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ Montage –finissage
Module : Montage Finissage chaussure
Code du module : MI 3. 1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

. Effectuer le montage et le finissage du modèle de la chaussure
. Effectuer l le finissage du modèle de la maroquinerie

- Conditions d'évaluation :

- Individuellement

A l'aide :

- Equipements de montage de la chaussure
- Equipements de finissage de la chaussure et de la maroquinerie
- Outillage de finissage

A partir :

- Normes technologiques de montage et de finissage de la chaussure
- Normes technologiques de finissage de la maroquinerie
- Fiche de réalisation de l'article

- Critères généraux de performance

-Qualité du fini
-Respect des normes technologiques de montage et de finissage
-Respect des mesures d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

-Respect du temps alloué de réalisation

MQ 3.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
Réaliser le montage de la chaussure	-Utilisation adéquate des équipements -Qualité du fini	-Technologies de montage (le soudé, l'injecté, etc. …)
-Identifier les défauts de la chaussure	-Précision -Sens d'observation	-Enumérer les défauts de fabrication
Effectuer le finissage de dessous de la chaussure	-Utilisation adéquate de banc de finissage -Respect des normes de finissage -Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Opérations de finissage (verrage, lissage, etc …) -Equipement de finissage (banc de finissage)
Effectuer le finissage de dessus de la chaussure	-Respect des normes de finissage (polishage) Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Le polishage de la chaussure
-Identifier les défauts du modèle de maroquinerie	-Précision	-Enumérer les défauts de fabrication et de
Effectuer le finissage du modèle de maroquinerie	-Respect des normes de finissage (polishage) Respect des mesures d'hygiène et de sécurité	-Le polishage -Hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Le stage d'application en entreprise est une activité complémentaire aux objectifs
du programme de formation, il se déroule au milieu professionnel.

Cette activité permet aux stagiaires d'êtres initiés à l'exercice de la profession.

But du stage pratique :

- La mise en pratique des acquis dans la réalité professionnelle.
- L'adaptation aux conditions d'exercices du métier et à l'organisation du travail.
- La détermination des écarts éventuels entre les méthodes acquises en formation et celles utilisés en entreprise.
- Le développement de l'autonomie du stagiaire

Organisation du stage :

L'équipe pédagogique chargée de l'encadrement des stagiaires organise le stage comme suit :

1- Préparation du stage : cette préparation consiste à :

- Arrêter les modalités de suivi des stagiaires
- Fixer les critères d'appréciation permettant de vérifier l'atteinte des objectifs du stage
- Elaborer un planning du déroulement du stage (pendant la formation à la fin de formation durée etc.…)
- Etabler des contacts avec les entreprises pour l'accueil des stagiaires.
-

2- Déroulement du stage :

L'équipe pédagogique veille au bon déroulement du stage pour cela une concertation permanente doit être établie entre stagiaire enseignant tuteur pour
harmoniser la formation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

3- <u>Evaluation du stage</u> :

A la fin du stage une évaluation permet de vérifier l'atteinte des objectifs assignées à ce stage. Cette évaluation prend la forme d'un rapport de stage et /ou la réalisation d'objets.

<u>NB</u> : L'équipe pédagogique qui assure l'encadrement des stagiaires élabore la fiche du stage d'application en entreprise selon le modèle suivant:

FICHE DE STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

OBJECTIFS DU STAGE	SUIVI DU STAGIAIRE	CRITERES D'APPRECIATION
<u>Premier stage :</u> - Application des techniques de coupe, découpe et préparation des articles de chaussure et maroquinerie ***<u>Deuxième stage</u>*** : -Appliquer le technique piquage des articles de chaussure et maroquinerie ***<u>Troisième stage :</u>*** Appliquer les techniques de montage et de finissage des articles de chaussure et de maroquinerie	- Le stagiaire doit être suivi par le formateur selon un calendrier établi conjointement avec l'encadrement en entreprise - Sur le plan technique, le stagiaire doit être pris en charge par l'encadreur de l'entreprise, celui-ci étant désigné par celle-ci	- Discipline et respect de la réglementation interne de l'entreprise - Qualité des travaux réalisés pendant le stage - Degré d'approche des qualificatifs personnel avec les qualités requises au poste occupé

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ1)

Durée			100	100	116	120
	MC		Dessin	Mathématiques	Equipement de coupe	informatique
	MQ	*Ordre*				
140	Coupe chaussure et maroquinerie	1	X	X	X	x
140	Préparation chaussure et maroquinerie	2	X	X	X	
80	Découpe de dessous de chaussure	3		X	X	
80	MI 1 : Découper et préparer les pièces d'un modèle de maroquinerie et chaussure	4	X	X	X	x

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ2)

Durée			90h	70h
	MC		Organisation de l'atelier	Hygiène et sécurité
	MQ	*ORDRE*		
80h	Exercices de « SATRA »	1	x	x
90h	Piquage chaussure	2	x	x
90h	Piquage maroquinerie	3	x	x
60h	Entretien et réglage des équipements de piquage	4	x	x
100h	MI 2 : -Réalisation d'une tige de chaussure - Assemblage et montage d'un modèle de maroquinerie	5	x	x

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ)

Durée			80h
	MC **MQ**		Techniques d'expression
		Ordre	
100 h	Montage chaussure	1	
100h	Finissage chaussure	2	X
80h	Finissage maroquinerie	3	X
100h	MI 3-1: Finissage chaussure -: Finissage maroquinerie	4	X
60h	Equipements de montage et finissage	5	

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر