الجمهـوريـــة الجـزائـريـــة الديمقـراطيـــة الشعبيـــة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـــويـــن والتعليـــم المهنيـــين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels



المعـهـد الوطني للتكوين والتعليم المهنيـيـن

PROGRAMME D'ETUDES

Opérateur sur Machine Mécanique de Tannerie

Code N°: **CPX**0703

Comité technique d'homologation
Visa N° : CPX 03/07/08

CAP

Niveau II

2004

9 ,Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tél) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 و،طريق حيدرة-الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : Tannerie

Durée de formation : 1348 heures (1204heures + 4semaines de stage pratiques pendant la formation.

CODE	DESIGNATION (UMQ, UMF)	DUREE EN HEURES
UMQ1	- Fabrication du cuir sur satin	964 h + 3s de stage
UMQ2	- Corroyage et finissage du cuir	240 h +1s de stage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DE l'UMQ

UMQ1: fabrication du Cuir sur Stain.

Code : UMQ 1

Durée : Duré de formation 964h.

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE (heures)
- MQ1.1	- Conservation et stockage des peaux brutes.	- 60 h
- MQ1.2	- Exécution les opérations rivière.	- 90 h
- MQ1.3	- Préparation les peaux pour le tannage.	- 60 h
- MQ1.4	- Le tannage des peaux.	- 60 h
- MQ1.5	- Exécution les opérations mécaniques.	- 60 h
- MQ1.6	- Le classement du cuir.	- 30 h
- MQ1.7	- Exécution les opérations R.N.T.N.	- 90 h
- MC1	- Calcul professionnel.	- 48 h
- MC2	- Expression française.	- 48 h
- MC3	- Chimie	- 96h
- MC4	- Hygiène et sécurité.	- 48 h
- MC5	- Informatique.	- 96 h
- MI11	- Transformation une peau brute quelconque en cuir sur satin.	- 90 h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur Satin.

Code : UMQ1.

Durée : 450 h.

Objectif de l'UMQ

- Comportement attendu :

A l'issue de cette unité le stagiaire doit être capable de :

Exécuter toutes les opérations de fabrication du cuir sur satin.

- Conditions d'évaluation :

A l'aide :

- D'équipements et des produits adéquats.

A partir:

- Formule de fabrication.
- Manuels techniques d'emploi de produits et de machines.

- Critères généraux de performance :

- Obtention d'effets recherchés.
- Concordance des résultats avec les réceptions de la formule de fabrication.
- Respect des mesures de sécurité.
- Bonne qualité de travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du cuir sur satin.

Module : Réception, Conservation et stockage des peaux brutes.

Code du module : MQ1.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
D'appliquer les normes de réception conservation et stockage des peaux brutes.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Produits chimiques (sels, antiseptiques)
- Bascule
- Palettes

A partir :

- Normes de conservation et de stockage.

- **Critères généraux de performance :**

  - Préparation adéquate
  - Classement correct.
  - Respect les techniques de conservation et de stockage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ.1.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Localiser les défauts.	- Bon classement des défauts. - Détection de tous les défauts.	- Les défauts des peaux brutes : 1- Défauts sur l'animal. 2-Défauts de la dépouille et de la conservation.
- Classer les peaux.	- Exactitude de classement par raie (poids) et par choix.	- Tableau de classement des peaux brutes : 1. Par raie (poids). 2. Par choix (aspect).
- Appliquer les règles de conservation.	- Absence de développement bactérien. - Absence de défauts de conservation.	- Normes techniques de conservation des peaux brutes
- Stocker les peaux.	- Optimisation du choix des normes et des endroits de stockage.	- Conservation et stockage des peaux brutes.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: fabrication du Cuir sur satin.

Module : Exécution des opérations rivières.

Code du module : MQ1.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

- D'effectuer les opérations de l'atelier rivière (Tremper (Reverdir), épiler pelanner, echarner, croupionner et peser).

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Couteau électrique
- D'équipements (Bascule, coudreuse, foulon, écharneuse).
- Produits (eau, antiseptique, détergents, chaux, Na²s..).
- Pince
- Table de coupe

A partir :

- Formule de fabrication.
- Fiches techniques de produits.

- Critères généraux de performance :

- préparation adéquate
- reverdissage selon les normes utilisées;
- Bon épilage
- Bon pelannage
- Respect des mesures de sécurité
- Découpage exact et précis
- Pesée correcte

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les équipements	- Préparation adéquate	- Les boulons
- Effectuer de reverdissage.	- Bon reverdissage - Respect des normes de mesure de sécurité	- Etude du reverdissage(trempe). - Notions de Développement bactérien
- Effectuer l'opération epilannage et pelannage.	- Peaux parfaitement épilées. - Bon gonflement de la peau. - Bonne pelannage	- Phénomène de gonflement de la peau (structure chimique de la peau, PH, acide, base) (aperçu). - Mesure de PH
- Effectuer les opérations écharnage	- Echarnage adéquat - Respect des mesures de sécurité	- L'écharnage
- Découper la peau	- Découpe adéquate.	Les parties de la peaux. -Découpage de la peaux
- Déterminer le poids en triple des peaux	- Respect des règles de sécurité.	- Risques d'utilisation de la chaux et du sulfure de Na. - Risques d'utilisation du foulon et de l'écharneuse.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur stain.

Module : Préparation des peaux pour le tannage.

Code du module : MQ1.3

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Préparer (déchauler, dégraisser, confiter, pickler) les peaux pour le tannage.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Produits déchaulant
- Produits chimiques nécessaires.(acide, dégraissant, enzymes)
- Equipements adéquats (foulons).
- Papier PH

A partir :

- Formule de fabrication.
- Fiches techniques de produits chimiques.

- Critères généraux de performance :

- Préparation adéquate
- Déchaumage selon les normes utilisées
- Confitage judicieux
- dégraissage adéquat
- Bon picklage
- Respect des mesures de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.3

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les produits chimiques et les équipements.	- Préparation adéquate	- Produits chimiques utilisés au cours des travaux de l'atelier de tannage(acide, détergent, enzymes…).
- Effectuer le déchaulage des peaux	- Déchaulage adéquat - respect des mesures de sécurité - Respect des règles de travail	- Etude du déchaulage - Produit déchaulant
- Effectuer le dégraissage des peaux	- Dégraissage adéquat - Respect des mesures et sécurité - Bonne organisation de travail	- Le dégraissage (définition et pratique) - Notion sur les enzymes
- Effectuer le confitage des peaux	- Confitage adéquat - Respect des mesures et sécurité	- Notions général sur le confitage - Les enzymes
- Effectuer le picklage des peaux	- Bon picklage - Respect des mesures de sécurité - Bonne qualité de travail	- Les produits de picklage (les acides) - Notion sur le picklage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Tannage des peaux.

Code du module : MQ1.4.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- D'effectuer l'opération de tannage.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Produits retannage
- Palettes
- Papier

A partir :

- Formule de fabrication.
- Notices de produits.

- Critères généraux de performance :

- Qualité du cuir tanné (tranchage, indice de rétraction).
- Respect des mesures de sécurité .
- Respect du temps alloué
- Respect des procédures de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.4

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les produits de tannage.	- Respect de la procédure de travail.	- Préparation des produits du tannage.
- Exécuter le tannage.	- Tannage en tranche adéquat - Indice de rétraction positif. - Respect le temps alloué	- Pratique du tannage.
- Vider, laisser mûri et contrôler.	- Application des règles d'hygiène et d'organisation du travail. - Absence de moisissures	- Pratique du tannage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Exécution des opérations mécaniques.

Code du module : MQ1.5.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
D'exécuter toutes les opérations mécaniques (d'essorer, de refendre, de dérailler).

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Machines appropriées (essoreuse, revendeuse, dérayeuse)
- Pige d'épaisseur.

A partir :

- D'indications technologiques.
- De manuels d'utilisation et de réglage de machines.

- Critères généraux de performance :

- Préparation adéquate
- Essorage selon les normes utilisées
- Dérayage adéquat
- Respect des méthodes de refondage
- Respect des règles de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.5

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Régler l'essoreuse, refondeuse et dérenyeuse.	- Réglage adéquat (pression, épaisseur).	- Histologie de la peau - Les principes de fonctionnement et réglages(essoreuse, refendeuse, dérayeuse) (aperçu). -Cas pratique
- Essorer le cuir	- Essorage adéquat - Respect des règles de sécurité	- Composition de la peau - Le procédé de l'essorage
- Refonder le cuir	- Refondage adéquate - Respect des règles de sécurité	-Le procède de refondage
- Dérailler le cuir	- Dérayage adéquate - Respect des règles de sécurité	- Le procède de dérayage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Classement du cuir.

Code du module : MQ1.6.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

- Classer les cuirs déraillés pour l'éclatement en divers choix.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- L'observation visuelle.

A partir :

- Tableau de classement (critères et indications techniques d'orientation par choix).

- Critères généraux de performance

- Classement correct.
- rapidité d'exécution.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.6

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Déterminer les défauts.	- Détermination correcte des défauts	- Les différents défauts du cuir.
- Classer selon les défauts	- Classement correct	- Les critères de classement d'un cuir.
- Peser et calculer le poids du cuir.	- Utilisation adéquate de la balance. - Exactitude de calcul .	- Notions de calcul (règle de trois). - Mesures du poids. - Les pourcentages.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Exécution des opérations R.N.T.N.

Code du module : MQ1.7.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
D'exécuter la neutralisation, le retannage, la teinture et la nourriture du cuir.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Foulon
- Produits retanné
- Produits de neutralisation
- Teintes
- Huiles

A partir :

- Formule de fabrication.
- Notices d'utilisation de machine et de produits.

- Critères généraux de performance :

- Qualité de travail.
- Retannage adéquat
- Neutralisation adéquate
- Teinture adptée a la qualité du cuir
- Nourriture adéquate
- Respect des mesures de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ1.7

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer les produits pour la neutralisation, retannage, teinture et nourriture (R.N.T.N)	- Bonne identification des produits - Déduction adéquate de la qualité	- Les produits de RNTN,PH - Concentration des produits. - Préparation des produits
- Neutraliser le cuir	- Neutralisation adéquate - Respect des règles de sécurité	- Etude de neutralisation - Mesure de PH - Les produit de neutralisation
- Retanner le cuir	- Qualité de travail - Retannage adéquate	- Etude teinture - Les différents types de teinture
- Teinter le cuir	- Teinture adéquate - Bonne exploitation de la fiche	- Etude de la teinture - Différents types de la teinture.
- Nourrir le cuir	- Nourriture adéquate - Respect des mesures de sécurité	- Etude de nourriture - Les différents types des l'huiles

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Calcul professionnel

Code du module : MC 1

Duré du module : 96 h

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

D'appliquer les notions de calcul professionnels

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Des exemples et graphes.
- Similaires à ceux rencontres dans la production (surface, volume, etc.….)

A partir :

- Des lois et formules calcul.

- Critères généraux de performance :

- Précision de calcul.
- Détermination correcte

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Appliquer les notions d'arithmétique	- Précision des calculs.	- Adition. - Soustraction. - Produits. - Division. - Règle de trois. - Pourcentage.
- Déterminer la surface, le volume,le rendement et les unités de mesure	- Détermination correcte	- Surface - Volume - Rendement - Les unités de mesure

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: fabrication du Cuir sur Satin.
Module : Expression en langue française.
Code du module : M.C2.

Durée du module : 48h.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :
d'interpréter la fiche technique de fabrication et remplir les fiches utilisées dans l'atelier

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Du crayon, stylo, etc..
- Feuilles

A partir :

- Modèles des fiches utilisées.

- Critères généraux de performance

- Respect de la méthodologie de la l'interprétation de fiche technique.
- Respect des règles grammaticales.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

M.C 2

BJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Etudier un texte	- Respect des règles de la grammaire. - Choix d'un texte utile à la profession.	- Choix des textes relatifs au métier. - La lecture et étude des textes - Grammaire française.
- Rédiger un rapport de travail dans la production.	- Justesse de l'interprétation de la fiche technique.	- Rédaction d'un rapport

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Chimie

Code du module : MC 3.

Duré du module : 96h.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :
D'appliquer les notions de base de la chimie

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Instruments de laboratoires.
- Différentes peaux.
- Nomenclature des produits chimique de la tannerie.

A partir :

- Documents en chimie.

- Critères généraux de performance :

- Projection précise sur les procèdes de fabrication en tannerie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC3

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Déterminer la constitution chimique de la peau.	- Exactitude d'explication.	- Constitution chimique de la peaux ou structure chimique de la peau
- Déterminer les propriétés physico-chimique des produits et leurs réactivités.	- Explication exacte	- Reconnaître Les produits chimiques de la tannerie.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Hygiène et sécurité.

Code du module : MC 4.

Duré du module : 48h.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :
D'appliquer les règles et les mesures d'hygiène et sécurité.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Des moyens d'hygiène et sécurité (masque, gant, extincteur, etc..).

A partir :

- Des normes scientifiques d'organisation de travail.

- Critères généraux de performance

- Respect des règles l'hygiènes et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC4

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS

- Déterminer les mesures d'hygiène et sécurité	- Précision de la détermination des mesures.	- Mesures de l'hygiène et sécurité.
		- Accident de w
		  - Définition
		  - Causes
		  - Conséquences

- Appliquer les règles d'hygiène et sécurité.	- Application correcte des règles.	- Règle d'hygiène. - Règle de sécurité dans la fabrication du cuir. - Premiers soins à donner en cas de : - Blessure - Hémorragie - Fracture - asphyxie

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1: fabrication du Cuir sur Satin.

Module : **I**nformatique.

Code du module : M.C 5.

Durée du module : 96h.

Objectif modulaire

Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

- D'utiliser un micro-ordinateur ainsi que les logiciels de traitement de texte et le tableur .

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Du micro- ordinateur
- Logiciels utilises (logiciel spécifique, Word, Excel,….) .

A partir:

- De la fiche technique.
- Méthode d'organisation.
- Fiche utilisée dans la gestion , l'organisation et la production du cuir.

Critères généraux de performance :

- Utilisation adéquate du micro-ordinateur.
- Application des mesures d'hygiènes et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MC.5

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Déterminer les fonctions principales du micro-ordinateur.	- Identification correcte	- Définition et présentation d'un micro-ordinateur - Composition d'un micro ordinateur.
- Utiliser le micro – ordinateur (initiation).	- Exactitude de l'utilisation du clavier. - Identification et utilisation adéquate du système d'exploitation Windows.	- Principales fonctions du clavier. - Système d'exploitation Windows.
- Utiliser le logiciel de traitement de texte (Word, Excel)	- Utilisation adéquate des logiciels.	- Word : - Présentation de Word - Mise en forme - Utilisation des tableaux - Mise en page et impression - Excel : - Présentation de la feuille de calcul - Utilisation des fichiers classeurs - Saisie des données - Mise en page et impression

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ1 : Fabrication du Cuir sur satin.

Module : Transformation d'une peau brute en un cuir satin.

Code du module : MI 1.1.

Duré du module : 90h.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :
De transformer une peaux brute quelconque en cuir sur stain.

- Conditions dévaluation :

A l'aide :

- Peaux et produits chimiques.
- Equipements et machines adéquats.
- Instruments de contrôle.

A partir :

- Fiche de Processus de fabrication.
- Fiche de Formule de transformation.

- Critères généraux de performance :

-Qualité du cuir obtenu.
- Respect du temps alloué
- Respect des mesures d'hygiène.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MI11

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Etablir le poids.	- Précision des calculs.	- Calcul du poids .
- Effectuer les opérations de rivière.	- Qualité de la peau en tripe.	-Le processus de fabrication.
- Effectuer les opérations de tannage.	- Qualité du tannage (tranchage, indice de rétracté).	-Le tennage
- Exécuter les opérations mécanique.	- Réglage adéquat. - Respect des mesure de sécurité.	- Les différentes opérations mécaniques - Ergonomie. - Hygiène et sécurité.
- Effectuer les opérations de R.N.T.N.	- Qualité du cuir obtenu.	- Notion général sur la tannerie. -Les différentes opérations de R.N.T.N

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Spécialité : tannerie.

UMQ1 : Fabrication du cuir sur satin.
Période : 3 semaine.

Objectifs : Mettre en application les connaissances et savoir-faire acquis au cour de la formation dans une entreprise spécialisée

Objectifs du stage	Suivi du stage	Critères d'application
- Se familiariser avec le milieu professionnel. - Identifier et appliquer le procède adéquate à chaque type du cuir. - Appliquer les normes technologique de fabrication. - Manipuler correctement les produits et machines. - Les segments, (T1.1 +T1.2), (T1.3 +T1.4) et (T1.5+ T1.6+T1.7) , répartir les trois (03) semaines de stage à raison d'une semaine par segments.	- Le stagiaires doit être pris en charge par un tuteur technicien de l'entreprise. - Suivi du stagiaires par visites réguliers à raison deux fois par semaines par le formateur.	- Respect de la réglementation interne de l'entreprise. - Discipline et assiduité. - Qualité des travaux réalisés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION (UMQ, UMF)

UMQ,1 : Fabrication du cuir sur stain.
Durée :

Durée			96	48	96	48	96
	M.Q / M.C	Ordre	MC1	MC2	MC3	MC4	MC5
			2	1	3	5	12
60	M.Q1.1	4		X	X	X	X
90	M.Q1.2	6	X	X	X	X	
60	M.Q1.3	7	X	X	X	X	
60	M.Q1.4	8	X	X	X	X	
60	M.Q1.5	9	X			X	X
30	M.Q1.6	10	X			X	X
90	M.Q1.7	11	X	X	X	X	X
90	M.I 1.1				X	X	

M.Q : Modules qualifiants
M.C : Modules complémentaires
M.I : Module d'intégration

Ordre : Classement chrono - pédagogique de l'enseignement des Modules.
Durée : Temps alloué à chaque module.

Indiquer par une croix. L'application des modules complémentaires à l'intérieur des modules qualifiants.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STRUCTURE DU PROGRAMME

UMQ2 : Corroyage et finissage du cuir.

Code : U.M.Q2.

Durée : 240h.

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
- M.Q2.1	- Corroyage du cuir.	- 60h
- M.Q2.2	- Finissage.	- 90h
- MC1	- Calcul professionnel.	- 96h
- MC2	- Expression française.	- 48h
- MC3	- Chimie.	- 96h
- MC4	- Hygiène et sécurité.	- 48h
- MC5	- Informatique.	- 96h
- MI2.1	- Corroyage et finissage du cuir	- 90h

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

Spécialité : Chimie tannerie.

UMQ : Corroyage et finissage du cuir.
Code : U.M.Q2.
Durée : 150h.

Objectif de l'UMQ

- Comportement attendu :

A l'issue de cette unité le stagiaire doit être capable :
D'exécuter les opérations de corroyage et de finissage du cuir.

- Conditions d'évaluation :

A partir :

- D'équipements appropriés.
- Produits convenables.

A l'aide :

- Formule de fabrication.
- Notices d'utilisation de produits et des machines.

- Critères généraux de performance :

- Qualité des cuirs finis.
- Respect du temps alloué
- Respect des mesures d'hygiène et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ 2 : Corroyage et finissage du cuir.
Module : Corroyage du cuir.

Code du module : M.Q2.1.

Durée du module : 60h.

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :
D'exécuter les opérations de Corroyage(essorer ,sécher sous vide, polissonner, cadrer …)

- Conditions d'évaluation :

A partir :

- Couteaux électriques
- Couteaux manuels
- Essoreuse
- Séchoir sous vide
- Palissonneurs
- Séchoir cadre
- Cylindreuse

A l'aide :

- D'indications (paramètres) technologiques.
- Notices d'utilisation des machines.

- Critères généraux de performance :

- Qualité de cuir corroyé.
- Respect des mesures de sécurité.
- Réglage convenable des machines.
- Respect du temps alloué

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ.2.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Régler l'essoreuse, le séchoir,le palissonneur (cadre) - Cylindrer et échantillonner le cuir.	- Réglage convenable. - application exacte des règles de fonctionnement des machines.	- Paramètre du réglage des équipements
- Essorer le cuir	- Essorage adéquat - Respect des normes de sécurité	- L'essorage
- Sécher le cuir	- Respect des normes de sécurité - Séchage adéquat	- Le séchage
- Palissonner le cuir	- Respect des règles de sécurité - Palissonnage adéquat	-Le palissonnage
-Cadrer le cuir	- Respect des règles de sécurité - Cadrage adéquat	- Le cadrage
-Cylindrer le cuir	- Respect des normes de sécurité - Cylindrage adéquat	- Le cylindrage
- Echantillonner le cuir	- Echantillonnage adéquat - Respect des règles de sécurité	-L'échantillonnage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ 2 : Corroyage et finissage du cuir.

Module : Finissage.

Code du module : M.Q2.2.

Durée du module : 90h.

Objectif de l'UMQ

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable :

D'exécuter les divers procédés de finissage.

- **Conditions d'évaluation :**

A l'aide :

- Palettes
- Machines à rideau
- Machine diverses (pigmentateur, satineuse, graineuse, pieteuse
- Divers produits de finissage
- Apprêtes de finissage
- Pistoles

A partir :

- Notices de Formule de finissage.
- Notices d'utilisation de produits et machines.

- Critères généraux de performance :

- Respect des mesures de sécurité.
- Qualité de cuir fini.
- Réglage convenable des machines.
- Satinage et Grainage adéquats
- Picklage correct
- Classement correct

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MQ.2.2

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Préparer apprêt (mélange ou la solution)de finissage.	- Respect des doses prescrites. - Identification correcte des produits et des quantités.	1-Les formules chimique. 2- Les notions générales de Chimie du finissage (composition). 3- Cas pratiques
- Régler le pigmenteur la satineuse et la graineuse.	- Réglage correct.	- Moyens d'application des finissages.
- Exécuter les opérations de pigmentation ,satinage ou grainage	- Bonne qualité finie - Respect les mesures de sécurité - Pigmentation satinage ou grainage adéquats	- Notions générales sur le différent type de polymère. - Notions générales sur le Procèdes de finissage des cuirs selon leur destination.
-Classement final.	- Classement correct. - Localisation des défauts des cuirs finis.	- Les défauts des cuirs finis.
- Piéter et stocker.	- Bon fonctionnement de la piteuse. - Stocker correctement les cuirs finis.	- Unités de mesures de surfaces. - Conversion du pied carré en m^2 - Notions générales sur la gestion des stocks.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE

UMQ2:
Module : Corroyage et finissage du cuir

Code du module : M.I.2.1.

Durée du module : 90h.

Objectif de l'UMQ

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :
D'orienter le corroyer et de finis un cuir sur main.

- Conditions d'évaluation :

A partir
- Equipements adéquats.
- Produits chimiques.

A l'aide :

- Formule de fabrication.
- Procédés de fabrication.

- Critères généraux de performance :

- Bonne qualité de finissage.
- Respect du temps alloue
- Respect des mesures d'hygiène et sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

M.I.2.1

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
- Classer un cuir sur stain à une destination adéquate.	- Classement et orientation convenable.	- Comprendre les Procédés de fabrication.
- Corroyage	- Bonne qualité du cuir corroyée. - Respect des mesures de sécurité.	- Comprendre les Procédés de fabrication.
- Finir et classer.	- Finissage adéquat. - Respect des mesures de sécurité.	- Notion générale sur la chimie de finissage. - Contrôle.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Spécialité : tannerie.

UMQ2 : Corroyage et finissage du cuir.

Période : 1 semaine.

Objectifs du stage	Suivi du stage	Critères d'application
- S'insérer dans une équipe. - Déterminer le processus de finissage selon l'article de destination. - Déterminer l'équipement selon le procède de finissage - Formule de finissage selon le processus choisse. - Réglage de l'équipement selon le procède de finissage. - Contrôle poste opérationnel de l'opération de finissage. - Classement + pietage des cuirs. - segment (T2.1+ T2.2) et répartir (04) un semaines de stage .	- Les stagiaires doivent être pris en charge par le tuteur qui est un techniciens de l'entreprise. - De son cote le formateur doit effectuer le suivi du stagiaires par visites réguliers à raison deux fois par semaines.	- Respect de la réglementation intérieur de l'entreprise. - Discipline et assiduité. - Objectifs réalises pendant le stage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

MATRICE DES MODULES DE FORMATION

UMQ2: Corroyage et finissage du cuir.
Durée :

Durée			96	48	48	48	96
	M.Q / M.C		MC1	MC2	MC3	MC4	MC5
		Ordre	1	2	3	4	7
60	M.Q2.1	5		X	X	X	
90	M.Q2.2	6	X	X	X	X	X
90	M.I						

M.Q : Modules qualifiants
M.C : Modules complémentaires
M.I : Module d'intégration

Ordre : Classement chrono-pédagogique de l'enseignement des modules.
Durée : Temps alloué à chaque module

Indiquer par une croix L'application des modules complémentaires à l'intérieur des modules qualifiants.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Le stage d'application en entreprise est une activité complémentaires aux objectifs du programme de formation, il se déroule au milieu professionnel. Cette activité permet aux stagiaires de s'initier à l'exercice de la profession.

But du stage pratique :

- La mise en pratique des acquis dans la réalité professionnelle.
- L'adaptation aux conditions d'exercices du métier et à l'organisation du travail.
- La détermination des écarts éventuels entre les méthodes acquises en formation et celles utilisés en entreprise.
- Le développement de l'autonomie du stagiaire.

Organisation du stage :

L'équipe pédagogique chargée de l'encadrement des stagiaires organise le stage comme suit :

1- **Préparation du stage :** Cette préparation consiste à :

Arrêter les modalités de suivi des stagiaires

- Fixer les critères d'appréciation permettant de vérifier l'atteinte des objectifs du stage.
- Elaborer un planning du déroulement du stage (pendant la formation à la fin de formation durée etc.….)
- Etabler des contacts avec les entreprise pour l'accueil des stagiaires.

2- Déroulement du stage :

L'équipe pédagogique veille au bon déroulement du stage pour cela une concertation permanente doit être établie entre stagiaire enseignant tuteur pour harmoniser la formation.

3- Evaluation du stage :

A la fin du stage une évaluation permet de vérifier l'atteinte des objectifs assignées à ce stage. Cette évaluation prend la forme d'un rapport de stage et/ou la réalisation d'objets.

NB : L'équipe pédagogique qui assure l'encadrement des stagiaires élabore la fiche de suivi.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر