الجمهـوريـــة الجـزائـريـــة الديمقـراطيـــة الشعبيـــة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـــويـــن والتعليـــم المهنيـــين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels

المعـهـد الوطني للتكوين والتعليم المهنيـيـن

REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

Opérateur sur Machine Mécanique de Tannerie

Code N°: **CPX**0703

Comité technique d'homologation
Visa N° : CPX 03/07/08

CAP

Niveau II

2004

9 .Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tél) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 وطريق حيدرة–الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLES DE MATIERES

INTRODUCTION :

1- Données générales sur la profession

2- Identification des postes de travail par entreprise

3- Tableau des taches et des opérations

4- Description des taches

5- Analyse des risques professionnels

6- Equipements et matériaux utilisés

7- Connaissances complémentaires

8- Suggestions quant à la formation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

REMERCIEMANTS

Nous remercions vivement les personnes qui ont participé à la description de cette profession et à l'élaboration de ce référentiel, nous citions particulièrement.

Mr : - ALLANE Sofiane directeur de production et maintenance TAMEG Rouïba.

Mr : - BENALI ALI P.S.E.P 2 I.N.S.F.P MESSAAD.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION :

Le présent référentiel des activités professionnelles est élaboré dans le cadre du programme d'activité du réseau d'ingénierie pédagogique pour mettre à la disposition des établissements du secteur des programmes de formation élaborés selon l'approche par compétence retenue par la formation professionnelle.

Nous avons estimé que les informations obtenues étaient très satisfaisantes, malgré ça, nous avons appuyé notre analyse par l'expérience et les remarques de certains collègues du métier qui sont actuellement dans le secteur de la formation professionnelle.

Ce document (RAP) est la synthèse des travaux d'enquêtes sur le terrain, recueillies lors de l'analyse du métier.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Données générales sur la profession

1- Présentation de la profession :

1.1- Dénomination de la profession :

« Tannerie »

1.2- Définition de la profession :

L'opérateur en tannerie, est un professionnel, qui met en œuvre le processus de fabrication du cuir dont la tache principale est :

- L'application des formules de fabrication et l'exécution des opérations mécaniques selon des indications techniques dans des ateliers.

2- Conditions du travail :

2.1- **Lieu de travail :** le tanneur travail au niveau d'un atelier tannerie

2.2- Caractéristiques physiques :

- L'éclairage : bon éclairage des postes de travail.
- Température et l'humidité : milieu ambiant.
- Bruit et vibration : Bruit dans certaines opérations.
- Poussière : uniquement pour le finissage NUBUCK (opération de brossage, ponçage)
- Odeurs : dues aux produits chimiques et peaux brutes.

3- Risques et maladies professionnelles :

- Risque respiratoire.
- Ecrasement des membres supérieur.
- Projection d'acide sur le visage et les yeux.
- Risque d'incendie.
- Allergie aux produits.
- Risque de glissements.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

4- Contacts sociaux :

- Le métier peut s'exerces individuellement où en équipe .L'aptitude à communiquer est exigée.

5- Exigences de la profession :

5.1- Physiques :

- Une bonne aptitude manuelle.
- Bonne constitution physique.

5.2- Intellectuelles :

- Avoir le sens de la communication.
- Avoir le sens d'organisation.

5.3- Contre indication :

- Allergie respiratoire et cutanée.

6- Responsabilité de l'opérateur :

6.1- Matériel :

- Respect des instructions d'utilisation des équipements et de l'outillage.
- Respect des règles d'organisation du travail.

6.2- Décisionnelle :

- En commun accord avec les responsables.

6.3- Morale :

Qualité des produits.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

6.4- **Sécurité** : pour l'exercice du métier il est appeler à :

- Vérifier les machines avant les débuts du travail.
- Respect des consignes de sécurité.
- Respecter les normes et les règles ergonomiques.

7- Possibilité de promotion :

Selon la réglementation.

8- <u>Formation</u> :

- **Conditions d'admission :**

  - Age minimum : 16ans
  - Niveau d'entrée : 9eme année

- **Durée de formation :** 18 mois.
- **Diplôme :** CAP «tannerie »
  Niveau 2.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL PAR ENTREPRISE

Entreprises	Postes	Tâches
TAMEG de Rouïba	**P1** : Fabrication du cuir sur satin.	**T1.1** : Réception conservation et stockage des peaux. **T1.2** : Exécution les opérations de rivières. **T1.3** : Préparation les peaux pour tannage. **T1.4** : Tannage des peaux. **T1.5 :** Exécution des opérations mécaniques. **T1.6** : Détermine classement du cuir. **T1.7 :** Exécution les opérations du RNTN (retannage, neutralisation, teinture, nourriture).
	P2 : Finissage du cuir.	**T2.1 :** Corroyage du cuir. **T2.2** : Finissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL PAR ENTREPRISE

Postes	Tâches
P1 : Fabrication du cuir sur satin.	**T1.1** : Réception conservation et stockage des peaux. **T1.2** : Exécution les opérations de rivières. **T1.3** : Préparation les peaux pour tannage. **T1.4** : Tannage des peaux. **T1.5 :** Exécution des opérations mécaniques. **T1.6** : Exécution classement du cuir. **T1.7 :** Exécution des opérations du RNTN (retannage, neutralisation, teinture, nourriture).
P2 : Finissage du cuir.	**T2.1 :** Corroyage du cuir. **T2.2** : Finissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE TACHES ET DES OPERATIONS

Tâches	Opérations
T1.1 : Réception conservation et stockage des peaux.	**OP1** : Réceptionner la matière première. **OP2** : Interpréter de la fiche technique. **OP3** : Préparer les produits de conservation. **OP4** : Classer des peaux (selon le choix et le poids. **OP5 :** Conserver et stocker les peaux
T1.2 : Exécution des opérations de rivières.	**OP1** : Interpréter la formule de fabrication. **OP2** : Préparer les équipements. **OP3 :** Le reverdir les peaux **OP4 :** D'épiler les peaux **OP5** : Pelanner les peaux **OP6** : D'echarner les peaux **OP7 :** Découper ou crouponner la peau. **OP8 :** Déterminer le poids en tripe des peaux.
T1.3 : Préparation des peaux pour le tannage.	**OP1** : Interprétation la formule de fabrication. **OP2** : Préparer les équipements et les produits chimiques. **OP3** : Déchauler les peaux. **OP4 :** Confiter les peaux. **OP5 :** Dégraisser les peaux. **OP6 :** Pickler les peaux.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE TACHES ET DES OPERATIONS (suite)

Tâches	Opérations
T1.4 : Tannage des peaux.	**OP1** : Préparer les produits chimiques. **OP2** : Effectuer le tannage. **OP3** : Contrôler l'opération. **OP4** : Mûrir le cuir.
T1.5 : Exécution des opérations mécaniques.	**OP1** : Préparer les équipements. **OP2** : Essorer le cuir. **OP3** : Refendre le cuir. **OP4 :** Dérailler le cuir.
T1.6 : Classement du cuir.	**OP1**: Identifier les défauts. **OP2:** Classer des cuirs selon leur défauts et poids
T1.7 : Exécution les opérations « R.N.T.N »	**OP1 :** Interpréter la formule de fabrication. **OP2 :** Neutraliser le cuir **OP2 :** Retanner le cuir. **OP3 :** Teinter le cuir. **OP4 :** Nourrir

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLEAU DE TACHES ET DES OPERATIONS

Tâches	Opérations
T2.1 : Corroyage du cuir.	**OP1** : Préparer des équipements. **OP2** : Essorer le cuir. **OP3** : Sécher le cuir. **OP4** : Palissonner le cuir. **OP5 :** Cadrer le cuir. **OP6** : Cylindrer le cuir. **OP7 :** Echantillonner le cuir.
T2.2 Finissage.	**OP1** : Interpréter la formule de fabrication. **OP2** : Préparer les équipements et produits de finissage. **OP3 :** Pigmenter le cuir. **OP4 :** Satiner ou grainer le cuir. **OP5 :** Classer le cuir. **OP6 :** Piéter le cuir.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.1
Tâches : Réception conservation et stockage des peaux.

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1: Réceptionner la matière première.	- Fiche technique. - Bascule et palettes	- Respect du temps d'exécution
OP2 : Interpréter de la fiche technique.	- Fiche technique.	- Bonne exploitation de documentation. - Interprétation correcte
OP3 : Préparer les produits de conservation.	- Produits. - Sels, antiseptique	- Bonne qualité du travail - Préparation adéquate
OP4 : Classer les peaux (selon le choix et le poids.	- Peaux. - Ficher de classement des peaux.	- Classement correct
OP5 : Conserver et stocker les peaux	- Magazine - Palettes	- Respect les techniques de conservation et stockage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.2
Tâches : Exécution les opérations de rivières

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Interpréter la formule de fabrication.	- Fiche suiveuse	- Bonne interprétation de la fiche suiveuse
OP2 : Préparer les équipements.	- Choix des produits. - Equipements et outils du travail. (foulon)	- Bonne préparation adéquate
OP3 : Reverdir les peaux	- Fiche suiveuses - Coudreuse – foulons – détergents	- Respect des mesures de sécurité - Bonne reverdissage - Bonne organisation du travail
OP4 : Dépiler les peaux	- Fiche suiveuse - Délaineuse - Foulon - Chaux et sulfure	- Bonne qualité du travail. - Bon épilage adéquat - Respect des normes de sécurité
OP5 : Pelanner les peaux	- Fiche suiveuse - Foulons, chaux et sulfure.	- Respect des normes de sécurité. - Qualité du travail. - Bonne pelannage
OP6 : Décharner les peaux	- Echarneuse et pince	- Respect mesure de sécurité - Respect le temps alloué - Echarnage adéquat

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

T1.2
Tâches : Exécution les opérations de rivières

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP7 : Découper ou crouponner la peau	- Couteau électrique - Couteau manuel - Table de coupe	- Découpage adéquat - Respect des normes de sécurité - Rapidité d'exécution
OP8 : Déterminer le poids en tripe des peaux.	- Bascule technique	- Pesée correcte

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.3

Tâches : Préparation les peaux pour le tannage.

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Interpréter la formule de fabrication.	- Spécification technique. - Equipement et les outils. - Formule de fabrication	- exploitation correcte de la documentation - Interprétation juste.
OP2 : Préparer les équipements et produits chimiques.	- Foulon - Acides, dégraissant, enzymes, papier PH - Balance.	- Préparation adéquate
OP3 : Déchauler les peaux	- Fiche suiveuse - Foulon - Produits déchaulant	- Application des procédures de travail - Application des mesures de sécurité - Déchaulage adéquat
OP4 : Confiter les peaux.	- Fiche suiveuse - Produits dégraissants - Foulon	- Bonne organisation de travail - Respect des mesures de sécurité - Dégraissage adéquat
OP5 : Dégraisser les peaux.	- Fiche suiveuse - Produits dégraissant - Foulon	- Bonne organisation de travail - Respect des mesures de sécurité - Dressages adéquats
OP6 : Pickler les peaux.	- Fiche suiveuse - Foulon - Acide - Sel chlorhydrique (NaCl) - Papier PH.	- Bonne qualité du travail - Bonne picklage - Respect des mesures de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.4
Tâches : Tanner les peaux

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Préparer les équipements et produits chimiques.	- Produits de tannage	- Respect de la procédure de travail.
OP2 : Effectuer tannage.	- Fiche suiveuse - Foulon - Tanins.	- Tannage adéquat - Respect les mesures de sécurité
OP3 : Contrôle l'opération.	- Fiche suiveuse - Normes - Papier PH - Echantillons du cuir. - Palettes	- Absence des défauts du tannage - Qualité de travail Respecte des normes de sécurité
OP4 : Mûrir le cuir.	- Palettes	- Respect de temps alloué

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.5
Tâches : Exécutions les opérations mécaniques

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Préparer les équipements et instrument de mesure.	- Essoreuse - Refendeuse - Dégraisse.	- Respecte de la procédure de travail.
OP2 : Essore le cuir.	- Essoreuse	- Respecte des règles santé de sécurités. - Essorage adéquat.
OP3 : Refendre le cuir.	- Refendeuse	- Respecte des règles de sécurité. - Refendage adéquate
OP4 : Dérailler le cuir.	- Drayeuse	- Utilisation adéquate de drayeuse - Respecte des règles de sécurités.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.6
Tâches : Classement du cuir

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Identifier les défauts.	- Contrôle visuel. - Cuir déraillé-	- Identification correcte
OP2 : Classer les cuirs selon les défauts et pèses.	- Fiche technique. - Palettes - Bascule	- Classement correct - Presser

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T1.7

Tâches : Exécution les opérations R.N.T.N

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Interpréter la formule de fabrication.	- Formule de fabrication	- Interprétation correcte
OP2: Neutraliser le cuir.	- Foulon - Produit de retannage	- Bonne exploitation de la fiche Qualité de travail - Retannage adéquat
OP3 : Retanner le cuir	- Foulon - Produit de neutralisation	- Bonne exploitation de la fiche - Neutralisation adéquate
OP4 : La teinter en cuir.	- Fiche suiveuse - Foulon - Teinte	- Bonne exploitation de la fiche Teinture adéquate - Respect de mesure de sécurité
OP5 : Effectuer la nourriture.	- Fiche suiveuse - Foulon - Huiles	- Bonne exploitation de la fiche Nourriture adéquate - Respect des mesures et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T2.1

Tâches : Corroyage du cuir

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Préparer les équipements.	- Equipements appropriés	- Préparation adéquate.
OP2 : Essorer le cuir.	- Essoreuse	- Essorage adéquat. - Utilisation correcte de d'équipement - Respect des règles de sécurité
OP3 : Sécher le cuir.	- S'échoir sous vide.	- Respecte de normes de sécurité - Bonne séchage.
OP4 : Palissonner le cuir.	- Pallissonneuse.	- Respecte de normes de sécurité - Bonne pallissonage - Utilisation correcte d'équipement. - Respecte des règles santé et de sécurités
OP5 : Cadrer le cuir.	- Séchoir cadre	- Bonne cadrage - Utilisation correcte de d'équipement - Respecte des règles de sécurités
OP6 : Cylindrer le cuir.	- Cylindreuse	- Bonne cylindrage - Utilisation correcte de l'équipement
OP7 : Echantillonner le cuir	- Couteaux électriques - Couteaux manuels.	- Respecte des normes de sécurité - Bonne échantillonnage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

DESCRIPTION DES TACHES

T2.2
Tâches : Finissage

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1 : Interpréter la formule de fabrication.	- Formule de fabrication	- Bon interprétation de la formule
OP2 : Préparer les équipements et produits de finissage.	- Equipements - Produits de finissage	- Préparation adéquate
OP3 **:** Pigmenter le cuir.	- Fiche suiveuse - Pigmentateur - Machine à rideau - Pistolet - Apprêts de finissage.	- Pigmentation adéquate - Bonne qualité du fini - Respecte des règles de sécurité
OP4 : Satiner ou grainer le cuir.	- Satineuse graineuse - Fiche suiveuse	- Bonne qualité de fini. - Satinage ou grainage adéquate - Respect de mesure de sécurité
OP5 : Classer le cuir.	- Fiche technique - Palettes	- Classement adéquat
OP6 : Piéter le cuir.	- Pieteuse	- Pietage adéquat - Utilisation adéquate de l'équipement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

Sources de danger	Effets de la santé	Moyens de prévention
Produits chimiques	- Atteintes à la respiration - Affection de la peau, ongles, chevaux et muqueuse - Projection d'acides sur le visage et les yeux - Allergie aux produits (laques, résines, solvants, teintes) - Risques d'incendie - Risques de brûlures	- Aération - Masques de respiration - Gants, bottes - Lunettes de protection
Machines (équipements)	- Ecrasements des membres supérieur ou autre partie du corps - Allergie aux poussières - Accrochage ou écrasement des mains	- Tenue imperméable - Casque stop -bruit - Aspirateurs de vapeur solvant
Outilles	- Risque de blessure	- Utilisation adéquate
Parquet glissant	- Risque de chute	- Hygiène et sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

Sources de danger	Effets sur la santé	Moyens de prévention
- Machines de travail.	- Accrochage ou écrasement des mains.	- Casque stop -bruit
- Laques et solvants de finissage. - Machines de travail.	- Atteinte à la respiration. - Allergie aux produits (laques, résines, solvants, teintes) - Risques d'incendie. - Risque de bru lyres.	- Aspirateur de vapeur de solvant

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Equipement et matériaux utilisent

A Equipements

1- Foulons.

2- Coudre use.

3- Echarneuses.

4- Bascule.

5- Délaineuse.

6- Essoreuses (continu et discontinu)

7- Revendeuse.

8- Drayeuses.

9- Séchoirs.

10 - Ponceuses dé poussiéreuses.

11 - Machine à pistolet rotatif.

12 - Machine à cadre.

13.- Machine à tambour (finissage)

14 - Pieteuse.

15 -. Pallissonneuse

16 - Machine à grainer.

17 - Machine à rideau (finissage).etc.

18- Machine à satines

19- Pigmentateur

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

B- Matières d'œuvres

- Peaux brutes.
- Ca O.
- Na_2 s.
- L'ammoniaque
- Méta bisulfite.
- Na cl.
- Acide formique HCOOH.
- Acide sulfurique H2 SO4
- Produits de tannage
- Bicarbonate de Na (Na HCO3)
- Les indicateurs colorés
- Colorants.
- Huiles
- Les résines
- Produit de finissage

C- Outillage :

1- Couteaux spéciaux.
2- Récipients divers.
3- Palettes.
4- Clés mécaniciennes.
5- Papier PH, indicateurs colorent.
6- Thermomètre, PH mètre
7- Pige d 'épaisseur

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Connaissances complémentaires :

Discipline, domaine	Limites des connaissances exigées
- Calcule professionnel.	**L'arithmétique :** - Addition - Sous traction - Produits - Division - Régler de trois - Pourcentage **Déterminer :** - Surface - Volumes - Rendement - Les unités de mesure
- Expression française.	- Rappelle des principales notions de langue française - Expression orale et écrite
- Chimie	- Propriétés physico chimique des produits et leurs réactivité
- Hygiène et sécurité.	- Mesures de l'hygiène et sécurité - Accident de travail - Règle du sécurité dans la fabrication du cuir - Premiers sois à donnée en cas de : - Blessure - Hémorragie - Asphyxie
- Informatique.	- Traitement de texte (document divers). - Notion fondamentale - Composition d'un micro ordinateur - Principales fonctions du clavier - Système d'éxploitation windows - **Word :** - Presentation de word - Mise en forme - Utilisation des tableaux - Mise en page et impression **-Excel :** - Présentation de Excel - Utiliser des fiches classeurs - Scies des données - Mise en page et impression

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Suggestions quant à la formation

1- Il est souhaitable de commencer la formation, au cour du premier semestre par une visite dans unité de fabrication de cuir pour permettre aux stagiaires d'avoir une idée claire sur leurs métiers.

2- Il est nécessaire de découper le cycle de formation du premier et deuxième poste en petits segments, (T1.1 +T1.2), (T1.3 +T1.4), (T1.5+ T1.6+T1.7) et (T2.1+ T2.2) et de répartir les quatre (04) semaines de stage à raison d'une semaine par segments.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر