الجمهـورية الجزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

المعهـد الوطـني للتكـويـن والتعليـم المهنيـين

قـاسـي الطـاهـر

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
KACI TAHAR

Référentiel des Activités Professionnelles

Cordonnerie et réparation d'Articles en matériaux souples

Code N° CPX0701

Comité technique d'homologation
Visa N° CPX05/07/16

CAP **II**

2016

9 شارع اوعمروش محندأولحاج طريق حيدرة سابقا الابيار الجزائر
09 rue OUAMROUCHE MOHAND OULHADJ ex chemin d'Hydra El-biar Alger tél ☎:(021)92.24.27.92.14.71 fax🖷 (021)-92.23.18

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

Introduction ;

I - Données générales sur la profession ; ……

II - Identification des Tâches,……

III -Tableau des tâches et des opérations ; ……..……..

IV-Description des tâches ; ……..……

V-Analyse des risques professionnels ; ……..

VI -Equipement et matériaux utilisés ; ……

VII -Connaissances complémentaires ; ……

VIII -Suggestions quant à la formation ; ……...

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Introduction ;

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre des orientations retenues par le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels. Il est conçu suivant la méthodologie d'élaboration des programmes par A.P.C (Approche Par Compétences) qui exige notamment la participation du milieu professionnel.

Le programme est défini par compétences formulées par objectifs ; on énonce les compétences nécessaires que le stagiaire doit acquérir pour répondre aux exigences du milieu du travail. Pour répondre aux objectifs escomptés, le programme ainsi élaboré et diffusé dans sa totalité :

- Rend le stagiaire efficace dans l'exercice de sa profession en ;
  - Lui permettant d'effectuer correctement les tâches du métier,
  - Lui permettant d'évoluer dans le cadre du travail en favorisant l'acquisition des savoirs, savoirs être et savoir faire nécessaires pour la maitrise des techniques appropriées au métier de « Cordonnerie »,
- Favoriser son évolution par l'approfondissement de ses savoirs professionnels en développant en lui le sens de la créativité et de l'initiative,
- Lui assure une mobilité professionnelle en ;
  - Lui donnant une formation de base relativement polyvalente,
  - Le préparant à la recherche d'un emploi ou à la création de son propre emploi,
  - Lui permettant d'acquérir des attitudes positives par rapport aux évolutions technologiques éventuelles,

Dans ce contexte d'approche globale par compétences, trois documents essentiels constituent le programme de formation ;

- Le Référentiel des Activités Professionnelles (**RAP**),
- Le Référentiel de Compétences (**RC**),
- Le Programme d'Etudes (**PE**),

Le référentiel des activités professionnelles (**R.A.P**) constitue le premier document du programme de formation. Il présente l'analyse de la spécialité (le métier) en milieu professionnel. Cette description succincte de l'exécution du métier permet de définir, dans le référentiel de certification, les compétences nécessaires à faire acquérir aux apprenants pour répondre aux besoins du milieu de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I- Données générales sur la profession :

I.1 : Présentation de la profession :

I .1.1 : Dénomination de la profession :

- Réparateur d'articles de matériaux souples

I. 1.2 : Définition de la profession : Le réparateur d'articles en Matériaux souples exécute manuellement ou à l'aide de machines et des opérations de réparation destinés à la rénovation d'articles à base de matériaux souples ,(chaussure, maroquinerie, habillement) au moyen de divers procèdes (piquage, collage, rivetage, agrafage, teinture, polichage, polissage)

I.2 : Conditions de travail :

I.2.1 : Lieu de travail :

Le métier s'exerce dans un atelier plus ou moins grand et nécessite parfois des positions debout.

I.2.2 : Caractéristiques physiques :

L'éclairage : Bien éclairé

Température et humidité : Normales (ambiantes)

Bruits et vibrations : Insignifiants

Poussières : du aux opérations de grattage

Odeur : l'odeur de colles et de polische

I.2.3 : Risques professionnels :

- Risque d'allergie : allergie respiratoire

- Risque de blessure : Liés à l'utilisation du tranchet, liées à l'utilisation d'outils, machines et matériaux.

I.2.4 : Contacts sociaux :

Le métier peut s'exercer individuellement, ou en groupe restreint, l'aptitude à communiquer avec le client est exigée.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I.3 : Exigence de la profession :

I.3.1 : Physiques :

- Mobilité normale

- Bonne dextérité manuelle

I.3.2 : Intellectuelles :

- Capacité de lire et écrire

- Avoir le sens du contact

- Avoir le sens d'organisation

I.3.3 : Contre indications :

- Ne doit pas avoir de troubles visuels

I.4 : Responsabilité de l'opérateur :

I.4.1 : Matérielle :

- Respect des règles d'utilisation des machines et outils.
- Veille à l'hygiène et à la sécurité de son environnement de travail.
- Respect des règles d'organisation et travail.
- Veiller à l'entretien préventif des machines

I.4.2 : Morale : Avoir une bonne attitude professionnelle.

I.4.3 : Décisionnelle : Pas de prise de décision

I.4.4 : Sécurité : Pour l'exercice du métier il est appelé à :
- Vérifier les machines avant le commencement du travail.
- Respecter les mesures de sécurité et d'ergonomie.

I.5 : Possibilités de promotion :

I.5.1 : Cadre réglementaire :

Lié au règlement interne de l'atelier

I.6 : Formation :

I.6.1 : Conditions d'admission :

- Age minimum : 16 ans
- Niveau : Inferieur à la 4eme Année Moyenne

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I.6.2 : Durée de formation :

- 12 mois dont deux semaines de stage pratique.

I.6.3 : Niveau de qualification : II

I.6.4 : Diplôme : CAP en Cordonnerie et Réparation d'articles en matériaux Souples

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I- Tableau des tâches et des opérations :

Tâches	Opérations
1. Identification des défauts	1.1. Accueil et écoute du client 1.2. Inspection de l'article 1.3. Estimation du devis de la réparation
2. Préparation des matériaux des outils et des machines de chaussures et maroquinerie	2.1. Préparation des matériaux et découpe des pièces. 2.2. Préparation des matériaux auxiliaires, colles, semences, fils à coudre…etc. 2.3. Préparation des outils de travail 2.4. Préparation et réglage de la machine
3. Réparation des dessous de la chaussure	3.1. Nettoyage, dépoussiérage et cadrage 3.2. Montage et encollage. 3.3. Soudage à la presse 3.4. Réparation à la semence 3.5. Couture manuelle ou à la machine 3.6. Finissage
4. Réparation par empiècement et piquage	4.1. Patronner et découper les pièces 4.2. Encollage et pose des pièces 4.3. Piquage 4.4. Finissage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

5. Préparation des matériaux, outils et machines d'habillement	5.1. Préparation des matériaux et découpe des pièces 5.2. Préparation des machines et outils 5.3. Préparation des accessoires
6. Assemblage et couture	6.1. Encollage des pièces 6.2. Couture
7. Finissage d'un article en matériaux souples	7.1. Brûle fils 7.2. Préparation de la solution 7.3. Polischage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II- Description des tâches :

Tâche : 1 Identification des défauts

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
1.1: Accueil et écoute du client 1.2 : Inspection de l'article 1.3 : Estimation du devis de la réparation et facture	Travail individuel **A l'aide de :** Papier, stylo, calculatrice **A partir de :** - L'article à réparer - Fiches techniques	- Détection des défauts et des anomalies - Précision - Satisfaction du client

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche : 2 Préparation des matériaux des outils et des machines de chaussures et maroquinerie

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
2.1 : Préparation des matériaux, et découpe des pièces 2.2 : Préparation des matériaux auxiliaires (colles, semence, fils à coudre) 2.3 : préparation des outils de travail 2.4 : Préparation et réglage de la machine	Travail individuel **A l'aide de :** - Cuirs divers - Table étalage - Colles, semences, fils à coudre …etc - Assortiment d'outillage de réparation - Machine à coudre - Banc de finissage **A partir de :** - Manuels d'utilisation des machines gabarits de coupe.	- Bon choix des matériaux - Précision de la coupe - Choix adéquat des matériaux auxiliaires - Choix adéquat des outils de travail - Choix adéquat des machines

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche : 3 Préparation des dessous de la chaussure

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
3.1 : Nettoyage dépoussiérage et cardage 3.2 : Montage et encollage 3.3 : Soudage à la presse 3.4 : Réparation à la semence 3.5 : Couture manuelle ou à la machine 3.6 : Finissage	Travail individuel **A l'aide :** - Banc de finissage - Brosse - Pince à monter - Colles et pinceau - Presse à souder - Semelles - Marteau - Semences - Halines - Machine à coudre la semelle - Bordeuse - Brosse - Cires et vernies - Banc de finissage - Four - Formes **A partir de :** - Prospectus d'utilisation des machines.	- Propreté de l'article à réparer - Qualité du montage - Bonne répartition de la colle - Bonne adhérence de la tige au semellage - Absence de semence à l'intérieur - Qualité de la couture - Qualité du finissage - Temps d'exécution

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche : 4 Réparation par empiècement et piquage

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
4.1 Patronner et découper les pièces 4.2 Encollage et pose des pièces 4.3. Piquage 4.4 Finissage	- Travail individuel **A l'aide de :** - Cuirs et matériaux synthétiques, colles,… - Outillages de coupe, billot de coupe, pinceau brosses. - Machine à coudre, table de travail, banc de finissage, chalumeau à gaz **A partir de :** - Fiches techniques des machines et des matériaux gabarits de coupe	- Précision - Bon ajustage des pièces - Propreté de l'ouvrage - Précision de la couture - Qualité du finissage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche : 5 Préparation des matériaux, outils et machines d'habillement

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
2.1. Préparation des matériaux et découpe des pièces 2.2. Préparation des machines et outils 2.3. Préparation des accessoires	Travail individuel **A l'aide :** Matériaux souples divers Tranchets de coupe Table d'étalage Machine à coudre, pistolet Accessoires **A partir de :** - Notices d'utilisation des machines - Gabarits de coupe	- Bon choix de matériaux - Précision de la coupe - Réglage adéquat - Choix adéquat des accessoires

Tâche : 6 Assemblage et couture

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
3.1. Encollage des pièces 3.2. Couture	Travail individuel **A l'aide :** Colles, pinceaux Machine à coudre, diverses **A partir de :** - Manuels de machines à coudre	- Pose exacte - Propreté de l'ouvrage - Respect des mesures à sécurité - Précision de la couture

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tâche : 7 Finissage d'un article en matériaux souples

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
4.1. Brûle fils (coupe) 4.2. Préparation de la solution de finissage 4.3. Polischage	Travail individuel **A l'aide :** Chalumeau Paire de ciseau Teintes, diluants pigments Pistolet Banc de finissage Cabine de polischage **A partir de :** - Fiches techniques des produits de finissage	- Respect des mesures à sécurité - Précision de la couture - Respect des normes - Respect des mesures sécurité - Qualité du polischage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III- Analyse des risques professionnels :

Sources de danger	Effets sur la santé	Moyens de prévention
- Outils de coupe manuels	- Blessure des doigts	- Utilisation correcte des outils - Port de gants
- Colles et diluants	- Allergies - Vertige - Incendie	- Port de masques - Respect des mesures de Sécurité - Aération de l'atelier
- Machines (machines à coudre, bordeuses et banc de finissage)	- Blessures des mains	- Respect des mesures de sécurité
- Banc de finissage - Colles et diluants - Machines à coudre	- Blessure des mains - Inhalation d'odeurs et de vapeurs - Incendie	- Respect des mesures de sécurité - Port de masque - Chaussures de sécurité - Respect des mesures de sécurité
- Produits de finissage	- Risque d'asphyxions - Incendie	- Port de masque - Chaussures de sécurité - Respect des mesures de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV- Equipements et matériaux utilisés :

Machines :

- Machine à coudre droite
- Machine à coudre à bras
- Machine à coudre à pilier
- Four flash (four de réactivation)
- Presse à souder
- Cabine de polischage (cabine + compresseur + pistolet)
- Brûleur fils
- Cabine de finissage
- Banc de finissage
- Machine à coudre la semelle

Outillages et matériels divers :

- Jeux d'outillages servant à régler ou à dépanner les machines ci-dessus.
- Dispositifs à poser les œillets
- Tranchets de coupe
- Ciseaux de coupe
- Couteau de parage
- Couteau cutteur
- Pinces de montage
- marteaux
- Réglette
- Pointes de traçage
- Aiguilles manuelles
- Holènes
- Pinceaux
- Billot de coupe

Marteau

Mèches de perforation

- Maillet
- Pince de montage
- Arrache semences
- Compas à pointes sèches (compas de réduction)
- Moules et formes
- Stylo traceur
- Pinceaux d'encollage
- Cuvette de colle
- Pinceaux de teinture

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Limes et pierre à affûter
- Eponge et chiffon
- Avrange semences
- Rayonnage (armoires, étagères)
- Portes manteaux et cintres
- Agrafeuses
- Pince à rivetés
- Outillage spécifique (élaboré pour un besoin spécifique)
    - Mettre à ruban

Matières d'œuvre :

- Cuirs naturels divers
- Cuirs synthétiques (similicuirs)
- Toiles, tissus, bâches……..
- Syndermes
- Feutres
- Carton
- Eponge (Mouse)
- Colles diverses
- Semences, chevilles et vis , clous
- Teintes, cires, pigments, polish
- Craie
- Agrafes
- Rivets
- Bouton pression
- Trépointes (divers matériaux)
- Accessoires divers (pour chaussures, maroquinerie, habillement…)
- Semelles
- Talons
- Premières de montage
- Première de propreté
- Contre forts de bons durs
- Matériaux divers pour remplissage et garnissage
- Solvants organiques (acétone , benzène simili)
- Lacets et mousse
- Papier ou bandes à verer (pour banc de finissage)
- Fils à coudre
- Sachets en plastiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V- Connaissances Complémentaires :

Discipline, Domaine	Limites des Connaissances exigées
- Calculs professionnels	- Arithmétiques (+ , - , X, ÷) fractions, rendement, pourcentage règle de trois, unités de mesures, calculs des surfaces et des volumes
- Communication	- Communication orale et écrite
- Informatique	- Initiation en informatique - Bureautique (Word, Excel, Acces..)
- Hygiène et sécurité	- Les accidents de travail - La lutte contre l'incendie - Les premiers soins

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI- Suggestions quant à la formation :

L'objectif de l'étude de ce document est l'élaboration d'un programme de formation destiné aux formateurs relevant de la spécialité cordonnerie afin de leur faciliter la tâche. Ce programme de formation a été conçu sur la base d'analyse d'un poste de travail (CAP cordonnerie).

Le CAP en cordonnerie doit faire preuve de capacités générales fondées essentiellement sur :

- Une connaissance précise des méthodes et techniques de réparation de matériaux souples.
- Il doit effectuer les travaux d'identification des défauts et de préparation des matériaux, des outils et des machines.
- Il doit réaliser les opérations d'assemblage et de finissage.

Il doit apporter à l'exécution de ses tâches les plus générales la qualité de soi, de rigueur et de présentation.

- Une bonne communication avec tous les clients et partenaires
- Une organisation des activités de cordonnerie qui l'amène à tenir compte de son environnement industriel et commercial

La formation du CAP cordonnerie s'articule autour de trois modes d'activités

- Le travail individuel en situation d'études de cas
- Le travail de groupe qui doit privilégier l'esprit d'équipe et de communication
- Les stages en entreprise qui doivent permettre de concevoir la dimension industrielle et commerciale et les contraintes économiques de l'activité ainsi que l'organisation du travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر