الجمهـوريـــة الجـزائـريـــة الديمقـراطيـــة الشعبيـــة

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكـــويـــن والتعليـــم المهنيـــين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels



المعـهـد الوطني للتكوين والتعليم المهنيـيـن

REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNLLES

MENUISERIE D'AGENCEMENT

Code N°: **BAM** 0705

Comité technique d'homologation
Visa N° : BAM 04/07/09

CMP

Niveau III

2009

9 .Chemin d'Hydra EL-BIAR -Alger - ☎ (Tél) : 92.24.27/36 (Fax) : 92.23.18 وطريق حيدرة –الأبيار – الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

I Données générales sur la profession,

II Identification des postes de travail par entreprise,

III Tableau des taches et des opérations,

IV Description des taches,

V Analyse des risques professionnels,

VI Equipements et matériaux utilisés

VII Connaissances complémentaires,

VIII Suggestions quant à la formation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I - DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSION

1 - PRESENTATION DE LA PROFESSION :

1.1 - Dénomination de la profession : *Menuiserie d'Agencement*

1.2 - Définition de la spécialité :

Le titulaire du CMP Menuiserie d'Agencement est amené à exercer ses activités au sein d'entreprises, fabricants des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement . Il intervient dans le cadre de la mise en œuvre sur chantier ou sur site de réhabilitation, d'ouvrages existant ou d'éléments d'agencement et d'aménagement en bois massif et en matériaux dérivés. Il peut toutefois être amené à préparer des éléments d'adaptation en atelier ou d'ajustement des ouvrages et des produits à assembler sur site.

Ses taches principales :

A partir d'instructions orales ou écrites relatives à la réalisation de tout ou partie d'ouvrages, le menuisier agenceur devra être capable d'assurer les taches suivantes :

1. Lire et interpréter les documents techniques,
2. Repérer et tracer des éléments et des pièces d'ajustement ou des pièces à fabriquer,
3. Préparer et approvisionner le poste de travail,
4. Usiner et de façonner des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement,
5. Assembler et monter des ouvrages, les produits de la menuiserie d'agencement et d'aménagement,
6. Finir et traiter les surfaces des produits et les ouvrages d'agencement,
7. Assurer l'installation et la mise en sécurité du chantier,
8. Mettre en œuvre sur site les produits et les ouvrages,
9. Assurer le montage et l'installation des éléments de menuiserie d'agencement,
10. Contrôler la conformité des matériaux, des produits et des ouvrages réalisés,
11. Assurer la maintenance de premier niveau sur les machines, l'entretien des matériels et outillages manuels et mécaniques,

2 – CONDITIONS DE TRAVAIL :

2.1 *Lieu de travail* :

- il travaille généralement au sein des entreprises fabricant des éléments, des produits et des ouvrages d'agencement et d'aménagement.

2.2 Caractéristiques du milieu de travail :

2.2.1 - Eclairage :

. naturel ou artificiel.

2.2.2 - Température et humidité :

- Conditions normales de travail dans les ateliers

***2.2.3 - Bruits et vibrations* :**

. A cause du bruits et vibrations dans les ateliers, les opérateurs portent des casques et de stop – bruits ;

***2.2.4 - Poussières* :**

. Installation des systèmes d'aspiration et d'évacuations des poussières et des déchets dans les ateliers des entreprises.

2.3 Risques et maladies professionnelles :

. Risques des maladies professionnelles telles que l'allergie, hernie discale et l'asthme.

3.4 – Risques d'accidents :

· Risques aux accidents liés aux chutes des pièces de bois, au maniement de l'outillage manuel et à l'utilisation du matériel électroportatif, ainsi que des machines – outils, ou des produits de protection et de finition.

2.5 - Contacts sociaux :

· Dans le cadre de ses activités professionnelles, le Menuisier Agenceur établit des contacts avec tous les partenaires sociaux internes et externes.

3 - EXIGENCES DE LA PROFESSION :

3.1 Physique :

. Constitution physique normale,

3.2 Intellectuelles :

. Jouissance de toutes les facultés mentales.

3.3 Contre-indications :

. **Maladies :** respiratoires, cardiaques, neurologiques et mentales ainsi que l'handicap moteur.

4- RESPONSABILITE DE L'OPERATEUR :

4.1 Matériel (outillage, équipements et machines - outils) :

· Le et les opérateurs subalternes sont tous responsables des moyens matériaux,

4.2 Décisionnelle :

. Le TS peut prendre des décisions dans son champ professionnel tels que la conception, l'organisation ou la gestion de la production, la maintenance et l'entretien des moyens de production, ainsi que le contrôle et la réception des matériaux et des produits…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

4.3 Morale (qualité du produit ou de service) **:**

- Qualité de prestation de service rendu
- Conformité de produit réalisé selon le souhait désiré.
- Prise en compte de l'environnement.

4.4 Sécurité (Sur soi, sur les autres et sur le matériel) **:**

- Le technicien supérieur de l'industrie du bois doit organiser le poste de travail selon les règles d'hygiène et de sécurité envers soi-même et envers les personnes et le matériel.

5 - POSSIBILITE DE PROMOTION :

5.1- Selon le cadre réglementaire :

5.1.1 – Par expérience professionnelle, ou par formation :

- Chef d'atelier de production,
- Chef de production d'une unité.

6 - FORMATION :

6.1 Conditions d'admission;

- Age 17 ans et plus.
- Niveau scolaire 4eme moyenne
- CAP Menuiserie Bâtiment, CMP en ébénisterie,
- + 3 ans d'expérience ou sur étude du dossier.

6.2 Durée de la formation :

6.2.1 – Formation Résidentielle :

. 18 mois, soit 1836 heures, y compris 08 semaines de stage pratique dans un milieu professionnel,

6.2.2 – Formation Continue :

. 6 mois, soit 612 heures pour qui a le CAP en Menuiserie Bâtiment,
. 3 mois, soit 306 heures pour qui a le CMP en Ebénisterie;

6.3 Niveau de qualification : III

6.4 Diplôme d'Etat : C.M.P en Menuiserie d'Agencement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II – Identification des postes de travail

Petites et Moyennes Entreprises	
Postes	**Taches**
P_1 : Préparation à la réalisation des ouvrages	**$T_{1.1}$:** Lecture et interprétation des documents techniques **$T_{1.2}$:** Relevé des informations sur les produits et les ouvrages à fabriquer **$T_{1.3}$:** Etablissement des documents techniques **$T_{1.4}$:** Préparation de la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils
P_2 : Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement	**$T_{2.1}$:** Usinage et façonnage des pièces, **$T_{2.2}$:** Assemblage des pièces usinées, **$T_{2.3}$:** Finition et traitement des ouvrages, **$T_{2.4}$:** Maintenance et entretien des matériels et des outillages
P_3 : Mise en œuvre sur site	**$T_{3.1}$:** Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits, **$T_{3.2}$:** Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – Tableau des taches et des opérations

P_1 : Préparation à la réalisation des ouvrages

Taches	Opérations
$T_{1.1}$: Lecture et interprétation des documents techniques	**$O_{1.1.1}$: Identifier** les différents dessins d'architecture et d'ensemble, **$O_{1.1.2}$: Identifier** et **localiser** les éléments sur les différents dessins ou sur des documents techniques, **$O_{1.1.3}$: Identifier** les formes géométriques des surfaces et des volumes constitutifs des éléments des ouvrages et des produits d'agencement, **$O_{1.1.4}$: Mettre** en relation les informations entre les documents écrits et graphiques, **$O_{1.1.5}$: Identifier** les volumes dans l'espace de la construction,
$T_{1.2}$: Relevé des informations sur les produits et les ouvrages à fabriquer	**$O_{1.2.1}$: Relever** les dimensions des ouvrages à fabriquer et des produits d'agencement, **$O_{1.2.2}$: Relever** les positions en altitude des ouvrages à fabriquer et des produits d'agencement, **$O_{1.2.3}$: Relever** les formes par gabarits, **$O_{1.2.4}$: Déterminer** les produits, les matériels en fonction de sa destination.
$T_{1.3}$: Etablissement des documents techniques	**$O_{1.3.1}$: Quantifier** les matériaux nécessaires à la réalisation des ouvrages ou des produits, **$O_{1.3.2}$: Exécuter** l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage ou d'un produit, **$O_{1.3.3}$: Réaliser** les traces professionnels : épures en vraie grandeur, plans sur règles et la mise au plan,
$T_{1.4}$: Préparation de la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils	**$O_{2.1.1}$: Contrôler** et **vérifier** les bois, les dérivés, les accessoires, les produits de finition, **$O_{2.1.2}$: Sélectionner** les pièces à usiner, à monter et à finir, **$O_{2.1.3}$: tracer** et **positionner** les éléments à usiner, à monter et finir, **$O_{2.1.4}$: Régler** les machines et les outils,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – Tableau des taches et des opérations

P_2: Fabrication des produits et des ouvrages d'agencement

Taches	Opérations
$T_{2.1}$: Usinage et façonnage des pièces,	**$O_{2.1.1}$: Exploiter** les documents de fabrication et les tracés effectués, **$O_{2.1.2}$: Monter** les outils de coupe et les porte – outils nécessaires selon l'usinage désiré, **$O_{2.1.3}$: Réaliser** manuellement ou mécaniquement l'usinage désiré, **$O_{2.1.4}$: Plaquer** et **affleurer** les éléments et les volumes d'agencements, **$O_{2.1.5}$: Contrôler** et **mesurer** les usinages effectués,
$T_{2.2}$: Assemblage des pièces usinées,	**$O_{2.2.1}$: Regrouper** au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires, **$O_{2.2.2}$: Positionner** et **régler** les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, **$O_{2.2.3}$: Encoller** et **équiper** les pièces et les composants à assembler, **$O_{2.2.4}$: Cadrer, presser** et **consolider** les pièces et les composants, en respectant le temps alloué et les règles de prévention et de sécurité, **$O_{2.2.5}$: Equiper** en quincaillerie et en accessoires,
$T_{2.3}$: Finition et traitement des ouvrages,	**$O_{2.3.1}$: Poncer** les surfaces des ouvrages assemblés **$O_{2.3.2}$: Appliquer** les produits suivant la méthode définie par le fabricant, **$O_{2.3.3}$: Nettoyer** et **lustrer** les surfaces finies, **$O_{2.3.4}$: Conditionner** les ouvrages fabriqués,
$T_{2.4}$: Maintenance et entretien des matériels et des outillages	**$O_{2.4.1}$: Renseigner** les documents de maintenance, **$O_{2.4.2}$: Effectuer** la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, **$O_{2.4.3}$: Signaler** un dysfonctionnement, **$O_{2.4.4}$: Affûter** les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, **$O_{2.4.5}$: Changer** les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – Tableau des taches et des opérations

P_3 : Mise en œuvre sur site

Taches	Opérations
$T_{3.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits	**$O_{3.1.1}$: Préparer** le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ; **$O_{3.1.2}$: Charger** et **décharger** les matériaux, les produits et les ouvrages, en respectant les règles de prévention et de sécurité ; **$O_{3.1.3}$: Stocker** et **ranger** rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,
$T_{3.2}$: Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,	**$O_{3.3.1}$: Préparer** et **maintenir** en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble ; **$O_{3.3.2}$: Régler** le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ; **$O_{3.3.3}$: Découper** et **ajuster** les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement ; **$O_{3.3.4}$: Régler** le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) ; **$O_{3.3.5}$: Mettre** en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ; **$O_{3.3.6}$: Installer** les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; **$O_{3.3.7}$: Mettre** en œuvre les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ; **$O_{3.3.8}$: Réaliser** les retouches et **vérifier** le fonctionnement des ouvrages montés ou posés, **$O_{3.3.9}$: Effectuer** le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits **$O_{3.3.10}$: Evacuer** les déchets ; **$O_{3.3.11}$: Ranger** et **maintenir** en état les matériels et les outillages.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 1 ($T_{1.1}$) : Lecture et interprétation des documents techniques

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.1.1}$: Identifier les différents dessins d'architecture et d'ensemble, **$O_{1.1.2}$: Identifier** et **localiser** les éléments sur les différents dessins ou sur des documents techniques, **$O_{1.1.3}$: Identifier** les formes géométriques des surfaces et des volumes constitutifs des éléments des ouvrages et des produits d'agencement, **$O_{1.1.4}$: Mettre** en relation les informations entre les documents écrits et graphiques, **$O_{1.1.5}$: Identifier** les volumes dans l'espace de la construction,	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle, sous contrôle d'un personnel d'encadrement **- données :** - Modèle 3D - Plans d'architecte - Plan d'ensemble - Normes de représentation graphique - Descriptif, notices techniques et cahier de charge - Plan de fabrication - Catalogues ou fiches techniques - Dessin de définition **- Moyens disponibles :** - Moyens de saisie	- Identification exacte des différents dessins d'architecture et d'ensemble, - Identification et localisation exactes des éléments sur des différents dessins ou sur des documents techniques - Identification exacte des formes géométriques, des surfaces et des volumes constitutifs des éléments des ouvrages et des produits d'agencement, - Mise en relation correcte des informations entre les documents écrits et graphiques, - Interprétation correcte des traits, des écritures, des symboles et des cotes de représentation - Identification exacte des volumes dans l'espace de la construction, - Les caractéristiques dimensionnelles des éléments sont correctement répertoriées dans le descriptif, - Description correcte des positions relatives des surfaces et des volumes des éléments

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 2 ($T_{1.2}$) : Relevé des informations sur les produits et les ouvrages à fabriquer

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{1.2.1}$: Relever les dimensions des produits à utiliser et des ouvrages à fabriquer,	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle, sous contrôle d'un personnel d'encadrement	- Relevé correct des dimensions des produits à utiliser et des ouvrages à fabriquer,
O $_{1.2.2}$: Relever les positions en altitude des ouvrages à fabriquer,	**- <u>les données</u> :** - Plan d'architecte - Dessin de définition - Plan de fabrication	- Relevé correct des positions en altitude des ouvrages à fabriquer,
O $_{1.2.3}$: Relever les formes par gabarits,	**- <u>les moyens disponibles</u> :** - Moyens de relevé et de mesurage - Matériaux et produits	- Relevé approprié des formes par gabarits, - Relevé approprié des caractéristiques des matériaux et des produits nécessaires à la fabrication
O $_{1.2.4}$: Déterminer les produits, les matériels en fonction de sa destination.		- Détermination justifiée des produits, des matériels en fonction de sa destination. - Identification exacte des caractéristiques relatives aux produits, aux matériaux, des matériels et à la qualité requise,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 3 ($T_{1.3}$) : Etablissement des documents techniques

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
O $_{1.3.1}$: Quantifier les matériaux nécessaires à la réalisation des ouvrages ou des produits,	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié	Quantification juste des matériaux nécessaires à la réalisation des ouvrages ou des produits,
O $_{1.3.2}$: Exécuter l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage ou d'un produit,	**- <u>les données</u> :** - Dossier technique : . dessin d'ensemble . dessin de définition . dessin de fabrication - Catalogues des produits - Fiches techniques - Fiche de sotie matière - Nomenclature et fiche de débit - Fiche de fabrication - Mode opératoire - Processus de fabrication - Enclenchement des phases de fabrication - Dessin de bâtiment - Dessin d'ensemble - Plan d'agencement et de mobilier - Relevé de mesures sur croquis	- Exécution correcte de l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage ou d'un produit - Détermination appropriée des spécifications géométriques et dimensionnelles du débit - Renseignement exact du bordereau de fabrication : les composants, les quantités et les temps, - Identification correcte du mode opératoire, les sous – phases et les opérations d'une phase ainsi que les moyens matériels et les outillages,
O $_{1.3.3}$: Réaliser les traces professionnels : épures en vraie grandeur, plans sur règles et la mise au plan,	**- <u>les moyens disponibles</u> :** - Moyens de fabrication : . machines, outillages et matériel de contrôle, …. - Moyens adaptés manuels ou informatisés	- Réalisation adéquate des tracés professionnels : épures en vraie grandeur, plans sur règles et la mise au plan, - Représentation correcte des dessins d'exécution et des représentations orthogonales des éléments de l'ouvrage,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 4 ($T_{1.4}$) : Préparation de la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils **C**

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
O $_{1.4.1}$: Contrôler les bois, les dérivés, les accessoires, les produits de finition, **O $_{2.4.2}$: Sélectionner** les pièces à usiner, à monter et à finir, **O $_{1.4.3}$: Tracer** et **positionner** les éléments à usiner, à monter et finir, **O $_{1.4.4}$: Régler** les machines et les outils,	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié **- <u>Données</u> :** - Données orales et écrites ou informatisées - Dessin de fabrication - Nomenclature - Feuille de débit - Fiche de contrôle - Fiche d'instruction - Fiche technique - Fiche de relevé **- <u>Moyens disponibles</u> :** - Matériaux, pièces usinées, produits et ouvrages, etc.… - Quincaillerie et accessoires - Appareils et dispositifs de mesure et de contrôle - Procédures de réglage selon le fabricant	- Contrôle rigoureux des bois, des dérivés, des accessoires et des produits de finition, - Contrôle rigoureux de la qualité : des dimensions, des formes géométriques, des caractéristiques physiques, d'aspect de matériaux, des produits et des ouvrages à usiner, à monter et à finir, - Sélection rigoureuse des pièces à usiner, à monter et à finir - Contrôle rigoureux du bon fonctionnement des produits et les ouvrages montés, - Traçage correct des éléments à usiner, à monter et finir - Positionnement correct éléments à usiner, à monter et finir - Réglage correct et approprié des machines et des outils selon l'usinage désiré,

IV – Description des taches

Tache 5 ($T_{2.1}$) : T2.1 : Usinage et façonnage des pièces,

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.1.1}$: Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués,	- Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié **- <u>Données</u> :** - Feuille de débit, nomenclat. - Plan de découpe, - Gabarits et modèles, - Tracé traditionnel ou informatisé - Plans de fabrication, de montage ou de pose, **- <u>Moyens disponibles</u> :** - Machines conventionnel – les mono ou multi – opératrices et outillages associés, - Machine et matériels de plaquage et d'affleurage de surfaces et des chants - Moyens de mesurage et de contrôle.	- Exploitation rationnelle des documents de fabrication et les tracés effectués
$O_{2.1.2}$: Monter les outils et des porte – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires),		- Montage correct des outils et des porte – outils nécessaires de coupe (montages et accessoires), - Installation et réglage corrects des organes de sécurité - Orientation et repérage corrects des pièces et des sous – ensembles à usiner, à monter et à finir, - Positionnement et maintient corrects des pièces sur leurs supports,
$O_{2.1.3}$: Réaliser manuellement ou mécaniquement l'usinage,		Réalisation rationnelle et ajustée de l'usinage désiré (soit mécaniquement ou manuellement)
$O_{2.1.4}$: Plaquer et **affleurer** les éléments et les volumes d'agencements,		- Placage et affleurage ajustés des éléments et des volumes d'agencements,
$O_{2.1.5}$: Contrôler les usinages effectués,		- Contrôle réalisé correctement des usinages effectués pour des corrections éventuelles,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 6 ($T_{2.2}$) : Assemblage des pièces usinées,

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.2.1}$: Regrouper au poste d'assemblage les différents composants : pièces, placages, quincaillerie, vitrage, colle et accessoires, **$O_{2.2.2}$: Positionner** et **régler** les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, **$O_{2.2.3}$: Encoller** les pièces et les composants à assembler, **$O_{2.2.4}$: Cadrer, presser** et **consolider** les pièces et les composants, **$O_{2.2.5}$: Equiper** en quincaillerie et en accessoires,	- Autonomie totale; **- <u>Données</u> :** - Plan de fabrication, - Plan d'ensemble, **- <u>Moyens disponibles</u> :** - Moyens d'encollage des surfaces et des chants, - Machine conventionnelle de pose de quincaillerie, de fixation, - Machine conventionnelle de cadrage et de serrage, - Moyens de mesurage et de contrôle, - Moyens de serrage et de solidarisation, - Moyens de mise en œuvre de vitrages, - Quincaillerie, adhésifs, produits de jointement et d'étanchéité,…	- Regroupage rationnel au poste d'assemblage des différents composants : pièces, placages, quincaillerie, colle et accessoires - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, - Encollage correct des pièces et les composants à assembler, - L'encollage est conforme aux instructions techniques, - Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, - Cadrage, pressage et solidarisation corrects des pièces et des composants, - Equipage satisfaisant en quincaillerie et en accessoires, - Ferrage et installation adéquats des organes de mobilités, - Remise appropriée du poste de travail dans son état initial, - Respect correct du temps alloué et les règles de prévention et de sécurité, - Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, et équipés conformément aux plans de fabrication,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 7 ($T_{2.3}$) : Finition et traitement des ouvrages,

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.3.1}$: Poncer les surfaces des ouvrages	- Autonomie totale pour la finition et l'application de produits au moyen des machines conventionnelles - Autonomie partielle sur les autres matériels et machines numérisées ou sur les ouvrages présentant des caractéristiques particulières et des finitions de haute technicité,	- Ponçage correct des surfaces des ouvrages
$O_{2.3.2}$: Appliquer les produits suivant la méthode définie par le fabricant,	**- <u>Données</u> :** - Données orales ou écrites : · Fiche de produit, · Echantillons, - Fiches techniques - Mode opératoire,	- Application appropriée des produits de finition - Application conforme aux spécifications techniques,
$O_{2.3.3}$: Nettoyer et **lustrer** les surfaces finies,	**- <u>Moyens disponibles</u> :** - Matériels de ponçage, de rebouchage, - Matériels d'application manuels ou mécaniques de produits de finition, (application	- Nettoyage et lustration exemplaires des surfaces finies
$O_{2.3.4}$: Conditionner les ouvrages fabriqués,	- Moyens de protection individuels et collectifs	- Conditionnement approprié pour les ouvrages fabriqués, - Utilisation appropriée des moyens de protection individuels et collectifs - Respect de la méthode du fabricant, du temps alloué et de la réglementation pour la mise en œuvre et pour le rejet des déchets, - Contrôle correctement effectué sur les durées et délais d'intervention - Nettoyage correct du matériel et du poste de travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 8 ($T_{2.4}$) : Maintenance et entretien des matériels et des outillages

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{2.4.1}$: Renseigner les documents de maintenance, **$O_{2.4.2}$: Effectuer** la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, **$O_{2.4.3}$: Signaler** un dysfonctionnement, **$O_{2.4.4}$: Affûter** les outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, **$O_{2.4.5}$: Changer** les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives,	- Autonomie totale pour la maintenance de premier niveau des machines, pour l'affûtage des outils manuels et le replacement des organes de coupe sur les matériels électroportatifs, - Autonomie partielle pour la maintenance et le remplacement des outillages sur les machines conventionnelles ou automatisées, **- <u>Données</u> :** - Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance - Documentation machines, planning de maintenance - Fiche d'intervention périodique **- <u>Moyens disponibles</u> :** - Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification - Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils - Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines,…. - Outillages de rechanges, plaquettes jetables, lames réversibles	- Renseignement correct des documents de maintenance - Consignation correcte des interventions de maintenance - Exécution appropriée de la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages, - Respect du planning d'intervention des actions de maintenance - Localisation et signalisation adéquates d'un dysfonctionnement, - Affûtage correct des outils manuels (dentures et lames droites) et les outils mécaniques à lame droite, - Contrôle rigoureux des affûtages et des montages des outils, - Changement correct et ajusté des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives, - Procédure de mise en œuvre est conformes aux données du constructeur - Port des équipements individuels et collectifs est respecté - Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 9 ($T_{3.1}$) : $T_{3.1}$: Approvisionnement de chantier en matériaux et en produits,

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{3.1.1}$: Préparer le matériel, les matériaux, les produits et les ouvrages ;	- Autonomie partielle et limitée pour cette tache,	- Regroupement et contrôle corrects des matériels, des matériaux, des produits et les ouvrages ;
	- <u>Données</u> :	- Les matériels, les matériaux et les ouvrages son regroupés selon besoin
$O_{3.1.2}$: Charger et **décharger** les matériaux, les produits et les ouvrages,	- Consignes orales et écrites - Plan de stockage - Bon de livraison et listing - Instructions permanentes de sécurité	- Chargement et déchargement protégés des matériaux, les produits et les ouvrages,
$O_{3.1.3}$: Stocker et **ranger** rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site,	**- <u>Moyens disponibles</u> :** - Espace de stockage - Matériel de manutention - Matériels d'emballage et conditionnement - Moyens de protection - Moyen de transport - Equipements de protection individuelle	- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits - La manutention de chargement et de déchargement respecte l'ordre de livraison et les règles de sécurité - Les et les ouvrages fabriqués sont conditionnés et protégés selon les consignes de sécurité - Le port des équipements individuels est respecté - Respect des règles de prévention et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – Description des taches

Tache 10 ($T_{3.2}$) : Montage et pose des éléments et des ouvrages d'agencement,

Opérations	Conditions de Réalisation	Critères de Performance
$O_{3.2.1}$: Préparer et **maintenir** en position provisoire les éléments constitutifs de l'ensemble ; **$O_{3.2.2}$: Régler** le positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) ; **$O_{3.2.3}$: Découper** et **ajuster** les différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement **$O_{3.3.4}$: Régler** le fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) ; **$O_{3.3.5}$: Mettre** en œuvre les fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques ; **$O_{3.3.6}$: Installer** les garnitures, les accessoires et les éléments de finition ; **$O_{3.3.7}$: Mettre** en œuvre les vitres, les miroiteries, le marbre sur le mobilier d'agencement ; **$O_{3.3.8}$: Réaliser** les retouches et **vérifier** le fonctionnement des ouvrages montés ou posés, **$O_{3.3.9}$: Effectuer** le tri sélectif des différents types de déchets : produits revalorisés, produits récupérés et produits détruits **$O_{3.3.10}$: Evacuer** les déchets ; **$O_{3.3.11}$: Ranger** et **maintenir** en état les matériels et les outillages.	- Autonomie partielle pour la sécurité collective, sous contrôle d'un opérateur confirmé, - Autonomie totale pour la préparation des matériels et la répartition des ouvrages **- <u>Données</u> :** - Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose - Consignes orales et écrites de pose - Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé, **- <u>Moyens disponibles</u> :** - Moyens de protection individuels et collectifs - Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition et d'ajustement, - Moyens de mise en œuvre de vitrages et de miroiteries - Produits et ouvrages à installer, - Moyens d'accès et dispositifs de sécurité	- Mise en sécurité rationnelle du poste de travail et son environnement, - Préparation et maintien appropriés en position provisoire des éléments constitutifs de l'ensemble, - Réglage correct du positionnement de l'ouvrage (implantation, niveau et aplomb) - Découpage et ajustage corrects des différents éléments constitutifs du mobilier d'agencement - Réglage correct du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…) - Mise en œuvre appropriée des fixations adaptées : hydrauliques, mécaniques et chimiques, - Installation adéquate des garnitures, des accessoires et les éléments de finition ; - Mise en œuvre appropriée des vitres, des miroiteries, de marbre sur le mobilier d'agencement - Réalisation justifiée des retouches, - Réalisation correcte du tri sélectif des différents types de déchets - Evacuation rationnelle des déchets, - Rangement et maintien en état corrects des matériels et les outillages, - Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V – Analyse des Risques Professionnels

Sources de danger	Effet sur la santé	Moyens de prévention
Les outils manuels / portatifs : - Maniement incorrect de l'outillage. - Utilisation des outils mal affurés. - Poussières irritantes des abrasifs grattés. - Sol de lieu de travail est mal dégagé. **$T_{2.1}$, $T_{2.2}$, $T_{2.3}$, $T_{2.4}$,** **$T_{3.1}$, $T_{3.2}$,**	- Blessures, - Brûlures, - Fractures, - Allergies, - Asthmes, - Eczémas.	- Utilisation correcte de l'outillage - Entretien et affûtage des outils. - Aspiration totale des poussières, - Ventilation des lieux, - Rangement des outils à l'abri des contacts fâcheux, - Utilisation correcte des règles d'hygiène et de sécurité
Machines fixes, pièces de bois : - Manipulation imparfaite des pièces de bois (chute). - Electrocution causée par les moyens de distribution des énergies. - Contacte des mains de l'opérateur avec les outils ou les organes mécaniques en mouvement. - La rupture d'outils ou de lames en fonctionnement. **$T_{2.1}$, $T_{2.2}$, $T_{2\cdot3}$ $T_{2\cdot4}$, $T_{3\cdot1}$, $T_{3\cdot2}$,**	- Blessure. - Brûlure. - Fracture. - Maladies respiratoires. - Hernie discale	- Bon état du sol sur lequel sont implantés les établis et les machines – outils ; - Implantation correcte des établis et des machines fixes, - Utilisation des protecteurs : casques, gants, bottes et lunettes. - Coffrage de tous les organes en mouvement, - Utilisation des poussoirs ; - Maintien ferme des pièces cylindriques, - Respect des consignes d'hygiènes et de sécurité.
Lieux de finition et d'entretien : - Pollution. - Incendies. - Explosions. **$T_{2.1}$, T_{24}, $T_{3\cdot1}$, $T_{3\cdot2}$,** **Approvisionnement de chantier** (chargement et déchargement de l'approvisionnement du chantier) **$T_{3.1}$, $T_{3.2}$,**	- Allergies - Asthmes - Eczémas - Blessures - Fracture. - Maladies respiratoires.	- Ventilation des lieux de finition. - Propreté des surfaces ; - Protection corporelle, - Protection contre le feu ; - Protection de l'environnement de l'atelier. - Consignes se sécurité, - Consignes de stockage et de manutention - Utilisation des protecteurs - Protection corporelle,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI – Equipements et matériaux utilisés

6.1 - Matière d'œuvre et matériaux utilisés :

6.1.1 – Bois :

. massif, lamellé, reconstitué.

6.1.2 – Matériaux en plaques dérivés du bois :

. Contre – plaqués, latté, placages, panneaux de particules, panneaux de fibres, stratifiés, mélaminé et résine.

6.1.3 – Matériaux isolants :

· fibreux minéraux, fibres issus de produits à base végétale, alvéolaires à base de produits hydrocarbonés.

6.1.4 – Matériaux d'étanchéité :

· Mastic en cordon préformé et mastic à extruder, mousse à cellules ouvertes ou fermées, matériaux de calfatage, profilés métalliques et PVC….. ;

6.1.5 – Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité :

· Adhésifs et colles, quincailleries d'assemblage et positionnement, organes de mobilité, coulissage, rotation, fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes….

6.1.6 – Autres matériaux :

· Métal, verre, marbre,….

6.1.7 - Produits de préservation et de finition :

. Produits de finition, peintures, lasures, vernis, huile, etc.

6.2 - Outillage et matériels divers :

6.2.1 - Outils et accessoires de serrage et de maintien :

· établis avec presses, valets, serre-joints, châssis de serrage, étaux d'établis, presse …

6.2.2 - Outils de perçage :

· vrilles, mèches, mèche diam 35 à 50mm…

6.2.3 - Outils d'application des produits de protection et de finition :

· tampons, pinceaux, mèches, pistolets vaporisateurs, épandeuses à rideau, cabines de peinture, masques. lunettes, casques, bottes, filtre…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

6.2.4 - Outils d'affûtage :

- limes, tiers-points, étaux d'affûtage, pinces à avoyer, meules - tourets, affiloirs, pierres à l'huile, affûteuses.

6.3. - Machines-outils portatives :

- scies sauteuses, scies circulaires portatives, scies à rainurer, rabots électriques, perceuse, ponceuse et défonceuse, centres d'usinage, …

6.4 - Porte – outils :

- scies circulaires, scies radiales, scies à ruban, raboteuses, dégauchisseuses, toupies, mortaiseuses, tenonneuses, défonceuses, perceuses, ponceuses, tours à bois, …

6.5 - Machines-outils fixes :

- Scie circulaire radiale (débit), scie circulaire pour panneaux, scie à ruban dégauchisseuse, raboteuse, corroyeuse profileuse, tenonneuse, mortaiseuses, touret à meuler, perceuses, ponceuses, affûteuse de ciseaux, presse,

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VII- CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

Disciplines, domaines.	Limite des connaissances exigées.
1. Dessin :	1/ Conventions de dessin technique 2/ Construction des formes géométriques 3/ Lecture et interprétation graphique
2. Mathématiques :	1/ Calcul arithmétique 2/ Tracés géométriques : planes et volumiques 3/ Calcul des surfaces et volumes usuels et spécifiques 4/ notions de grandeurs proportionnelles 5/ Théorème de Pythagore
3. Hygiène et sécurité :	1/ Accidents de travail 2/ Maladies professionnelles 3/ Secourisme 4/ Moyens de protection et de prévention 5/ Règles d'hygiène et de sécurité 6/ Lutte et protection contre l'incendie avec stage pratique
4. Communication :	1/ Utilisation des moyens de communication 2/ Expression écrite 3/ expression orale
5. Informatique :	1/ Utilisation du micro – ordinateur et ses périphériques
6. Entreprise et son Environnement	1/ Gestion de l'Entreprise
7. Styles de meubles et types d'agencement intérieur	Etudes des styles d'ameublement et des types d'agencement

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VIII – SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION

Ce document renferme les données nécessaires pour une description détaillée de la profession, mais il appartient aux formateurs et aux utilisateurs d'adapter ces informations de l'ensemble des activités professionnelles à leurs besoins, à leurs contraintes et l'évolution des réalités du travail pour :

1. Utiliser ce document de référence pour des situations de travail.
2. Construire des objectifs de formation professionnelle, ainsi que des contenus correspondants aux cheminements rationnels d'apprentissage.
3. Inspirer des situations pédagogiques d'apprentissage par rapport aux réalités du travail.
4. Privilégier des activités pratiques d'apprentissage et des exercices comportementaux adaptés à la réalité du marché d'emploi.
5. Rechercher la collaboration du milieu de travail.
6. Faire participer activement les stagiaires et les rendre responsables de leur apprentissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر