الجمهـورية الجزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين
Ministère de la formation et de l'enseignement professionnels
المعهـد الوطـني للتكـويـن والتعليـم المهنيـين
قـاسـي الطـاهـر

Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
KACI TAHAR

Référentiel des Activités Professionnelles

Menuiserie Bâtiment

Code N: BAM0701

Comité technique d'homologation
Visa N° BAM 06/07/18

CAP

2018

II

9 شارع اوعمروش محندأولحاج طريق حيدرة سابقا الابيار الجزائر
09 rue OUAMROUCHE MOHAND OULHADJ ex chemin d'Hydra El-biar Alger tél ☎:(021)92.24.27.92.14.71 fax🖷 (021)-92.23.18

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

INTRODUCTION

I – DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSION

II – IDENTIFICATION DES TACHES

III – TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS

IV – DESCRIPTION DES TACHES

V – ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

VI – EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES

VII – CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

VIII – SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre des orientations retenues par le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels. Il est conçu suivant la méthodologie d'élaboration des programmes par **A.P.C** (**Approche Par Compétences**) qui exige notamment la participation du milieu professionnel.

Le programme est défini par compétences formulées par objectifs ; on énonce les compétences nécessaires que le stagiaire doit acquérir pour répondre aux exigences du milieu du travail. Pour répondre aux objectifs escomptés, le programme ainsi élaboré et diffusé dans sa totalité :

- Rend le stagiaire efficace dans l'exercice de sa profession en ;
  - Lui permettant d'effectuer correctement les tâches du métier,
  - Lui permettant d'évoluer dans le cadre du travail en favorisant l'acquisition des savoirs, savoirs être et savoir-faire nécessaires pour la maitrise des techniques appropriés au métier **« MENUISERIE BATIMENT»**,
- Favoriser son évolution par l'approfondissement de ses savoirs professionnels en développant en lui le sens de la créativité et de l'initiative,
- Lui assure une mobilité professionnelle en ;
  - Lui donnant une formation de base relativement polyvalente,
  - Le préparant à la recherche d'emploi ou à la création de son propre emploi,
  - Lui permettant d'acquérir des attitudes positives par rapport aux évolutions technologiques éventuelles,

Dans ce contexte d'approche globale par compétences, trois documents essentiels constituent le programme de formation ;

- Le Référentiel des Activités Professionnelles (**RAP**),
- Le Référentiel de Certification (**RC**),
- Le Programme d'Etudes (**PE**),

Le référentiel des activités professionnelles (**R.A.P**) constitue le premier des trois documents d'accompagnement du programme de formation. Il présente l'analyse de la spécialité (le métier) en milieu professionnel. Cette description succincte de l'exécution du métier permet de définir, dans le référentiel de certification, les compétences nécessaires à faire acquérir aux apprenants pour répondre aux besoins du milieu de travail.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I – DONNEES GENERALES SUR LA PROFESSION

1.1- Présentation de la profession

- **Branche professionnelle:** *BOIS ET AMEUBLEMENT*
- **Famille de métiers :**
- **Dénomination de la profession :** *MENUISERIE BATIMENT*
- **Définition de la profession :**

Le menuisier bâtiment est amené à exercer ses activités au sein des entreprises de fabrication de produits manufacturés pour le bâtiment, de menuiserie d'extérieure ou intérieure. Il intervient également dans le cadre de la mise en œuvre sur chantier en neuf ou réhabilitation d'ouvrages ainsi que sur les produits de menuiserie en bois massif et dérivés.

Il participe, dans le cadre de l'entreprise de fabrication, aux activités de fabrication, de logistique et de mise en œuvre sur chantier.

Tâches principales :

1. Lire et interpréter le dossier d'exécution (croquis, schémas et plans) ;
2. Etablir la procédure de chronologie des opérations de réalisation ;
3. Réaliser le débit et les tracés sur des éléments et des pièces à fabriquer ;
4. Préparer les outils et leurs accessoires selon les données ;
5. Installer, régler et mettre en sécurité les postes d'usinage ;
6. Exécuter l'usinage et le façonnage sur des machines – outils ; outils portatifs;
7. Assembler, monter les éléments des produits ;
8. Finir, traiter les surfaces des produits de menuiserie ;
9. Assurer la maintenance de premier niveau sur les machines et l'entretien des matériels et outillages manuels et mécaniques ;
10. Assurer le conditionnement, le stockage et le chargement des produits de menuiserie sur chantier ;
11. Préparer, mettre en sécurité le site de pose /chantier ;

1.2- Conditions de travail :

- ***Lieu de travail :***

- Chantier (milieu extérieure ou intérieur)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Atelier de fabrication

- ***Eclairage*** **:**

- Naturel ou artificiel.

- ***Température et humidité*** **:**

- Conditions normales de travail dans les ateliers

- ***Bruits et vibrations*** **:**

- A cause des bruits et vibrations dans les ateliers, les opérateurs portent des casques et de stop – bruits ;

- ***Poussières*** **:**

- Installation des systèmes d'aspiration et d'évacuations des poussières et des déchets dans les ateliers des entreprises.

- **Risques professionnels :**

- Risque de maladies professionnelles liées au contact des matériaux utilisés (eczéma)
- Risques d'électrocution liés à l'utilisation de matériel électrique fixe ou portatif
- Risques de blessure lors de la coupe des pièces en bois ou ses dérivés
- Risques d'allergie aux poussières
- Risque de maladies professionnelles

- **Contacts sociaux-professionnels :**

- Aptitude à travailler en équipe, à écouter, à rendre compte et à communiquer avec tous les partenaires concernés par l'acte de construire.

- **Travail seul ou en équipe :**

- Seul ou en équipe.

1.3- Exigences de la profession :

- **Physiques :**

- Avoir une bonne dextérité manuelle.
- Avoir une bonne appréciation visuelle.

- **Intellectuelles :**

- Avoir le sens de la communication et de la sociabilité.
- Avoir le sens de l'ordre et de l'organisation dans l'exécution de ses travaux.

- **Contre indications :**

- Ne pas présenter un handicap moteur.
- Ne pas présenter des allergies aux poussières et aux produits d'assemblage et de finition
- Ne pas avoir une mauvaise vision chromatique ou une ouïe déficiente.

1.4- Responsabilité de l'opérateur :

- **Matérielle :**
  - Le menuisier et les opérateurs subalternes sont tous responsables des moyens matériaux, (outillage, équipements et machines - outils)
- **Décisionnelle :**
  - Le menuisier peut prendre des décisions dans son champ professionnel tel que là le stockage des matériaux, des produits façonnés, l'organisation ou la gestion de la production, la

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

maintenance et l'entretien des moyens de production, ainsi que le contrôle et la réception des matériaux et des produits…

- **Morale :**

La responsabilité morale du menuisier est engagée :

- Dans l'entretien et le stockage du matériel et outils de son travail
- Dans la faisabilité des opérations de coupe, de montage et de finition
- Dans la qualité du produit réalisé
- Dans la propreté des lieux où il active sur chantier et en atelier

- **Sécurité :**

Il doit veiller à sa sécurité, à celle de ses aides et de toutes les personnes qui circulent sur le lieu de son travail, lors :

- Du débitage du bois
- De l'usinage des pièces du bois
- Du montage des ouvrages
- Du vernissage des objets
- Du ferrage sur chantier

1.5- Possibilités de promotion :

- Cadre réglementaire : statut
- Accès aux postes supérieurs : par expérience professionnelle.
  - chef d'équipe en chantier
  - contre maître
  - chef d'atelier
  - chef de production

1.6- Formation :

- **Conditions d'admission :**

- Age minimum : 15 ans
- Niveau d'entrée : Niveau Scolaire Inferieur à la 4 a.m

- **Durée de la Formation** : 12 mois ,952 heures dont 03 semaines de stage pratique
- **Niveau de qualification :** II
- **Diplôme :** Certificat D'aptitude Professionnelle (C.A.P)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

II – IDENTIFICATION DES TACHES

TACHES
T1 : Préparation et débitage du bois
T2 : Usinage et façonnage des pièces brutes
T3 : Assemblages et montage des pièces usinées
T4 : Traitement et finition des éléments, des produits et des ouvrages réalisés
T5 : Mise en œuvre sur site
T6: Maintenance et entretient des outillages et machines - outils

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

III – TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS

Taches	opérations
T1: Préparation et débitage du bois	**$OP_{1.1}$** **Préparer et Choisir** les matériaux et les produits utilisés d'après les commandes
	$OP_{1.2}$ **Etablir** et **tracer** fiche de débit des bois et des dérivés
	$OP_{1.3}$ **Reporter** les tracés sur les éléments et les pièces à fabriquer (à débiter)
	$OP_{1.4}$ **Exploiter** les documents de fabrication et le tracé effectif
	$OP_{1.5}$ **Préparer** les outillages (portatifs ou électroportatifs, montages et accessoires sur les machines – outils selon les données)
	$OP_{1.6}$ **Débiter** les pièces brutes (tronçonner et déligner)
T2*: Usinage et façonnage des pièces brutes*	**$OP_{2.1}$** **Installer et Vérifier**, **régler** et **mettre en** sécurité le poste d'usinage
	$OP_{2.2}$ **Corroyer** : dégauchir et raboter des pièces brutes
	$OP_{2.3}$ **Parementer** et mettre les signes des établissements
	$OP_{2.4}$ **Tracer** les différents types d'assemblages
	$OP_{2.5}$ **Façonner** les différents types d'assemblages ; **profiler** : feuillure, rainure et longuette, profils contre –profils sur machines –outils
	$OP_{2.6}$ **Contrôler** les usinages réalisés, **effectuer** les actions correctives
	$OP_{3.1}$ **Coller** et **monter** des (les) ouvrages et produits
	$OP_{3.2}$

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

T3*: Assemblages et montage des pièces usinées*	**Plaquer** et **affleurer** des éléments d'ouvrages, ou des panneaux dérivés
	OP3.3 **Assembler** et **solidariser** les liaisons
	OP3.4 **Vérifier** et **corriger** les éléments, produits et ouvrages réalisés
T4*: Traitement et finition des éléments, des produits et des ouvrages réalisés*	**OP4.1** **Poncer** et **égrainer** les surfaces
	OP4.2 **Appliquer** le produit de traitement ou de finition
	OP4.3 **Nettoyer** et **lustrer** les surfaces finies
T5*: Mise en œuvre sur site*	**OP5.1** **Stocker** les éléments, les produits et les ouvrages réalisés
	OP5.2 **Découper** et **ajuster** les différents éléments constitutifs des ouvrages réalisés
	OP5.3 **Poser** les portes et fenêtres, éléments et produits menuiserie
	OP5.4 **Vitrer** les parties claires
	OP5.5 **Equiper** en quincaillerie et accessoires
	OP5.6 **Régler** le positionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…)
T6*:Maintenance et entretient des*	**OP6.1** **Effectuer** la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages
	OP6.2 **Remplacer** les organes de coupe sur les machines fixes et portatives

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

outillages et machines - outils	**$OP_{6.3}$** **Maintenir** en état les outillages manuels et mécaniques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV – DESCRIPTION DES TACHES

Tache T1 : Préparation et débitage du bois

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP1.1 **Préparer et Choisir** les matériaux et les produits utilisés d'après les commandes	**cette tache s'exécuté en autonomie partielle sous contrôlé d'un personnel plus qualifie** **- A partir :** - Données orales et écrites ou informatisées - Dessin de fabrication - Nomenclature - Bon de commandes - Plan de découpe - Gabarits et modèles - Plans de fabrication, de montage - Feuille de débit **- A l'aide :** - Moyens de relevé et de mesurage - Matériaux et produits - Machines conventionnel - les mono ou multi - opératrices et outillages associés, - Moyens de fabrication : machines, outillages et matériel de contrôle, …. - Moyens adaptés manuels - Moyens de mesurage et de contrôle. - Moyens de protection	- Les matériaux sont correctement choisies, et les produit son bien établies et repérées
OP1.2 **Etablir** et **tracer** fiche de débit des bois et des dérivés		- Détermination appropriée des spécifications géométriques et dimensionnelles du débit
OP1.3 **Reporter** les tracés sur les éléments et les pièces à fabriquer (à débiter)		- Travail ordonné et méthodique Respect des techniques et des méthodes de travail
OP1.4 **Exploiter** les documents de fabrication et le tracé effectif		- Lecture et interprétation rationnelle des documents techniques
OP1.5 **Préparer** les outillages (portatifs ou électroportatifs, montages et accessoires sur les machines – outils selon les données)		- Positionnement et maintient corrects des pièces sur leurs supports
OP1.6 **Débiter** les pièces brutes (tronçonner et déligner)		- Réalisation rationnelle et ajustée le débitage désiré

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache T2 : Usinage et façonnage des pièces brutes

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
$OP_{2.1}$ **Installer et Vérifier**, **régler** et **mettre en** sécurité le poste d'usinage	**Cette tâche s'exécute en autonomie partielle sous contrôle d'un personnel plus qualifié** **- A partir :** - Gabarits et modèles - Feuille de débit **- A l'aide :** - Machines conventionnel -les mono ou multi - opératrices et outillages associés, - Moyens de fabrication : machines, outillages et matériel de contrôle, …. - Moyens adaptés manuels - Moyens de mesurage et de contrôle. - Moyens de protection	- Installation et réglage corrects des organes de sécurité
$OP_{2.2}$ **Corroyer** : dégauchir et raboter des pièces brutes		- Réalisation exacte et ajustée de l'usinage désiré (corroyage, soit mécaniquement ou manuellement)
$OP_{2.3}$ **Paramenter** et mettre les signes des établissements		- Positionnement et maintient corrects des pièces sur leurs supports
$OP_{2.4}$ **Tracer** les différents types d'assemblages		- Trace les différents types d'assemblages justes
$OP_{2.5}$ **Façonner** les différents types d'assemblages ; **profiler** : feuillure, rainure et longuette, profils contre –profils sur machines –outils		- Réalisation exacte et ajustée de l'usinage désiré (façonnage, profilage soit mécaniquement ou manuellement)
$OP_{2.6}$ **Contrôler** les usinages réalisés, **effectuer** les actions correctives		- Contrôle réalisé conforme des usinages effectués pour des corrections éventuelles

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache T3 : Assemblages et montage des pièces usinées

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
$OP_{3.1}$ **Coller** et **monter** des (les) ouvrages et produits	- Autonomie totale **- A partir :** - Plan d'ensemble **- A l'aide :** - Moyens d'encollage des surfaces et des chants - Machine conventionnelle de cadrage et de serrage - Moyens de mesurage et de contrôle - Moyens de serrage et de solidarisation - Moyens de protection	- Encollage correct des pièces et les composants à assembler
$OP_{3.2}$ **Plaquer** et **affleurer** des éléments d'ouvrages, ou des panneaux dérivés		- Regroupage exacte au poste d'assemblage des différents composants : colle et accessoires
$OP_{3.3}$ **Assembler** et **solidariser** les liaisons		- Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage
$OP_{3.4}$ **Vérifier** et **corriger** les éléments, produits et ouvrages réalisés		- Conformité des éléments assemblés - Respect correct du temps alloué et les règles de prévention et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache T4 : Traitement et finition des éléments, des produits et des ouvrages réalisés

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP4.1 **Poncer** et **égrainer** les surfaces	- Autonomie totale pour la finition et l'application de produits au moyen des machines conventionnelles - Autonomie partielle sur les autres matériels et machines numérisées ou sur les ouvrages présentant des caractéristiques particulières et des finitions de haute technicité, **- A partir :** - Données orales ou écrites - Echantillons - Mode opératoire - Fiches techniques **- A l'aide :** - Matériels de ponçage, de rebouchage, - Matériels d'application manuels ou mécaniques de produits de finition, - Moyens de protection individuels et collectifs	**-** Ponçage régulier des surfaces des ouvrages
OP4.2 **Appliquer** le produit de traitement ou de finition		**-** Application appropriée des produits de finition
OP4.3 **Nettoyer** et **lustrer** les surfaces finies		**-** Nettoyage et lustration des surfaces finies

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache T5 : Mise en œuvre sur site

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP5.1 **Stocker** les éléments, les produits et les ouvrages réalisés	- Autonomie totale pour la préparation des matériels et la répartition des ouvrages - Autonomie partielle pour la sécurité collective, sous contrôle d'un opérateur confirmé **- A partir :** - Consignes orales et écrites - Plan particulier de sécurité et de prévention de la santé, - Plan de stockage **- A l'aide :** - Matériels d'emballage et conditionnement - Moyens et Equipements de protection individuels et collectifs - Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition et d'ajustement, - Moyens de mise en œuvre de vitrages et de miroiteries - Produits et ouvrages à installer - Machine conventionnelle de pose de quincaillerie, de fixation - Moyens de mise en œuvre de vitrages - Quincaillerie, adhésifs, produits de jointement et d'étanchéité,…	**-** Choix adéquat et corrects des matériels, des matériaux **-** Stockage et rangement sur les normes
OP5.2 **Découper** et **ajuster** les différents éléments constitutifs des ouvrages réalisés		**-** Découpage et ajustage corrects des éléments constitutifs des ouvrages réalisés
OP5.3 **Poser** les portes et fenêtres, éléments et produits menuiserie		**-** Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, et équipés conformément aux plans de fabrication
OP5.4 **Vitrer** les parties claires		**-** Conformité des éléments ferrés aux plans de fabrication
OP5.5 **Equiper** en quincaillerie et accessoires		**-** Equipage satisfaisant en quincaillerie et en accessoires,
OP5.6 **Régler** le positionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…)		**-** Réglage correct du fonctionnement de l'ouvrage (translation, rotation et jeu,…)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Tache T6: Maintenance et entretient des outillages et machines - outils

Opérations	Conditions de réalisation	Critères de performance
OP6.1 **Effectuer** la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages	- Autonomie totale pour la maintenance de premier niveau des machines, pour l'affûtage des outils manuels et le replacement des organes de coupe sur les matériels électroportatifs - Autonomie partielle pour la maintenance et le remplacement des outillages sur les machines conventionnelles ou automatisées, **- A partir :** - Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance - Fiche d'intervention périodique - Documentation machines, planning de maintenance **- A l'aide :** - Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification - Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils - Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines,…. - Outillages de rechanges, plaquettes jetables, lames réversibles - Moyens de protection individuels et collectifs	- Exécution appropriée de la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages
OP6.2 **Remplacer** les organes de coupe sur les machines fixes et portatives		- Changement correct et ajusté des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives
OP6.3 **Maintenir** en état les outillages manuels et mécaniques		- Localisation et signalisation adéquates d'un dysfonctionnement - Procédure de mise en œuvre est conformes aux données du constructeur - Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V – ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

Sources des risques	Effets sur la santé	Moyens de prévention
Les outils manuels / portatifs : - Maniement incorrect de l'outillage - Utilisation des outils mal affutés - Poussières irritantes des abrasifs grattés - Sol de lieu de travail est mal dégagé **T1, T2, T3, T4, T5**	- Blessures - Brûlures - Fractures - Allergies - Asthmes - Eczémas	- Utilisation correcte de l'outillage - Entretien et affûtage des outils. - Aspiration totale des poussières, - Ventilation des lieux, - Rangement des outils à l'abri des contacts fâcheux, - Utilisation correcte des règles d'hygiène et de sécurité
Machines fixes, pièces de bois : - Manipulation imparfaite des pièces de bois (chute) - Electrocution causée par les moyens de distribution des énergies - Contacte des mains de l'opérateur avec les outils ou les organes mécaniques en mouvement - La rupture d'outils ou de lames en fonctionnement **T1, T2, T3, T4, T5**	- Blessure - Brûlure - Fracture - Maladies respiratoires - Hernie discale	- Bon état du sol sur lequel sont implantés les établis et les machines – outils - Implantation correcte des établis et des machines fixes - Utilisation des protecteurs : casques, gants, bottes et lunettes. - Coffrage de tous les organes en mouvement - Utilisation des poussoirs - Maintien ferme des pièces cylindriques - Respect des consignes d'hygiènes et de sécurité
Lieux de finition et d'entretien : - Pollution - Incendies - Explosions **T2, T3, T4, T5, T6** **Approvisionnement de chantier** (chargement et déchargement de l'approvisionnement du chantier) **T3,T6**	- Allergies - Asthmes - Eczémas - Blessures - Fracture - Maladies respiratoires	- Ventilation des lieux de finition - Propreté des surfaces - Protection corporelle - Protection contre le feu - Protection de l'environnement de l'atelier - Consignes de sécurité - Consignes de stockage et de manutention - Utilisation des protecteurs - Protection corporelle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VI – EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES

1-Machines, Appareils et Accessories:

- Machines de sciage: (scies circulaires, scies à rubans, scies radiales, scies à découper et scies à panneaux).
- Machines de corroyage: (Dégauchisseuses, raboteuses)
- Machines pour façonnage d'assemblage: (mortaiseuses, tenonneuse, tourillonneuse, perceuse)
- Machines de profilage: (toupies, défonceuses, moulurières, profileuses)
- Machines de ponçage: (Ponceuse à cylindre, Ponceuse à bande, Ponceuse à tambour, Ponceuse à disque)
- Machines d'encollage: (encolleuses à rouleaux, encolleuses de chaut)
- Machines d'assemblage: (presses à clouer, presses à viser)
- Machines pour placages: (jointeuses, massicots ou guillotines, presses à plaquer)
- Machines de ferrage: (machines automatiques à entailles et des serrures).

2-Outils et Instruments:

- Pointes de traçage.
- Compas.
- Equerres trusquins.
- Règles d'ébénistes.
- Marteaux.
- Maillets.
- Massettes.
- Scies égoïnes.
- Scies à tenon.
- Scies à araser.
- Scies à placages.
- Boite à coupes.
- Boite à récoler.
- Boite à dresser.
- Rabots à aplanir.
- Riflards.
- Varlopes.
- Ciseaux.
- Bédanes.
- Gouges.
- Vilebrequins.
- Vrilles.
- Mèches.
- Fraises.
- Bouvets.
- Guillaumes.
- Feuillerets.
- Racloirs.
- Boite à poncer.
- Cales.
- Etablis avec presses.
- Dents de griffes.
- Valets.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Serre_ joints sur tréteaux.
- Châssis de serrage.
- Limes.
- Tiers-points.
- Etaux d'affûtage.
- Pinces à avoyer.
- Meules.
- Tourets.
- Affiloires.
- Pierres à l'huile.
- Affûteuses.
- Lames de scies circulaires.
- Lames de scie à ruban.
- Lames de scie radiale.
- Lames minces.
- Lames épaisses.
- Fers simples morfilés, droits ou cintrés.
- Outils à nombre de dents différents.
- Fraises diverses.
- Plateaux ou disques à tenonner.
- Mèches.

3-Matériel de sécurité:

Moyens de protection :

- Des personnes
- De l'environnement

4-Matériel didactique:

- Matériel de dessin
- Outil informatique
- Moyens audiovisuels
- Diapositives, vidéo et films sur les ouvrages en bois
- Maquettes et dispositifs d'illustration

5-Matière d'œuvre:

- Essences résineuses: (pins, sapin, cèdre)
- Essences de feuillus: (chêne, hêtre, châtaignier, noyer, orne, frêne, olivier, érable, platane, saule peuplier)
- Essences équatoriales et tropicales: (acajou, sapelli, okoumé, polis sandres, ébène, sipo, teck, mérante)
- Essences naturelles: (placages reconstitués de toutes essences, soit pour l'intérieur ou extérieur)
- Panneaux contreplaqués: (intérieur, extérieur toutes essences) ; Panneaux lattés: (panneaux lattés okoumé, panneaux lattés essences finies: acajou, chêne, teck)
- Panneaux particules de bois: Dimensions variées.
- Panneaux fibres de bois : pour tiroirs normales ou perforés avec dimensions variées.
- Bois améliorés : lamellé – collées, bois su pressés.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Produits de matières diverses: verres, peintures, vernis, colles, teintes, mastic, feuilles de formica, feuilles autocollantes.
- Quincaillerie: parties mobiles et ferrage.
- Coulissage des tiroirs et portes: coulisses et glissières métalliques ou plastiques, roulements divers, rails.
- Ferrures de rotation: charnières, fiches, paumelles compas pivots.
- Ferrures diverses, éléments décoratifs: serrures, loqueteaux, vis de rappel, poignées, boutons, entrées de serrures.

6-Documentation:

- Documents techniques et revues spécialisées en la matière
- Manuel technologique pédagogie de stagiaire

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VII – CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

Discipline / Domaine	Limite des connaissances
Dessin	▪ Conventions de dessin technique ▪ Construction des formes géométriques ▪ Lecture et interprétation graphique
Mathématiques	▪ Calcul arithmétique ▪ Tracés géométriques : planes et volumiques ▪ Calcul des surfaces et volumes usuels et spécifiques ▪ notions de grandeurs proportionnelles ▪ Théorème de Pythagore
Hygiène et sécurité	▪ Accidents de travail ▪ Maladies professionnelles ▪ Secourisme ▪ Moyens de protection et de prévention ▪ Règles d'hygiène et de sécurité ▪ Lutte et protection contre l'incendie avec stage pratique
Communication	▪ Utilisation des moyens de communication ▪ Expression écrite ▪ expression orale
Informatique	▪ Utilisation du micro – ordinateur et ses périphériques
Environnement	▪ Les atteintes à l'environnement et les solutions attendues ; ▪ Sensibilisation, éducation et communication environnementale
Recherche d'emploi	▪ Notion et démarches préliminaires ▪ Stratégies de recherche d'emploi ▪ Curriculum vitae
Protection du consommateur	▪ Les droits du consommateur ▪ Les responsabilités des consommateurs ▪ Les enjeux de la consommation

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

VIII – SUGGESTIONS QUANT A LA FORMATION

RECOMMANDATIONS PADAGOGIQUES

Ce référentiel des activités professionnelles est l'ensemble des informations, utiles à la description détaillée de la profession de l'ouvrier qualifié, mais il appartient aux formateurs et aux utilisateurs d'adapter ces informations de l'ensemble des activités professionnelles à leurs besoins, à leurs contraintes et l'évolution des réalités du travail pour :

1. Utiliser ce document de référence pour des situations de travail.
2. Construire des objectifs de formation professionnelle, ainsi que des contenus correspondants aux cheminements rationnels d'apprentissage.
3. Inspirer des situations pédagogiques d'apprentissage par rapport aux réalités du travail.
4. Privilégier des activités pratiques d'apprentissage et des exercices comportementaux adaptés à la réalité du marché d'emploi.
5. Rechercher la collaboration du milieu de travail.
6. Faire participer activement les stagiaires et les rendre responsables de leur apprentissage.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر