الجمهـورية الجزائـريـة الديمقـراطيـة الشعبيـة
République Algérienne Démocratique et Populaire
وزارة التكـويـن والتعليـم المهنيـين
Ministère de la formation et de l'enseignement professionnels
المعهـد الوطـني للتكـويـن والتعليـم المهنيـين
قـاسـي الطـاهـر
Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
KACI TAHAR

Programme d'études

Menuiserie Bâtiment

Code N: BAM0701

Comité technique d'homologation
Visa N° BAM 06/07/18

CAP

II

2018

9 شارع اوعمروش محندأولحاج طريق حيدرة سابقا الابيار الجزائر
09 rue OUAMROUCHE MOHAND OULHADJ ex chemin d'Hydra El-biar Alger tél ☎:(021)92.24.27.92.14.71 fax🖷 (021)-92.23.18

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

TABLE DES MATIERES

INTRODUCTION

I - STRUCTURE DU PROGRAMME D'ETUDES

II - FICHES DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

III - FICHES DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

IV - STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

V - MATRICE DES MODULES DE FORMATION

VI - TABLEAU DE REPARTITION SEMESTRIELLE

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

INTRODUCTION

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre des orientations retenues par le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels. Il est conçu suivant la méthodologie d'élaboration des programmes par **A**.**P**.**C** (**Approche Par Compétences**) qui exige notamment la participation du milieu professionnel.

Le programme d'étude est le troisième document qui accompagne le programme de formation.

Il traduit les compétences définies dans le référentiel de certification en modules de formation et conduit à l'obtention du Diplôme **C**ertificat D'**a**ptitude **P**rofessionnelle (**C**.**A**.**P**)

Ce programme est défini par objectifs déterminés à partir de tâches puis de compétences développées lors de l'analyse de la spécialité (**Menuiserie Bâtiment**) en situation réelle de travail.

Un comportement attendu est formulé pour chaque module ; les modules qualifiants visent l'acquisition des compétences professionnelles permettant l'acquisition des tâches et des activités du métier, les modules complémentaires visent l'acquisition des compétences dites complémentaires permettant l'acquisition des savoirs généraux (techniques, technologiques et scientifiques) nécessaires pour la compréhension des modules qualifiants. Une matrice mettant en relation les modules qualifiants et les modules complémentaires est présentée à la fin de ce programme.

La durée globale du programme de formation est de **12** mois soit deux semestres pédagogiques (**34** semaines à raison de **28** heures/semaine, soit **952** heures) dont **03** semaines soit **84** heures) de stage pratique en entreprise.

La durée de chaque module est indiquée tout le long du programme. Le parcours de formation comporte :

248heures consacrées à l'acquisition de compétences techniques et scientifiques générales appliquées

620heures consacrées à l'acquisition des compétences spécifiques pratiques liées à l'exercice du métier,

Dans la structuration de ce programme, l'organisation des compétences permet notamment une progression harmonieuse d'un objectif à l'autre. Afin d'éviter les répétitions inutiles et faire acquérir aux stagiaires toutes les compétences indispensables à la pratique du métier, il est recommandé, d'une part, de respecter la chronologie des modules comme spécifié dans la matrice, d'autre part faire acquérir les compétences professionnelles visées par l'enseignement de ces modules par le biais d'exercices pratiques décrits dans les éléments de contenus.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

I : STRUCTURE DU PROGRAMME D'ETUDES

Spécialité : MENUISERIE BATIMENT

Durée de la formation : 12 mois (952 heures)

Code	Désignation des Modules	Durée
M.Q 1	Exploiter les documents techniques	**64h**
M.Q 2	Préparer la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils	**64h**
M.Q 3	Débiter les bois et dérivés	**80h**
M.Q 4	Exécutes l'usinage et le façonnage des pièces	**128h**
M.Q 5	Assembler et monter des pièces usinées	**60h**
M.Q 6	Finir et traiter des ouvrages fabriqués	**60h**
M.Q 7	Monter et poser les éléments et les ouvrages de menuiserie sur site	**90h**
M.Q 8	Maintenir la maintenance du matériel et l'entretien des outillages	**60h**
M .C1	Dessin	**48h**
M .C2	Calcul professionnel	**32h**
M .C3	Hygiène et sécurité	**32h**
M .C4	Communication	**30h**
M .C5	Informatique	**30h**
M .C6	Environnement	**30h**
M .C7	Recherche d'emploi	**30h**
M .C8	Protection du consommateur	**30h**
S.P.E		**84h**
Total		**952h**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Exploiter les documents techniques*

CODE DU MODULE : M.Q 1

DUREE DU MODULE : 64h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Exploiter les documents techniques

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données écrites ou orales
- Dessin de fabrication, dessin de définition, Dessin des montages d'usinage
- Tracés professionnels et schémas établis, Feuille de débit, nomenclature
- Notices techniques : constructeurs, fabricants et fournisseurs…

A l'aide de :

- Matériel de dessin, Matériels de traçage
- Appareils et dispositifs de mesure et de contrôle

Critères généraux de performance :

- Exécution rationnelle de l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage
- Relevé correct des dimensions des ouvrages / des produits à fabriquer
- Identification correcte du type d'ouvrage
- Caractérisation juste des formes et les dimensions de l'ouvrage
- Identification correcte dès les différentes parties de l'ouvrage
- Détermination exacte des liaisons de l'ouvrage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Identifier** les différents documents techniques de fabrication	- Identification correcte des différents dessins d'architecture et d'ensemble	• **Les documents techniques** - Les plans d'architecture, Le dossier de construction, Le dossier d'exécution o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - la constitution d'un dossier de construction - les éléments d'un dossier d'exécution - les différents dessins (d'ensemble, de définition et de fabrication,…)
- **Identifier** les types d'ouvrages et les formes géométriques des éléments de l'ouvrage	- Identification correcte les types d'ouvrages et les formes géométriques des éléments constitutifs des produits	• **Les ouvrages** ▪ **Les types d'ouvrages :** ▪ **Les caractéristiques des ouvrages** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - les différents types d'ouvrages et les produits en utilisés - les caractéristiques fonctionnelles et destination des ouvrages - les formes et les dimensions de l'ouvrage
- **Identifier** les différentes parties de l'ouvrage	- Identification juste des différentes parties de l'ouvrage	• **Les éléments constitutifs l'ouvrage** ▪ **La conception et la construction :** o **Travaux diriges et travaux pratiques :** - les différentes parties constituantes de l'ouvrage - les spécifications de chaque parte constituante - les phases de la construction
- **Déterminer** les liaisons de l'ouvrage	- Détermination correcte des liaisons de l'ouvrage	• **Les liaisons de l'ouvrage** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - les différents types et formes de liaisons et Les types d'assemblages - les liaisons par catégories (tenon et mortaise, à plat à mi-bois …) - les critères de faisabilité technologiques et économiques - les sollicitations rencontrées dans les liaisons
- **Exécuter** l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de	- Exécution correcte de l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage	• **Documents complémentaires des normes de représentation :** - Esquisses, Schémas, Croquis, La feuille de débit - Les moyens de traçage et de mesurage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

l'ouvrage		- Les techniques d'exécution des documents complémentaire • **Conventions et normes de représentation :** - les tracés professionnels : - épures, tracés professionnels, repères de traçage, trois vues principales d'une épure - Plans sur règles, La mise au plan o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - les caractéristiques, la fonction et le mode d'utilisation du matériel de traçage - les conventions, les représentations et les symboles - les nomenclatures et les documents techniques - les éléments de base des croquis et des schémas - les techniques de base relatives au traçage des croquis et des schémas - l'ensemble des croquis et des schémas des éléments de l'ouvrage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Préparer la matière d'œuvre et les machines - outils et les outils*

CODE DU MODULE : M.Q 2

DUREE DU MODULE : 64h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Préparer *la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données écrites ou orales
- Dossier technique, catalogue des produits, fiches techniques, données écrites ou orales, dossier d'exécution, fiches de : fabrication, de chantier, de relevé de matières consommées
- Dessin de fabrication, dessin de définition, Dessin des montages d'usinage
- Classement normalisé des produits et des matériaux

A l'aide de :

- Moyens de saisie

Critères généraux de performance :

- Identification exacte des caractéristiques relatives aux produits, aux matériaux, des matériels et à la qualité requise
- Choix adéquat des matériaux et les produits pour la mise en œuvre
- Préparation appropriée du matériel, des machines fixes, des machines portatives et des outils
- Listage et quantification adéquats des moyens de mise en œuvre selon le devis établissent par le responsable
- Les documents sont exploitables

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Déterminer** les matériaux et les produits, les matériels en fonction de sa destination	- Détermination appropriée et correcte des produits, des matériels en fonction de sa destination	• **Types de matériaux et de produits :** ▪ Le matériau bois : Bois massif (résineux et feuillus), Bois reconstitué,… ▪ Les matériaux et les produits traitement, de préservation et de finition • **Les caractéristiques physiques des matériaux et produits :** ▪ **Les caractéristiques du matériau bois et dérivés** ▪ **Produits de collage et de finitions** ▪ **Matériaux composants, Matériaux associé** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - les essences de bois usuels et leurs origines - les différents matériaux et les produits par famille ou par variétés - les caractéristiques commerciales ou normalisées des divers matériaux - les fiches techniques liées aux caractéristiques physiques des produits
- **Identifier** et **choisir** un produit, un matériau, un matériel, une machine ou un outillage en fonction de sa destination	- L'identification est exacte d'un produit, d'un matériau, d'un matériel, d'une machine ou d'un outillage en fonction de sa destination - Le choix est exact d'un produit, d'un matériau, d'un matériel, d'une machine ou d'un outillage en fonction de sa destination	• **Les caractéristiques physiques des matériaux et produits :** ▪ **Les anomalies, singularités et altérations des bois** ▪ **Les critères de choix des matériaux et des produits** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - les matériaux dérivés utilisés - les domaines d'utilisation de chaque matière et produit utilisé - les machines - outils, les machines électroportatives, les outillages utilisés
- **Préparer** les matériels, les machines fixes, les machines électroportatives et les outillages	- Préparation appropriée des matériels, les machines fixes, des machines électroportatives et des outillages	• **Technologie des outils de coupe en fonction du mode opératoire :** - Typologie des outils de coupe et Classification et normes - Géométrie de la coupe et Cinématique de la coupe o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les étapes et Contraintes de la production - Choix des outils de coupe ou matériels en fonction du mode opératoire,…

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Débiter les bois et dérivés*

CODE DU MODULE : M.Q 3

DUREE DU MODULE : 80h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Débiter *les bois et dérivés*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données écrites ou orales, instructions permanentes de sécurité
- Feuille de débit
- Dessin de fabrication
- Procédures de contrôle

A l'aide de :

- Matériaux : bois et dérivés
- Moyens de mesurage et de contrôle
- Machines portatives, machines fixes

Critères généraux de performance :

- Exploitation correcte dès les documents de fabrication et des tracés effectués
- Identification correcte des anomalies sur des pièces ou de matériel et des outillages
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipement
- Respect des dimensions et Exactitude des mesures
- Application des règles de santé et sécurité
- Exécution réelle des actions correctives

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Mesurer** les pièces à débiter	- Respect de la méthode de travail - Exactitude des mesures	• **Plan de débitage** - Modes de traçage - Types de traçage o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Symboles et codification - Techniques d'utilisation des outils de mesure et de traçage
- **Tronçonner** les pièces du bois - **Déligner** les pièces du bois	- Le tronçonnage est exact - Le délignage est juste	• **Délignage et tronçonnage des pièces brutes** - Les outils manuels de tronçonnage - Techniques d'utilisation des outils manuels de sciage - Les outils manuels et Les machines-outils portatives et fixes de débitage - Le débitage : le tronçonnage et le délignage o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le réglage de la machine de tronçonnage et de délignage - Le tronçonnage et le délignage des bois massifs
- **Réaliser** des débits de panneaux	- Les panneaux dérivés du bois sont correctement découpés et délignés	• **La fabrication des produits ou des ouvrages avec les matériaux dérivés** - Les techniques de découpage et de calibrage des différents panneaux - Les techniques des panneaux dérivés - Les machines de découpage et d'usinage et de calibrage des panneaux o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les divers produits et ouvrages issus des matériaux dérivés - Les différentes techniques d'usinage et de découpage et leurs outillages - Les paramètres influant sur l'usinage des matériaux dérivés - Les différentes machines de découpage et de calibrage - Le découpage et le calibrage des matériaux dérivés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Exécutes l'usinage et le façonnage des pièces*

CODE DU MODULE : M.Q 4

DUREE DU MODULE : 128h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

***Exécutes** l'usinage et le façonnage des pièces*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données écrites ou orales, instructions permanentes de sécurité
- Dessin de fabrication
- Mode de fabrication, procédure de réglage, contrat de phase
- Gamme d'usinage, dossier machines, montage d'usinage
- Procédures de contrôle

A l'aide de :

- Matériaux : bois et dérivés
- Moyens de mesurage et de contrôle
- Machines portatives, machines fixes
- Pièces à usiner

Critères généraux de performance :

- Montage maîtrisé et ajusté des outils nécessaires selon l'usinage souhaité
- Réalisation conforme de l'usinage et du mode de fabrication selon instructions de fabricants
- Utilisation rationnelle des montages d'usinage et leurs accessoires
- Identification correcte des anomalies sur des pièces ou de matériel et des outillages
- Contrôle et mesurage rigoureux des usinages effectués
- Exécution réelle des actions correctives

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Monter** les outils de coupe et les porte –outils	- Montage correct des outils de coupe et accessoires	• **les outils mécaniques de coupe et leurs accessoires :** - Outils et porte – outils de sciage et de dégauchissage et de rabotage - Outils et porte –outils de tenonnage et de mortaisage et de profilage - Outils et porte-outils de façonnage des liaisons ou des assemblages - Outils et porte –outils de perçage et de tournage ▪ **Les techniques de montage des outils et leurs accessoires** - Les paramètres influents de la coupe (Caractéristiques de l'usinage) - Vitesse de coupe, vitesse d'avance, fréquence de rotation et puissance ▪ **Le positionnement et le maintien des outils de coupe et leurs accessoires** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différents outils et porte-outils (fonction, destination, forme…..) - Les conditions d'installation des outils (montage, vitesse,…) - La fréquence de rotation d'un outil par calcul et / ou sur un abaque - La nature de l'arête tranchante et Vitesse de coupe à partir de tableaux - Le montage des différents outils ou porte-outils de coupe - Régler et ajuster le montage effectué
- **Réaliser** des usinages (corroyage, calibrage, profilage …)	- Corroyage correct des bois massifs - Les opérations d'usinage sont réalisées conformément	• **Les techniques de corroyage et d'usinage** - Le corroyage du bois massif et l'usinage du bois façonnés - les machines de corroyage et d'usinage ▪ **Procédés réalisables sur les machines – outils :** Scie circulaire, Scie à ruban, Dégauchisseuse, Rabotage, Mortaiseuse, Tenonneuse, Toupie, Défonceuse….. o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le procédé de corroyage et d'usinage - Les différentes opérations de corroyage et d'usinage - Caractériser le mode de réglage des machines - outils
- **Réaliser** les différents	- Usinage correct et conforme des	• **les différents types d'assemblages** ▪ **Les techniques de profilage** - Les outils de coupe, les accessoires et les montages adaptables sur les

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

types d'assemblages ; **profiler**	liaisons : mortaise, tenon, entaille, queue d'aronde, écart	différentes machines - outils ou les machines électroportatives - Les procédés d'usinage (Assemblages, Profilages....) o **TRAVAUX DIRIGES ET TRAVAUX PRATIQUES :** - Les procédés appropriés d'usinage et les outillages ou les montages -associés par rapport aux formes, aux coupes à réaliser, - Les consignes de protection et de sécurité, - Les conditions d'utilisation d'un outil de coupe ou d'un montage d'usinage - L'usinage des liaisons désirées selon les techniques appropriées d'usinage - Les principales machines utilisées pour l'usinage des matériaux en bois - Les outils et les accessoires adaptables sur les machines conventionnelles en fonction des types d'usinages ou selon les pièces à réaliser
- **Contrôler** et **mesurer** les usinages effectués	- Contrôle rigoureux des usinages effectués - Mesurage correct des usinages effectués	• **Le contrôle de l'usinage :** - Contrôle des surfaces - Contrôle des côtes et des angles de corroyage - Contrôle d'assemblage - Contrôle de qualité de travail ▪ **Les techniques de contrôle :** - Contrôle visuel - Contrôle tactile - Contrôle par mesurage - Les outils de contrôle et de mesurage o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différents types de contrôles - Les techniques de contrôle - Les différentes techniques de contrôle et de vérification - Les outils de contrôle et de mesurage

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Assembler et monter des pièces usinées*

CODE DU MODULE : M.Q 5

DUREE DU MODULE : 60h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

***Assembler** et **monter** des pièces usinées*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données orales et écrites, fiche de réglage notice de montage
- Plan d'ensemble, plan de fabrication, temps alloué à l'opérateur

A l'aide de :

- Organes d'assemblage et de mobilité, outillages manuels
- Machines et matériels de cadrage, d'encollage et de pressage
- Matériel électroportatif de perçage, vissage, outillages manuels
- Pièces et accessoires, quincaillerie
- Matériel de contrôle

Critères généraux de performance :

- Préparation et disposition rationnelles des moyens de pressage et d'assemblage
- Positionnement et réglage ajustés des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage,….
- L'encollage est conforme aux instructions techniques
- Les organes de liaison et les équipements sont correctement installés
- Respect correct du temps alloué et les règles de prévention et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Positionner** et **Régler** les systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage	- Positionnement approprié des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage, - Réglage ajusté des systèmes de serrage, de pressage, d'assemblage et de cadrage	• **Organisation du poste de travail :** - Choix et préparation des équipements et outils de serrage - Regroupement des moyens d'assemblage et de montage - Vérification des surfaces à encoller - Disposition des pièces à assembler • **L'assemblage et le montage des pièces ou des éléments de menuiserie** ▪ **les techniques et les caractéristiques des composants d'assemblage et de montage** - Les techniques de mise et de maintien en position des éléments ou des sous-ensembles - Les techniques de mise en œuvre des produits en plaque ▪ **La mise en œuvre et de réglage** : - Eléments de solidarisation - Organes de mobilité - Organes de condamnation et de sécurité o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - L'importance de la préparation du poste d'assemblage et de montage - Les différents matériels de mise et de maintien en position - Le matériel utilisé pour le Montage et le serrage des éléments - Les principes de mise et de maintien en position - L'utilité de chaque moyen de mise en œuvre - Caractéristiques et leurs domaines d'utilisation - Les notices d'instruction et de montage - Les moyens appropriés à la mise en œuvre et au réglage des différents organes - Les méthodes utilisées
- **Encoller** et **Cadrer** les pièces et les composants à	- Encollage approprié pour les pièces à assembler	• **Le collage des pièces :** - Choix de la colle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

assembler	- Equipage adéquat pour les pièces à assembler	- Techniques d'application de la colle - Matériels et outils d'encollage • **Les techniques de cadrage et de pressage** ▪ **Les moyens matériels de cadrage et pressage** ▪ **Les techniques de solidarisation** - le clouage, chevilles, le vissage - le boulonnage,…. o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différentes colles selon leur utilisation - Les facteurs influence le choix des colles en fonction des conditions d'exposition - Les types de colles à utiliser en tenant compte des matériaux à assembler - Les différents composants de l'ouvrage à cadrer, à consolider… - Identifier les techniques de cadrage et de pressage - Les moyens de cadrage et de pressage - Les différentes techniques de consolidation des pièces - Les techniques utilisées comme consolidation - l'équerrage et la planéité
- **contrôler** la conformité du produit fini	- La conformité du produit fini est vérifiée	• **Contrôle de la conformité :** - les méthodes de contrôle - Moyens de contrôle o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Réalisation des opérations courantes de contrôle - Vérification de la conformité du produit fini

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Finir et traiter des ouvrages fabriqués*

CODE DU MODULE : M.Q 6

DUREE DU MODULE : 60h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Finir *et* ***traiter*** *des ouvrages fabriqués*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données orales et écrites
- Fiche produit et échantillons
- Fiches techniques et mode opératoire
- Temps alloué, textes réglementaires en vigueur

A l'aide de :

- Matériels de ponçage, de rebouchage et de nettoyage
- Outils manuels d'application, matériels mécaniques d'application
- Produits de finition et de traitement
- Cabine de finition
- Matériel de protection individuelle et collective

Critères généraux de performance :

- L'état des supports est conforme aux prescriptions
- La préparation des produits respecte les prescriptions du fabricant : quantité, dosage, couleur, teinte, viscosité et température,….
- Préparation adéquate des matériels et des outillages pour la finition et le traitement.
- Ponçage correct des surfaces des ouvrages
- L'application des produits de finition et de traitement est conforme aux prescriptions techniques
- Respect total des durées et les délais
- Utilisation appropriée des moyens de protections individuelles et collectives
- Nettoyage et lustration exemplaires des surfaces finies
- Nettoyage correct du matériel et des outillages

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Poncer** les surfaces des ouvrages assemblés	- Ponçage approprié des surfaces des ouvrages	• **Les techniques de préparation de surfaces à poncer :** ▪ **Les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces finir** ▪ **Les différents défauts des surfaces** ▪ **Les techniques de préparation de surfaces à poncer** ▪ **Les outils manuels et Les machines portatives de ponçage** ▪ **Les caractéristiques des surfaces à poncer** ▪ **Les techniques de ponçage manuel et mécanique** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les matières premières utilisées lors de la préparation des surfaces à poncer - Les différents défauts des surfaces avant le ponçage - Les techniques de préparation des surfaces - Les outils manuels utilisés pour le ponçage - Les machines portatives et les machines fixes de ponçage - Les caractéristiques des surfaces à poncer - Les techniques de ponçage manuel ou mécanique - Réaliser le ponçage des surfaces
- **Appliquer** les produits suivant la méthode définie par le fabricant	- Application correcte et conforme des produits suivant la méthode définie par le fabricant	• **Les techniques d'application des produits de finition ou de traitement** - Les outils manuels et Le matériel d'application - Les pistolets vaporisateurs et Les cabines d'application o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les fiches descriptives des produits - Les caractéristiques des produits de finition ou de traitement - Les outils manuels et le matériel d'application - Le rôle de la cabine de finition ou de traitement - Les techniques de : Préparation du support, Application du produit de finition - Effectuer l'application des produits de traitement et de finition
- **Nettoyer** et **lustrer** les surfaces finies	- Nettoyage et lustrage appropriés des surfaces finies	• **Les techniques de nettoyage des surfaces finies de bois**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Conditionner** les ouvrages fabriqués	- Conditionnement approprié des ouvrages fabriqués	- Les techniques de lustrage des surfaces finies de bois - Les outils et le matériel de nettoyage - Les produits de nettoyage - Les produits de lustrage des surfaces finies de bois - Le matériel et les outils de lustrage o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les fiches descriptives des produits de lustrage des surfaces finies - Les techniques de nettoyage des surfaces finies - Les produits e nettoyage et les outils de nettoyage - L'importance de lustrages des surfaces finies - Les techniques de lustrage - Les moyens de lustrage - Le nettoyage des surfaces finies - Lustrage des surfaces finies • **Le conditionnement des produits ou des ouvrages fabriqués** - Les techniques de conditionnement des ouvrages fabriqués - Les moyens utilisés pour le conditionnement des produits de fabrication o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - L'importance de conditionnement des produits et des ouvrages de fabrication - Les techniques de conditionnement des produits fabriqués - Les moyens de conditionnement des ouvrages fabriqués - Effectuer le conditionnement des produits fabriqués

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Monter et poser les éléments et les ouvrages de menuiserie sur site*

CODE DU MODULE : M.Q 7

DUREE DU MODULE : 90h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

***Monter** et **poser** les éléments et les ouvrages de menuiserie sur site*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Consignes orales ou écrites
- Dossier technique, relevé de chantier, Fiches techniques des produits
- Méthodes d'application, modes opératoires, temps alloué
- Matériel de manutention, transpalettes manuels, espace de stockage
- Matériel d'emballage et de conditionnement, Moyen de transport
- Equipements de protection individuelle

A l'aide de :

- Matériel de manutention, transpalettes manuels, espace de stockage
- Matériel d'emballage et de conditionnement, Moyen de transport
- Equipements de protection individuelle
- Matériels et outillages portatifs de fixation de finition et d'ajustement
- Produits et ouvrages à installer
- Moyens d'accès et dispositifs de sécurité

Critères généraux de performance :

- Regroupement et contrôle corrects des matériels, des matériaux, des produits et les ouvrages
- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits
- Les ouvrages fabriqués sont conditionnés et protégés selon les consignes de sécurité
- La manutention de chargement et de déchargement respecte l'ordre de livraison et les règles de sécurité
- Equipage satisfaisant en quincaillerie et en accessoires
- Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, vitrés et équipés conformément aux plans de fabrication
- Respect de l'aspect esthétique, Respect du temps alloué
- Vitrage ajusté des parties claires
- Rangement et maintien en état des matériels et des outillages

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Charger** et **décharger** les matériaux, les produits et les ouvrages	- Chargement et déchargement appropriés des produits et des ouvrages	• **Les techniques de manutention, de levage et de stockage** - Classification des moyens de manutention et de levage - Les moyens de protection et de conditionnement et de stockage - Les moyens de manutention et de levage manuels et mécaniques - Les principes et les règles de stockage des matériaux et des produits - Le chargement et le déchargement des matériaux, des produits et des ouvrages • **Les techniques de déplacement selon les caractéristiques de la charge** - Positionnement et Protection de la marchandise - Respect des règles de sécurité o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les moyens de manutention et de levage manuels ou mécaniques - Les moyens de protection et de conditionnement - Les principales caractéristiques des produits, des matériaux ou des ouvrages à transporter - Effectuer le chargement en respectant les règles de sécurité
- **Stocker** et **ranger** rationnellement les matériels, les matériaux et les produits sur site	- Stockage et rangement rationnels des matériels, des matériaux et des produits sur site	• **L'organisation et l'optimisation du poste de travail sur site** - Les principes de stockage et de conditionnement des matériels, des matériaux et des produits sur site - Les techniques de stockage et de rangement des matériels, des matériaux et des produits sur site - La disposition rationnelle des matériels, des matériaux de mise en œuvre - Le circuit de déplacement dans le chantier de pose o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - L'importance de l'organisation et l'optimisation du poste de travail sur site - Les principes de stockage et de rangement des matériels, des matériaux - Les techniques de stockage et de rangement des moyens de pose sur site - Le rôle du circuit de déplacement dans le chantier de pose - Stocker et ranger rationnellement le matériel, les matériaux et les produits sur site

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Equiper** en quincaillerie et en accessoires - **Réaliser** les retouches et **vérifier** le fonctionnement des ouvrages montés ou posés	- Equipage approprié en quincaillerie et en accessoires - Réalisation correcte et appropriée des retouches de finition sur les ouvrages montés - Vérification rigoureuse du fonctionnement des ouvrages montés ou posés	• **Les principaux types de quincailleries utilisées dans la fabrication des ouvrages des menuiseries** - Le choix de ferrements ou éléments de quincailleries - Le choix de l'emplacement de fixation - Les outils et les équipements - Les modes de fixation des éléments de quincailleries - Les éléments de décoration et Le vitrerie et la miroiterie • **Les opérations de finition et de retouches sur les ouvrages montés ou posés** - Les méthodes d'application - Les moyens d'application - Les techniques de vérification des ouvrages montés ou posés - Les moyens de vérification et de contrôle des ouvrages montés ou posés o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les techniques et Les caractéristiques des supports - Les produits de finition et Lustrage des surfaces - Les types de vérification à effectuer en cours de réalisation pour garantir la qualité - Les types de retouche ou de finition à effectuer sur les ouvrages montés - Les matériels ou les instruments adaptés aux vérifications à effectuer - Effectuer les retouches et les finitions appropriées pour les ouvrages montés ou posés - Vérifier et contrôler le fonctionnement des ouvrages montés ou posés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES QUALIFIANTS

INTITULE DU MODULE : *Maintenir la maintenance du matériel et l'entretien des outillages*

CODE DU MODULE : M.Q 8

DUREE DU MODULE : 60h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Maintenir *la maintenance du matériel et l'entretien des outillages*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Données écrites et orales, documentation technique, consignes de sécurité
- Documents de maintenance, notices d'entretien, fiches techniques

A l'aide de :

- Outillages manuels et mécaniques
- Matériels et produits d'entretien / maintenance, huiles et lubrifiants
- Machines conventionnelles.
- Outils de coupe standard de remplacement. pièces de rechange

Critères généraux de performance :

- Renseignement adéquat des documents de maintenance
- Respect du planning d'intervention des actions de maintenance
- Exécution appropriée de la maintenance de premier niveau sur les machines
- La maintenance est effectuée suivant la méthode prescrite
- Consignation correcte des interventions de maintenance
- Localisation et signalisation adéquates d'un dysfonctionnement
- Le remplacement des outils de coupe est conduit sans risque ni erreur
- Remplacement correct et ajusté des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives
- Nettoyage approprié des matériels de chantier
- Procédure de mise en œuvre est conforme aux données du constructeur
- Port des équipements individuels et collectifs est respecté
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Exploiter** les documents de maintenance	- Renseignement approprié et correct des documents de maintenance	• **Interprétation des documents de références :** ▪ **Les différents types des documents techniques fournis par le fabricant** ▪ **Les guides d'instructions et d'entretien** ▪ **Les guides de pièces** ▪ **Les documents de représentation graphique** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différents documents techniques (guides d'instructions et d'entretien et guides de pièces) - les guides de fabricant et les guides de pièces - Les différents documents de représentation graphique - Les différents renseignements techniques relatifs à la maintenance préventive de premier niveau
- **Effectuer** la maintenance de premier niveau sur les machines et les outillages	- Exécution appropriée et justifiée de la maintenance première niveau sur les machines	• **La maintenance préventive des machines et les outillages :** - Outillage de lubrification - Les modes de lubrification et de l'huilage - Les méthodes de montage et de démontage des divers éléments d'une machine ou d'un matériel - Les critères de fonctionnement d'un assemblage mécanique - Les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine ou d'un matériel - Les types de mécanismes d'une machine o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les principaux facteurs d'usure ou d'anomalies d'une machine - Les types de mécanismes à régler sur une machine - Les techniques d'huilage, de graissage ou de lubrification des machines - Les appareillages et les accessoires de lubrification - Entretenir quotidiennement et préventivement les différentes machines
- **Signaler** un dysfonctionnement	- Localisation exacte d'un dysfonctionnement - L'élément causant le	• **Les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique**

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- **Changer** les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives	dysfonctionnement est correctement localisé et identifié - Changement correct et approprié des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives	- Les principaux facteurs d'usure o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différents critères de dysfonctionnement d'un assemblage mécanique - Les principaux facteurs d'usure, de bruits, ou d'anomalies d'une machine ou d'un appareillage quelconque, - Localiser et signaler un dysfonctionnement • **Techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives** - Les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les techniques de remplacement des outils de coupe sur les machines fixes et sur les machines électroportatives - Les différents outils de coupe à remplacer sur les machines fixes et les machines portatives - Remplacer les outils de coupe sur les machines fixes et les machines portatives

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Dessin*

CODE DU MODULE : M.C 1

DUREE DU MODULE : 48h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Tracer *et* ***représenter*** *des constructions géométriques et des formes spécifiques en projections orthogonales et en perspectives*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Plan de construction, plan de forme, modèle 3D, maquette
- Epure déjà tracée

A l'aide de :

- Instruments et de matériels de dessin

Critères généraux de performance :

- Utilisation appropriée des instruments de traçage et de matériel de dessin
- Respect des techniques de traçage des formes et des solides géométriques
- Respect des critères de normalisation
- Précision des tracés
- Disposition appropriée des vues
- Disposition adéquate de l'objet en perspective par rapport au plan de projection
- Concordance exacte des vues, des points, des lignes et des surfaces
- Respect des techniques de construction des : Axes isométriques, lignes, arcs, cercles, ellipses, courbes irrégulières et angles
- Clarté de la cotation
- Information complète et lisible
- Présentation graphique soignée

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Choisir et Manipuler** les instruments et le matériel de dessin	- Le choix approprié des instruments et le matériel de dessin - La maîtrise de la manipulation des instruments de dessin	• **Les Instruments de dessin** - Les caractéristiques et les paramètres du choix - L'utilisation et la manipulation des instruments de dessin o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les instruments utilisés pour le relevé et la transposition des dimensions - Le mode d'utilisation et les critères de précision - Le fonctionnement d'un instrument de dessin
- **Effectuer** des tracés de base normalisés (figures planes et solides géométriques)	- Les tracés de base normalisés sont adéquatement effectués	• **Les tracés de base :** - Lettres et chiffres, traits normalisés, Segments et angles ▪ **Eléments géométriques** ▪ **Eléments d'un cercle** ▪ **Lignes courbes** ▪ **Figures géométriques et solides** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les lettres et des chiffres - Les tracés normalisés - Les entraînements de traçage sur des figures planes - Les éléments d'un cercle - Dessiner des figures géométriques planes et solides - Utiliser des instruments
- **Dessiner** des raccords et des arcs tangents	- Les raccords et les arcs sont tracés avec normalisation demandée	• **Les raccords et les arcs** - Méthodes de construction - Droites tangentes, arcs tangents, raccords o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Dessin à main levée - Figures et solides géométriques
- **Réaliser** les techniques de dessin en	- Explication juste des techniques de dessin en projection orthogonale	• **Le concept de projection orthogonale** - Plan de projection, Projet antes, … - Description de la position d'un objet par rapport à un plan de projection

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

projection orthogonale		- Distinction des projections orthogonales européennes et américaines o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le concept de projection orthogonale - La position d'un objet par rapport à un plan de projection - Les projections européennes et américaines
- **Dessiner** et **coter** des vues extérieures et des coupes et des sections	- Traçage exacte des vues extérieures - Dessin exacte des coupes et des sections - Cotation normalisée des coupes et des sections	• **Les vues extérieures** - Représentation des vies usuelles et particulières - Techniques graphiques et orientation des éléments de cotation - Les traits normalisés et Mise en page des vues • **Les coupes et des sections** - Les vues en coupe et Représentation de la trace du plan de coupe - Sélection du type de coupe : complètes, demi – coupes, partielles, sections, o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les vues conventionnelles - Les conventions de représentation, les conventions complémentaires - Les méthodes de cotation employées en dessin technique - Les types de coupe, Les types de sections, Les vues en coupe - Les différentes coupes utilisées en dessin technique
- **Dessiner** et **coter** en perspective les formes représentées	- Dessin exacte des formes représentées en perspective - Cotation des formes représentées en perspective	• **Les différents types de perspective** - Les différentes perspectives - Obliques : cavalière o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les différents types de perspective - Les principes et les techniques de construction des perspectives - Les formes géométriques en perspective isométrique, oblique et naturelle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Calcul Professionnel*

CODE DU MODULE : M.C 2

DUREE DU MODULE : 32h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Appliquer *des notions principales des mathématiques relatives au métier*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Directives d'enseignement technique

A l'aide de :

- Calculatrice

Critères généraux de performance :

- Développement adéquat des notions de calcul arithmétique relatif au métier
- Exécution exacte des opérations d'addition, de soustraction, de multiplication et de division
- Exécution exacte des opérations sur les fractions
- Choix appropriée des formules du calcul professionnel
- Application correcte de ces formules mathématique
- Vérification adéquate des résultats obtenus
- Représentation précise des formes géométriques planes et volumiques

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Effectuer** des opérations d'addition, de soustraction, de multiplication et de division	- Application correcte du calcul des quatre opérations	• **Les quatre opérations** - Addition, soustraction, multiplication et division o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Des exercices pour les quatre opérations - Des différentes opérations d'addition, de soustraction, de multiplication et de division
- **Effectuer** des opérations sur les fractions	- Les opérations sur les fractions sont effectuées sans aucune erreur	• **Les opérations des fractions** - Addition, soustraction, multiplication et division o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les fractions - Additionner, soustraire, multiplier et diviser des fractions - Simplifier des fractions - Comparer deux fractions - Résoudre des différentes opérations des fractions
- **Employer** des formules pour calculer des périmètres, des surfaces et des volumes, (des formes régulières et irrégulières)	- Utilisation appropriée des formules mathématiques - Aucune erreur de calcul n'est tolérée	• **Périmètres et surfaces des figures suivantes** - Carré, rectangle, triangle, losange, trapèze, formes régulières et irrégulières - Volumes des solides réguliers et irréguliers o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les périmètres des surfaces planes en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique - Les surfaces géométriques planes en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique - Formes géométriques volumiques en utilisant des formules appropriées pour chaque figure géométrique

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Hygiène et sécurité*

CODE DU MODULE : M.C 3

DUREE DU MODULE : 32h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

***Assurer** la santé et la sécurité des personnes au travail*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Réglementation intérieure
- Principaux textes de la loi et décrets d'application relatifs aux risques professionnels
- Plan organisationnel de la sécurité des ateliers ou des chantiers et les dispositifs liés à son poste de travail

A l'aide de :

- Moyens de protection individuelle et collective

Critères généraux de performance :

- Analyse et étude pertinentes des accidents de travail
- Identification exacte des maladies professionnelles
- Application rigoureuse des techniques de secourisme
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protections individuelles et collectives contre les accidents de travail
- Utilisation adéquate et rationnelle des moyens de protection contre l'incendie
- Respect total des règles d'hygiène et de sécurité.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Analyser** et **étudier** des accidents de travail	- Analyse et étude adéquates des risques d'accidents de travail	• **Les principaux risques** ▪ **Le risque électrique et chimique** ▪ **Le risque lié aux poussières de bois** ▪ **Le risque lié à l'utilisation des machines portatives électriques et / ou pneumatiques, aux appareils sous tension** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les équipements de protection adaptés à une activité réalisée en hauteur - Les situations non protégées ou les équipements inadaptés - Les risques de contact avec un élément sous tension - Les produits toxiques ou dangereux - Les équipements de protection adaptés et Les dispositifs d'aspiration
- **Identifier** les maladies professionnelles	- Identification correcte des maladies professionnelles	• **Les principales maladies professionnelles reconnues dans les métiers de bois** - Allergie, hernie discale et asthme o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les maladies professionnelles générales de la profession menuiserie bâtiment selon la situation de travail - Les causes principales de ces maladies professionnelles - Les moyens et attitudes permettant de réduire la gravité de ces maladies professionnelles
- **Appliquer** des techniques de secourisme	- Application correcte des techniques de secourisme	• **Les techniques de secourisme** ▪ **Trousse de premiers soins** ▪ **Les marches à suivre de secourisme** ▪ **Les premiers soins selon la nature des blessures** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le contenu d'une trousse de premiers soins - La nature de l'accident de travail - Les symptômes qu'éprouve le blessé - La démarche à suivre dans une opération de secourisme

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

- Utiliser des moyens de protections individuelles et collectives **- Appliquer** les règles d'hygiène et de sécurité	- Utilisation adéquate des moyens de protections individuelles et collectives - Application correcte des règles d'hygiène et de sécurité au poste de travail - Protection adéquate de l'environnement du lieu de travail	- Les premiers soins de secourisme en appliquant les techniques de secourisme • **Les moyens de protections individuelles et collectives au poste de travail** ▪ **Les procédures et consignes de sécurité** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - La signalisation de sécurité de l'atelier ou du chantier (port de casque, circulations,…) - Les éléments de protection du poste de travail - Les moyens de la protection collective et individuelle - Les moyens de protections collectives et individuelles • **La protection de l'environnement du lieu de travail :** ▪ **Déchets** ▪ **Evacuation des déchets** ▪ **Les nuisances sonores et les fumées** ▪ **Nettoyage et remise en état des lieux** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - La nature des déchets - Les déchets selon leur mode d'élimination, de recyclage ou de stockage - Les circuits d'élimination des déchets issus de l'atelier ou du chantier - Les nuisances sonores et les fumées - L'importance du nettoyage et la remise en état des lieux - La protection du lieu de travail

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Communication*

CODE DU MODULE : M.C 4

DUREE DU MODULE : 30h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Utiliser *des expressions écrites ou verbales et des moyens techniques de communication*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Documents de référence

A l'aide de :

- Outils de communication : téléphone, fax et micro – ordinateur

Critères généraux de performance :

- Communication verbale et compréhensive
- Communication écrire est lisible et précise
- Choix approprié des termes techniques
- Précision et clarté des rapports
- Utilisation adéquate des moyens de communication

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- Communiquer verbalement et par écrit avec des personnes concernées	- Réalisation des communications avec des gens concernés - Utilisation appropriée des moyens de communication	• **Les types de communication** - Communication verbale et écrite et ces moyens utilisés - Techniques de communication et d'entretien o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les types de communication et Caractériser les deux communications - Les techniques utilisées dans la communication verbale et écrites
- Rédiger des bons de commande	- Choix approprié des termes techniques	• **Les techniques de rédaction** - Bons de commande, La prise de notes, Les bons de commande o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Des essais de prise de notes - Utiliser le langage administratif clair et bref, des phrases compréhensives et objectives - Réaliser la rédaction des bons de commande
- Produire des rapports techniques, compte - rendus brefs et précis	- Précision et clarté des rapports réalisés	• **Les écrits d'informations** - La note de service, Le compte rendu, Le rapport - Comptes rendus, Rapports techniques o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Des types de rédaction concernant le compte rendu d'une activité professionnelle, des procès-verbaux - Réaliser la rédaction des rapports techniques
- Communiquer en utilisant les moyens appropriés**:** téléphone, fax, télécopieur et Email	- Réalisation réelle de la communication - Utilisation adéquate des techniques appropriées aux moyens de communication	• **Les techniques de communication** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les techniques de communication - Les moyens appropriés de la communication avec les personnes concernés

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Informatique*

CODE DU MODULE : M.C 5

DUREE DU MODULE : 30h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

***Utiliser** le micro – ordinateur et ses éléments périphériques*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Programmes et logiciels d'application, bases de données

A l'aide de :

- système micro – ordinateur

Critères généraux de performance :

- Identification adéquate des éléments constituants l'environnement d'un PC
- Distinction exacte entre les principaux périphériques d'un micro-ordinateur
- Utilisation adéquate de l'ensemble des principaux périphériques d'un micro-ordinateur
- Réalisation des opérations sur Windows
- Utilisation appropriée des logiciels d'application
- Présentation soignée des documents traités

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Identifier** des éléments constituants l'environnement d'un PC	- Identification adéquate des éléments constituants l'environnement d'un PC	• **Les principales fonctions d'un micro - ordinateur** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les éléments constituants l'environnement d'un PC - Les principales fonctions d'un micro - ordinateur
- **Utiliser** les principaux périphériques d'un micro-ordinateur	- Utilisation adéquate et correcte des principaux périphériques d'un micro-ordinateur	• **Les techniques d'utilisation des principaux périphériques d'un micro-ordinateur** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le raccordement des différents éléments périphériques d'un micro-ordinateur - Les différentes techniques d'utilisation des principaux périphériques d'un micro-ordinateur
- **Effectuer** des opérations sur Windows	- Application appropriée des opérations à partir de Windows	• **Le principe de système d'exploitation** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Le principe de système d'exploitation - Les principales commandes et Les opérations de Windows - Le formatage d'un support informatique
- **Utiliser** un logiciel de Word (de traitement de texte)	- Utilisation correcte d'un logiciel de Word (de traitement de texte)	• **Les principales utilités d'un logiciel de Word (de traitement de texte)** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Les principales utilités d'un logiciel de Word (traitement de texte), - Les concepts suivants : Barre de titre, accéder au menu, refermer un menu,…. - Un traitement de texte avec le Word
- **Appliquer** de façon élémentaire quelques logiciels d'exécution (Excel et d'autres…)	- Application correcte et de façon élémentaire de quelques logiciels d'exécution (Excel, Power Point,…)	• **Les principes élémentaires des logiciels d'exécution (Excel et d'autres…)** o **Travaux diriges et Travaux pratiques :** - Application élémentaire de quelques logiciels d'exécution (Word, Excel, Power Point,…)

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : Environnement

CODE DU MODULE : M.C 6

DUREE DU MODULE : 30h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Appliquer *les notions de l'Environnement en milieu professionnel*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- De consignes particulières
- Documentation appropriée
- Règlements

A l'aide de :

- Sorties d'études
- Moyens audiovisuels
- Illustrations

Critères généraux de performance :

- Identification correcte des différentes atteintes à l'environnement dans milieu professionnel et les actions à entreprendre dans le cadre de la réglementation en vigueur
- Définition pertinente et de l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale
- Exploitation judicieuse des moyens de sensibilisation et d'éducation environnementale

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Identifier** les différentes atteintes à l'environnement dans le milieu professionnel	- Identification correcte des différentes atteintes à l'environnement dans le milieu professionnel	• **Les composantes environnementales** - Définition de l'environnement - Les écosystèmes - Pollution industrielle - Pollution par les effluents industriels - Les déchets d'origine industrielle - Gestion des déchets - Les produits dangereux et toxiques - Indiquer les notions sur les bruits - Mesures de sécurité préventives en atelier point de vue : santé, sécurité et l'environnement
- **Définir** l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir	- Définition correcte de l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir	• **Les phénomènes naturels** - Les actions anthropiques - Méthodes de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir - Réglementation environnementale - Cadre institutionnel environnemental

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Recherche D'emploi*

CODE DU MODULE : M.C 7

DUREE DU MODULE : 30h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Choisir *les stratégies de recherche d'emploi*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Documents et consignes particulières
- Règlements

A l'aide de :

- Documentation appropriées

Critères généraux de performance :

- Inventaire exhaustif des employeurs potentiels
- Réalisme des emplois postulés en fonction des exigences du marché du travail
- Utilisation efficace des sources d'information
- Pertinence des informations présentées
- Données complètes et concises
- Pertinence du texte au regard de l'emploi postulé
- Justesse de la motivation exprimée
- Préparation appropriée de l'entrevue
- Apparence et maintien corrects
- Pertinence des réponses et des interventions

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Planifier** sa recherche d'emploi	- Identification exacte des techniques recherche d'emploi	• **Techniques de préparation à la recherche d'emploi** Processus de recherche d'emploi Stratégie de recherche.
- **Rédiger** un curriculum vitae	- Identification exacte des techniques utilisées pour l'offre de service	• **Techniques utilisées pour l'offre de service** - Lettre de présentation - Curriculum vitae
- **Rédiger** une lettre de demande d'emploi	-Identification exacte des techniques utilisées Rédiger une lettre de demande d'emploi	• **Composants de l'écriture d'une demande de travail** - Une demande manuscrite - Demande d'emploi
- **Passer** une entrevue de sélection.	- Identification exacte des types et styles d'entrevues	• **Types et styles d'entrevues** - Critères de sélection - Préparation de l'entrevue

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

FICHE DE PRESENTATION DES MODULES COMPLEMENTAIRES

INTITULE DU MODULE : *Protection du consommateur*

CODE DU MODULE : M.C 8

DUREE DU MODULE : 30h

OBJECTIF DU MODULE

Comportement attendu :

A l'issu de ce module, le stagiaire sera capable de :

Utiliser *ses droits et d'assumer ses responsabilités*

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Vidéos
- Dépliants
- Jeux
- Présentations PowerPoint
- Modèles de contrats
- Images
-

A l'aide de :

- D'un micro-ordinateur
- D'imprimante
- D'un Vidéo Projecteur (DATA SHOW)
- D'un réseau Internet
- D'un tableau blanc

Critères généraux de performance :

- Utilisation correct des notions liées à la protection du consommateur
- Une lecture avertie des informations concernant les produits et services qui lui sont proposés
- Identification juste des droits fondamentaux des consommateurs
- Faire valoir ses droits efficacement
- Prendre en compte du respect de l'environnement dans la consommation
- Mesurer l'impact de la formation sur les futurs professionnels

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- **Identifier** mes droits et mes responsabilités	- Utilisation de la terminologie appropriée - Etablissement du lien entre droits et Responsabilités	- Historique - Définitions - Les droits du consommateur - Les responsabilités des consommateurs
- **M'informer** en tant que consommateur	- Une lecture avertie des étiquetages - Etablissement du rapport prix-qualité	- L'étiquetage - L'affichage des prix - La publicité - Les contrats - Le E-commerce
- **Faire** valoir mes droits dans les grands secteurs de la consommation	- Distinction correcte des grands secteurs - Utilisation de la procédure appropriée pour faire valoir ses droits	- Le secteur agroalimentaire - Le secteur industriel - L'industrie pharmaceutique - La contrefaçon - Les rôles des organismes et des institutions pouvant renseigner les consommateurs sur leurs droits et leurs obligations - Accès des consommateurs à la justice - Comment éviter ou régler un litige
- **Reconnaitre** les enjeux de ma consommation	- Distinction claire entre le besoin et le désir - Définition juste de l'influence de l'estime de soi sur la consommation. - Identification correcte de l'impact de ma consommation sur l'environnement et sur la santé	- Les différences entre besoin et désir dans la consommation - L'estime de soi - L'impact de la consommation sur l'environnement. - La prévention contre les risques liés à la Consommation excessive du sel, du sucre et des matières grasses.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

IV : STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Le stage d'application en entreprise est une activité complémentaire aux objectifs du programme de formation. Il se déroule en milieu professionnel. Cette activité permet aux stagiaires de s'initier à l'exercice de la profession.

BUTS :

- La mise en pratique des acquis dans la réalité professionnelle
- L'adaptation aux conditions d'exercice du métier et à l'organisation du travail
- La détermination des écarts éventuels entre les méthodes acquises en formation et celles utilisées en entreprise.
- Le développement de l'autonomie du stagiaire.

ORGANISATION DU STAGE :

L'équipe pédagogique chargée de l'encadrement des stagiaires organise le stage comme suit :

PREPARATION DU STAGE :

Cette préparation consiste à :

- Arrêter les modalités du suivi des stagiaires
- Fixer les critères d'appréciation permettant de vérifier l'atteinte des objectifs du stage
- Elaborer un planning du déroulement du stage (pendant la formation, à la fin de la formation, la durée, etc.)
- Etablir des contacts avec les opticiens pour l'accueil des stagiaires

1. Déroulement du stage :

L'équipe pédagogique veille au bon déroulement du stage. Pour cela, une concertation permanente doit être établie : stagiaire – enseignant – tuteur, pour harmoniser la Formation.

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

Evaluation du stage :

A la fin du stage, une évaluation permet de vérifier l'atteinte des objectifs assignés à ce stage. La modalité d'évaluation peut revêtir plusieurs formes :

Mémoire, rapport de stage, réalisation d'ouvrages, etc. …

N.B :

L'équipe pédagogique qui assure l'encadrement des stagiaires élabore la fiche du stage d'application en entreprise selon le modèle suivant :

FICHE DU STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Spécialité :

Période : ……semaines de stage pratique **(……h)**

Objectifs	**Suivi du stage**	**Critères d'appréciation**
Modalités d'évaluation :		

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

V: MATRICE DES MODULES DE FORMATION

Durée		**48h**	**32h**	**32h**	**30h**	**30h**	**30h**	**30h**	**30h**
	MC / **M.Q**	**MC1 :** Dessin	**MC2 :** Calcul professionnel	**MC3 :** HYGIENE et sécurité	**MC**4 : Informatique	**MC5:** COMMUNICATION	**MC6:** Environnement	**MC 7 :** Recherche d'emploi	**MC 8** : Protection du consommateur
64h	**MQ1:** Exploiter les documents techniques	x	x						
64h	**MQ2:** Préparer la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils	x	x	x					
80h	**MQ3 :** Débiter les bois et dérivés	x	x	x	x				
128h	**MQ4 :** Exécutes l'usinage et le façonnage des pièces	x	x	x	x				
60h	**MQ5 :** Assembler et monter des pièces usinées	x	x	x					
60h	**MQ6 :** Finir et traiter des ouvrages fabriqués			x	x				
90h	**MQ7 :** Monter et poser les éléments et les ouvrages de menuiserie sur site			x		x	x	x	
60h	**MQ8 :** Maintenir la maintenance du matériel et l'entretien des outillages			x			x		x

*LES VOLUMES HORAIRES COMPRENNENT COURS/ TD/ TP ET EVALUATIONS
*DES MODIFICATIONS PEUVENT ETRE APPORTEES SUR LE VOLUME HORAIRE D'UN MODULE TOUT EN PRESERVANT LE VOLUME HORAIRE GLOBAL FIXE PAR LA REGLEMENTATION.

VI : Tableau de Répartition Semestrielle

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

SPÉCIALITÉ : MENUISERIE BATIMENT

CAP / MENUISERIE DE BÂTIMENT	Semestre I				Semestre II				Total général
	cours	TD + TP	Total hebdo	Total semestre	cours	TD + TP	Total hebdo	Total semestre	
Module 1 : Etablir des documents techniques	1	3	4	64					64
Module 2 : Préparer la matière d'œuvre et les machines – outils et les outils	1	3	4	64					64
Module 3 : Débiter les bois et dérivés	1	4	5	80					80
Module 4 : Exécutes l'usinage et le façonnage des pièces	2	6	8	128					128
Module 5 : Dessin	1	2	3	48					48
Module 6 : Calcul professionnel	1	1	2	32					32
Module 7 : Hygiène et sécurité	1	1	2	32					32
Module 8 : Assembler et monter des pièces usinées					2	4	4	60	60
Module 9 : Finir et traiter des ouvrages fabriqués					1	3	4	60	60
Module 10 : Monter et poser les éléments et les ouvrages de menuiserie sur site					2	4	6	90	90
Module 11 : Maintenir la maintenance du matériel et l'entretien des outillages					1	3	4	60	60
Module 12 : Informatique					1	1	2	30	30
Module 13 : Communication					1	1	2	30	30
Module 14 : Environnement					1	1	2	30	30
Module 15 : Recherche d'emploi					1	1	2	30	30
Module 16 : Protection du consommateur					1	1	2	30	30
Stage d'application en entreprise (S A E)				28				56	84
			28	476			28	476	952

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر

WWW.DZPEN.COM | قلم الجزائر